

ENDÜSTRİYEL ALÜMİNYUM KAYNAĞI İÇİN EN İYİ SEÇİM

SQUARE WAVE®
300 ADV • 400 ADV

www.lincolnelectric.com.tr

LINCOLN®
ELECTRIC

ENDÜSTRİYEL ALÜMİNYUM KAYNAĞI İÇİN EN İYİ SEÇİM

SQUARE WAVE® 300 ADV VE 400 ADV

SQUARE WAVE® 300 ADV ve **400 ADV**, endüstriyel TIG AC kaynak uygulamaları için nihai çözümdür. Güç ve kusursuz kontrol kaynağı birleştirilerek verimliliği artırmak için mükemmel prosesler ve yüksek performans sunar. Yeni SQUARE WAVE en son enerji tasarrufu teknolojisi ile tasarlanmıştır ve benzersiz tasarımı sayesinde en zorlu ortamlarda çalışmaya hazırdır. Kusursuz kaynak sonuçlarını elde etmek için SQUARE WAVE, USB bağlantı noktası gibi hem dijital hem de entegre iletişim sistemleri ve aygıtları kullanarak kaynak işlemlerini izlemeyi ve takip etmeyi kolaylaştırır. Kolay kullanım arayüzü (A1), SQUARE WAVE® en zorlu uygulamalar için eksiksiz bir ürün haline getirir.

Çeşitli endüstri segmentlerindeki en zorlu kaynak uygulamalarını kolaylaştırmak için üstün hareket kabiliyeti sunan modüler sistem.

SQUARE WAVE® Serisi – Gelişmiş Kaynak Çözümleri

SQUARE WAVE® 400 ADV

- Yüksek çevrim oranı: 400 A çıkış gücünde %60
- Soğutma Sistemi: 1.100 W soğutma gücü sunan COOL ARC® 60 ile uyumludur

SQUARE WAVE® 300 ADV

- Yüksek çevrim oranı: 300 A çıkış gücünde %40
- Soğutma Sistemi: 1.100 W soğutma gücü sunan COOL ARC® 27 PLUS ile uyumludur



Kaynak Yöntemleri

- TIG (GTAW)
- Pulse TIG (GTAW-P)
- Örtülü elektrot (SMAW)
- Hava karbonlu ark (CAC-A)

Malzemeler

- Alüminyum
- Magnezyum
- Bakır Alaşımlar
- Çelik
- Paslanmaz çelik
- Düşük alaşımlı çelik

Uygulamalar

- Genel imalat sanayi
- Ağır imalat sanayi
- İnşaat sanayi
- Taşımacılık
- Kimya endüstrisi
- Bakım-Onarım uygulamaları
- Gemi inşaa sanayi
- Açık deniz sanayi
- Boru hatları
- Havacılık
- Alüminyum gemi tamiri
- Eloksallı alüminyum imalat

SQUARE WAVE® ADV SERİSİ

TIG AİLESİNE

YENİ ÜYE



AC GTAW kaynağı ne için kullanılır?

Hem pozitif hem de negatif döngüler içeren alternatif akımlı (AC) TIG Kaynağı (GTAW) kaliteli alüminyum kaynakları için idealdir. Pozitif döngü, metal yüzeyi üzerinde temizleme etkisi göstererek kaynak kalitesini olumsuz etkileyen oksitleri giderirken negatif döngü daha derin kaynak nüfuziyeti sağlar.

AC TIG alüminyum ve magnezyum kaynağı; tersane, kriyojenik tank, alüminyum boru, otomotiv ve havacılık gibi sektörlerde yaygın bir biçimde kullanılır.

TIG alüminyum kaynağında tercih edilen proses neden AC akımdır?

AC akımın benzersiz özellikleri, DC akım kullanıldığı durumla karşılaştırıldığında daha iyi ark kararlılığı ve oksit tabakası yönetiminin yanı sıra ısı girdisi üzerinde kontrol sağlar. **Bu da kayda değer daha yüksek kalite ve tutarlı kaynak temin eder ve alüminyum kaynağı uygulamaları için tercih sebebi olur.**



SAĞLAMLIĞIN VERDİĞİ GÜVEN

SQUARE WAVE® 300 ADV

%40 Yüksek çevrim oranı (40 °C)

SQUARE WAVE® 400 ADV

%60 Yüksek çevrim oranı (40 °C)

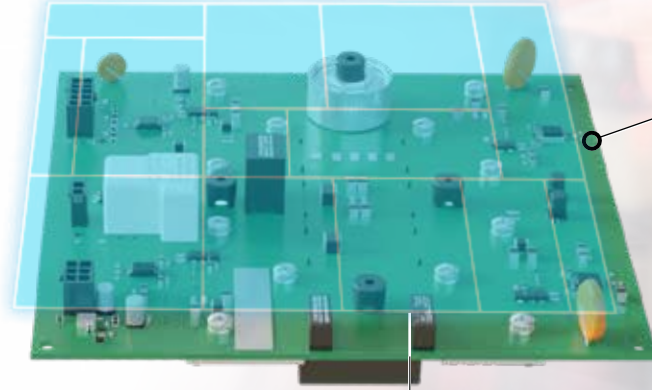
- Yüksek üretim verimliliği
- Dijital kaynak akımı kontrolü
- En zorlu koşullarda test edilmiş olup ağır endüstriyel şartlarda bile çalışabilme yeteneğine sahiptir

İnvertör teknolojisi – Çevre dostu tasarım

- Yüksek verimden kaynaklanan düşük enerji tüketimi – enerji maliyetlerinden tasarruf
- Güç tasarruf modları (bekleme/kapanma fonksiyonu)
- Jeneratör uyumlu (Kaynak ve karbon oyma uygulamaları için en az 50 kVA kapasite önerilir. Paralel güç kaynaklarının bağlanmasından kaçınılmalıdır.)

