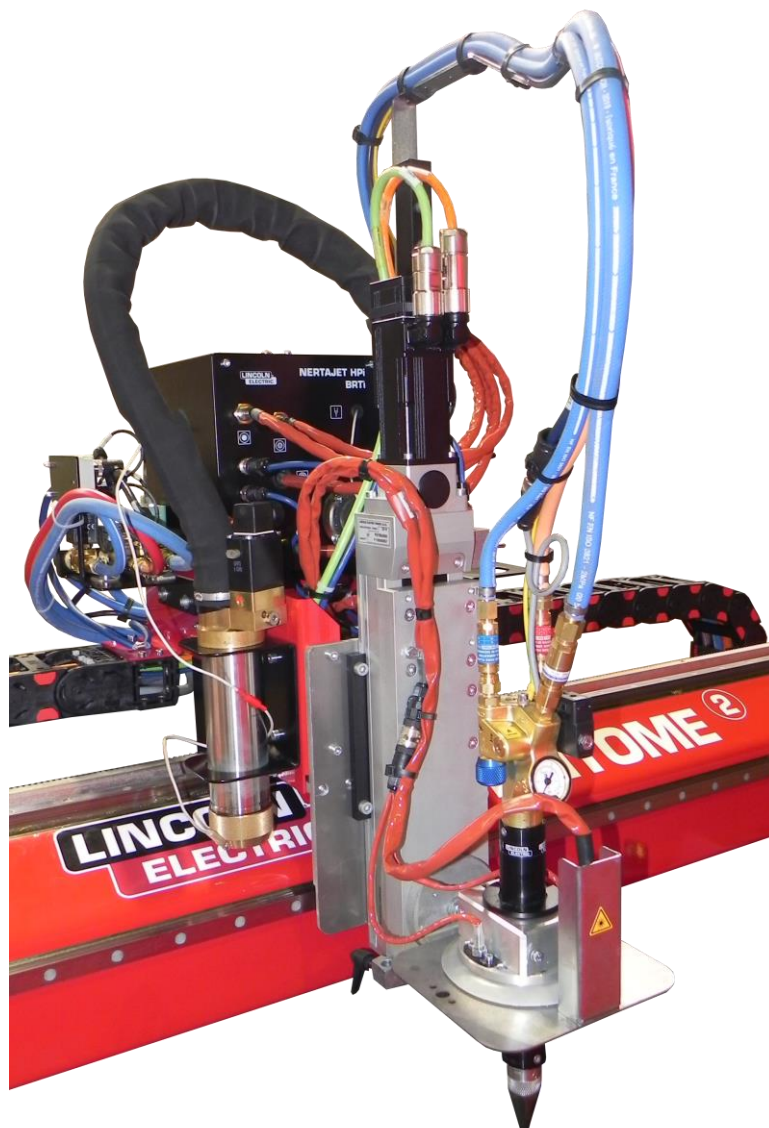


OPZIONE OSSITAGLIO

PER OPTITOME II HPCII & OPTITOME II HPCIII
N° P07004530NG - P07004537NG



EDIZIONE : IT
REVISIONE : C
DATA : 06-2023

Manuale tecnico

RIF. : **8695 4789**

Manuale d'istruzioni originale

Il produttore vi ringrazia per la fiducia accordatagli con l'acquisto di questa attrezzatura, che vi darà piena soddisfazione se rispetterete le condizioni d'uso e manutenzione.

Il suo design, le specifiche dei componenti e la sua fabbricazione sono conformi alle direttive europee applicabili.

Vi invitiamo a consultare la dichiarazione CE allegata per conoscere le direttive alle quali è sottoposta.

Il fabbricante declina ogni responsabilità in caso di associazione con elementi non indicati dal fabbricante stesso.

Per la vostra sicurezza, vi indichiamo di seguito una lista non esaustiva di raccomandazioni o obblighi che figurano già in larga parte nel codice del lavoro.

Vi preghiamo infine di informare il vostro fornitore di tutti gli eventuali errori che potrebbero figurare nelle presenti istruzioni.

