

MANTENIMIENTO Y CALIBRACIÓN DE EQUIPOS



LINCOLN[®]
ELECTRIC

DEJE DE PREOCUPARSE

Deje de preocuparse de los paros de línea de producción, de estar con la angustia de en qué momento se descomponen el equipo y deja de funcionar.

Todo esto lo lleva a un estrés continuo que no le permite enfocarse en otras actividades de más relevancia.

Los paros de producción muchas veces conllevan a gastos no programados de muy alto precio.

Todo esto le puede generar incluso incumplimientos de entrega de producción, que pueden afectar su relación con el cliente.



En muchas ocasiones su personal de mantenimiento lo tiene saturado atendiendo urgencias y muchas veces no puede dedicar personal a dar mantenimiento preventivo a los equipos, creando situaciones de riesgo por paros en la operación de los equipos, constantes fallas y paros por repuestos que no se tienen contemplados.

TODO ESTO INCREMENTA SUS COSTOS DE PRODUCCIÓN, RETRASOS EN SU FABRICACIÓN Y RIESGOS INNECESARIOS.



DEJE TODO EN MANOS DE LOS EXPERTOS



Déjenos el control de sus equipos con mantenimientos programados, que recuperarán casi el 99% de los equipos (como si fueran nuevos) con nuestro mantenimiento húmedo que se realiza en nuestras instalaciones, o si prefiere el mantenimiento seco que se da en sitio y logra recuperar hasta un 88% aproximado de su funcionalidad en sus equipos.

¡PERMÍTANOS TENER EL CONTROL DE SUS EQUIPOS!

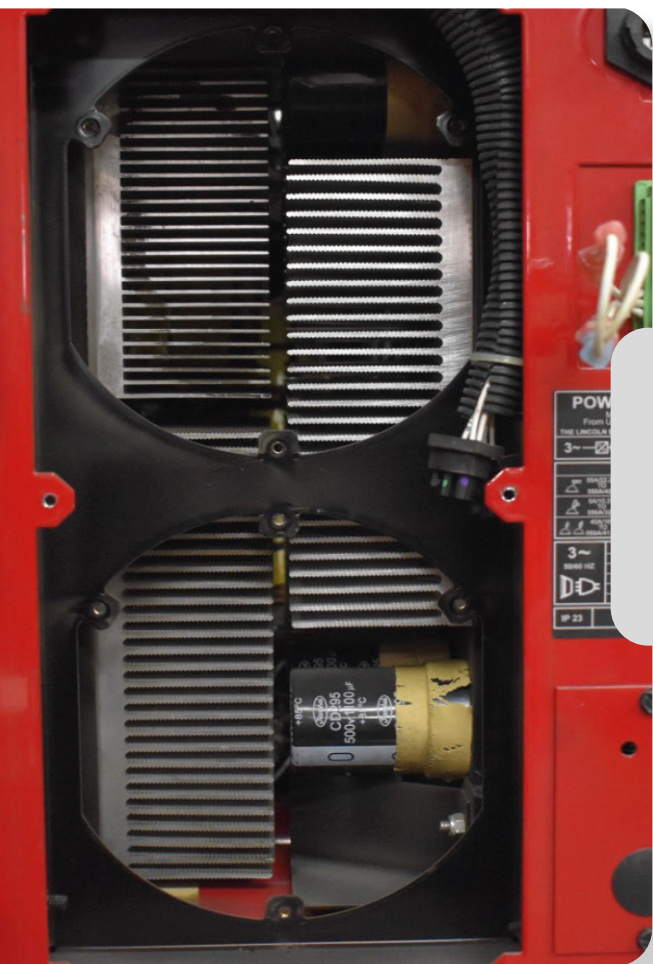
Contamos con:

- » Servicio de fábrica
- » Personal capacitado
- » Con equipo especializado
- » Planes de programación de mantenimiento
- » Estimación de partes de desgaste y sugerido de partes de repuesto

¿QUÉ RIESGOS IMPLICA LA FALTA DE MANTENIMIENTO A LOS EQUIPOS?

ASÍ SE OBSERVA A UN AÑO DE OPERACIÓN.

En la imagen se puede observar un equipo donde en su área de ventilación (túnel), se encuentran los disipadores que enfrían los componentes electrónicos por ventiladores están completamente tapados por el polvo, donde el enfriamiento es nulo y el riesgo de daño es muy alto.

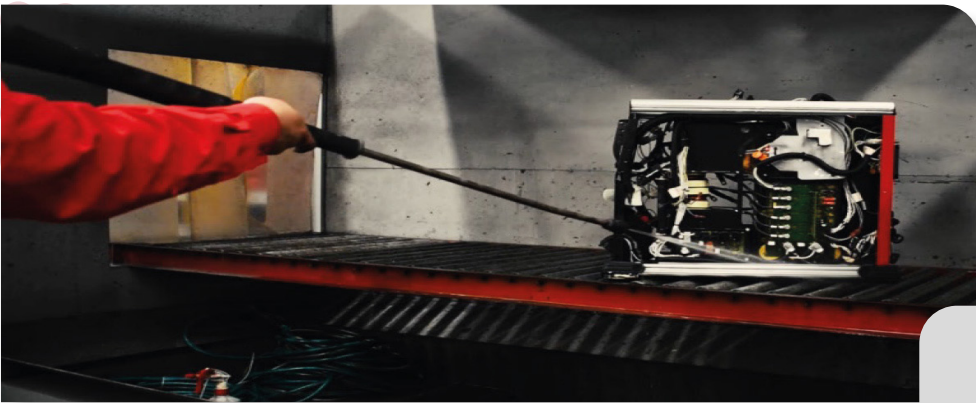


En la imagen se ve un equipo con mantenimiento periódico con los disipadores, como se deberían de ver.

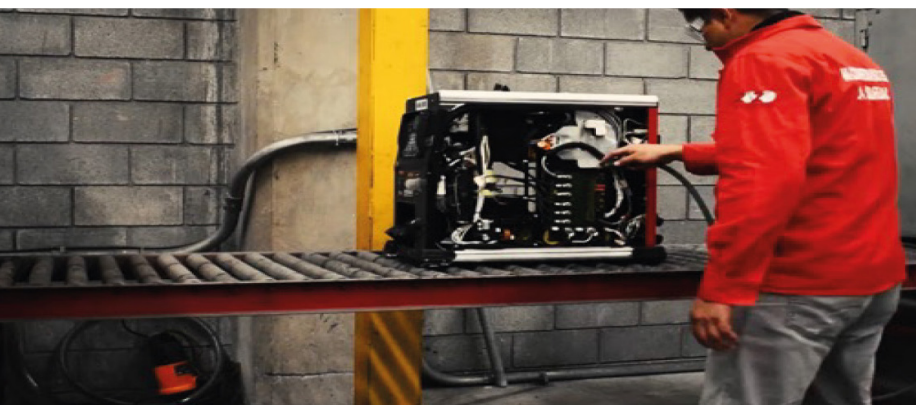
Con los mantenimientos adecuados donde el equipo se comporta correctamente con una ventilación adecuada, esto alarga la vida de sus equipos por varios años de funcionamiento con el mínimo de problemas.

¡DÉJELO EN NUESTRAS MANOS!

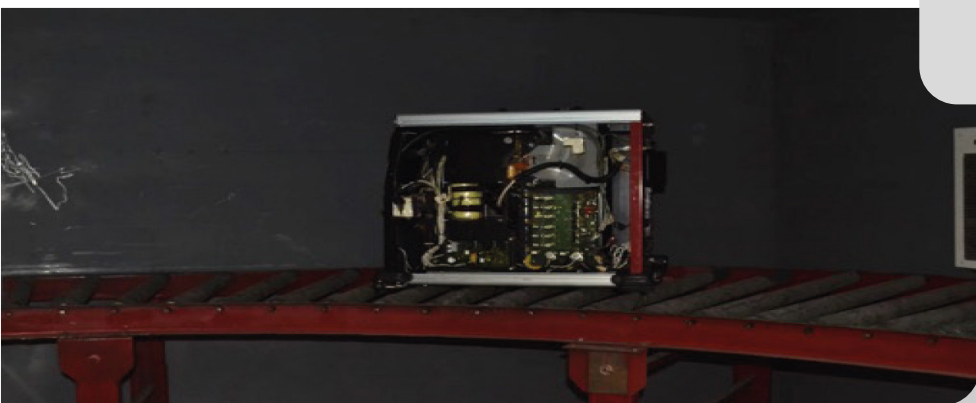
TIPOS DE MANTENIMIENTOS QUE PODEMOS OFRECER



» En la imagen se ve un equipo al cual ya previamente desarmado se le da limpieza con desengrasante y agua.



» Posteriormente, se seca lo más posible con aire.



» Una parte importante es el horneado, el cual se da a una temperatura adecuada que seque correctamente el equipo y que no dañe componentes para que recupere su dieléctrico para su operación adecuada.

- MANTENIMIENTO HÚMEDO -

El mantenimiento húmedo es el mejor mantenimiento que se le puede dar a sus equipos, este recupera su equipo al 99% (casi como nuevo).

Con este mantenimiento queda el equipo internamente limpio como si lo acabara de adquirir, por lo cual su desempeño es el ideal.

Este tipo de mantenimiento se da regularmente en nuestras instalaciones, donde se cuenta con todo el equipo para un resultado efectivo.

Este tipo de mantenimiento es más económico y mejor que el mantenimiento en sitio, ya que no se requieren viáticos del personal para realizarlo.

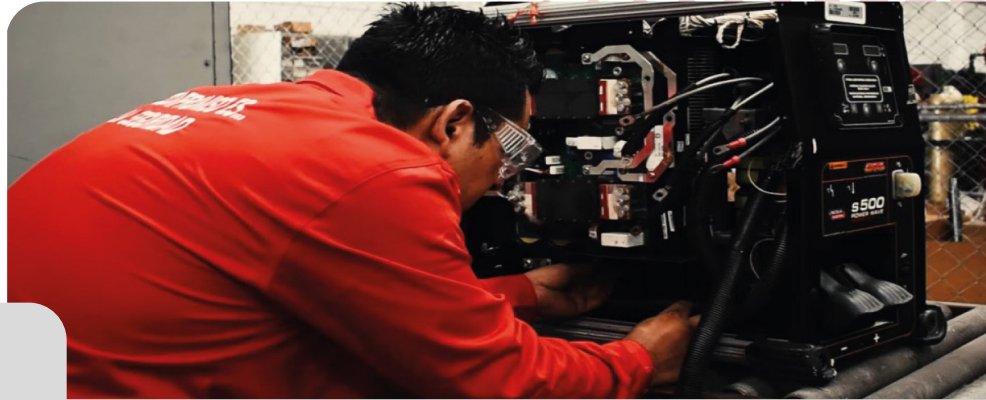
TIPOS DE MANTENIMIENTOS QUE PODEMOS OFRECER

- CALIBRACIÓN DE EQUIPOS -

Después del mantenimiento se procede a probar el equipo y se realiza la verificación del mismo, que se encuentre calibrado si no lo está y es posible calibrar se realiza esta calibración.

¿POR QUÉ CALIBRAR SUS EQUIPOS?

