

# CARBOCAST NiFe

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Adecuado para fundición con grafito globular (GJS), fundición negra (GJMB), fundición blanca (GJMW), fundición austenítica y uniones disímilares con acero.
- Soldar con bajo aporte térmico y cordones cortos, entre 10 y 30 mm, y martilleo posterior.
- El metal de soldadura depositado puede mecanizarse.

## APLICACIONES TÍPICAS

- Fundición
- Mantenimiento
- Reparación

## CLASIFICACIÓN

EN ISO 1071-A S NiFe1

## GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1 Gas inerte Ar (100%)  
 M12 Gas mezcla Ar+ >0.5-5% CO<sub>2</sub>  
 M13 Gas mezcla Ar+ 0.5-3% O<sub>2</sub>

## HOMOLOGACIONES

DB	CE
+	+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, HILO

C	Mn	Si	Ni	Cu	Fe	Al
0.9	0.8	0.7	55	1.0	42	0.5

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) +20°C	Dureza (HB)
Valores típicos	M12	AW	≥290	≥400	≥20	≥80	150-200

\* AW = Recién soldado

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro del hilo (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.2	BOBINA (BS300)	15.0	W000283707
	BIDÓN	250.0	W000400785

## RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.