

LNT Ni2.5

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete mechanische Gütewerte sowohl im unbehandelten Zustand als auch nach Spannungsarmglühen.
- Hohe Kerbschlagzähigkeit im Niedrigtemperaturbereich (-60 °C im unbehandelten Zustand und -90 °C nach Spannungsarmglühen 15h/580 °C)
- Ideal für kaltzähe Anwendungen.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Kryogene Anwendungen
- Rohrverlegung
- LNG

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.28 ER80S-Ni2
EN ISO 636-A W 46 6 2Ni2

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

I1 Inertgas Ar (100%)

ZULASSUNGEN

CE

+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, STAB

C	Mn	Si	Ni
0.1	1.1	0.55	2.4

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)	
						-62 °C	-90 °C
Typische Werte	I1	AW	525	605	28	280	133

*AW (U) = unbehandelt

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
2.0	PE Köcher	5.0	600216
2.4	PE Köcher	5.0	600223
3.0	PE Köcher	5.0	605211

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen

LNT Ni2.5-DE-03/02/23