

# FLUXOFIL 58

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo tubular básico cobreado sin costura para el recargue de piezas de desgaste.
- Dureza 57-62 HRC.

## CLASIFICACIÓN

EN 14700 T Fe8

## TIPO DE CORRIENTE

DC+

## POSICIONES DE SOLDADURA

En plano/Horizontal

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

C1 Gas activo 100% CO<sub>2</sub>

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.5	1.5	0.6	5.5	0.6

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Dureza (HRC)
Valores típicos	C1	AW	57-62

\* AW = Recién soldado

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.2	BOBINA (B300)	16.0	W000281355
1.4	BOBINA (B300)	16.0	W000281356

## RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.