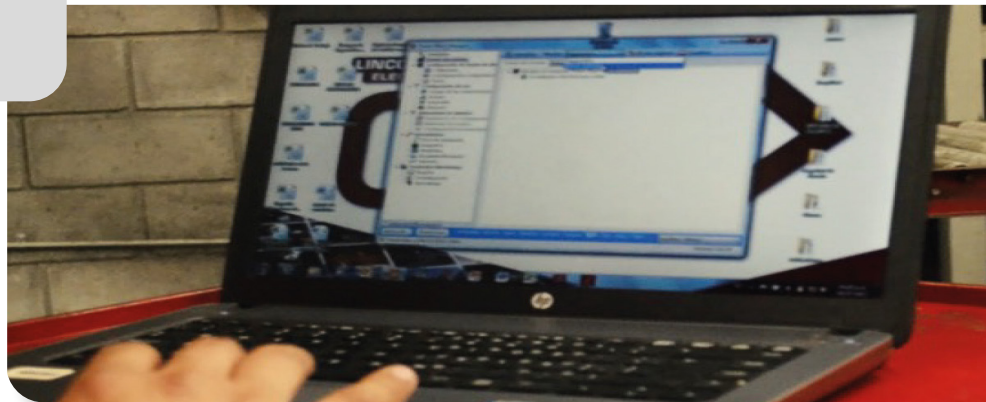
En la actualidad varias normas ATS, CQ115, ISO TS16949 y algunas otras, solicitan que los equipos de soldadura presenten registro de verificación y en su caso, calibración de los equipos que se utilizan en el proceso de fabricación. Esto garantiza que sus procesos de producción sean confiables.



» Posterior al secado, se re-arma colocando las partes con cuidado.



» Armado el equipo se prueba que funcionen correctamente.



» Ya funcionando, se procede a la calibración de este.

TIPOS DE MANTENIMIENTOS QUE PODEMOS OFRECER



» Máquina antes del mantenimiento.



» El aspirado en todas las partes posibles.



» Se aplica aire a presión después del aspirado para desincrustar el posible polvo que aún quede.

- MANTENIMIENTO SECO -

El mantenimiento seco es otra opción en el caso de equipos grandes que no se puedan desplazar o donde se requiere que el mantenimiento se realice en sitio por ser conveniente para el cliente.

En este caso se utiliza aspiradora para retirar lo más posible el polvo y suciedad, con diferentes boquillas se trata de acceder a todos los lugares.

Aspirado lo más posible, se aplica aire para desincrustar el polvo pegado.

TIPOS DE MANTENIMIENTOS QUE PODEMOS OFRECER

- MANTENIMIENTO SECO -

Se desensambla el equipo todo lo posible para así tener acceso a todas las partes para limpiarlas.

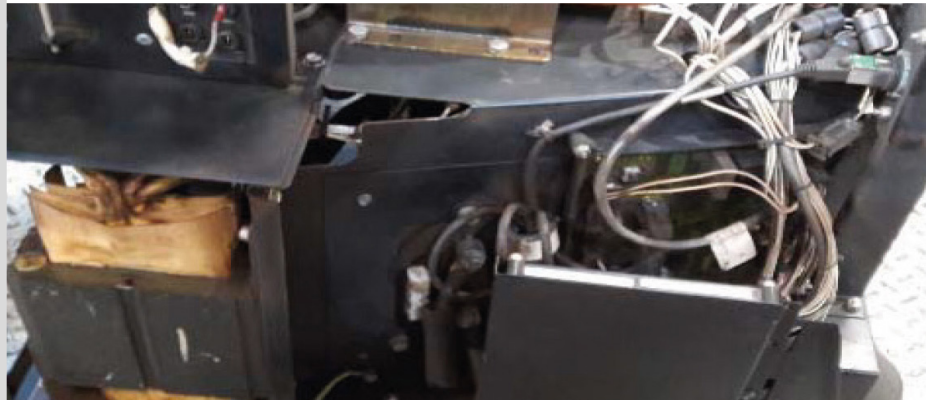
Ayudados con herramientas de limpieza, se procura limpiar todos los componentes.

Si existe la posibilidad, se lavan las tapas, aspas, soportes, etc.

Posteriormente, se secan lo más posible si hay esta opción en sitio.



» Se desensambla lo más posible el equipo para poder limpiarlo.



» Se limpian todos los componentes.








» El equipo ya limpio.

ORGANIZACIÓN

LINCOLN
ELECTRIC

Lista de verificación Alimentador Lincoln 4R 220

Pasos	Procedimiento	Puntos de verificación	Requiere mantenimiento preventivo	Mantenimiento correctivo	Reemplazo	Guía visual
1	Retirar Gabinete	Retirar gabinete, verificar aspecto físico golpes en gabinete, sujeción de los tornillos, revisión de las visagras	()	()	()	
2	Revisión de ensamble de rodillos	Verificar el cuerpo de rodillos que no tenga fisuras en el área del block de contacto, revisar cuerdas de tornillos, revisar aisladores (3 piezas) revisar boga de salida y tornillo, verificar que no se tenga continuidad en los aislantes hacia la estructura	()	()	()	
3	retirar engrane portarodillos	Verificar rodamientos, verificar cuerdas de tornillo de sujeción, verificar sistema de sujeción (muelle, u otro sistema) verificar alineación de los engranes con respecto a las guía	()	()	()	
4	Verificar opresores	Verificar perillas, tornillos y cuerdas de los elementos opresores	()	()	()	
5	Verificar conducto para gas y su estado	Verificar de la válvula solenoide hasta el bloque el conducto para gas, verificar pesa muro de gas, y conducto de pasamuro hasta válvula solenoide	()	()	()	

» Listados de verificación con ayuda visual.

- PROGRAMACIÓN Y PREDICCIÓN -

Además de realizar los mantenimientos dentro de las actividades, se apoya con sugerencias de partes de reemplazo para sus equipos principalmente por desgaste, como son motores, ventiladores, partes de motor de alimentación, partes de interfase de usuario que sufren continuo desgaste por su operación y uso.

Esto es programación ante una eventualidad, cuenta con las partes para atender la contingencia más rápido.

Con todas estas acciones, usted puede tener un cumplimiento bastante favorable, donde los equipos no sean un problema constante y pueda mostrar control de sus procesos y estar a la vanguardia.

Material requerido			Mantenimiento preventivo			
4R220 Code 12417			verificación			
ITEM	Numero de parte	Descripción	Primeros 6 meses	año y medio	mas de 3 años	Por
1	L13338-1	Ensamble cable L13338-1				
2	S/N	Grasa para moto reductor				
3		Rodamientos para porta rodillos				
4	7R4 y 7R8	Rodamientos para engranes del reductor 7R4 y 7R8				
5	95M17294-8	Valvula solenoide				
6	767, 95T11267, 95T1	Aislamientos				
7	Multiples partes	Perillas de ajuste (ensambles completos)				
8	(NFSI 5/32 x 1/4	Conducto para gas de 5/32 por 1/4				
9	95T10642-243	Conducto para gas valvula solenoide de 1/4				
10	95T13777-8	Seguro abrazadera para manguera de 1/4				
11	95S66089	Encoder o tacometro				
12	S/N	Junta de tapa de motoreductor				
13	S/N	Tornillos de Motoreductor				
14	95L12604-2	Motoreductor completo				
15	95G60089	plato de rodillos				
16	95L13355-2	tarjeta de tacometro				
17	S/N	Fuente de CD para prueba de motores y Motoreductor				
18	95M19611-6	Block de Bronce				

» Pronóstico de partes con tiempos para programación de vida útil y reemplazo.



- EL ENGRANE SATELITAL LLEGA A MOVERSE DE POSICIÓN E INCLUSIVE LA MAS MÍNIMA SEPARACIÓN CON EL PIÑÓN DEL MOTOR PUEDE GENERAR UN MAL FUNCIONAMIENTO LO QUE INCLUYE DEFECTOS EN LA APLICACIÓN DE LA SOLDADURA.
- MIENTRAS EL ENGRANE SATELITAL NO TENGA CONTACTO CON EL PIÑÓN DEL MOTOR PUEDE TRABAJAR SOLO EL MOTOR PERO NO ALIMENTAR ALAMBRE.

» Ejemplo: Análisis de desgaste, prevención de posible falla.

REPORTES DE LOS MANTENIMIENTOS REALIZADOS

LINCOLN ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

GENUINE LINCOLN PARTS

REPORTE DE MANTENIMIENTO

SECCION GENERAL

SECCION EQUIPO

INFORMACION DEL SERVICIO

RECOMENDACIONES DE PRODUCTOS POWER SOURCE

RECOMENDACIONES DE PRODUCTOS POWER SOURCE

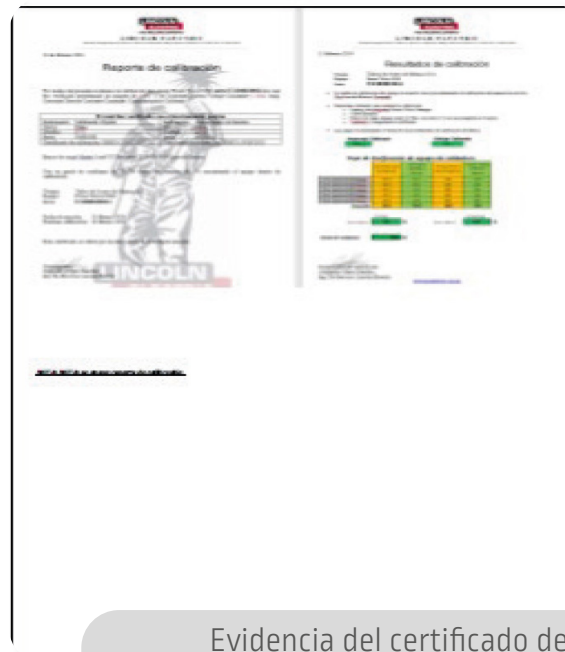
Reporte del estado del equipo donde se indica estatus del equipo, lista de verificación, recomendaciones, etc.



Evidencia visual del equipo antes del mantenimiento.



Evidencia visual del equipo después del mantenimiento.



Evidencia del certificado de calibración de equipo en el reporte, además se entrega el certificado del equipo en documento.

NUESTRO EQUIPO DE EXPERTOS CERCA DE TI

LINCOLN ELECTRIC
OFICINAS CENTRALES - Ciudad de México
Calzada Azcapotzalco la Villa No. 869
Col. Industrial Vallejo, Ciudad de México,
C.P. 02300

PLANTA TORREÓN
Blvd. San Pedro #80, Desarrollo Industrial
Mieleras, Torreón, Coahuila, C.P. 27400

UNIDAD DE NEGOCIOS MONTERREY
Calle Kappa 5011, Parque Industrial
Millenium, Apodaca, Nuevo León,
C.P. 66626

UNIDAD DE NEGOCIOS QUERÉTARO
Av. de Las Fuentes No. 106, Bodegas
1,2 y 3, Parque Industrial Finsa, El
Marqués Querétaro, C.P. 76246

UNIDAD DE NEGOCIOS HERMOSILLO
Av. de las Flores #8-a, Col. Las Flores,
Hermosillo, Sonora, C.P. 83137

UNIDAD DE NEGOCIOS TIJUANA
Av. Alejandro Humbolt #17510, Fracc.
Garita de Otay, Tijuana, Baja California,
C.P. 22430

REGIÓN NOROESTE
Baja California Norte, Baja California Sur,
Chihuahua, Sinaloa y Sonora
Rubén Castorena
+52 44 2147 8735
rcastorena@lincolnelectric.com.mx

REGIÓN NORESTE
Coahuila, Durango, Nuevo León y Tamaulipas
Gloria Perdomo
+52 44 2128 1269
gperdomo@lincolnelectric.com.mx

REGIÓN BAJÍO PACÍFICO
Aguascalientes, Colima, Guanajuato, Jalisco,
Michoacán, Nayarit, Querétaro, San Luis
Potosí y Zacatecas
Juan Carlos Jácome
+52 81 2040 3414
jjacome@lincolnelectric.com.mx

REGIÓN CENTRO Y SURESTE
Ciudad de México, Estado de México,
Guerrero, Hidalgo, Morelos, Oaxaca, Puebla,
Tlaxcala, Campeche, Chiapas, Quintana Roo,
Tabasco, Veracruz y Yucatán
Juan Alfonso Salazar
+52 55 4192 8024
jsalazar@lincolnelectric.com.mx



Lincoln Electric Latinoamérica

Pregunta a los expertos: www.lincolnelectric.com.mx

