



SILVER 400, 400 E

Caractéristiques particulières :

- Alliage avec 40% d'argent sans cadmium
- Tous les travaux effectués avec des caractéristiques mécaniques élevées
- Tige de brasage utilisée lorsque les assemblages sont chauffés ou lorsque les brasures sont chargées
- Bonne fluidité
- Utilisation recommandée avec un système oxy-acétylène

Applications possibles

- Brasage de tous les métaux (sauf l'aluminium)
- Industries froides / chaudes
- Plomberie avec accès difficile

Avantage

- Tige de brasage d'une fluidité exceptionnelle à utiliser avec une lampe à souder

Description de la désignation:

- ARGENT: Gamme d'alliages d'argent haute
- 400: 40% d'argent
- -: tiges nues
- E: Rods avec flux de désoxydant

Gamme de fusion: 650-710 ° C

Température de fonctionnement: 690 ° C

Composition:

Ag: 40% Cu: 30% Sn: 2% Zn 28

Pakaging SILVER 400:

- W000400930 - Diamètre: 1 mm - L: 500 mm - Boîtier en plastique: 100 gr
- W000400924 - Diamètre: 1,5 mm - L: 500 mm - Boîtier en plastique: 100 gr
- W000400921 - Diamètre: 2 mm - L: 500 mm - Boîtier en plastique: 100 gr
- W000400939 - Diamètre: 3 mm - L: 500 mm - Boîtier en plastique: 100 gr

Pakaging SILVER 400 E:

- W000400923 - Diamètre: 1,5 mm - L: 500 mm - Boîtier en plastique: 100 gr
- W000386530 - Diamètre: 1,5 mm - L: 500 mm - Boîtier en plastique: 1 kg
- W000400917 - Diamètre: 2 mm - L: 500 mm - Boîtier en plastique: 100 gr
- W000386531 - Diamètre: 2 mm - L: 500 mm - Boîtier en plastique: 1 kg

Classification normalisée		
DIN	8513	L-Ag 40 Sn
EN	1044 : 1999	AG 105
EN ISO	17672 : 2010	AG 140
EN ISO	3677 : 1995	B-Ag40CuZnSn-650/710



SILVER 400, 400 E

Composition chimique (Valeurs type en %)

Cu	Zn	Sn
30	28	2

Caractéristiques mécaniques

Rm_Resist meca (N/mm ²)	Allongement A% (%)
>500	≥ 17

Options & produits associés

Produits associés
W000276718 - DECAP PATE FONDANT SILVER ATG POT DE 200 GR
W000382552 - DECARGENT POUVRE POT 200 GR CLP2015