Lincoln Electric tarafından geliştirilen endüstriyel tasarım. Her türlü ortamda kullanıma hazırdır.

- Her iki yüzeyi de vernik banyosuna daldırılarak korunmuş elektronik kartlar
- Metal gövde
- IP23 koruma sınıfı
- 3 yıl parça ve işçilik garantisi



Her iki yüzeyi de vernik banyosuna daldırılarak korunmuş elektronik kartlar

Toz ve kire karşı korumak için her iki tarafı kalın bir silikon tabakasıyla kaplanmış yüksek kaliteli bileşenler, sorunsuz çalışmayı ve uzun hizmet ömrünü garanti eder.

Tüm koşullar için

Her ortama özellikle iyi uyum sağlar ve metalik toza karşı optimum koruma ile tüm iklim koşullarında (yağmur, kar, ısı ve toz dahil) kullanılabilir.



Gerektiği zaman devreye giren akıllı fan sistemi invertörde

Soğutma tüneli tasarımı

Toza ve kire karşı korunacak şekilde yerleştirilmiş parçalar

Kolay bakım ve servis hizmeti

Yazılım güncellemesi yapılacak bilgisayar veya USB bellek aracılığı ile kolay erişim

TEKNİK VERİLER:

GİRİŞ

- 400V $\pm$ 15%, 3-Faz, 50/60Hz, jeneratörle kullanıma uygunluk

ÇIKIŞ

- SQUARE WAVE® 400 ADV
400A@60%/300A@100%
Çevre dostu: Boşta çalışma gücü: 25W ;
Verim: > 85%
- SQUARE WAVE® 300 ADV
300A@40%/210A@100%
Çevre dostu: Boşta çalışma gücü: 23W ;
Verim: > 85%

KAYNAK YÖNTEMLERİ

- TIG, Pulse TIG, MMA & CAG (Oluk Açma)
- TIG manuel ve Sinerjik
- MMA Manual ve Sinerjik Örtülü Elektrod Kaynağı-
Pals (Pulse) ve Çift-Pals (Double Pulse)
- Selülozik elektrod yakma kabiliyeti

ÖZELLİKLER

- SQUARE WAVE® 400 ADV – 41 kg, SQUARE WAVE® 300 ADV ise yalnızca 25 kg
- SQUARE WAVE® 400 ADV – 7" TFT LCD renkli ekran
- Gerektiği zaman devreye giren akıllı fan sistemi
- Kullanıcı Arayüzünde Müşteri Desteği
- USB Bağlantısı
- Voltaj düşürme sistemi (VRD)
- Kalibrasyon prosedürü
- Endüstriyel Sınıf: IP23, 3 Yıl Garanti
- AC Frekans – 40-400 Hz
- Yumuşak / Orta / Sert / Darbeli
- Kullanımı kolay otomasyon arayüzü (At)

Standart Donanımlar

- Enerji kablosu, 4 m (fiş içermez)
- Gaz hortumu 1.5 m
- Penseli şase kablosu 5 m
- Hortum bağlantısı için metal kelepçe
- Kullanma kılavuzunun bulunduğu USB bellek
- Hızlı başlangıç kılavuzu
- Ön koruyucu kapak

EL ARABASI

Konstrüksiyonu sağlam çelik borulardan oluşan dengeli tasarım



TIG torcu için askı yeri

Aksesuar ve aşınma parçaları için depolama yeri

Makinenin güvenli bir şekilde hareket etmesi için eldivenle bile kolay kavranabilen pratik tutamak

7" TFT LCD renkli ekran

Ön koruyucu kapak

Kullanıcı arayüzünü güvende tutar



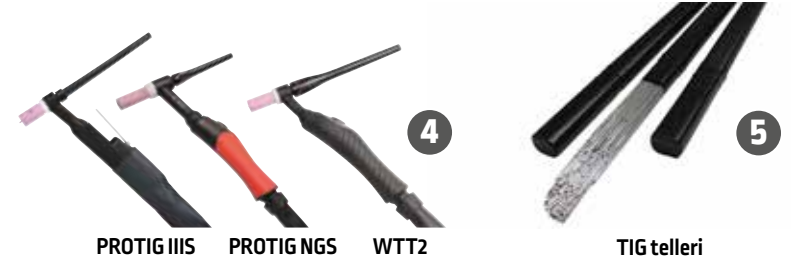
USB Bağlantısı

Daha hassas ayar için yeni buton.