SOMMARIO

A - IDENTIFICAZIONE	5
B - DISPOSIZIONI DI SICUREZZA	5
1 - DISPOSIZIONI PARTICOLARI DI SICUREZZA.....	5
2 - RUMORE AEREO.....	5
C - DESCRIZIONE	6
1 - DESCRIZIONE.....	6
D - MONTAGGIO INSTALLAZIONE	7
1 - COLLEGAMENTO	7
E - MANUALE OPERATORE	8
1 - COMANDI HMI.....	8
2 - COMANDI DI MOVIMENTO DEL CANNELLO.....	8
3 - REGOLAZIONE E CAMBIO DI ALIMENTAZIONE GAS	8
4 - CRONOPROGRAMMA DEL CICLO.....	9
F - MANUTENZIONE	10
1 - MANUTENZIONE PERIODICA.....	10
2 - RISOLUZIONE DEI PROBLEMI	10
3 - PEZZI DI RICAMBIO.....	11
NOTE PERSONALI	12

REVISIONI

REVISIONE C**06/23**

DESIGNAZIONE	PAGINA
Creazione in lingua italiana	

A - IDENTIFICAZIONE

Consultare la documentazione della macchina

B - DISPOSIZIONI DI SICUREZZA

1 - DISPOSIZIONI PARTICOLARI DI SICUREZZA



Per le prescrizioni generali di sicurezza, consultare il manuale specifico fornito con questa attrezzatura: riferimento 8695 7050



Misure di sicurezza specifiche sono raccomandate anche nella documentazione dell' **OXYCOUPAGE ESSENTIAL** (86954985)



Sicurezza elettrica, consultare il manuale specifico.
Il cambio di utensile plasma/ossitaglio deve essere effettuato con l'arresto d'emergenza inserito.



Durante la fase di sostituzione dell'utensile, l'uso dei **Dispositivi di Protezione Individuale (DPI)** è **obbligatorio**.
Gli utensili possono essere molto caldi.



Cambio di utensile, è **vietato** salire sul banco per il cambio utensile.
Prima di premere l'arresto d'emergenza, mettere il portautensile in una posizione che permetta il cambio utensile in totale sicurezza.



2 - RUMORE AEREO

Consultare il manuale specifico fornito con questa attrezzatura.

C - DESCRIZIONE

1 - DESCRIZIONE

Il cannello è fissato sul portautensile dell'impianto al plasma.

Gli spessori di taglio massimi sono:

- da 6 a 30 mm per taglio regolare
- da 50 mm per un taglio occasionale.



Consultare la documentazione di **OXYCOUPAGE ESSENTIAL**
(86954985)



L'opzione « **PALPAGE ESSENTIAL** » non è consentita in questa configurazione.



L'opzione « **ALLUMAGE ESSENTIAL** » non è consentita in questa configurazione.

D - MONTAGGIO INSTALLAZIONE

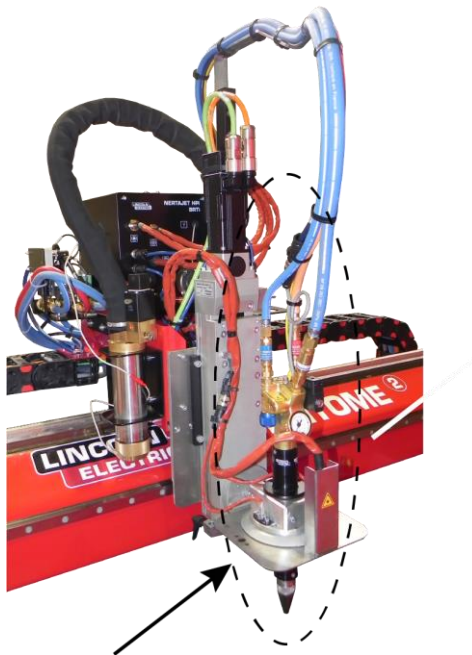
1 - COLLEGAMENTO



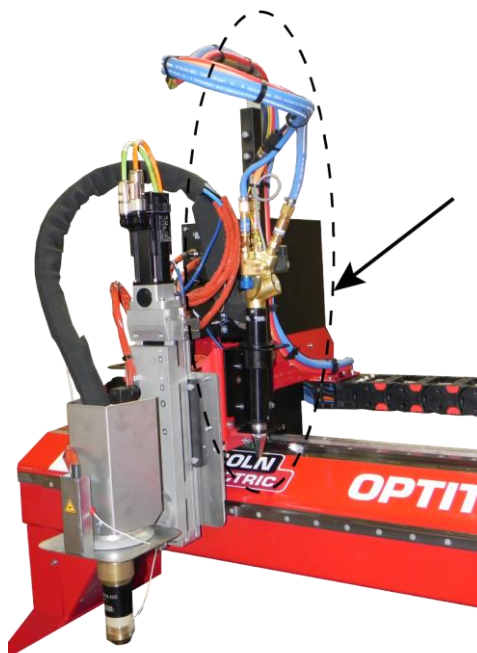
Consultare la documentazione di **OXYCUPPAGE ESSENTIAL** (86954985), capitolo D - MONTAGGIO INSTALLAZIONE.

