

FLUXOFIL 31

EIGENSCHAFTEN

- Vielseitig einsetzbare, nahtlose, verkupferte, basische Fülldrahtelektrode. Hochwertige Verbindungen mit guter Schlackenentfernbarkeit.
- Schweißgut mit sehr niedrigem Gehalt an diffusilem Wasserstoff (HD < 3 ml/100 g)
- Hervorragende mechanische Eigenschaften und hohe Schweißgüteinheit.

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.20	E70T-5C-JH4
	E70T-5M-JH4
EN ISO 17632-A	T 42 4 B M 2 H5
	T 42 4 B C 2 H5
EN ISO 17632-B	T494T5-1CA-UH5
	T494T5-1MAUH5

STROMART

DC-

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen, außer Fallnaht

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

C1	Aktivgas 100% CO ₂
M21	Mischgas Ar+ 15-25% CO ₂

ZULASSUNGEN

ABS	LR	BV	DNV	RMRS	PRS	TÜV	DB
+	+	+	+	+	+	+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.2	0.3	≤0.010	≤0.010

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) -40°C
Typische Werte	C1	AW	≥420	500-640	≥25	≥80

*AW (U) = unbehandelt

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.2	SPULE (B300)	16.0	W000281166
	FASS	200.0	W000281167
1.6	SPULE (B300)	16.0	W000281169

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen