

COOPER™ Cobot Series

Votre partenaire
robot collaboratif



LINCOLN®
ELECTRIC

LES DÉFIS DE L'INDUSTRIE



Pénurie de compétences

- Dans de nombreux secteurs, trouver des soudeurs qualifiés est difficile.

Qualité

- Les composants de qualité demandent plus de contrôle.
- Les pièces soudées nécessitent des soudeurs qualifiés pour ce travail.



Santé et sécurité

- Les tâches répétitives augmentent les troubles musculo-squelettiques.
- Maintenir le personnel qualifié en forme.
- Diminuer l'exposition aux fumées, garder le soudeur loin de la torche.

Coût

- La diversité et les petites séries de pièces sont un frein pour justifier les investissements d'automatisation.
 - Mauvaise évaluation du coût de l'automatisation.
- Les très grandes pièces nécessitent des investissements lourds et de la surface au sol.



COOPER™ COBOT SERIES UNE SOLUTION ÉTENDUE

- Une alternative à la pénurie de soudeurs.
- La qualité des soudures sous contrôle.
- Réduction des tâches pénibles et répétitives.
- Réduction de l'exposition aux fumées de soudage.
- Robotisation en toute simplicité.
- Programmation simple.

Mobile et adaptable

Facilement déployé et programmé pour souder en quelques minutes.
Vous pouvez rapidement automatiser les tâches pour améliorer la productivité et le débit.
Choisissez votre version chariot ou plateforme pour une adaptation parfaite à votre besoin.



Idéal pour :

- Productions très variées.
- Réparation et rénovation.
- Sous-traitance en mécanique et en tuyauterie.
- Serrurerie et métallerie.
- Équipements agricoles.
- Formation pédagogique.

COOPER™ COBOT SERIES / ROBOTISATION EN TOUTE SIMPLICITÉ

Application Cooper innovante, programmation rapide et soudures de qualité



Programmation simplifiée

La convivialité de l'application Cooper aide à éliminer les obstacles du soudage robotisé que l'on rencontre avec des interfaces traditionnelles de programmation.



Formation accélérée

L'application Cooper ne nécessite pas d'expertise robotique, aidant les utilisateurs à obtenir des résultats positifs rapidement sans un temps de formation prolongé.



Mouvements mémorisés

L'application Cooper définit l'approche et les trajectoires automatiquement lorsque vous guidez le bras du cobot autour de la pièce. La technologie de lissage des trajectoires réduit les mouvements indésirables.



Soudure multi-Passe*

La fonction multi-passe implémente des décalages basés sur une passe de racine prédéterminée. En enseignant simplement l'emplacement du début et de la fin de l'arc, vous définirez les empilements de chaque passe.



Soudures circulaires rapides

La fonction soudure circulaire réduit considérablement le temps de programmation et aide à améliorer la régularité des soudures des pièces cylindriques en calculant 4 points de soudure.



Réglage rapide des angles de torche

Les angles de torche appris par l'utilisateur sur le premier point de départ de la soudure sont automatiquement reflétés sur tous les autres points ultérieurs de la trajectoire.



Choisir son numéro de soudure

Des paramètres de soudure précis ont un impact significatif sur la qualité des soudures. Avec les procédures de soudage prédéfinies de l'application Cooper, il suffit de sélectionner parmi 8 profils. Vous pouvez facilement modifier les paramètres pour une expérience plus personnalisée.



Création de modèle

La fonction de copie des soudures vous aide à programmer le premier segment d'une pièce puis dupliquer le programme sur des segments identiques. C'est un gain de temps de programmation important lorsque vous travaillez sur des pièces répétitives.



Relocalisation*

Relocalisez votre pièce pour garantir précisément l'impact correct du fil.



Suivi de joint dans l'arc*

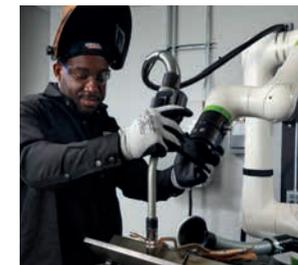
La fonction de suivi de joint « Thru-Arc » ajuste automatiquement la trajectoire verticale et latérale pour suivre le joint sur des pièces déformées, mal alignées ou avec des trajectoires de soudure non linéaires.

Click, Click, Weld™ avec les boutons de torche

La conception de la torche intelligente offre une poignée ergonomique pour les utilisateurs afin de déplacer facilement le bras robotique. Les boutons intégrés permettent aux utilisateurs de programmer à partir de la torche.



Cobot sure et fiable



Sécurité maximale

Environnement véritablement collaboratif grâce à la conception Cobot et sa technologie intelligente de détection de contact permettent à COOPER Cobot de travailler en toute sécurité côte à côte avec l'opérateur de soudage.

Sans entretien

La fiabilité est primordiale, la conception permet pendant huit ans ZÉRO maintenance sur les moteurs, les réducteurs, les capteurs, les câbles et la graisse offrant une tranquillité d'esprit en laquelle vous pouvez avoir confiance.

*Package logiciels nécessaire

CHARIOT COOPER™ / SOLUTION COMPACTE

CHARIOT COOPER™

- Fanuc CRX 10iA/L avec tablette de programmation
- Torche avec boutons poussoirs intégrés
- Source de soudage robotique Power Wave® R450
- Dévidoir AutoDrive® 4R100
- Torche robotique
- Coolarc 26
(pour version refroidie eau)
- Câble d'alimentation unique Plug & Play
- Table de soudage fixe
- Roues à usage intensif
- Béquille stabilisatrice
- Tiroir de rangement
- Protection contre le rayonnement de l'arc



Options

- Pack logiciels Relocalisation + Multi-passe + Suivi de joint
- Table pour outillage H28 800 x 800 x 25 mm
- Extracteur de fumée MOBIFILTER pour torche standard*
- Linc-Extractor pour torche aspirante*

Pour commander	AIR LE550A	WATER LE550W	WATER B500W	WATER FX500W
Chariot Seul	AS-RM-91506410	AS-RM-91506470	AS-RM-91506430	AS-RM-91506450
Chariot + Pack Logiciels	AS-RM-91506411	AS-RM-91506471	AS-RM-91506431	AS-RM-91506451
Chariot + Table	AS-RM-91506412	AS-RM-91506472	AS-RM-91506432	AS-RM-91506452
Chariot + Table + Pack Logiciels	AS-RM-91506413	AS-RM-91506473	AS-RM-91506433	AS-RM-91506453

	Version Eau			Version Air LE550A
	LE550W	B500W	FX500W	
Acier / Inox		✓		✓
Aluminium	X	✓	X	X
Torche aspirante	X	X	✓	X
Application	Intensive - 450A@100%			Conventionnelle - 300A@100%
Poids chariot	500 Kg			470 Kg
Dimensions chariot	1672 x 800 mm			
Charge utile du chariot	226 Kg			
Dimensions de la table en option	800 x 800 mm			
Poids de la table	120 Kg			



* La performance de l'extraction des fumées dépendra de l'application finale et de l'environnement de travail. Pour la sécurité des opérateurs mais aussi pour la protection de l'environnement, l'utilisateur doit collecter et filtrer les fumées de soudage. Consultez-nous pour voir les options possibles.

PLATEFORME COOPER™ / SOLUTION PERSONNALISÉE

PLATEFORME COOPER™

- Fanuc CRX 10iA/L avec tablette de programmation
- Torche avec boutons poussoirs intégrés
- Source de soudage robotique Power Wave® R450
- Dévidoir AutoDrive® 4R100 (4R220 for HYPERFILL™)
- Torche robotique
- Coolarc 50 (pour version refroidie eau)
- Hub Ethernet
- Câble d'alimentation unique Plug & Play
- Tiroir de rangement
- Protection contre le rayonnement de l'arc



Adaptation à vos besoins



Avec votre table ou votre outillage



Directement sur une grande pièce

Mobile



Transpalette



Elingable



Chariot élévateur

Zone de travail ouverte pour plus de flexibilité

Plateforme Plug & Play avec torche refroidie par air ou par eau, standard ou aspirante. Espace libre devant le COOPER Cobot pour personnaliser votre zone de soudage.

Options

- Module Advance
- Pack logiciels
- Relocalisation + Multi-passe + Suivi de joint
- Extracteur de fumée MOBIFILTER pour torche standard*
- Linc-Extractor pour torche aspirante*



Pour commander	AIR LE550A	EAU LE550W	EAU B500W	EAU FX500W	HYPERFILL™ LE550W
Plateforme	AS-RM-91506510	AS-RM-91506570	AS-RM-91506530	AS-RM-91506550	AS-RM-91506590
Plateforme + Pack Logiciels	AS-RM-91506511	AS-RM-91506571	AS-RM-91506531	AS-RM-91506551	AS-RM-91506591
Plateforme + Module Advance	AS-RM-91506512	AS-RM-91506572	AS-RM-91506532	AS-RM-91506552	AS-RM-91506592
Plateforme + Module Advance + Pack Logiciels	AS-RM-91506513	AS-RM-91506573	AS-RM-91506533	AS-RM-91506553	AS-RM-91506593

* La performance de l'extraction des fumées dépendra de l'application finale et de l'environnement de travail.

Pour la sécurité des opérateurs mais aussi pour la protection de l'environnement, l'utilisateur doit collecter et filtrer les fumées de soudage. Consultez-nous pour voir les options possibles.

	Version Eau				Version Air
	LE550W	B500W	FX500W	HYPERFILL™	LE550A
Acier / Inox			✓		✓
Aluminium	X	✓	X	X	X
Torche aspirante	X	X	✓	X	X
Application	Intensive - 450A@100%				Conventionnelle - 300A@100%
Poids	670 Kg		710 Kg		640 Kg
Dimensions	1480 x 1000 mm				

SYSTÈME DE SOUDAGE HAUTE PERFORMANCE

RÉSULTATS ÉPROUVÉS

Source de soudage

- 450A à 100% de facteur de marche
- Gamme de courant : 5-500A



INDUSTRY LEADING
**5-YEAR
STANDARD
WARRANTY**

Performance éprouvée dans l'industrie, la gamme Power Wave® offre la meilleure garantie de l'industrie de 5 ans.

Gamme de torches

Torches de soudage MIG semi-automatiques conçues pour les applications à haute intensité.

LE550A	LE550W	B500W	FX500W
			
Standard		Aspirante	
300A@100%		500A@100%	
Refroidissement air		Refroidissement eau	
Acier / Inox		Acier / Inox Aluminium	Acier / Inox
0,8 - 1,2 mm	HYPERFILL™	0,8 - 1,6 mm	

Interaction complète

Power Wave® R450 est interfacé avec l'application Cooper™ App. Des paramètres de soudure précis ont un impact significatif sur la qualité de la soudure. Avec les procédures de soudage prédéfinies de l'application Cooper, il suffit de sélectionner parmi 8 profils. Vous pouvez facilement modifier les paramètres pour une expérience plus personnalisée.



Dévidoir robotique

4R100 pour mono-fil
4R220 pour HYPERFILL™

- Dévidoir robotique
- Dévidoir robuste et fiable
- MAXTRAC® platine 4 galets brevetée
- Vitesse de dévidage précise

Module advance Power Wave®

Disponible sur la plateforme COOPER Cobot, offrant la possibilité d'étendre les capacités de soudage.

- Idéal pour ajout de la polarité AC, STT®



Refroidisseur

Efficace et adapté au Power Wave® COOLARC 26 pour chariot COOPER Cobot. COOLARC 50 pour plateforme COOPER Cobot.



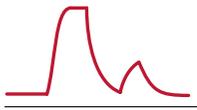
OPTIMISEZ VOS PERFORMANCES SOUDAGE LE BON PROCÉDÉ POUR CHAQUE APPLICATION

En plus des modes CV ou pulsé conventionnels, le Power Wave® R450 intègre des procédés uniques.

Power Wave® R450

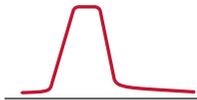
RapidArc® Très grandes vitesses de soudage

- Forme d'ondes étudiée pour des vitesses de soudage élevées
- Augmentation des vitesses de soudage de 50 %
- Réduction des projections de 15 %



Precision Pulse™ Les performances du pulsé pour une flexibilité optimale

- Qualité des soudures toutes positions améliorée par rapport à un pulsé standard
- Contrôle du bain de fusion amélioré pour un meilleur confort du soudeur
- Contrôle de l'apport de chaleur



