



**OERLIKON®**

**CITOFLEX**  
LES FILS FOURRÉS OERLIKON

[www.oerlikon-welding.com](http://www.oerlikon-welding.com)







## FIL FOURRÉ A POUDRE MÉTALLIQUE [138]

- Coût réduit du soudage à plat grâce à une productivité et une densité de courant accrues, à des soudures de qualité supérieure, à une bonne tolérance aux surfaces souillées ainsi qu'à un soudage simplifié pour les soudeurs.
- Peut être utilisé en passe de racine et en position avec un arc court et pulsé.
- Idéal pour les applications robotiques et automatiques grâce à des cordons de soudure réguliers sans laitier.
- Les derniers développements permettent de réduire l'exposition des soudeurs aux fumées de soudage.

## FIL FOURRÉ RUTILE [136]

- Coût réduit du soudage en position grâce au laitier qui maintient le bain en fusion et permet de travailler en trace directe ainsi qu'à un soudage simplifié pour les soudeurs.
- La meilleure solution en verticale montante.
- Passes de racine avec lattes céramiques.
- Adapté aux applications robotiques et automatiques grâce à des soudures régulières et un laitier facilement détachable.

## FIL FOURRÉ RUTILE [136]

- Meilleures résiliences grâce au laitier basique.
- Passes de racine avec ou sans support céramique.
- Convient aux soudures toute position.
- Applications en verticale montantes soutenues par le laitier.

## FIL FOURRÉ SANS GAZ [114]

- Soudage sans gaz de protection pour applications extérieures.
- Qualité exceptionnelle des soudures dans des conditions climatiques difficiles.
- Passes de racine avec ou sans support céramique.
- Taille réduite de la torche de soudage et un long stick out facilitent le soudage dans les chanfreins étroits.

# Données techniques

Nom du produit	Note	Type	Gaz	AWS 5.36	EN ISO 17632-A/18276-A/17634-A
<b>Aciers carbone 275MPa&lt;Re&lt;460Mpa</b>					
CITOFLEX R00		R	M21/C1	E71T1-M21A2-CS1-H4 E71T1-C1A0-CS1-H4	T 42 3 P M 1 H5 T 42 2 P C 1 H5
CITOFLEX R00C		R	C1/M21	E71T1-C1A2-CS1-H4	T 46 3 P C 1 H5
CITOFLEX R111		R	M21/C1	E70T1-M21A0-K6-H8 E70T1-C1A2-K6-H4	T 42 2 1Ni R M 3 H10 T 42 2 1Ni R C 3 H5
CITOFLEX R71		R	M21/C1	E71T1-M1A2-MS1 H8 E71T1-C1A2-CS1 H8	T 46 2 P M 1 H10 T 42 2 P C 1 H10
CITOFLEX M60A		MC	M21	E71T15-M21A2-CS1-H4	T 42 2 M M 1 H5
CRISTAL F206	Faible émission de fumée	MC	M21/14	E71T15-M21A2-CS1-H4 E70T15-M14A2-CS1-H4	T 42 3 M M 1 H5
CITOFLEX B13-O	Sans gaz de protection	N/A	M21	E71T7-AZ-G-H16	T 42 Z Y 1 H15
CITOFLEX GALVA	Pour acier galvanisé	N/A	M21	E60G-M21G-GS-H16	T3T Z M M 1 H15
<b>Aciers faiblement alliés 355MPa&lt;Re&lt;550MPa, résiliences à -40°C et -60°C</b>					
CITOFLEX M60	résiliences à - 40°C	MC	M21	E71T15-M21A4-CS1-H4	T 46 4 M M 1 H5
CITOFLEX M00	résiliences à - 50°C	MC	M21	E71T15-M21A6-CS1-H4	T 46 5 M M 1 H5
CITOFLEX M20	résiliences à - 60°C	MC	M21	E71T15-M21A8-G-H4	T 46 6 Mn1Ni M M 1 H5
CITOFLEX B00	résiliences à - 50°C	B	M21/C1	E70T5-M21A8-CS1-H4, E70T5-M21A8-CS1-H4	T 42 5 B M 2 H5 T 42 5 B C 2 H5
CITOFLEX R00Ni	résiliences à - 40°C	R	M21/C1	E81T1-M21A4-G-H4 E81T1-C1A4-G-H4	T 46 4 1Ni P M 1 H5 T 46 4 1Ni P C 1 H5
CITOFLEX R00NIC	résiliences à - 40°C	R	C1	E81T1-C1A4-CS1-H4	T 46 4 P C 1 H5
CITOFLEX R82	résiliences à - 50°C	R	M21	E81T1-M21A6-Ni1-H4	T 46 5 1Ni P M 1 H5
CITOFLEX R82 SR	résiliences à - 60°C PWHT*	R	M21	E81T1-M21P8-Ni1-H4	T 46 6 1Ni P M 1 H5
CITOFLEX R83	résiliences à - 60°C	R	M21	E81T1-M21G-Ni1-H4	T 46 6 1Ni P M 1 H5
CITOFLEX R83C	résiliences à - 60°C	R	C1	E81T1-M21P8-Ni1-H4	T 46 6 1Ni P C 1 H5
CITOFLEX R550	Re 550MPa	R	M21	E81T1-M21G-Ni1-H4	T55 5 Mn1, 5Ni P M 1 H5
<b>Rechargement</b>					
CITOFLEX H06	57-60HRC		M21		EN 14700: T Fe8

R : Rutile ; B : Basique ; Fil Fourré Poudres Métalliques : MC

\*Traitement thermique après soudage

## POLITIQUE DE SERVICE APRÈS-VENTE

Lincoln Electric® fabrique et commercialise des équipements de soudage, des pièces d'usure et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pour des informations mises à jour.



[www.oerlikon-welding.com](http://www.oerlikon-welding.com)