FLUXOFIL 464M

EIGENSCHAFTEN

- FLUXOFIL 464M, nahtlose, verkupferte Rutil-Fülldrahtelektrode zum Schweißen von Stählen mit Streckgrenzen bis zu 460 MPa. Erfüllt Anforderungen an die Kerbschlagzähigkeit bei -40°C.
- Der Draht zeichnet sich durch eine reduzierte Schweißrauchemission aus.
- Hervorragende Bedienerfreundlichkeit aufgrund der neuen Formel und des optimierten Füllverhältnisses, exzellente Lichtbogenstabilität.
- Sehr gute Ergebnisse beim Stehnahtschweißen, geeignet zum Wurzelschweißen auf keramischer Badsicherung.

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.20	E71T-1M-JH4
EN ISO 17632-A	T 46 4 P M21 1 H5

STROMART

DC+

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

M21	Mischgas Ar+ 15-25% CO_2

ZULASSUNGEN

ABS	LR	BV	DNV	RINA	TÜV	DB	CWB
+	+	+	+	+	+	+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S
0.07	1.5	0.5	≤0.010	≤0.010

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) -40°C
Typische Werte	M21	AW	≥460	≥550	≥23	≥76

*AW (U) = unbehandelt

Prüfgas: 82% Ar+18% CO_2

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.2	SPULE (S200)	5.0	W000424203
	SPULE (BS300)	16.0	W000414203

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen