

# SuperGlaze® TIG 5183

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Progettato per applicazioni in cui è richiesta una maggiore resistenza.
- Per materiali base 5083 e 5456.
- Eccellente resistenza alla corrosione, ideale per la carpenteria navale e applicazioni in ambiente marino.

## APPLICAZIONI TIPICHE

- Applicazioni marine
- Cantieri Navali
- Serbatoi criogenici
- Telai di biciclette
- Industria ferroviaria

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.10 R5183  
EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))

## GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)  
I3 Gas inerte Ar+ 0,5-95% He  
Portata 14-24 l/min (Argon)

## APPROVAZIONI

TÜV	DB	CE
+	+	+

## COMPOSIZIONE CHIMICA TIPICA, BACCHETTE TIG [%]

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	0.03	0.13	0.001	0.65	4.99	0.10	0.02	0.07	0.0002

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)
Valori tipici	I1	AW	125-165	270-290	16-25

\* AW = As welded

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.6	SCATOLA DI CARTONE	5.0	ED701963
2.0	SCATOLA DI CARTONE	5.0	ED702566
2.4	SCATOLA DI CARTONE	4.5	ED034193
	SCATOLA DI CARTONE	5.0	ED701965
3.2	SCATOLA DI CARTONE	5.0	ED701964, ED703829
4.0	SCATOLA DI CARTONE	5.0	ED702517, ED703866

## RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.  
Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.