Kaynak eldiveni kullanırken bile menüler arasında kolay gezinebilme olanağı



MODÜLER TASARIM, ESNEK YAPI



	Parça Tipi	Parça Adı	Ürün Kodu
1	Güç ünitesi	Square Wave® 300 ADV	K14411-1
		Square Wave® 400 ADV	K14412-1
2	Soğutma ünitesi	Cool Arc® 27 Plus	K14334-2
		COOL ARC® 60	K14297-1
3	Taşıma arabası	24 El arabası	K14191-1
		El arabası 4-tekerlekli	K14298-1
4	TIG torçları	WTT2	aksesuarlara bakınız
		PROTIG IIIS	
		PROTIG NGS	
5	Kaynak sarf malzemeleri	TIG telleri	TIG telleri bölümüne bakın
6	Kaynak kablosu	Şase kablosu 400A – 70 mm ² – 5 m	GRD-400A-70-5M
7	İsteğe bağlı	Ayak pedalı (Foot Amptrol™)	K870
8	İsteğe bağlı	Uzaktan kumanda	K10095-1-15M



MODÜLER SİSTEME SAHİP TASARIMI, UZMAN OLMAYAN KAYNAKÇILARIN ÇALIŞMASINI KOLAYLAŞTIRIR.

24 El arabası – el arabası aksesuarları saklamak ve günlük kaynak işlerini kolaylaştırmak için geliştirilmiştir



Kullanışlı aksesuar saklama çantası



Kaynak maskesi için askı



Elektrod depolama bölümü



Torç tutucu



Ayakla kontrol pedalı için tutucu

Kablo yönetim sistemi

Çok uzun bir bağlantı kablosuyla bile tüm kaynak sisteminin kolayca taşınması mümkündür.

Gaz tüpünün el arabasına kolay yerleştirilmesine olanak sağlayan alçak platform



El arabası 4-tekerlekli
Yeni Ağır Hizmet
Taşıma Arabaları



4 kaldırma halkası
kolay takma ve
güvenli taşıma için



Kablo yönetim sistemi



Ayakları koruyan kauçuk tamponlar



Gaz tüpünün el arabasına kolay yerleştirilmesine olanak sağlayan alçak platform

COOL ARC® 60

- Yüksek soğutma gücü 1,1 kW@25°C
- Depo kapasitesi: 4,5 litre
- İdeal soğutma sağlayan güçlü pompa sistemi Maks. basınç: 0,47 MPa
- Akış sensörü AÇMA-KAPAMA anahtarı
- IP23 koruma sınıfı

COOL ARC® 27 PLUS

- Yüksek soğutma gücü 1,1 kW
- Hassas debi sensörü çözünürlüğü: 0,1 l/dk
- Kullanıcı tarafından yapılandırılabilir alarm
- Sıvı sıcaklık alarmı
- Hafif yapıya sahip yüksek soğutma kapasitesi



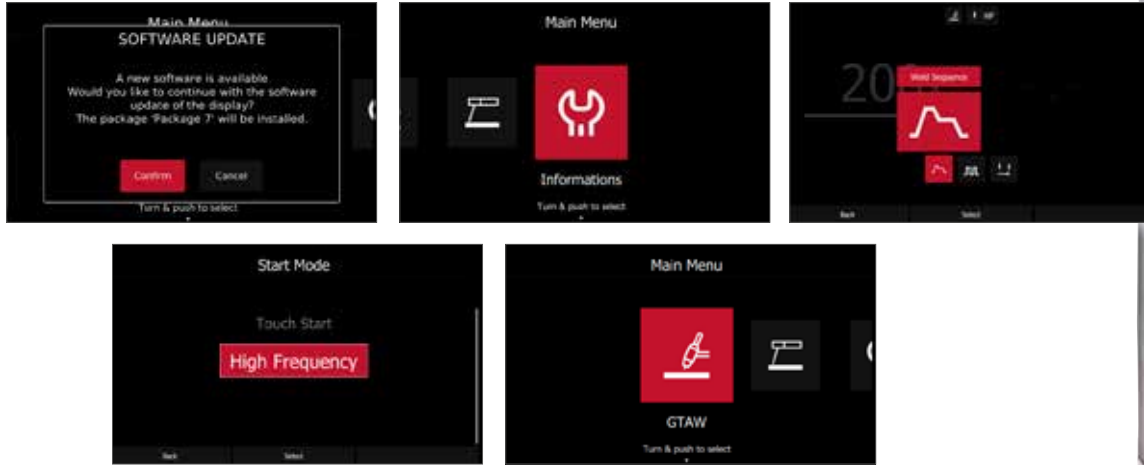
USB BAĞLANTISI

- Eksiksiz sistem güncellemesi ve sistem kontrolü
- Makineler arasında ayar aktarımı
- Kaynak verilerinin USB'de kolayca toplanabilmesi (başlangıç zamanı, ortalama akım, ortalama gerilim, ark süresi, kaynak modu/iş numarası, iş adı).
- Kaynak kalitesi verilerinin izlenmesi (Kullanıcı arayüzü ekranındaki veriler veya CSV dosyası aktarımı)
- Yazılım güncelleme olanağı



YENİLİKÇİ VE DOKUNMATİK KULLANICI ARAYÜZÜ

- Menüler arasında kolay gezinti yapma olanağı sağlayan iki adet basmalı, bir adet döner kontrol ve seçim butonu
- Önemli komutlar için simge dili
- Kolay proses seçimi ve ayar yapma olanağı
- Tüm çalışma parametreleri 1 menü seviyesinde
- Durum çubuğu: Ayarlanan parametreleri anında fark etmek için
- Kaynak parametrelerinin ayarını değiştirirken dinamik grafiksel kaynak sıralayıcı geri bildirimi
- Kilitleme fonksiyonu / Sınırlar / 50 Hafızalar / İkili prosedür
- Eldiven giyildiğinde kolay kullanım
- Kullanıcı arayüzü İngilizce, Almanca, Fransızca, Türkçe, Polonyaca, Fince, İspanyolca, İtalyanca, Rusça, Flemenkçe, Romence, Norveççe, İsveççe, Çekçe ve Portekizce dillerinde görüntülenebilir.



Daha hassas ayar
için buton

Renkli ekran

1.5 s

10 %



KOLAY HABERLEŞME



OTOMATİK VEYA MANUEL: SEÇİM SİZİN

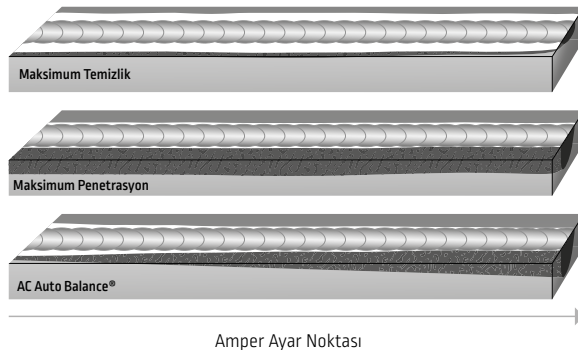


ZAHMETSİZ ARK KONTROLÜ

Olası en pürüzsüz ve en verimli kaynak için son derece hızlı ark tepkisi ve kararlılığı

İHTİYACINIZ OLDUĞUNDA KOLAY KULLANIM

Otomatik olarak, ince malzemelerde daha yumuşak başlama ve minimum bozulma ile kalın malzemelerde gereken daha sıcak başlama sağlayan AUTO ayar teknolojisi. AC AUTO Balance® teknolojisi alüminyum kaynağı yaparken otomatik olarak optimum temizlik ve nüfuz karışımı sağlayarak kolay kullanım sağlar.

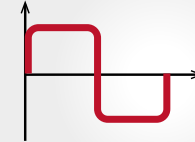


İHTİYACINIZ OLDUĞUNDA ÖZELLEŞTİRME

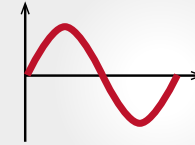
AC Dalga Şekli kontrolü, şunları gerektiren kritik alüminyum kaynağı için arkı özelleştirmenizi sağlar:

- Kalın malzemelerde daha yüksek dereceli nüfuz.
- Yoğun oksit tabakalarını sökmede yüksek temizleme etkisi.
- Köşelerin etrafında ve diğer sıkı konfigürasyonlarda kontrolü artıran daha dar ark profili.

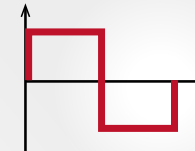
SQUARE WAVE® AC DALGA FORMLARI



YUMUŞAK KARE
mükemmel havuzunun kontrolü ve ısılatma etkisi ile yumuşak bir ark sağlar.



SİNÜS
geleneksel ark kaynağını sevenler için, sessiz ve mükemmel sulandırma özelliğine sahip.

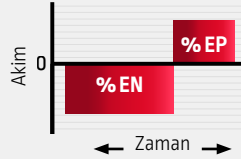
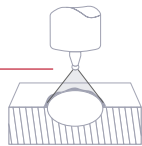
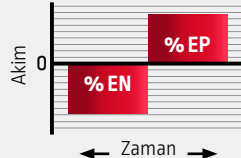
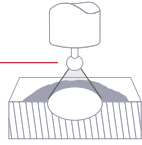
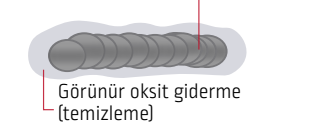
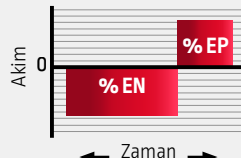
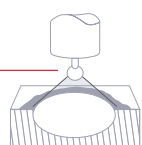
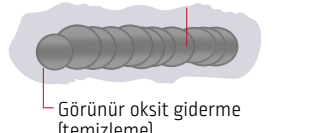
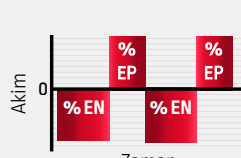
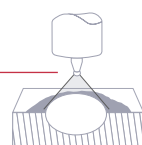
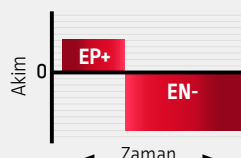
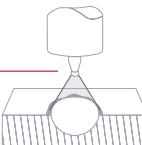
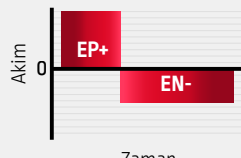
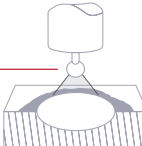


KARE
artırılmış enerji transferi, daha derin penetrasyon ve daha hızlı ilerleme hızı sağlar.



ÜÇGEN
çok ince malzemeler için idealdir, çünkü minimum ısı girdisi distorsiyon olasılığını azaltmaya yardımcı olur.

AC WAVESHAPE KONTROLLER

	Özellik	Ayarlar	Ark Etkisi	Kaynak Etkisi
AC Denge Kontrolü	<p>Ark temizleme eylemini kontrol eder. %EN AC dalga ayarı kaynağın etrafındaki temizleme bölgesinin genişliğini kontrol eder.</p> <p>Not: Kaynak havuzunun kenarlarında ve önünde uygun ark temizliği elde etmek için AC dengesini ayarlayın. AC dengesi, oksitlerin yoğunluğu veya kalınlığına göre hassas bir şekilde ayarlanmalıdır.</p> <p>35-95% [EN%]</p>	<p>75% EN</p> 	<p>Yumru oluşu- munu azaltır ve noktanın korunmasına yardımcı olur</p> 	<p>Kaynak Dikişi</p> 
		<p>50% EN</p> 	<p>Elektrodun yumru oluşturma işlemini artırır</p> 	<p>Kaynak Dikişi</p> 
AC Frekans Kontrolü	<p>Kenar konisinin genişliğini kontrol eder. AC frekansının artırılması daha iyi yön kontrolü ile daha fazla odaklanmış ark üretir.</p> <p>Not: AC frekansının azaltılması arki yumuşatır ve daha geniş bir kaynak oluşturmak için kaynak havuzunu genişletir.</p> <p>40-400 Hz</p>	<p>60 Hz</p> 	<p>Dolgu işi için ideal daha geniş profil</p> 	<p>Kaynak Dikişi</p> 
		<p>120 Hz</p> 	<p>Köşe kaynakları ve otomatik uygulamalar için daha dar profil</p> 	<p>Kaynak Dikişi</p> 
Ofset Kontrolü	<p>Kaynak malzemesi ve elektroda ısı girdisini hassas bir şekilde kontrol etmek için EN akımı ile EP akımı arasındaki oranı ayarlayın. EN amperaj ergimeyi kontrol ederken EP amperajın ark temizliği üzerinde önemli etkisi vardır ve ayrıca AC dengesini kontrol eder.</p> <p>Ofset pozitif: EN'yi artırın, EP'yi düşürün Ofset negatif: EN'yi düşürün, EP'yi artırın</p>	<p>100A EP 200A EN</p> 	<p>EN'de EP'den daha fazla akım: Daha yüksek ilerleme hızları ve daha derine nüfuziyet</p> 	<p>Kaynak Dikişi</p> 
		<p>200A EP 100A EN</p> 	<p>EP'de EN'den daha fazla akım: Daha sığ nüfuziyet, yüksek yumru oluşturma ve temizleme</p> 	<p>Kaynak Dikişi</p> 

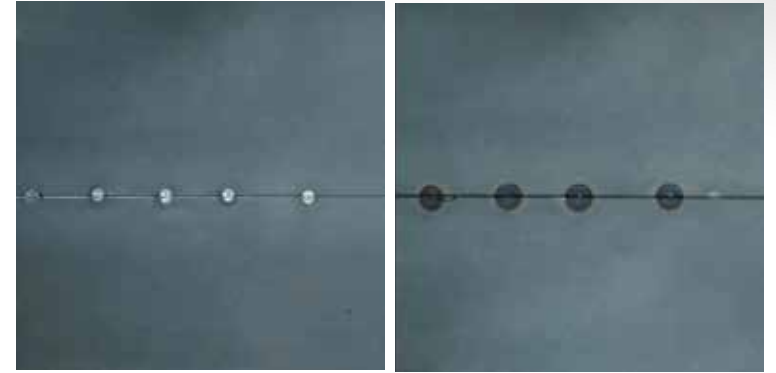


TIG KAYNAĞINDAKİ YENİLİKLERLE TANIŞIN

İnce malzemelerin küçük puntolarla tutturulması

- Olası kaynak deformasyonunu önlemek için minimum ısı girişi sağlayarak hızlı ve hatasız punto dikişleri oluşturma
- **Düzenli ve kontrollü bir görüş elde etmenin gerekli olduğu birden çok ve tekrar eden punta kaynağı uygulamaları için idealdir**
- Metal iş parçalarının yüzeylerini eriterek kaynatmak için kullanılan ısı kaynak bölgesinde dayanıklı bir yapının oluşmasını sağlar
- Malzemeler için daha yüksek korozyon dayanımı

KAYNAK
SIRASINDA
DÜZENLİ VE
KONTROLLÜ
GÖRÜŞ



İnce malzemelerin küçük
puntolarla tutturulması
Fonksiyon

Standart
Fonksiyon

KOLAY VE NİTELİKLİ KAYNAK

KILAVUZ KURULUM

özelliği uzman olmayan TIG kaynakçılara aşağıda belirtilen konularda yardımcı olur:

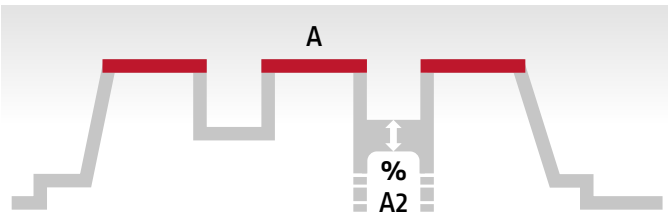
- Dengili ark sağlar
- Isı girdisini düşürür
- Palsı (pulse) optimize eder
- Kaynak işlemini hızlandırır
- Makinenin çalışmasının her konuda kontrol edilmesini sağlar
- Akım, dolgu malzemesi ve gazdan tasarruf sağlar
- İnce sac levhada çarpılma riskini azaltır

Ekranda belirtilenleri izleyerek, malzeme tipini, kalınlığını ve bağlantı tipini seçerek Yönlendirmeli Kurulum kolay ve kaliteli bir kaynak için tüm doğru parametreleri ayarlar



İKİ KADEMELİ TIG FONKSİYONU

Sadece torç düğmesi tetiğine basarak, ön ısıtma yapmak amacıyla daha yüksek amper kullanabilir ve ardından daha düşük amperlerle kaynak yapabilirsiniz. Bu amaç için önceden ayarlanmış olan iki farklı akım değeri arasında istediğiniz kadar hareket edebilirsiniz.



Bu sıralama ile ark 4S konumunda başlatılır, bu durum 1. ve 2. adımların aynı olduğu anlamına gelir. TIG torcunun tetiğine hızlı bir şekilde basın ve bırakın. Makine elektrik akımı "Set"den A2 arka plan akımına doğru değiştirecektir. Bu tetik eylemi her

tekrarlandığında, akım değeri iki farklı akım seviyesi arasında geçiş yapacaktır. Kaynağın ana bölümü tamamlandığında TIG torcunun tetiğine basın ve tetiği basılı tutun makine şimdi, krater akımına ulaşılan kadar çıkış akımının değerini kontrollü bir oranda veya sürede azaltacaktır. Bu sayede krater akımı gerektiği kadar uzun bir süre devam ettirilebilir.



Sadece torç düğmesinin tetiğine basarak 2 farklı ön ayara sahip akım değeri arasında istediğiniz kadar hızlıca geçiş yapın.

TIG (ARGON KAYNAĞI) VE MMA (ÖRTÜLÜ ELEKTROD KAYNAĞI)

TIG torçları

Seriler	Tip	Oran	Uygulama	80A	100A	110A	125A	130A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	350A	450A
WTT2	9	35%	Profesyonel	<div></div>												
	17			<div></div>												
	26			<div></div>												
	18			<div></div>												
	20			<div></div>												
PROTIG III S	10	60%	Endüstriyel	<div></div>												
	20			<div></div>												
	30			<div></div>												
	40			<div></div>												
	35W	100%		<div></div>												
	40W			<div></div>												
PROTIG NG S	10	60%	Endüstriyel	<div></div>												
	20			<div></div>												
	30			<div></div>												
	40			<div></div>												
	35W	100%		<div></div>												
	40W			<div></div>												



■ hava soğutmalı
■ su soğutmalı

SQUARE WAVE® 400 ADV

	Nominal Çıkış			Çıkış Aralığı
TIG	Çevrim oranı 40 °C (10 dk.'lık periyoda göre)	Çıkış Akımı, I ₂	Çıkış Voltajı	Açık Devre Voltajı, U ₀ (Tepe Değeri)
	100%	300A	22.0V	90V
	60%	400A	26.0V	
MMA	100%	250A	32.0V	
	60%	300A	32.0V	
	40%	400A	36.0V	

SQUARE WAVE® 300 ADV

	Nominal Çıkış			Çıkış Aralığı
TIG	Çevrim oranı 40 °C (10 dk.'lık periyoda göre)	Çıkış Akımı, I ₂	Çıkış Voltajı	Açık Devre Voltajı, U ₀ (Tepe Değeri)
	100%	210A	14.70V	86V
	60%	270A	19.8V	
	40%	300A	22.0V	
MMA	100%	200A	21.3V	
	60%	270A	28.8V	
	40%	300A	32.0V	

PROTIG NGS MODELİ İLE İLGİLİ SEÇENEKLER

Seçim konusunda çok titiz davranan müşterilerin tercihi

Ayarlanabilir Başlıklar

Ayarlanabilir torç gövdeleri mevcut olup isteğe bağlı olarak temin edilebilir. Erişilmesi sınırlı ve zor olan noktalarında kaynak yapmayı kolaylaştırmak için tasarlanmıştır ve hava veya su soğutmalı gövdelere monte edilmiş küçük ve büyük başlıklarla birlikte gelir.



PROTIG NG torcunuzu aşağıdaki gövde bükümlerini ve başlıkları kullanarak özelleştirebilirsiniz:

Hava soğutmalı gövde bükümü (10/20)	W000279381
Su soğutmalı gövde bükümü (10W)	W000279382
Başlık PROTIG NG 10/10W	W000279383
Başlık PROTIG NG 20	W000279384

Modüler Sistem

Tüm "EB" (elektron ışını) torçları standart olarak tek düğmeli modül ile birlikte gelir. Ek kontrol modülleri ise ayrıca sipariş edilebilir.

Tek düğmeli



Diğer düğme modülleri



Yatay potansiyometreli	Dikey potansiyometreli	3 düğmeli modül	Uzun tuşlu (mandallı) modül
W000279370 (4.7 Kohm)	W000279246 (4.7 Kohm)	WP10529-2	W000279245
WP10529-3 (10 Kohm)	WP10529-4 (10 Kohm)		

TIG TELLERİ

ALAŞIMSIZ ÇELİK TIG TELLERİ

LNT 26

AWS A5.18: ER70S-6
ISO 636-A: W 42 5 W3Si

Koruyucu gaz
İ1: Soy gaz (Asal gaz)
Ar (%100)

- Alaşımsız çeliklerin kullanıldığı genel kaynak uygulamaları için dolu teli.
- Düzgün kaynak dikişi görüntüsü.

