SuperGlaze® TIG 5183

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Progettato per applicazioni in cui è richiesta una maggiore resistenza
- Per materiali base 5083 e 5456
- Eccellente resistenza alla corrosione, ideale per la carpenteria navale e applicazioni in ambiente marino

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.10	R5183
EN ISO 18273	S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))

APPROVAZIONI

ABS, TÜV, DB, CE

APPLICAZIONI TIPICHE

- Applicazioni marine
- Cantieri Navali
- Serbatoi criogenici
- Telai di biciclette
- Industria ferroviaria

GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0,5-95% He
Portata	14-24 l/min (Argon)

COMPOSIZIONE CHIMICA TIPICA, BACCHETTE TIG [%]

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
bal.	0.03	0.13	0.001	0.65	4.99	0.10	0.02	0.07	0.0002

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)
Valori tipici	I1	AW	125-165	270-290	16-25

AW = As welded

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
2.4	SCATOLA DI CARTONE	5.0	ED701965
3.2	SCATOLA DI CARTONE	5.0	ED701964
4.0	SCATOLA DI CARTONE	5.0	ED702517

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.