

FLEXCUT™ 125

Luft-Plasmaanlage mit 125 A

Für einen effizienten Plasmaschneidvorgang ist es wichtig, die Kosten gering zu halten. Die FlexCut™ 125 gewährleistet eine bis zu 6 x längere Lebensdauer der Verschleißteile und sorgt für schnellere Schneidgeschwindigkeit – beides führt zu höherer Produktivität bei weniger Zeitaufwand. Der fertige Schnitt ist praktisch schlackenlos, was weniger Nachbearbeitung bedeutet.

Die FlexCut™ 125 ist so konzipiert, dass sie an allen Fronten als einzige Maschine eingesetzt werden kann, die die Plasmamarkierung ermöglicht. Egal, ob Sie in einer mechanisierten Schneidanwendung bis zu 30 mm* Baustahlmaterial stechen oder Streckmetall schneiden. Sie können im Vergleich zu konkurrierenden Schneidsystemen mit weniger Kantenabschrägung und hervorragender Kantenqualität rechnen.

Je schneller Ihr Plasmaschneidvorgang beginnen kann, desto produktiver wird er sein. Die FlexCut™ 125 erfordert sehr wenig Zeit und Aufwand für die Vorbereitung. Unkomplizierte Bedienelemente und einfache Einrichtung sowie ein zuverlässiger Lichtbogen, ohne auf Hochfrequenz angewiesen zu sein. Über die Bedienerschnittstelle kann der Ausgangsdruck auf Basis der Brennerlänge konfiguriert werden.

* mit "retract cycle"



Anwendungen

Stahlherstellung, Rohrzuschnitt, Baustahlbearbeitung, Automobil/Transport, Schiffbau, Stahl-Servicecenter

Schneidtyp

Mechanisiertes Schneiden

Ausgang Eingang



VORTEILE

Geringere Betriebskosten

- Bis zu 6 x längere Lebensdauer der Verschleißteile
- Für schnellere Schneidgeschwindigkeiten geeignet
- Praktisch schlackenlose Schnitte vermindern die Notwendigkeit der Nachbearbeitung

Beste Schneidleistung

- Stechen 25mm im Standardzyklus und bis zu 30mm mit "retract cycle". Kantenanschnitt: 45mm
- Bessere Kantenqualität
- Schneid-, Markier- und Gitternetzschneidfähigkeit

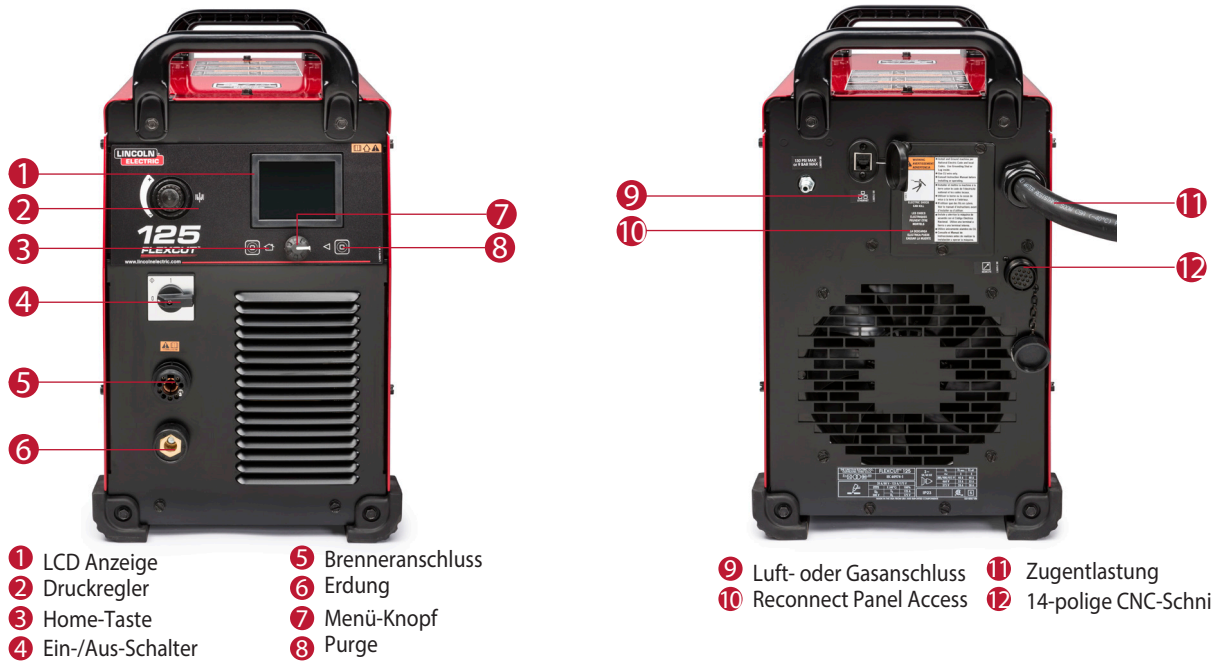
Einfach einzustellen, einfach zu nutzen

- Simple Steuerung macht das Einrichten einfach
- Gut ablesbares, grafisches Farbdisplay
- Zuverlässiger Lichtbogenstart ohne Hochfrequenz
- Einfache Überwachung des Maschinenstatus

EIGENSCHAFTEN

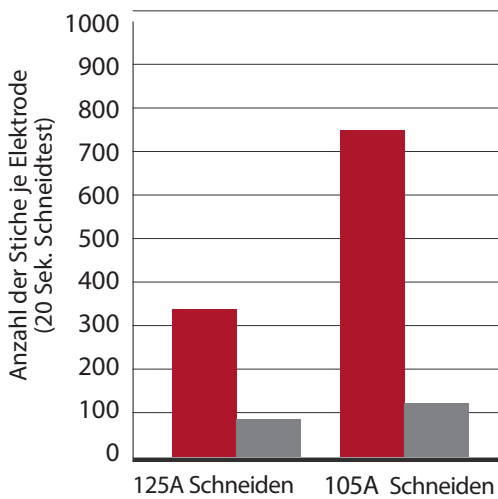
Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Nennausgang: Stromspannung/Einschaltdauer	Eingangsstrom bei Nennausgang(A)	Ausgangsbereich (A)	Erforderlicher Luftdruck	Luftströmungsrate	H x B x T (mm)	Gewicht (kg)
FlexCut™ 125 CE	K4811-2	380/400/415/ 50-60Hz 3-phasig	125A/175V/100%	3PH/100%	3PH 20-125	6,21 -8,27 Bar	260 SLPM @6,21 Bar	526 X 311 X 648	53,5

VORDERE & HINTERE BEDIENELEMENTE

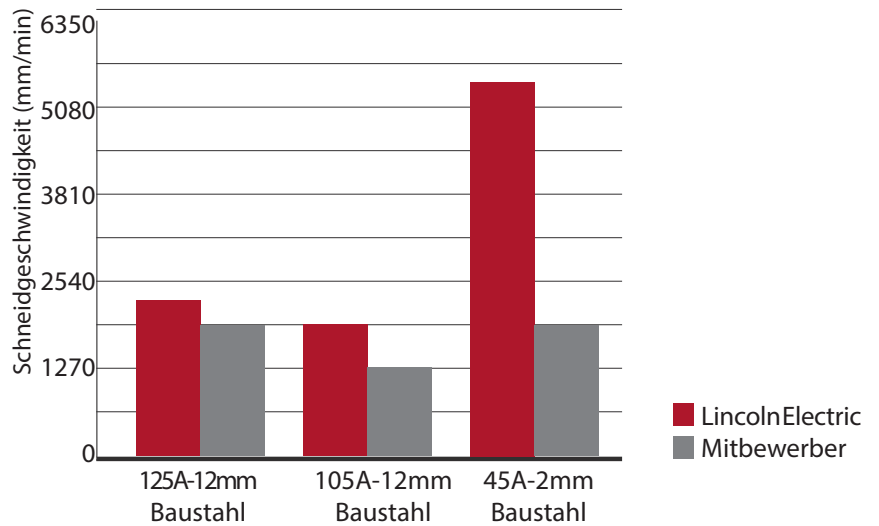


- 1 LCD Anzeige
- 2 Druckregler
- 3 Home-Taste
- 4 Ein-/Aus-Schalter
- 5 Brenneranschluss
- 6 Erdung
- 7 Menü-Knopf
- 8 Purge
- 9 Luft- oder Gasanschluss
- 10 Reconnect Panel Access
- 11 Zugentlastung
- 12 14-polige CNC-Schnittstelle

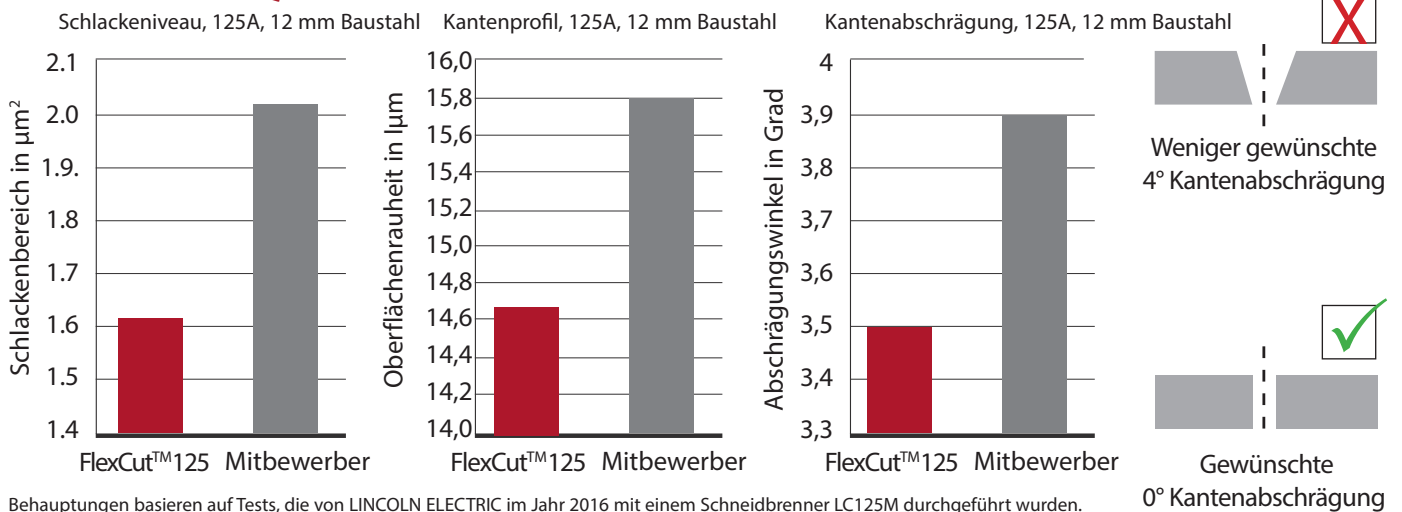
VERGLEICH ELEKTRODEN-LEBENSDAUER*



VERGLEICH SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT*



VERGLEICH SCHNITTQUALITÄT*



Längere Lebensdauer der Verschleißteile • Höhere Schneidgeschwindigkeiten
 • Geringere Kantenabschrägung • Bessere Schneidqualität und -leistung

