

# LNS 347

## CARACTERISTICI DE TOP

- Adaosul de niobiu reduce coroziunea intergranulara in conditii de lucru severe
- Sarmele din otel inoxidabil stabilizate cu niobiu se folosesc pentru sudarea otelurilor inoxidabile tip 347 si 321 si placarea otelurilor
- Recomandat in cuplu cu fluxul P2000

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.9 ER347  
EN ISO 14343-A S 19 9 Nb

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (PROCENTUAL %)

| C    | Mn  | Si  | Ni  | Cr   | Mo  | Nb  |
|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|
| 0.04 | 1.6 | 0.4 | 9.7 | 19.5 | 0.1 | 0.6 |

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

| Diametru sarma (mm) | Ambalare | Greutate (kg) | Referinta       |
|---------------------|----------|---------------|-----------------|
| 2.4                 | ROLA     | 25.0          | LNS347-24-25VCI |
| 3.2                 | ROLA     | 25.0          | LNS347-32-25VCI |
| 4.0                 | ROLA     | 25.0          | LNS347-4-25VCI  |

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compozitia metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compozitia chimica a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.