

Outershield® 71T1

GŁÓWNE CECHY

- Rutylowy drut proszkowy przeznaczony do spawania w osłonie CO₂. Doskonała spawalność oraz doskonałe usuwanie żużla gwarantują komfort pracy.
- Odpowiedni do spawanie warstw przetopowych na podkładkach ceramicznych
- Udarność ISO-V > 47 J do -20°C
- Odpowiedni do spawania blach malowanych i gruntowanych

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Budowa statków
- Konstrukcje stalowe

KLASYFIKACJA

AWS E71T1-C-H8
EN ISO T 42 2 PC 2 H10

RODZAJ PRĄDU

DC+

POZYCJE SPAWANIA

Wszystkie poza pionową z góry na dół

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

C1 Gaz aktywny 100% CO₂
Przepływ 15-25l/min

DOPUSZCZENIA

Gaz osłonowy	ABS	DNV	LRS	RINA
C1	+	+	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY STOPIWA (% WAG.)

Gaz osłonowy	C	Mn	Si	P	S
C1	0.05	1.1	0.3	0.015	0.010

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarność ISO-V (J) -20°C
Wymagania: AWS A5.20			min. 400	490-660	min. 22	min. 27
EN ISO 17632-A			min. 420	500-640	min. 20	min. 47
Wartości typowe	C1	AW	550	580	25	60

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.2	SZPUŁA (S200)	5.0	900907
	SZPUŁA (B300)	16.0	900914N

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu