

SPEEDTEC® PULSE RANGE

卓越性能

www.linconelectric.com

LINCOLN® ELECTRIC





工艺

- GMAW
- FCAW-G
- FCAW-S
- Pulsed MIG
- GTAW
- SMAW
- CAG
- MIG brazing

材料

- 碳钢
- 不锈钢
- 低合金钢
- 铝合金

应用

- 一般制造
- 重型制造
- 钢结构
- 交通运输
- 化工
- 维修
- 造船

下一代

全新的SPEEDTEC® 400SP和500SP是第三代多功能焊接电源。它们搭载了高效的焊接工艺，提供卓越的焊接性能。这些焊接工艺大幅度提高了生产效率，使您迈向专业焊接的未来。

SPEEDTEC®系列采用了全新的节能逆变技术以及坚固耐用的结构设计，使其可以在苛刻的环境条件下可靠运行。

SPEEDTEC®焊接电源有两个版本可供选择：SPEEDTEC®400SP（420A@100%）和SPEEDTEC®500SP（500A@60%）。为其搭配的送丝机中，标准款LF52D适用于基础应用，如有更复杂的应用则可以选择更为先进的LF56D。
搭配的全新COOLARC® 60水冷箱具有更高的冷却效率，新的四轮手推车采用了钢架结构设计，搭配广泛的配件，完美地满足各个行业中苛刻的焊接应用需求。

出众的焊接性能来源于SPEEDTEC®数字通信系统平台。其中配备了以太网和USB等内置通信协议，可以准确地追踪和监控您的焊接活动。

迈向专业焊接的未来



















卓越性能

卓越的生产力

- Speed Short Arc™ 技术 可以在更低的热输入下进行更快速的焊接
- High Penetration Speed™ 技术 可以实现更大熔深
- Soft Silence Pulse™ 技术的噪音低，适合不锈钢焊接，并且具有良好的润湿性
- MECHAPULSE™ 焊接质量非常优秀，焊缝外观呈现完美的鱼鳞状
- 生产监控（Checkpoint）

高可靠性

- 高暂载率

*双面全灌封的PCB板，具有出色的防尘、防潮、抗冲击和抗振性能

*金属结构-坚固、稳定。适用于任何工业环境

五年质保，重载无忧



卓越的人体工学设计

- 模块化设计理念，可根据需求进行配置
- 人体工学设计使日常焊接工作更加轻松
- 创新且直观的用户界面
- 多种配件可供选择，搭配丰富

下一代

* 适用于Speedtec焊接电源，3年标准保修+2年注册后额外保修

www.linconelectric.com

高效工艺

将专业焊接提升至更高层次

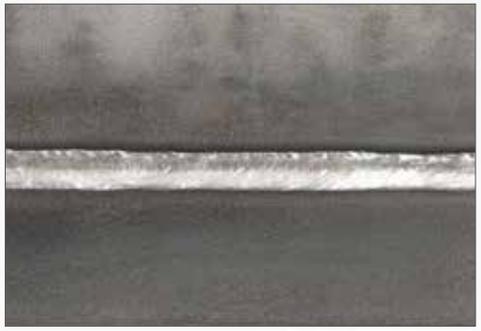
可在大颗粒过渡电流范围中实现短路过渡

其工作的电流范围可显著高于常规短路过渡电流值。同时更快的送丝速度下会匹配一个合适的，带有峰值的焊接电流，该峰值电流可加快熔滴形成并分离。



SSP™是一种特殊的脉冲波形

它可以产生低分贝的柔性电弧。这种电弧特别适合于不锈钢焊接并具有良好的润湿性。同时该工艺搭配其他模式可以很好的适应全位置的焊接。比如，当在该工艺下进行立向上焊接时，如果同时搭配MECHAPULSE™模式，则无需采用摆动焊接法就能焊出令人满意的效果。



