CARBOFIL TENSIMAX 89

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottimizzato per acciai ad altissima resistenza fino a 1100 MPa oltre
- Adatto per applicazioni critiche portanti
- Offre proprietà meccaniche superiori ed elevata resistenza all'impatto

APPLICAZIONI TIPICHE

- Gru mobili
- Acciai ad alta resistenza e resistenti all'usura
- Macchine movimento terra
- Tecnologia della difesa
- Impianti di frantumazione : frantoi, demolitori

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28	ER120S-G
EN ISO 16834-A	G 89 6 M21 Mn4Ni2CrMo

APPROVAZIONI

CE

GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

M21	Miscela gas Ar+ 15-25% CO_2

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo
0.09	1.8	0.80	0.010	0.011	2.25	0.30	0.55

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento		Resilienza ISO-V (J) -60°C
					4d (%)	5d (%)	
Valori tipici	M21	AW	900	950	17	15	60

AW = As welded

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (BS300)	16.0	580611
1.2	BOBINA (BS300)	16.0	580612