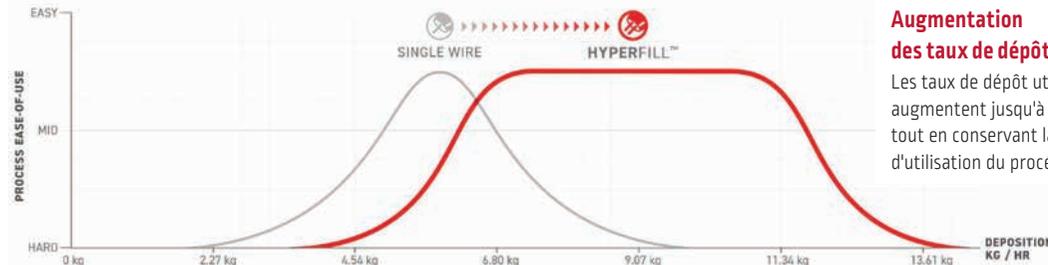
Pulse-on-Pulse® Aspect TIG. Productivité MIG

- Excellent contrôle de l'apport de chaleur, en particulier sur les matériaux fins (épaisseurs inférieures à 7 mm)
- Amélioration du confort opérateur, quel que soit son niveau de compétence
- Utilisé quand l'apparence et la productivité sont importantes sur aluminium



HYPERFILL™ Dépôt élevé Plus rapide, plus facile

HYPERFILL™ redéfinit le soudage à haut taux de dépôt, pour réaliser des soudures à forte gorge, plus rapidement et plus facilement. La solution MIG bi-fil HYPERFILL™ révolutionne la productivité des fabrications lourdes, repousse les limites du mono-fil sans changement notables.



Augmentation des taux de dépôt

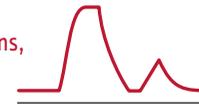
Les taux de dépôt utilisables augmentent jusqu'à 50% tout en conservant la facilité d'utilisation du procédé.



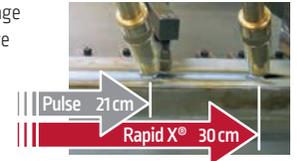
Avec Module Advance

Rapid X®

Vitesse élevée, peu de projections, faible apport de chaleur

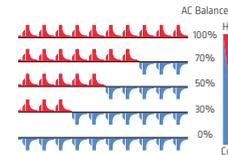


- Révolutionne la productivité du soudage
- Augmentation des vitesses de soudage de 40 %
- Réduction des projections de 30 %



AC-STT™

La solution pour les faibles épaisseurs



- Forme d'onde STT® éprouvée avec une balance AC contrôlée
- Excellent contrôle de l'apport de chaleur
- Pas de perçage, pas de projections

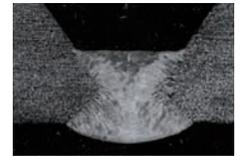


STT®

La solution pour les passes de racine



- Simplification du soudage de la passe de racine sans support envers quelque soit le niveau de compétence d'opérateur
- Élimine le perçage et les problèmes de fusion
- Cordon plus large, racine plate, profil de cordon parfait, excellente fusion

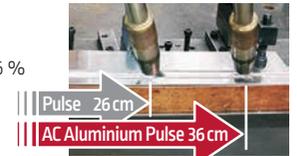


AC Aluminium Pulse

Amélioration de la productivité et de la qualité sur aluminium

Contrôle UltimArc®

- Augmentation des vitesses de soudage de 40 %
- Augmentation du taux de dépôt de 75 %
- Améliore le soudage en présence de jeu important
- Réduction de l'effet de perçage



ALUMINIUM

ACIER & ACIER INOXYDABLE

ACIER & ACIER INOXYDABLE



CENTRES DE DEMONSTRATION ARC

Application Resource Centers

Les centres de ressources des applications, également connus sous le nom d'installations ARC, abritent les dernières technologies et les professionnels de Lincoln Electric, qui aident à développer et à fournir des solutions de productivité qui créent de nouvelles opportunités pour nos clients actuels et futurs.

Les installations de l'ARC comprennent des espaces et des équipements dédiés pour démontrer et tester des solutions de soudage, de coupe, de soudage virtuel et d'automatisation.

De plus, chaque ARC comprend des espaces pédagogiques pour l'enseignement des procédés, des machines et des solutions de consommables à disposition.



**DEMANDEZ UNE
DÉMONSTRATION**