

# CARBOFIL MnMo

## GŁÓWNE CECHY

- Odpowiedni do instalacji petrochemicznych, gdzie wymagana jest odporność na wysokotemperaturowy atak wodorowy
- Zwiększona wytrzymałość spoiny dzięki dodatkowi Mn
- Do spawania stali niskostopowej z dodatkiem 0,5% Mo oraz stali o podwyższonej wytrzymałości.

## NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Elektrownie jądrowe
- Petrochemia
- Budowa rurociągów
- Dźwigi i suwnice

## KLASYFIKACJA

AWS A5.28	ER80S-D2
EN ISO 14341-A	G 50 4 M21 4Mo

## GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M20	Mieszanka gazowa Ar+ 5-15% CO <sub>2</sub>
M21	Mieszanka gazowa Ar+ 15-25% CO <sub>2</sub>

## DOPUSZCZENIA

TÜV	DB	CE
+	+	+

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si	P	S	Mo
0.09	1.80	0.60	0.014	0.010	0.40

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) -40°C
Wartości typowe	M21	AW	≥600	≥690	≥20	≥58

\* AW = bez obróbki cieplnej

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.0	SZPULA (B300)	16.0	S10K016PDE11
1.2	SZPULA (B300)	16.0	S12K016PDE11
	BECZKA	300.0	S12D300EDE1

## WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)