

# 20.70.Nb

## GŁÓWNE CECHY

- Drut lity MIG do spawania stopów na bazie niklu oraz złączy różnoimiennych stopów niklu z ferrytycznymi i austenitycznymi stalami nierdzewnymi.
- Odporność na pękanie gorące
- Tolerancja na duże wymieszanie

## KLASYFIKACJA

AWS A5.14 ERNiCr-3  
EN ISO 18274-A S Ni6082

## GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I1 Gaz obojętny Ar (100%)

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Nb	Cu	Ti	Fe
Zalecane minimalne.		2.5				18.0	67.0	2.0			
Maks.	0.05	3.5	0.50	0.015	0.020	22.0	reszta.	3.0	0.50	0.7	3.0
Wartości typowe	0.02	3	0.1	0.005	0.01	20	73	2.5	0.01	0.4	1

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Wartości typowe po spawaniu		RT
Wytrzymałość na rozciąganie	(MPa)	640
Umowna granica plastyczności	(MPa)	390
Wydłużenie (%)	4d	35
Przewężenie procentowe przekroju (%)		50
Udarność ISO-V (J)	-196°C	> 60

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.0	SZPULA (S300)	15.0	M2070NB-10
1.2	SZPULA (S300)	15.0	M2070NB-12

### WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiwy, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)