

CROMOCORD KV3L

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Arco elettrico stabile con eccellente forma del cordone
- Preriscaldamento min. 160°C, interpass fino a 250°C
- Rendimento circa 105%
- Adatto per l'uso con corrente DC positiva

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.5 E8015-B3L H4
EN ISO 3580-A E CrMo2L B 2 2 H5

TIPO DI CORRENTE

DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.04	0.75	0.35	≤0.02	≤0.015	2.25	1

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J) -20°C
AWS A5.5	PWHT	≥460	≥550	≥19	-
EN ISO 3580-A	PWHT	≥460	≥550	≥15	-
Valori tipici	700°C x 1h	540	630	20	90

* PWHT: Trattamento termico dopo saldatura 675-705°C / min 1h

Temperatura di preriscaldamento e interpass: 160-190°C

- = non specificato

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
2,5 x 300	65-95
3,2 x 350	90-130
4,0 x 350	125-165

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
2,5 x 300	VPMD	88	1.8	W200287641
3,2 x 350	VPMD	54	2.0	W200287642
4,0 x 350	VPMD	40	2.1	W200287643

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.