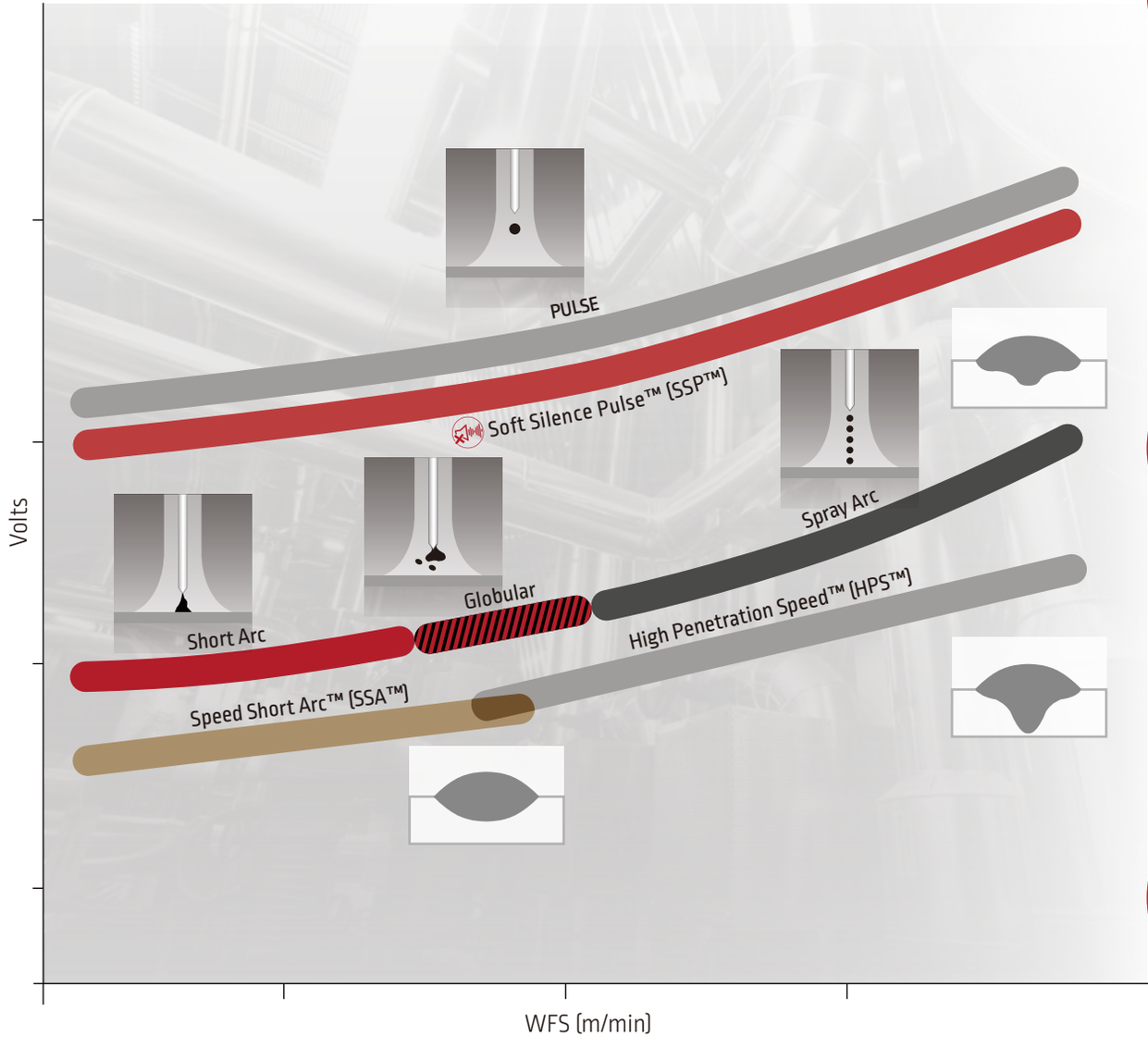
HPS™是一种特殊的喷射过渡模式，电弧集中，熔深深

HPS™还有额外2个优势：
· 低电压，低热输入
· 焊接参数动态调整
以上特征让您在高效焊接的同时实现高质量的焊接效果

这种组合能够实现非常高的生产率和非常优秀的焊接性能



新MIG/MAG焊接工艺
带来生产效率的提升



NEW

SPEED SHORT ARC™ (SSA™)
- 更快焊接速度*

高达 **40%** 的成本降低

- 焊接速度最高可提升50%**
- 热输入最多可减少20%
- 降低变形
- 改善全位置焊缝
- 适用于碳钢和不锈钢，2-5毫米的薄板

*基于SSA™和标准CV模式（短路过渡）的一对一比较
** 在自动化应用中

NEW

HIGH PENETRATION SPEED™ (HPS™)
- 增大快速焊的熔深*

高达 **30%** 的成本降低

- 增加熔深
- 焊接速度最高提升35%
- 热输入最多减少20%
- 减少变形
- 适用长干伸长
- 减少咬边
- 缩短焊接准备时间
- 适用于碳钢、大于6毫米的厚板

*基于HPS™和标准CV模式（喷射过渡）的一对一比较

NEW

SOFT SILENCE PULSE™ (SSP™)
- 改善电弧声音*

降噪高达 **50%**

- 电弧噪音最多降低8 dB
- 为不锈钢焊接提供更好的润湿性
- 减少飞溅
- 减少咬边
- 适用不锈钢、碳钢、所有板厚

*基于SSP™和标准脉冲模式的一对一比较

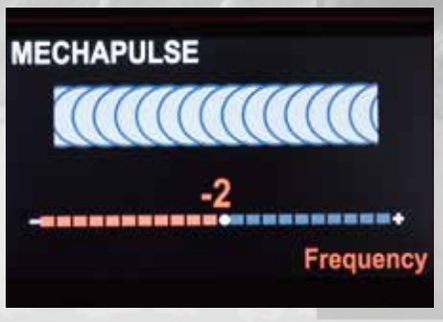
MECHAPULSE™

NEW

MECHAPULSE™-同时具备GMAW的焊接效率和GTAW的焊接外观

- 提高焊接速度（最多快4倍）
- 减少热输入和变形
- 无需采用摆动焊接法
- 缩短培训时间
- 轻松应对立向上焊接
- 适用于铝合金、碳钢和不锈钢及所有厚度的板材

* 基于MECHAPULSE™和标准GTAW模式的一对一比较





高达
50%
的成本降低

MECHAPULSE™

CONNECT TO THE WORLD

兼容USB和以太网

CHECKPOINT®*

通过数据收集进行详尽分析和快速决策

- **警报功能**
- **数据追溯功能**
  (批量焊接数据的统计和监控焊接的过程)。
- **生产监控功能**
  (更大限度地提高焊接作业的生产效率和质量)。



更多信息
请扫描二维码

轻松的数据导出功能
- 按照您想要的方式导出原始数据



USB连接

仅适配LF56D送丝机

- **完整的系统更新和诊断**(SnapShot)。
- **可在机器之间复制参数设置。**
- **通过USB进行焊接数据采集**
  (启动时间，平均送丝速度，平均电流，平均电压，电弧时间，焊接模式/工艺号，工艺名)。
- **焊缝质量数据监控**
  (通过送丝机用户界面或CSV文件导出来查看)。



