

Innershield® NR®-232

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Abschmelzleistung beim Zwangslagenschweißen
- Lichtbogen mit gutem Einbrand
- Schnell erstarrende, leicht entfernbare Schlacke
- Erfüllt Anforderungen von AWS D1.8, Chargenauswahl für seismische Anforderungen
- Anmerkung: AWS D1.8 Baustahl für Anwendungen unter seismischer Beanspruchung, zusätzliche Testdaten finden Sie im Lincoln Electric Zeugnis-Bereich

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Stahlbau, auch unter seismischer Beanspruchung
- Allgemeine Blechfertigung
- Hülle und Versteifungen an Schiffen und Lastkähnen
- Maschinenkomponenten, Behälter, Gerüste

KLASSIFIZIERUNG

A5.20/A5.36 E71T-8-H16
 E71T8-A2-CS3-H16
 EN ISO 17632-A T 42 2 Y N 2 H10

STROMART

DC -

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S	Al
0.18	0.65	0.27	0.006	0.004	0.55

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)	
					-20°C	-29°C
Norm: AWS A5.20		min. 400	480	22		27
Typische Werte	AW	490	590	26	65	47-75

*AW (U) = unbehandelt

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.7	COIL	6.1	ED012518
	SPULE	11.3	ED030643
	COIL	22.7	ED012519
1.8	COIL	6.1	ED012522, ED030232
	SPULE	11.3	ED030644, ED030949
	COIL	22.7	ED012523
2.0	COIL	6.1	ED012525
	SPULE	11.3	ED030647
	COIL	22.7	ED012526

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen