

# FLUXOFIL 19HD

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Saldabilità in tutte le posizioni con prestazioni eccezionali nella saldatura verticale ascendente d'angolo e di testa.
- Coefficiente di riempimento del flusso e capacità di corrente progettati per fornire saldabilità in tutte le posizioni.
- Risparmio sui costi di saldatura grazie alla facile rimozione della scoria e all'assenza di spruzzi.
- Ideale per applicazioni nel navale e in costruzioni in acciaio.

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.20	E71T-1C-JH4
EN ISO 17632-A	T 46 3 P C1 1 H5
EN ISO 17632-B	T493T1-1CA-UH5

## TIPO DI CORRENTE

DC+

## POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni

## GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

C1 Gas attivo 100% CO<sub>2</sub>

## APPROVAZIONI

ABS	LR	BV	DNV	RINA	TÜV	DB
+	+	+	+	+	+	+

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.3	0.5	≤0.010	≤0.010

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Valori tipici	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
						-20°C	-30°C
	C1	AW	≥460	550-650	≥24	≥80	≥50

\* AW = As welded

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.2	BOBINA (S200)	5.0	W000281118
	BOBINA (B300)	12.5	W000268225
	BOBINA (B300)	16.0	W000281119
1.6	FUSTO	200.0	W000281123

#### RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.  
Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.