Ürün Adı	Ø (mm)	Boy (mm)	Kutu Ağırlığı (kg)	Ürün Kodu
LNT 26	1.6	1000	5	T16T005R6S00
	2.0			T20T005R6S00
	2.4			T24T005R6S00
	3.0			T32T005R6S00

PASLANMAZ ÇELİK TIG TELLERİ

LNT 304LSi

AWS A5.9: ER308LSi
ISO 14343-A: W 19 9 LSi

Koruyucu gaz
İ1: Soy gaz (Asal gaz)
Ar (%100)

- 304 ve 304L paslanmaz çelik kalitelerinin kaynağı için kullanılır. Kaynak metali, çeşitli sıvı ortamlardan gelen taneler arası saldırılara karşı iyi bir korozyon direnci sağlar. Boru ve plaka imalatı, basınçlı kap üretimi vb. dahil olmak üzere çok çeşitli uygulamalar için kullanılır.

Ürün Adı	Ø (mm)	Boy (mm)	Kutu Ağırlığı (kg)	Ürün Kodu
LNT 304LSi	1.2	1000	5	580198
	1.6			582512
	2.0			582796
	2.4			582802
	3.2			583045

LNT 316LSi

AWS A5.9: ER316LSi
ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi

Koruyucu gaz
İ1: Soy gaz (Asal gaz)
Ar (%100)

- Boru ve levha imalatı da dahil olmak üzere çok çeşitli uygulamalarda 316 ve 316L paslanmaz çelik kalitelerinin kaynağı için kullanılır. Artan silikon içeriği, pürüzsüz bir tortu görünümü vermek için kaynak havuzu akışkanlığının artmasını sağlar. Düşük karbon içeriği taneler arası korozyona karşı direnci artırır.

Ürün Adı	Ø (mm)	Boy (mm)	Kutu Ağırlığı (kg)	Ürün Kodu
LNT 316LSi	1.0	1000	5	580259
	1.2			580235
	1.6			583915
	2.0			583922
	2.4			582819
	3.2			583571

TUNGSTEN ELEKTRODLAR

Eksiksiz tungsten elektrod yelpazesi:

- Saf tungsten
- Tungsten + seryum
- Tungsten + lantanum

Ürün Avantajları:

- Çok uzun kullanım süresi
- Mükemmel ark tutuşturma kabiliyeti
- Çok dengeli ark
- Uzun uç ömrü

Tip	Metal		Dengeli Ark	Vurarak Yakma	Dayanım	Isıl Direnç
	Alüminyum	Çelik ve Paslanmaz Çelik				
WP – Saf tungsten	*		**	*	*	*
WC 20 – Seryum %2		*	**	*	**	**
WL 15 – Lantan %1.5	**	***	**	***	***	***
WL 20 – Lantan %2	*	***	**	***	***	***

*** Mükemmel ** İyi * Orta

AKSESUARLAR

İSTEĞE BAĞLI AKSESUARLAR

Cool Arc® 27 PLUS	K14334-2	
COOL ARC® 60	K14297-1	
Freezcool [9,6 l Soğutma sıvısı]	W000010167	
24 El arabası	K14191-1	
El Arabası 4-Tekerlekli	K14298-1	
Şase kablosu	GRD-400A-70-5M	
PREMIUM TIG TORÇLARI - HAVA SOĞUTMALI	5 m	8 m
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	—
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	—
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2
PREMIUM TIG TORÇLARI - SU SOĞUTMALI	5 m	8 m
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	—
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	W000278405-2
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2
TIG TORÇLARI - HAVA SOĞUTMALI	4 m	8 m
WTT2 9 EB	W000278875	—
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915
TIG TORÇLARI - SU SOĞUTMALI	4 m	8 m
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901
WTT2 20W RL	—	W000278905
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909
TORÇ AKSESUARLARI		
Yatay potansiyometreli	WP10529-3	
Dikey potansiyometreli	WP10529-4	
3 düğmeli modül	WP10529-2	
UZAKTAN KONTROLLER		
Uzaktan Kontroller	K10095-1-15M	
Ayak pedalı (Foot Amptröl™)	K870	
Uzatma kablosu 15 m *	K14148-1	

* En fazla 2 uzatma kablosu kullanılabilir ve toplam uzunluk maks 45 m olabilir



24 EL ARABASI
K14191-1

Her iki model için de



EL ARABASI 4-TEKERLEKLİ
K14298-1

Yalnızca Square Wave® 400 ADV için



AYAK PEDALI
(FOOT AMPTRÖL™)
K870



COOL ARC® 27 PLUS
K14334-2



COOL ARC® 60
K14297-1



UZAKTAN KONTROL
K10095-1-15M



ŞASE KABLOSU
GRD-400A-70-5M



FREEZCOOL SOĞUTMA SIVISI
W000010167



TIG TELLERİ



PROTIG IIIS PROTIG NGS WTT2

TEKNİK ÖZELLİKLER

GÜÇ ÜNİTESİ

Ürün Adı	Ürün Kodu	Giriş Voltajı	Sigorta Değeri (A)	I1 efk. (A)	I1 maks (A)	Maks. Giriş Gücü (kVA)	Nominal Çıkış (A)		Kaynak Akım Aralığı (A)	Açık Devre Voltajı (V)	Sıcaklık Aralığı		EMC Sınıfı	Ağırlık (kg)	Ölçüler Y x G x D (mm)	Koruma sınıfı
							TIG	MMA			Çalıştırma	Depolama				
Square Wave® 300 ADV	K14411-1	400V ± 15% 3Ph	25	12.3	18.1	9.4@40% [GTAW] 12.5@ 40% [SMAW]	300A@40% 270A@60% 210@100%	300A@40% 270A@60% 200A@100%	3-300A [GTAW] 5-300A [SMAW]	86	-10°C +40°C arası	-25°C +55°C arası	A	21.0	390 x 230 x 530	IP23
Square Wave® 400 ADV	K14412-1			16.17	25.77	13.83 @60% [GTAW] 18.0 @40% [SMAW]	400A@60% 300a@100%	400A@40% 300A@60% 250A@100%	3-400A [GTAW] 5-400A [SMAW]	90						

SOĞUTMA ÜNİTESİ

Ürün Adı	Ürün Kodu	Soğutma Gücü @1l/min	Önerilen Soğutma Sıvısı	Depo Kapasitesi (litre)	Maksimum Basınç (MPa)	Sıcaklık Aralığı		EMC Sınıfı	Ağırlık (kg)	Ölçüler Y x G x D (mm)	Koruma sınıfı
						Çalıştırma	Depolama				
Cool Arc® 27 Plus	K14334-2	1100W	FREEZCOOL SOĞUTMA SIVISI	2.2	0.74	-10°C +40°C arası	-25°C +55°C arası	A	8.4	195 x 230 x 535	IP23
Cool Arc® 60	K14297-1			4.5	0.47				22	663 x 291 x 224	

TAŞIMA ARABASI

Ürün Adı	Ürün Kodu	Maks. Gaz Tüpü Çapı (mm)	Maks. Gaz Tüpü Yüksekliği (mm)	Tekerlek Çapı (mm)	Ağırlık (kg)	Ölçüler Y x G x D (mm)	Diğer Özellikler
24 El arabası	K14191-1	240	1700	250	33.8	1180 x 540 x 600	Gaz tüpü için alçak platform Sarf malzemelerinin saklanması için çekmece Düzenli bir çalışma alanı sağlayan entegre kablo yönetimi Uzaktan kontrol ve TIG tellerinin konulması için muhafaza Mağaza ortamlarında fazla yer kaplamayan dikey tasarım
El Arabası 4 tekerlekli	K14298-1			125 (ön) 250 (arka)	36	534 x 905 x 999	Gaz tüpü için alçak platform Ayakları koruyan kauçuk tamponlar 4 kaldırma halkaları kolay taşıma için

YENİ NESİL TIG KAYNAK MAKİNESİ

TEST SONUÇLARI

Mekanik özellikler, kaynak dolgusu veya elektrod bileşimi ve yayılabilir hidrojen seviyeleri ile ilgili test sonuçları, belirtilen standartlara göre üretilmiş ve test edilmiş bir kaynak dikişinden elde edilmiş olup belirli bir uygulamadan veya kaynaktan beklenen kesin sonuçlar olarak kabul edilmemelidir. Gerçek sonuçlar, kaynak prosedürü, plakanın kimyasal analizi ve sıcaklığı, kaynak tasarımı ve imalat yöntemleri gibi daha birçok faktöre bağlı olarak değişiklik gösterebilir. Kullanıcılar, gerçekleştirilecek uygulamada kullanmadan önce herhangi bir kaynak sarf malzemesinin ve prosedürünün uygunluğunu nitelik testi yaparak veya diğer uygun yöntemler uygulayarak doğrulamaları konusunda uyarılır.

MÜŞTERİ DESTEK POLİTİKASI

The Lincoln Electric Company yüksek kaliteli kaynak ekipmanları, sarf malzemeleri ve kesme ekipmanlarının üretimi ve satışı ile iştigal etmektedir. Amacımız müşterilerimizin gereksinimlerini karşılamak ve hatta beklentilerinin üzerine çıkmaktır. Müşterilerimiz bazen bizden ürünlerimizin kullanımına dair bilgi veya öneri talebinde bulunabilirler. Çalışanlarımız, müşterilerimizden gelen bilgileri ve onların uygulamaya dair birikimlerini de göz önünde bulundurarak, bu taleplere en iyi şekilde yanıt vermeye gayret gösterirler. Ancak, çalışanlarımızın müşterilerimizden gelen bilgileri ve projelerinin teknik ayrıntılarını bilmeleri ve değerlendirmeleri tabiiyatıyla mümkün değildir. Bu nedenle, Lincoln Electric, çalışanlarının verebileceği bu gibi bilgi veya öneriler kapsamında herhangi bir garanti veremez, sorumluluk üstlenemez. Bu gibi bilgi veya önerilerin sağlanmış olması, ürünlerimizin garanti koşullarını ve kapsamını genişletemez, değiştiremez. Özel amaca uygunluk garantisini de dahil olmak üzere, bu tür bilgi veya önerilerden kaynaklanabilecek açık veya zımni her türlü garanti açıkça reddolunmaktadır.

Lincoln Electric tarafından satılan ürünlerin seçimi ve kullanımı yalnızca müşterilerimizin kontrolünde ve sorumluluğundadır. Uygulamanın sonuçları ve gereksinimleri, Lincoln Electric'in kontrolünde olmayan çeşitli faktörlerden etkilenebilmektedir.

Değişikliğe Tabi Olan Konular — Bu dokümandaki bilgilendirmenin içeriği, basımı sırasında mevcut bilgiler kapsamında doğrudur. Zaman içerisinde değişmesi mümkündür. En güncel metin için lütfen "www.lincolnelectric.com" adresini ziyaret ediniz.



www.lincolnelectric.com.tr