* 需要额外购买许可证密钥来解锁

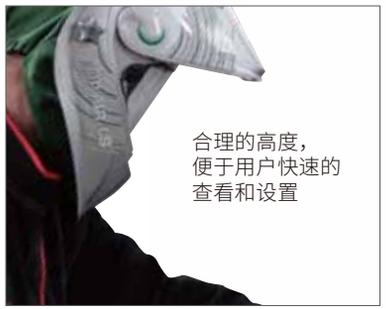
模块化设计，灵活搭配



	产品类型	产品描述	物料号（空冷）	物料号（水冷）
1	焊接电源	Speedtec® 400SP	K14258-3	
		Speedtec® 500SP	K14259-3	
2	软管组件	气管 1 m	K14198-PG (1)	–
		气管 3 m	K14198-PG-3M	–
		气管 5 m	K14198-PG-5M	–
		气管 10 m	K14198-PG-10M	–
		气管 15 m	K14198-PG-15M	–
		气管 20 m	K14198-PG-20M	–
		气管 25 m	K14198-PG-25M	–
		气管 30 m	K14198-PG-30M	–
		水管 1 m	–	K14199-PGW (1)
		水管 3 m	–	K14199-PGW-3M
		水管 5 m	–	K14199-PGW-5M
		水管 10 m	–	K14199-PGW-10M
		水管 15 m	–	K14199-PGW-15M
		水管 20 m	–	K14199-PGW-20M
		水管 25 m	–	K14199-PGW-25M
		水管 30 m	–	K14199-PGW-30M
3	送丝机	LF 52D	K14335-1	
		LF 56D	K14336-1	
4	水冷箱	Coolarc® 60	–	K14297-1
5	手推车	4轮手推车	K14298-1	
		4轮手推车（Dual版）	K14346-1	
6	焊枪	LG PROMIG	参考附件	
7	其他可选	气体流量计套件	K14175-1	
8	其他可选	输出连接套件（400SP/500SP）	K14337-1	

(1) 仅适用于背面连接方式，并且需要搭配“其他可选”中的“输出连接套件（400SP/500SP）”

卓越的人体工学设计



合理的高度，
便于用户快速的
查看和设置

使用焊接手套时
也可以方便操作

即使戴手套也能轻松
抓握并安全移动机器

前面板线缆连接口（出厂默认）
后面板线缆连接口（选配）
所有的电缆连接均无需工具，
快插设计





中继软管包

- 重载防护软管和
  军工设计的插头
- 连接线两端具备缓冲设计，
  连接处得到很好的保护
- 水冷或空冷线缆具备多种长
  度尺寸选择，(最长30米)





NEW

COOLARC® 60

全新水冷箱

- 注水口在前面，便于注水
- 观察口内置LED灯，可更好地
  查看冷却液存量
- 用于焊枪保护的流量传感器
- 背面附加额外的水冷连接口

模块化概念
让日常焊接工作更轻松

NEW

4轮推车

全新重载底盘

- 附带橡胶缓冲的边缘
- 大滚轮，可轻松跨越地面电缆或障碍物
- 已通过15°倾斜稳定性测试
- 较低的气瓶台阶，使装载气瓶更轻松
- 移动灵活
- 4个吊耳，可以方便挂钩和安全运输
- 气瓶可以被快速和方便的固定



附带橡胶
缓冲保险
可以保护双脚

4个吊耳，
可以方便挂钩和安全运输

可旋转的送丝机托架
可让送丝机旋转并在
任意角度停止





焊枪支架

电缆管理系统
即使连接电缆很长，整个焊接
系统也易于收纳和运输







较低的气瓶入口
台阶，使装卸气瓶
更轻松

卓越的人体工学设计



焊枪支架
触手可及，随时待命

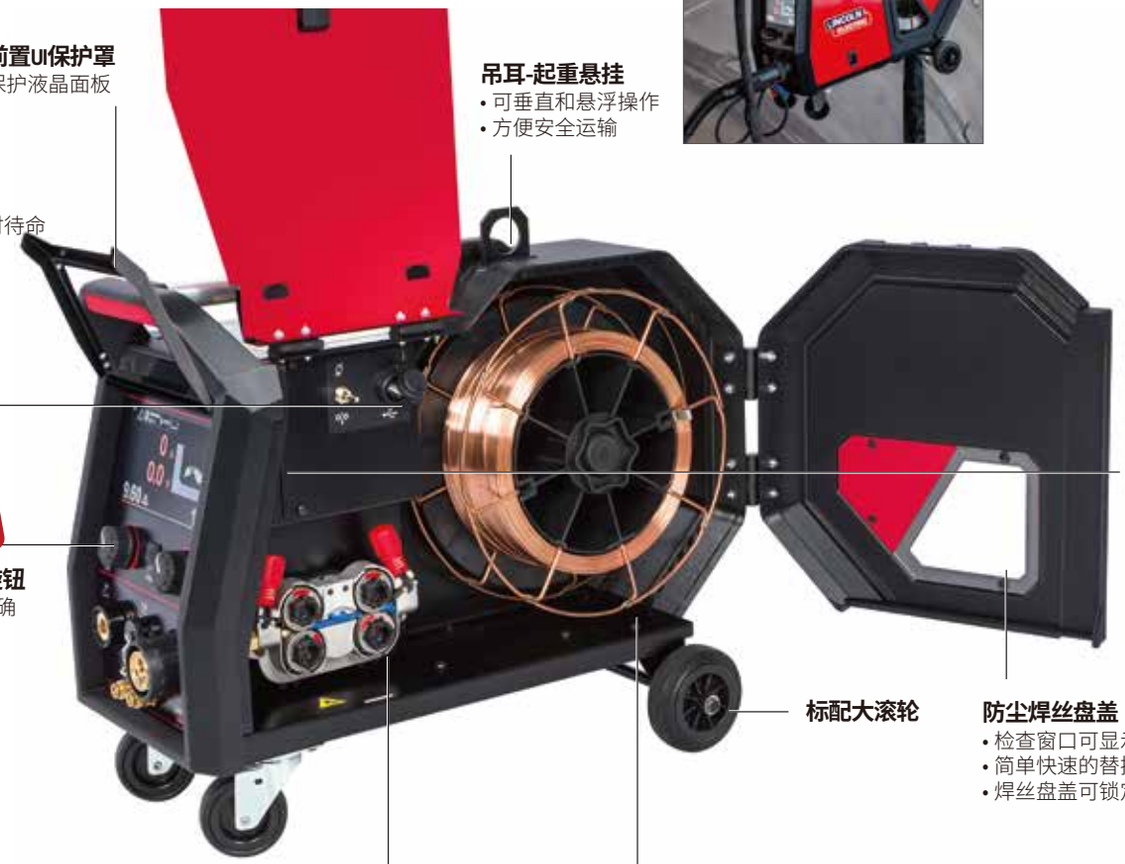
前置UI保护罩
保护液晶面板



吊耳-起重悬挂
- 可垂直和悬浮操作
- 方便安全运输



保护气体流量计(可选配件)
- 现场直接精确调整
- 适用于长气管场景



Start Time	Average WFS [m/min]	Average current [A]	Average voltage [V]	Arc Time [s]	Mode	Job	Job [Name]
26.09.2020 21:33	1.49	164	21.13	35	3	-	-
27.09.2020 19:53	1.49	165	21.23	23	3	-	-
27.09.2020 19:55	1.49	163	21.35	15	3	-	-
27.09.2020 19:59	1.49	162	21.16	32	3	-	-
27.10.2020 10:53	6.60	215	23.6	32	12	3	Welder 1
27.10.2020 10:55	6.60	218	23.55	33	12	3	Welder 1
27.10.2020 10:58	6.60	220	23.45	31	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:02	6.60	214	23.56	32	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:08	6.60	219	23.3	35	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:12	4.31	140	20.4	33	12	-	-
27.10.2020 16:15	4.31	140	20.5	15	12	-	-
[illegible]	4.31	140	20.3	14	12	-	-
[illegible]	4.31	140	20.35	12	12	-	-
[illegible]	4.31	140	20.5	14	12	-	-

NEW

时钟和日历
焊接质量数据可以通过
USB进行监控和记录

NEW

新数字旋钮
调整更精确



NEW

语音
当设置错误，会有语音提示。
培训、广告和其他视频显示现在也可以包括音频

标配大滚轮

防尘焊丝盘盖
- 检查窗口可显示焊丝使用情况
- 简单快速的替换轴盘
- 焊丝盘盖可锁定



专业的送丝系统
- 四轮双驱
- 适应各种焊材
- 内置照明

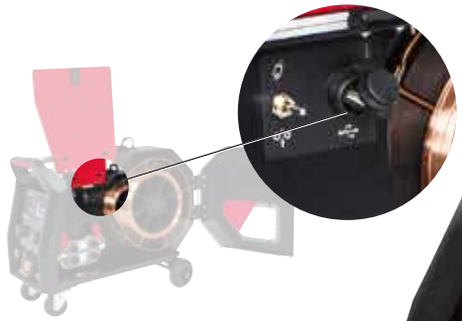
无遮挡的焊丝盘安装



创新的直觉式操作界面

EASY COMMUNICATION

- 两个旋钮控件和一个按钮，机器设置简单方便
- 图形化指令
- 简单的设置过程
- MECHAPULSE™可获得高质量的焊缝
  ARCFX™ – 模式可视化
- 母材厚度(mm) / 送丝速度/ 电流
- 锁定功能/限制功能/程序预设功能
- 语言支持:英语、德语、法语、波兰语、芬兰语、
  西班牙语、意大利语、俄语、荷兰语、罗马尼亚语、
  斯洛伐克语、匈牙利语、捷克语、土耳其语、葡萄牙语



Auto **AUTO-SETTINGS**
预设参数，提高生产效率

USB CONNECTIVITY
软件更新、诊断和焊接质量监控日志

7”彩色液晶屏幕



当使用焊接手套时也可以方便操作

更多的功能和特性

NEW **语音**
进行操作设置或设置错误，会有语音提示。

NEW **新数字旋钮**
调整更精确

NEW **时钟和日历**
焊接质量数据可以通过USB进行监控和记录

标准用户操作界面

BASIC SETTINGS SIMPLE IN USE

用户程序和焊接工艺设定

- 用户通过按压按钮来快速选择存储在用户内存中的4个焊接程序或4个焊接工艺(GMAW, FCAW, SMAW or GTAW)
- LED指示灯会高亮所选的焊接工艺

快速方便地获取常用的焊接参数

- 电弧控制(取决于焊接程序)
- 控制方式：2步/4步
- 送丝速度校准功能
- 回烧时间控制

NEW

一元化







自带焊接程序编号说明的贴纸。



LF 56D VS LF52 D

不同送丝机对应不同需求



WELDING PROCESSES

	GMAW / FCAW	脉冲	一元化	SSA/SSP/HPS	MECHAPULSE™	SMAW	GTAW	CAG
LF 56D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LF 52D	✓	✓	✓	✓	–	✓	✓	✓

LF 56D	功能特点	LF 52D
7" Color TFT	UI 界面	LED's
✓	语音功能	–
✓	时钟和日历功能	–
✓	ARCFX™ 技术	–
✓	显示界面设置	–
✓	自动配置	–
49	程序预设	(4+4)
✓	限制	–
✓	锁定功能	–
✓	语言选择	–
✓	USB 连接	–
✓	媒体文件(支持)	–
✓	焊接日志/历史	–
✓	Cross-switch 焊枪	–
✓	推拉焊枪	–
✓	A/B 程序	–
✓	快速指令	–
✓	软件版本	✓
✓	出厂重置	✓
✓	电弧控制	✓
✓	2步/4步模式	✓
✓	点焊	✓
✓	送气测试	✓
✓	冷送丝控制	✓
✓	预送气/后送气时间设定	✓
✓	送丝速度校准	✓
✓	启动程序	–
✓	填弧坑程序	✓
✓	回烧时间控制	✓
✓	热起弧控制	✓
✓	电弧挺度控制	✓

完美的送丝性能

专业的送丝系统-坚固、精准

- 4轮双驱，送丝稳定、可靠
- 铝制外壳，使用寿命长
- 大直径送丝轮(37毫米)，优化送丝性能
- 拆装无需工具，快速高效
- 出厂标配适用于碳钢和不锈钢焊丝的1.0毫米和1.2毫米送丝轮



桶装焊丝送丝连接器（选配件）
节约了更换焊丝盘所需的时间

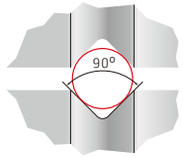
前、后送丝轮的接触压力可单独调节
根据不同材质焊丝：铝合金，碳钢，不锈钢，铜合金，药芯焊丝

碳钢	3-5
不锈钢	
铜	
药芯	2.5-3.5
铝	1.5-2.5

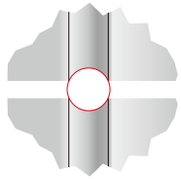
送丝机压力设置杆



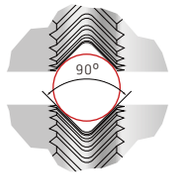
3-5	碳钢
	不锈钢
	铜
2.5-3.5	药芯
1.5-2.5	铝



V型槽
适用不锈钢焊丝、碳钢焊丝



U型槽
适用铝合金焊丝



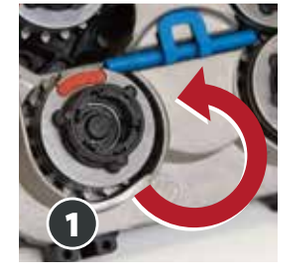
V型槽带滚花
适用药芯焊丝

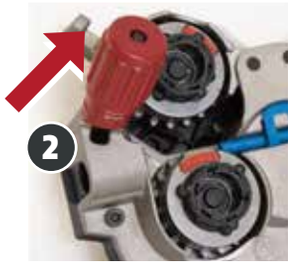
不同直径对应
不同颜色来区分



新型锁止系统，可快速更换送丝轮和导丝管
简单、无需工具
–只需几步：

1. 解锁送丝轮扣具
2. 松开压力臂
3. 更换送丝轮







高可靠性

高暂载率 420A/100%
- 提高生产效率
- 数控焊接电流
- 经过高暂载测试–专为苛刻环境而设计

逆变技术-环保
- 效率高，功耗低，节约能源
- 自动节能模式 (自动待机/自动关机)

基于林肯电气的工业设计-随时做好准备
- **双面全灌封PCB板**
- 金属结构
- IP23防护等级
- **5年完整零件和人工保修***

业界领先
5-YEAR
质 保*

TRUE HD
HEAVY DUTY TEST

ECO FRIENDLY WELDING &CUTTING

INDUSTRY COMMANDER

易于维护和保养
直达设备内部，方便维护
可通过电脑或USB进行软件更新 (LF 56D)

智能风扇



空气流动

散热风道设计
-零部件的排布避免灰尘和污垢堆积

* 适用于Speedtec焊接电源，3年标准保修+2年注册后额外保修
www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

逆变电源模块

耐用的托盘安装工艺和封装电子元件工艺

林肯电气采用工程化封装技术和保护
框架托盘技术对电路板进行环境防护。

- PCB板由林肯电气公司制造
- 采用垂直和倒置的方式进行封装
- 能够承受严苛的测试条件
- PCB板双面完全灌封

真正耐用的设备

在40°C工作环境温度下，
焊机可保持420A@100%，
保持高生产力

应对各种条件

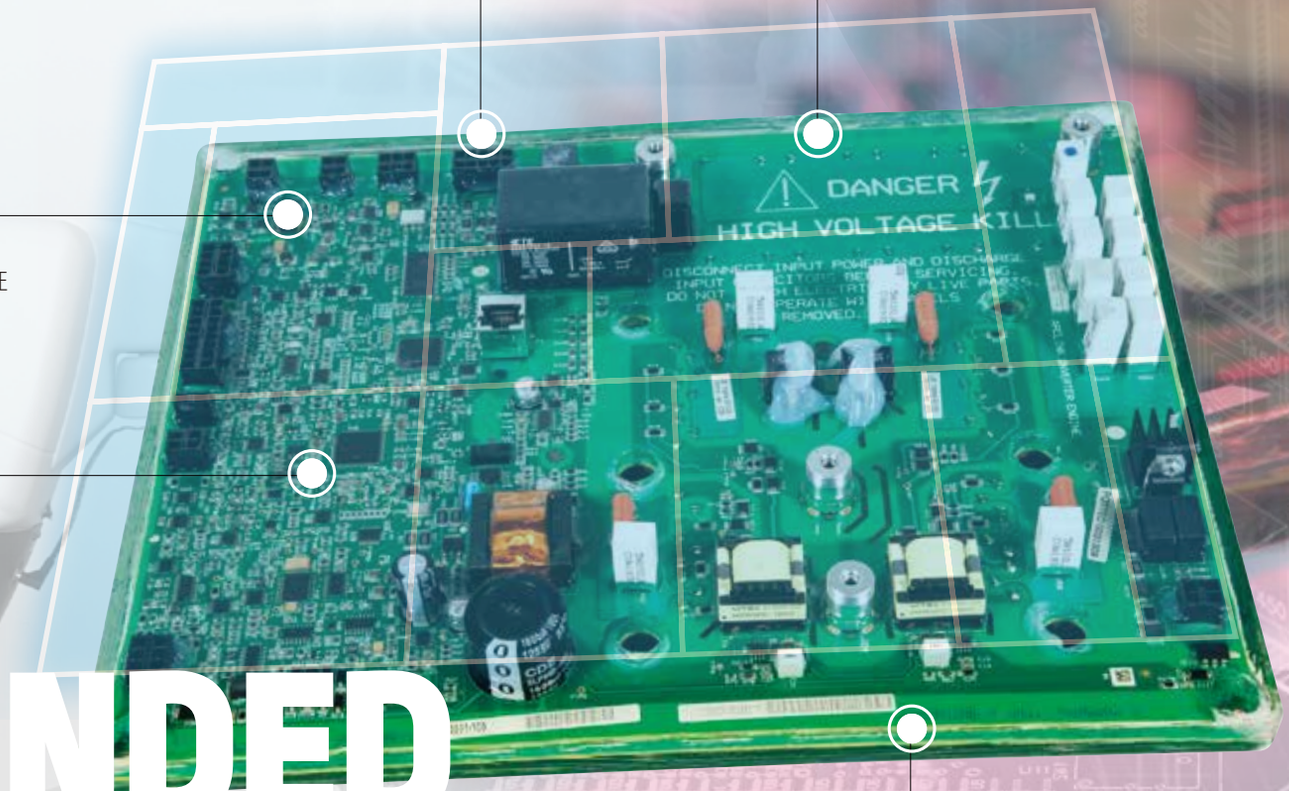
能适应任何环境，可在所有气候条件下
(包括雨，雪，高温和粉尘)使用，隔绝
金属粉尘，提供完美防护

双边全灌封PCB

高品质的元器件被厚厚的硅胶层覆盖，
可以有效防止灰尘和污垢的进入，保证
设备的正常运行和延长使用寿命

节能逆变器

得益于高效的节能模式
（自动待机或自动关机），
功耗显著降低





EXTENDED SERVICE LIFE

COOLARC® 60

NEW

- 高冷却功率：1.1kW@25°C
- 容量：4.5升
- 强劲的水泵
  最大工作压力 0.47mpa
- 防护等级IP23



冷却液滤网
保持冷却液清洁

简单的快插接口

内置LED
快速了解
冷却液液位

内置冷却液流量传感器
用于保护焊枪

3种运行模式：
自动/打开/关闭
可以更好节能和
延长使用寿命



后面有额外的
水冷连接口
(当需要在背面
连接管线时)



流量传感器独立开关
方便补充冷却液

New COOLARC® 60
水冷箱完全由
焊接电源控制

当连接水冷箱后，
水冷箱设置菜单
将被解锁



三种设置模式

1. AUTO


2. OFF


3. ON




注水程序
逐步详细说明
注水步骤





优质MIG焊枪 NEW

定义性能

新产品依托于众所周知的高端产品线:PROMIG，利用了这个家族系列的长寿命磨损部件。

- 耐机械损伤，耐高温
- 长寿命、专有替换件 (与PROMIG通用)
- 专用高品质导丝管，确保送丝顺畅
- 使用简单，损耗件维护便捷，减少停机时间
- 螺纹喷嘴
- 宽范围
- 延长质保期，高于2倍的行业标准
- 符合EN60974 -7标准

每个导电嘴
最高可增加
70%公斤
的焊丝使用量*



抗冲击

耐热

长续航

耐用线缆

优质MIG焊枪





一体式喷嘴：双重喷嘴
底座。并采用聚四氟乙
烯和硅玻璃来绝缘



带有空气间隔的特殊
手柄结构，有效隔绝
热量，延长焊枪寿命



符合人体工程学
的柔性球形把手



耐用的线缆设计，可
承受超过100万次弯曲

TESTED APPROVED & TRUSTED ★★★★★

DOUBLED WARRANTY



顺畅送丝，保证连续焊接

由高强度材料制成的特殊导丝管有着更少
的摩擦，导丝更顺畅，使用寿命更长。

空冷

水冷

		LG PROMIG 300	LG PROMIG 400	LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W
暂载率	CO_2	300 A @ 60%	400 A @ 60%	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%
	M21	270 A @ 60%	370 A @ 60%	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%
焊丝直径		1.0-1.2 mm	1.0-1.6 mm	0.8-1.0 mm	1.0-1.2 mm	1.0-1.6 mm
常规部件	导电嘴	1.2 mm steel	1.2 mm steel	1.0 mm steel	1.2 mm steel	1.2 mm steel
	喷嘴	Ø 16 mm	Ø16 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
手柄大小		大	大	小	小	大
应用		容器，制造，钢结构、锅炉制造	限定空冷状态下的厚板、重型焊接	高强度精密焊接应用领域	广泛应用于锅炉制造、钢结构、机械焊接等领域	厚板重型焊接
		Reference				
	3 m	**W000345066-2**	**W000345072-2**	**W000345063-2**	**W000345069-2**	**W000345075-2**
	4 m	**W000345067-2**	**W000345073-2**	**W000345064-2**	**W000345070-2**	**W000345076-2**
	5 m	**W000345068-2**	**W000345074-2**	**W000345065-2**	**W000345071-2**	**W000345077-2**

技术参数

焊接电源

产品名称	物料编码	输入电压	保险丝规格(A)	最大输入功率(kVA)	40摄氏度下额定输出(A)		焊接电压(V)	焊接电流(A)	开路电压（峰值）	温度范围		EMC等级	重量(kg)	尺寸 H x W x D (mm)	防护等级
					100%	60%	MIG/MAG			工作温度	存放温度				
Speedtec® 400SP	K14258-3	400V/3Ph 50/60Hz ± 15%	25	18.1	420	–	15-45	20-420	65 Vdc	-10°C to +40°C	-25°C to +55°C	A	53.5	625 x 295 x 550	IP23
Speedtec® 500SP	K14259-3		32	25		500		20-500					54.5		

送丝机

产品名称	物料编码	焊枪接口	送丝机驱动装置	送丝轮直径(mm)	WFS (m/min)	送丝直径(mm)				焊丝盘重量 (max) (kg)	焊丝盘直径 (max) (mm)	保护气体压力限额	温度范围		EMC等级	重量(kg)	尺寸 H x W x D (mm)	防护等级
						Fe	Ss	Mc/Fc	Al				工作温度	存放温度				
LF 52D	K14335-1	欧式	4轮，全驱，单电机	37.2	1.5-22	0.8 to 1.6	0.8 to 1.6	0.9 to 1.6	1.0 to 1.6	18	300	0.5 MPa	-10°C to +40°C	-25°C to +55°C	A	17.0	302 x 642 x 516	IP23
LF 56D	K14336-1															17.7		

水冷箱

产品名称	物料编码	冷却功率 @1l/min	推荐冷却液	冷却液容量(l)	最大压力 (MPa)	温度范围		EMC等级	重量(kg)	尺寸 H x W x D (mm)	防护等级
						工作温度	存放温度				
Coolarc® 60	K14297-1	1.1 kW @+25°C	FREEZCOOL	4.5	0.47	-10°C to +40°C	-25°C to +55°C	A	22	663 x 291 x 224	IP23

手推车

产品名称	物料编码	支持最大气瓶直径 (mm)	支持最大气瓶高度 (mm)	前轮直径 (mm)	后轮直径 (mm)	重量 (kg)	尺寸 W x L x D (mm)	其他特点
4轮手推车	K14298-1	240	1700	125	250	36	534 x 905 x 999	气瓶入口低橡胶缓冲保险杠可保护双脚4个吊耳，便于运输
4轮手推车（Dual版）	K14346-1	2 x 240	2 x 1700			50	760 x 980 x 999	有双送丝机和双气瓶版本

配件

		SPEEDTEC® 400SP	SPEEDTEC® 500SP	LF 52D	LF 56D
		K14258-1 K14258-2 (VRD)	K14259-1 K14259-2 (VRD)	K14335-1	K14336-1
LF 52D	**K14335-1**	●	●	–	–
LF 56D	**K14336-1**	●	●	–	–
Coolarc® 60	**K14297-1**	●	●	–	–
冷却液(9.6L)	**W000010167**	●	●	–	–
4轮手推车	**K14298-1**	●	●	●	●
4轮手推车(Dual版)	**K14346-1**	●	●	●	●
输出连接套件 (SP 400SP 500SP)	**K14337-1**	●	●	–	–
12PIN 远程控制套件	**K14348-1**	●	●	–	–
可替换前端用户界面 (U7)	**K14347-1**	●	●	–	–
接地线 400 A – 70 mm² – 5 / 10 / 15 m	**GRD-400A-70-xM***	●	●	–	–
接地线 600 A – 95 mm² – 5 / 10 m	**GRD-600A-95-xM***	●	●	–	–
带电极夹的电缆 400A / 70 mm² – 5 m	**E/H-400A-70-5M**	●	●	●	●
FLAIR 600 气刨枪 可调气流的	**W000010136**	●	●	●	●
空冷中继线					
电缆包 5-PIN G – 70 mm² – 1 / 3 / 5 / 10 m	**K14198-PG-xM***	●	●	●	●
电缆包 5-PIN G – 95 mm² 15 / 20 / 25 / 30 m	**K14198-PG-xM***	●	●	●	●
水冷中继线					
电缆包 5-PIN W – 95 mm² – 1 / 3 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	**K14199-PGW-xM***	●	●	●	●
水冷连接套件 [1]	**K14208-1**	●	●	●	●
LINC GUN®					
LG PROMIG 300 – MIG 空冷焊枪 – 3 m	**W000345066-2**	–	–	●	●
LG PROMIG 300 – MIG 空冷焊枪 – 4 m	**W000345067-2**	–	–	●	●
LG PROMIG 300 – MIG 空冷焊枪 – 5 m	**W000345068-2**	–	–	●	●
LG PROMIG 400 – MIG 空冷焊枪 – 3 m	**W000345072-2**	–	–	●	●
LG PROMIG 400 – MIG 空冷焊枪 – 4 m	**W000345073-2**	–	–	●	●
LG PROMIG 400 – MIG 空冷焊枪 – 5 m	**W000345074-2**	–	–	●	●
LG PROMIG 330W – MIG 水冷焊枪 – 3 m	**W000345063-2**	–	–	●	●
LG PROMIG 330W – MIG 水冷焊枪 – 4 m	**W000345064-2**	–	–	●	●
LG PROMIG 330W – MIG 水冷焊枪 – 5 m	**W000345065-2**	–	–	●	●
LG PROMIG 400W – MIG 水冷焊枪 – 3 m	**W000345069-2**	–	–	●	●
LG PROMIG 400W – MIG 水冷焊枪 – 4 m	**W000345070-2**	–	–	●	●
LG PROMIG 400W – MIG 水冷焊枪 – 5 m	**W000345071-2**	–	–	●	●
LG PROMIG 500W– MIG 水冷焊枪 – 3 m	**W000345075-2**	–	–	●	●
LG PROMIG 500W– MIG 水冷焊枪 – 4 m	**W000345076-2**	–	–	●	●
LG PROMIG 500W– MIG 水冷焊枪 – 5 m	**W000345077-2**	–	–	●	●
S300 (300 mm) 轴线转接器	**K10158**	–	–	●	●
S300 (300 mm) 轴线转接器	**K10158-1**	–	–	●	●
S200 (200 mm) 轴线转接器	**R-1019-125-1/08R**	–	–	●	●
TIG 欧式接口	**KP10519-8**	–	–	●	●
气体流量计套件	**K14175-1**	–	–	●	●
桶装焊丝送丝连接器	**K14204-1**	–	–	●	●
送丝机小车	**K14350-1**	–	–	●	●
远控 6PIN 15米 (require K2909-1 adapter)	**K10095-1-15M**	–	–	–	●
RC-7高级遥控器	**K14203-1**	●	●	●	●
6 PIN转12 PIN 转接器	**K2909-1**	–	–	–	●
远程MIG Cross-Switch(12PIN 7米)	**K14091-1**	–	–	–	●



COOLARC® 60
K14297-1

远程遥控
RC-7 ADVANCED
K14203-1





4轮手推车
K14298-1

中继软管包
空冷
K14198-PG (1 m)
K14198-PG-xM*

水冷
K14199-PGW (1 m)
K14199-PGW-xM*



* x = 长度 (m)

[1] 仅适用于长度超过1米的水管包

LF 52D/LF 56D
送丝机配套送丝轮

送丝轮套件（适配实心焊丝）	
送丝轮套件 0.6 / 0.8VT FI37 4 rolls (green / blue)	**KP14150-V06/08**
送丝轮套件 0.8 / 1.0VT FI37 4 rolls (blue / red)	**KP14150-V08/10**
送丝轮套件 1.2 / 1.6VT FI37 4 rolls (orange / yellow)	**KP14150-V12/16**
送丝轮套件 1.6 / 2.4VT FI37 4 rolls (yellow / grey)	**KP14150-V16/24**
送丝轮套件 0.9 / 1.1VT FI37 4 rolls	**KP14150-V09/11**
送丝轮套件 1.4 / 2.0VT FI37 4 rolls	**KP14150-V14/20**
送丝轮套件（适配铝焊丝）	
送丝轮套件 0.6 / 0.8AT FI37 4 rolls (green / blue)	**KP14150-U06/08A**
送丝轮套件 0.8 / 1.0AT FI37 4 rolls (blue / red)	**KP14150-U08/10A**
送丝轮套件 1.0 / 1.2AT FI37 4 rolls (red / orange)	**KP14150-U10/12A**
送丝轮套件 1.2 / 1.6AT FI37 4 rolls (orange / yellow)	**KP14150-U12/16A**
送丝轮套件 1.6 / 2.4AT FI37 4 rolls (yellow / grey)	**KP14150-U16/24A**
送丝轮套件（适配药芯焊丝）	
送丝轮套件 1.2 / 1.6RT FI37 4 rolls (orange / yellow)	**KP14150-V12/16R**
送丝轮套件 1.4 / 2.0RT FI37 4 rolls	**KP14150-V14/20R**
送丝轮套件 1.6 / 2.4RT FI37 4 rolls (yellow / grey)	**KP14150-V16/24R**
送丝轮套件 0.9 / 1.1RT FI37 4 rolls	**KP14150-V09/11R**
送丝轮套件 1.0 / 1.2RT FI37 4 rolls (– / orange)	**KP14150-V10/12R**
导丝装置	
蓝色送丝套件 0.6-1.6	**0744-000-318R**
红色送丝套件 1.8-2.8	**0744-000-319R**
欧式焊丝导向杆 0.6-1.6	**D-1829-066-4R**
欧式焊丝导向杆 1.8-2.8	**D-1829-066-5R**

每个物料都包含：

- 用于欧式插座的金属导丝管
- 4个送丝轮
- 塑料导向杆





客户协助政策

林肯电气的业务是制造和销售高质量的焊接设备、自动化焊接系统、耗材和切割设备。我们面临的挑战是满足作为各自领域专家的客户的需求，并超越他们的期望。有时，购买者可能会向林肯电气询问有关他们使用我们产品的信息或技术信息。我们的员工会根据购买者提供的产品信息和类型以及他们对应用程序的了解，尽最大努力回应购买者的询问。然而，我们的员工无法核实购买者所提供的信息或评估购买者关于特定焊接件的工程要求，也无法针对特定情况提供工程建议。因此，林肯电气不就此类信息或对话提供任何保证或担保，也不承担任何责任。此外，提供此类信息或技术信息并不会产生、扩大或更改我们的任何产品保修责任范畴。在此，我们明确否认任何明示或暗示的保修承诺的表达，这包括任何适销性或任何适用于客户特定目的或任何其他等效或类似保证的保修承诺表达。

林肯电气是一家负责任的制造商，但产品类型的定义以及林肯电气销售的特定产品的选择和使用则完全由客户控制，并由客户独自承担责任。许多超出林肯电气控制范围的变量会对应用这些产品类型的制造方法和服务要求所获得的结果产生不可控的影响。

截止付印之前，本资料已反映了最精确的信息，如需最新信息，请参考: www.lincolnelectric.com

本手册所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准IEC60974-1进行测试；焊材产品相关实验均按照AWS标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品网站页面标注。本手册涉及的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行比对，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

林肯电气管理（上海）有限公司
上海市宝山区沪太路 5008 弄 195 号
www.lincolnelectric.com

LINCOLN® ELECTRIC