Il cannello è fissato:

- o nel dispositivo di segnalazione e protezione torcia al plasma, se è utilizzato nel taglio



- o in attesa sul lato del portautensile THDi



E - MANUALE OPERATORE

1 - COMANDI HMI

Tutti i comandi HMI sono disponibili nella documentazione dell' **HPC DIGITAL PROCESS**, nei capitoli relativi all'**OXYCOUPAGE ESSENTIAL**.



Consultare la documentazione di:

- **HPC DIGITAL PROCESS II** (8695 4944) o di
- **HPC DIGITAL PROCESS III** (8695 4995)

2 - COMANDI DI MOVIMENTO DEL CANNELLO

Fuori taglio: è possibile utilizzare i comandi di salita/discesa rapida nell'HMI (relativi al plasma).

In taglio e fuori taglio: è possibile utilizzare i comandi di salita/discesa sulla consolle dell'**OPTITOME II**.



Consultare la documentazione di:

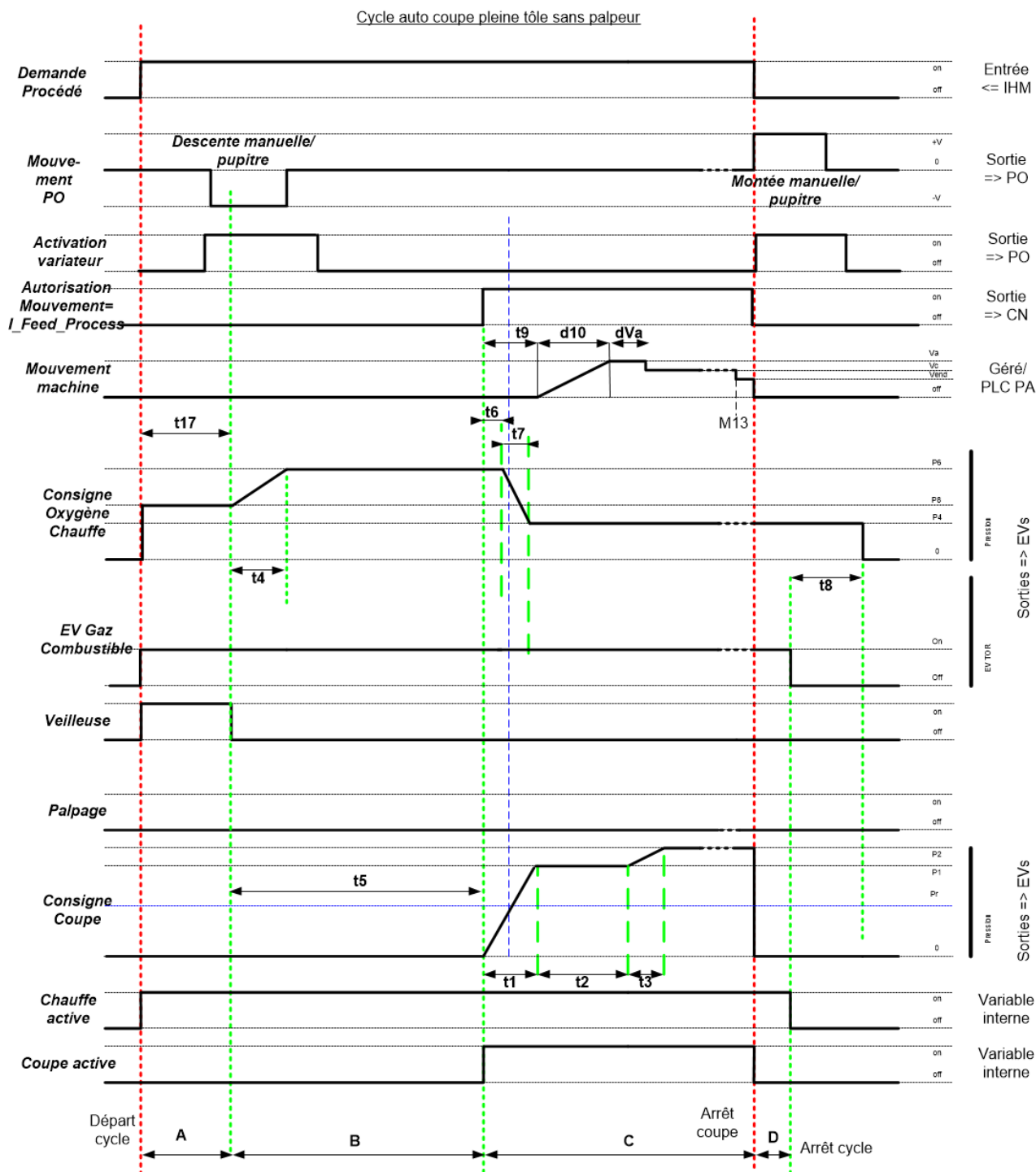
- **HPC DIGITAL PROCESS II** (8695 4944) e **OPTITOME II HPCII** (8695 4788) o di:
- **HPC DIGITAL PROCESS III** (8695 4995) e di **OPTITOME II HPCIII** (8695 4791)

3 - REGOLAZIONE E CAMBIO DI ALIMENTAZIONE GAS



Consultare la documentazione di **OXYCOUPAGE ESSENTIAL** (86954985)

4 - CRONOPROGRAMMA DEL CICLO



A	<i>Fase di accensione</i>
B	<i>Fase di surriscaldamento:</i> foratura della lamiera. Attenzione, per le partenze a bordo lamiera questa fase non esiste.
C	<i>Fase di taglio:</i> la pressione di taglio aumenta progressivamente (senza tappe nel caso di un bordo di lamiera) e si passa dalle pressioni di surriscaldamento alle pressioni di taglio. Quindi il movimento si avvia.
D	<i>Fase di riscaldamento</i> (fino all'innesco successivo): Al termine del programma pezzo, il cannello si spegne.

Non c'è una risalita automatica alla fine del programma pezzo, il movimento del portautensile è esclusivamente manuale.

Non c'è un ritiro automatico all'inizio del taglio, il movimento del portautensile è esclusivamente manuale.



L'accensione del cannello è condizionata dalla torcia al plasma, che deve essere nel suo supporto in posizione d'attesa sul lato del portautensile **THDi**.

F - MANUTENZIONE

1 - MANUTENZIONE PERIODICA



Consultare la documentazione di **OXYCOUPAGE ESSENTIAL** (86954985), capitolo F – MANUTENZIONE.

2 - RISOLUZIONE DEI PROBLEMI



Consultare la documentazione di **OXYCOUPAGE ESSENTIAL** (86954985), capitolo F - MANUTENZIONE.

Problema	Probabile causa	Rimedio
Il cannello non si accende	La torcia al plasma non è nel suo supporto in posizione d'attesa sul lato del portautensile THDi .	Arrestare il processo e rimettere la torcia al plasma al suo posto nel supporto in posizione d'attesa sul lato del portautensile THDi .

3 - PEZZI DI RICAMBIO

Come ordinare :

Le foto o gli schemi individuano la quasi totalità dei pezzi che compongono una macchina o un impianto.

Le tabelle descrittive comprendono 3 tipi di articoli:

- articoli normalmente in stock: ✓
- articoli non in stock: ✗
- articoli su richiesta : senza riferimenti

(Per questi, vi consigliamo di inviarci una copia della pagina della lista dei pezzi dovutamente compilata. Indicare nella colonna Ordine il numero di pezzi desiderati e menzionare il tipo ed il numero di matricola del vostro apparecchio).

Per gli articoli riferiti sulle foto o schemi e che non figurano nelle tabelle, inviarci una copia della pagina interessata ed evidenziare il riferimento in questione.

Rif	Rif.	Stock	Ord.	Designazione
E1	W000XXXXXX	✓		Scheda interfaccia macchina
G2	W000XXXXXX	✗		Misuratore di portata
A3	9357 XXXX			Lamiere faccia anteriore serigrafata

✓	normalmente in stock
✗	non in stock
	su richiesta

- In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e riportare il numero della macchina nel riquadro sottoindicato.

CE Type		TIPO:
Matricule		



Consultare la documentazione di **OXYCOUPAGE ESSENTIAL** (86954985), capitolo F - MANUTENZIONE.

Rif	Rif.	Stock	Ord.	Designazione
				Variatore Brushless 5A 230V INFRANOR Vedi ISEE 86954615 "Gruppo BRGi "
	PC5704346			Sensore di posizione ZCMD21L2
	PC5704379			Testa sensore rotante ZCE01

✓	normalmente in stock
✗	non in stock
	su richiesta

- In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e riportare il numero della macchina nel riquadro sottoindicato.

CE Type		TIPO:
Matricule		

