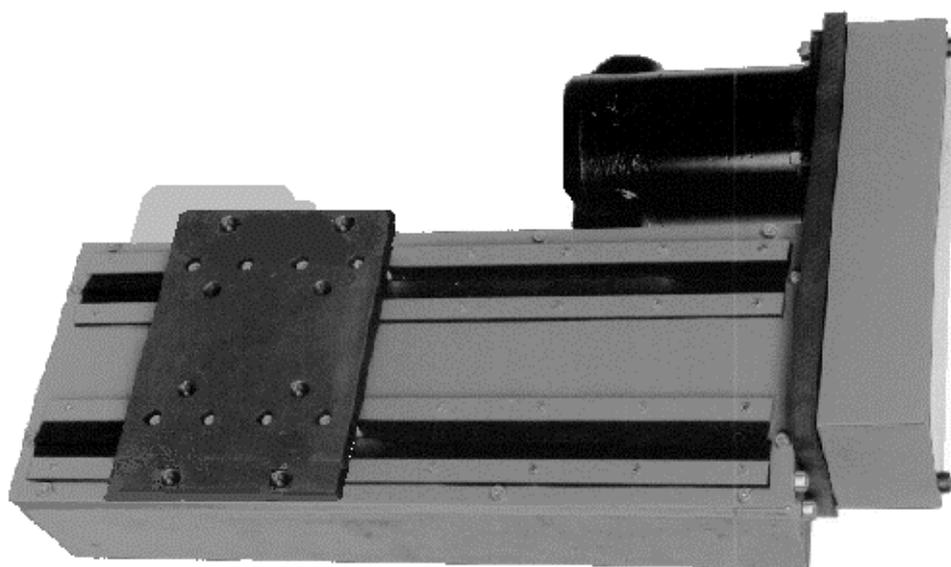


GUIDA DI SCORRIMENTO

SLIDEMATIC M100E / M200E

ISTRUZIONI DI SICUREZZA DI UTILIZZAZIONE E DI MANUTENZIONE

APPARECCHIO N° W000276817
W000315480
W000271181
9530 3011
9530 3012



EDIZIONE : IT
REVISIONE : I
DATA : 04-2018

Nota tecnica

REF : **8695 6844**

Istruzioni originali

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Il fabbricante vi ringrazia per la fiducia accordatale per aver acquistato quest'attrezzatura che vi darà piena soddisfazione se rispetterete le condizioni di utilizzazione e di manutenzione.

Il suo design, la specifica dei componenti e la sua fabbricazione sono conformi alle direttive europee applicabili.

Vi preghiamo voler riferirvi alla dichiarazione CE allegata per conoscere le direttive alle quali è sottoposto.

Il fabbricante declina ogni responsabilità nell'associazione di elementi non indicati dal fabbricante .

Per la vostra sicurezza, vi indichiamo di seguito una lista non limitativa di raccomandazioni o obblighi che figurano già in larga parte nel codice del lavoro.

Vi preghiamo infine di informare il Vostro fornitore di tutti gli eventuali errori che potrebbero figurare nelle presenti istruzioni.

INDICE

A - IDENTIFICAZIONE	1
B - DISPOSIZIONI DI SICUREZZA	2
RUMORE AEREO	2
CONSEGNE PARTICOLARI DI SICUREZZA.....	3
C - DESCRIZIONE	4
1 - CARATTERISTICHE TECNICHE	5
2 - FISSAGGIO.....	10
3 - CARICHI E COPPIE MASSIMI	11
4 - VELOCITA.....	12
5 - COLLEGAMENTO	12
6 - SCHEMA DI CABLAGGIO DELLA GUIDA DI SCORRIMENTO	13
7 - MANUTENZIONE.....	14
D - PEZZI DI RICAMBIO	15
SLIDEMATIC M100E / M200E	16
MOTORE A77	18
MOTORE SANYO	19
MOTORE 3A	20
NOTE PERSONALI	22

REVISIONI

REVISIONE B 05/06

DESIGNAZIONE	PAGINA
Cambiamento del logo	-

REVISIONE C 12/06

DESIGNAZIONE	PAGINA
Riferimento designazione	-

REVISIONE D 04/08

DESIGNAZIONE	PAGINA
Revisione	-

REVISIONE E 09/08

DESIGNAZIONE	PAGINA
Aggiornamento + sparesparts newoffer	-

REVISIONE F 01/09

DESIGNAZIONE	PAGINA
Agguinta 3A	

REVISIONE G 06/10

DESIGNAZIONE	PAGINA
Pezzi Di Ricambio	D16-17-20

REVISIONE H 02/13

DESIGNAZIONE	PAGINA
Spare parts	

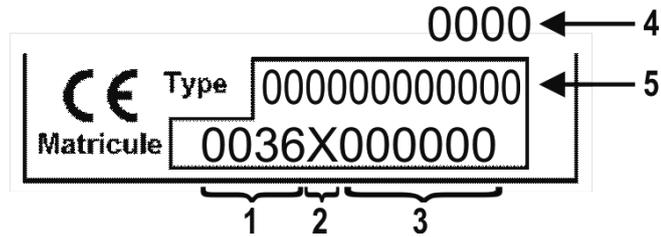
REVISIONE I 04/18

DESIGNAZIONE	PAGINA
Cambiamento del logo	

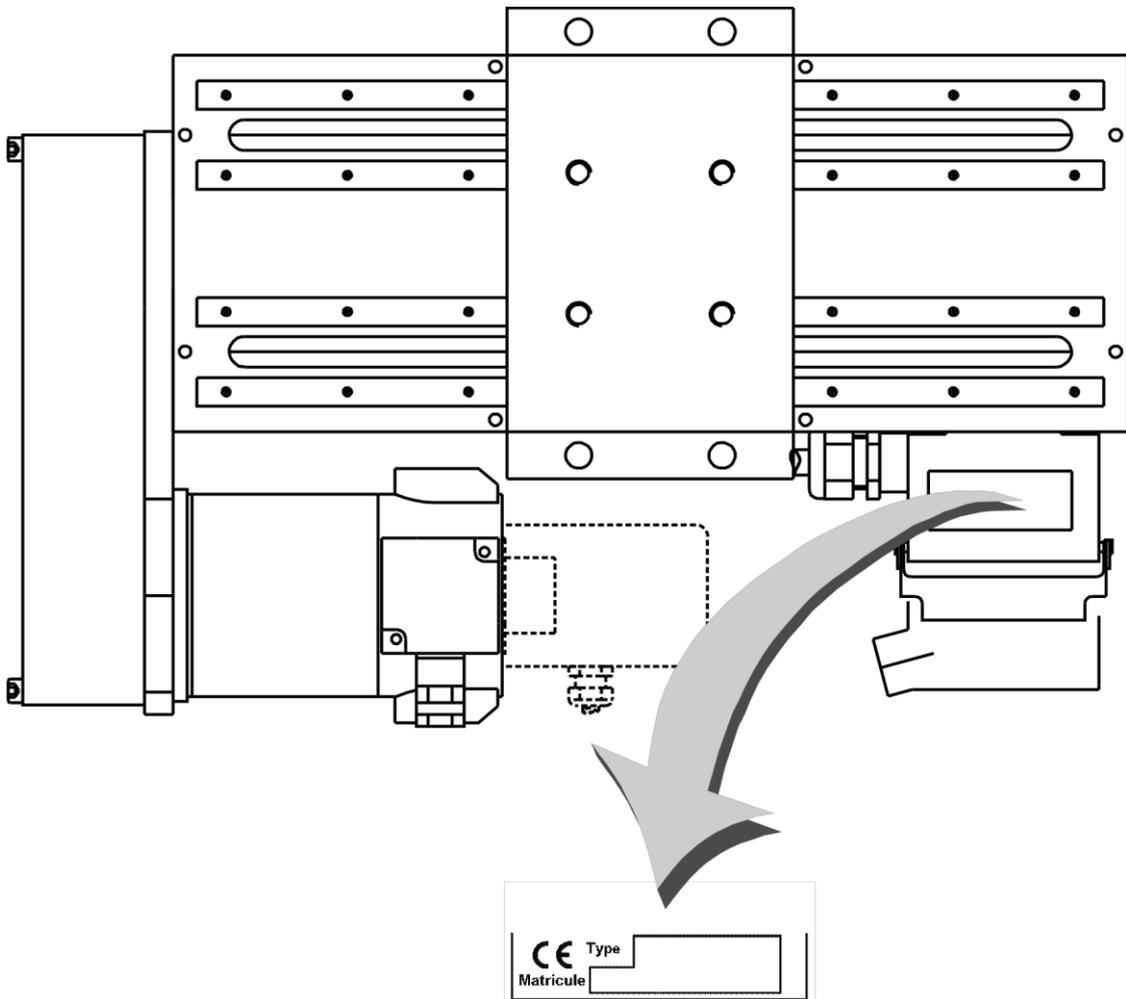
A - IDENTIFICAZIONE

Vi chiediamo di notare il numero del vostro apparecchio nella casella sotto.

Per ogni esigenza o richiesta vogliate indicare questo riferimento



1	Codice fabbrica di fabbricazione	4	Anno di fabbricazione
2	Codice anno di fabbricazione	5	Tipo del prodotto
3	N° di serie del prodotto		



B - DISPOSIZIONI DI SICUREZZA

Per quanto riguarda le consegne di sicurezza generali, riferirsi al manuale specifico fornito con quest'attrezzatura.



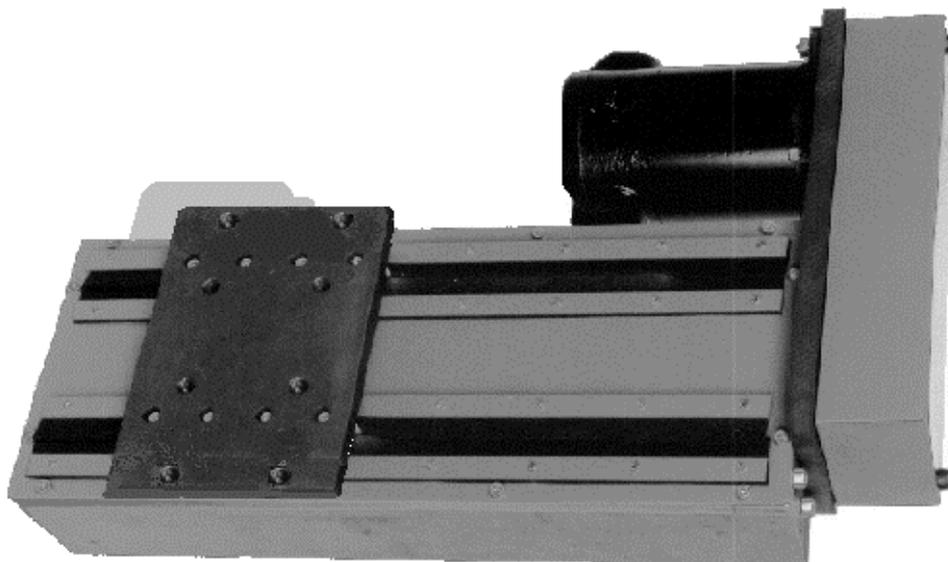
RUMORE AEREO

Riferirsi al manuale specifico fornito con quest'attrezzatura.

CONSEGNE PARTICOLARI DI SICUREZZA

- L'insieme guida di scorrimento di torcia va fissato saldamente su un supporto rigido mediante 4 viti M10 interasse 60.
- Nessun ostacolo deve ostacolare lo spostamento dello slittone e dei pezzi che vi sono fissati.
- Rispettare i carichi ammissibili sullo slittone.
- I carichi vanno saldamente fissati allo slittone.

C - DESCRIZIONE



La guida di scorrimento è attrezzata in modo standard con un motore a corrente continua 42 V :

- 42 V A77 (W000276817 e W000315480)
- 42 V SANYO con tachi (W000271181)
- 42 V BRUSHLESS (.570 0187)

La guida di scorrimento è costituita :

- Da un corpo di guida di alluminio formato che permette una corsa da 100 mm,
- Da una guida mediante pattini a sfere,
- Da un trascinamento pulegge/cinghia
- Da 2 finecorse.

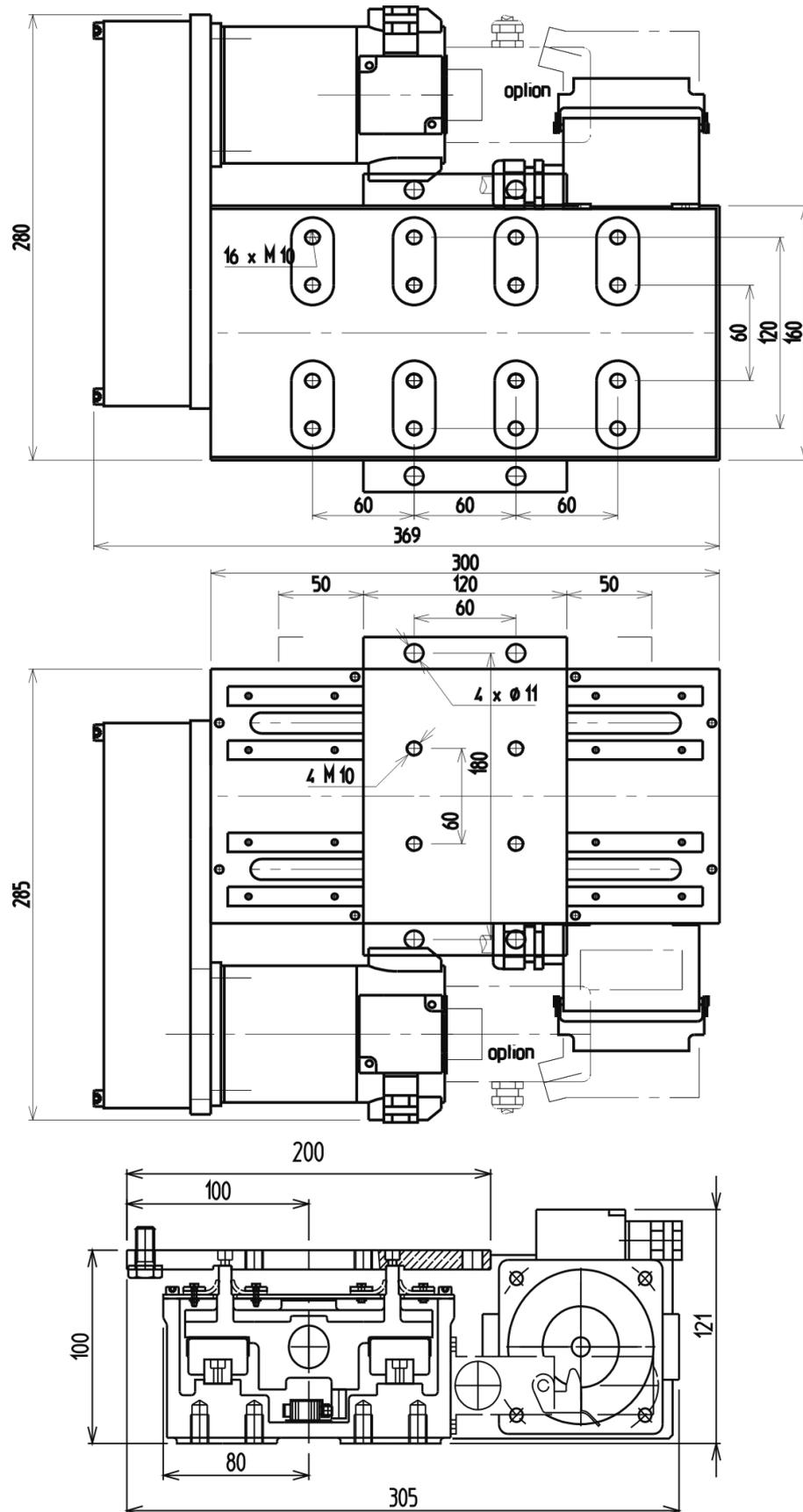
In opzione:

=>9120 8200 (per W000276817 - W000315480)

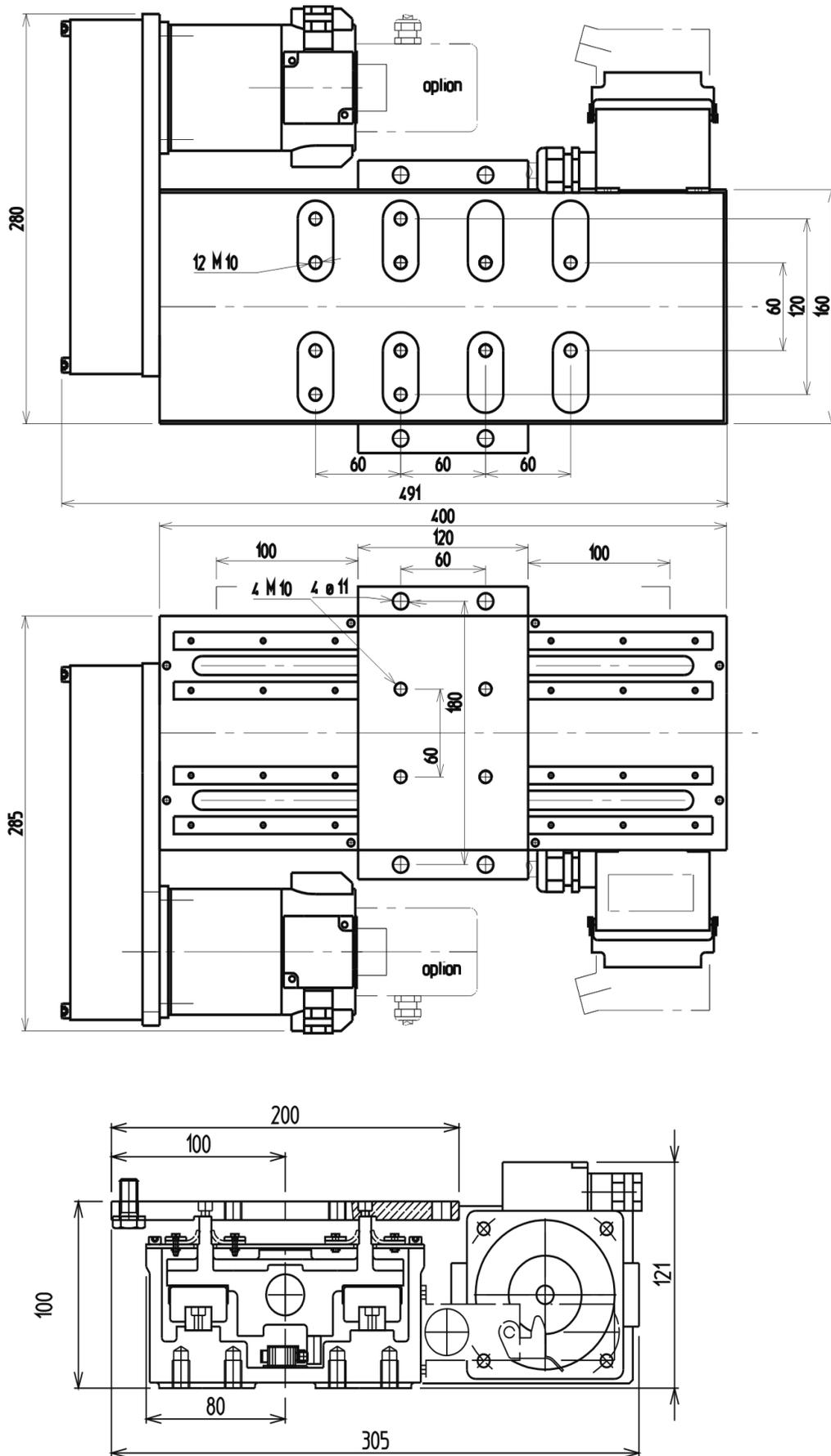
- Una generatrice tachimetrica n° 9120 8200, per collegamento con regolazione di velocità (per la corsa 100 è necessario sostituire il connettore da un premistoppa).

1 - CARATTERISTICHE TECNICHE

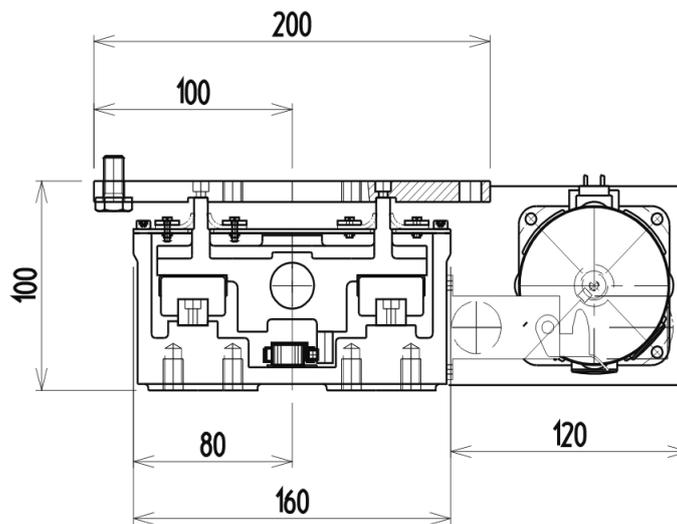
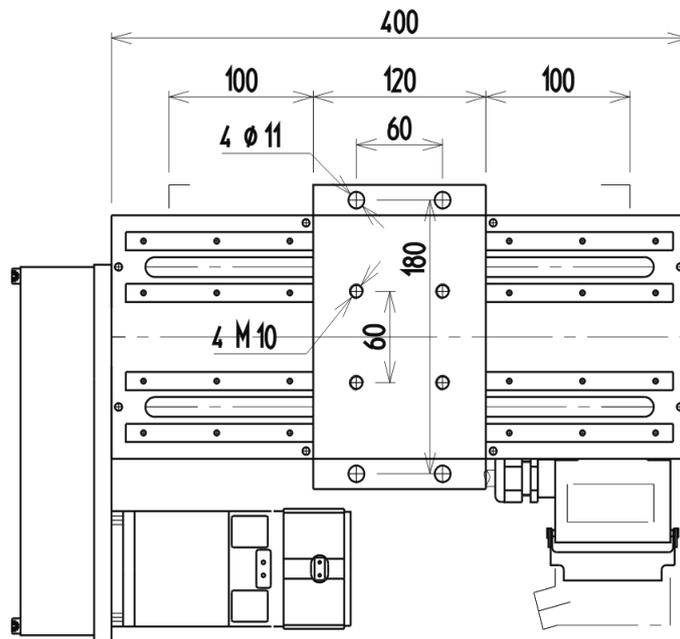
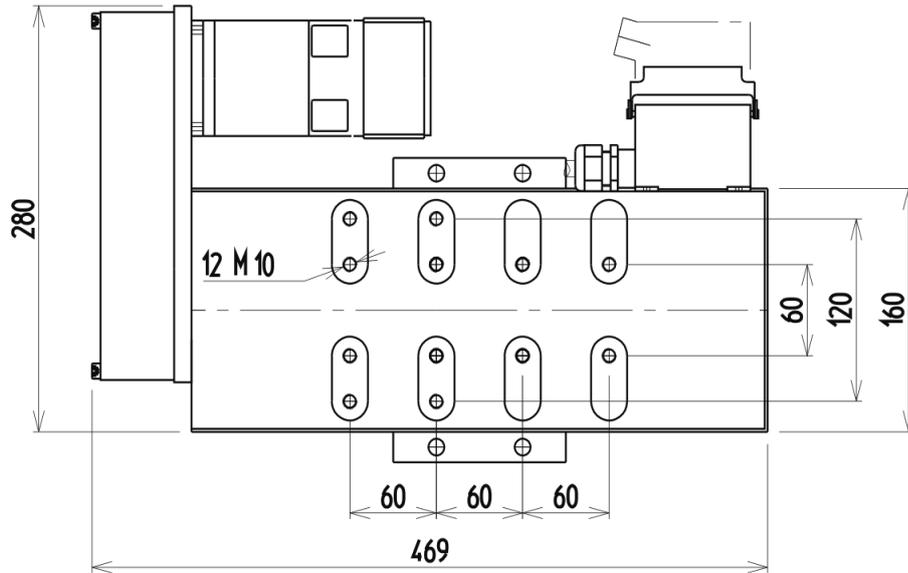
W000276817 C=100



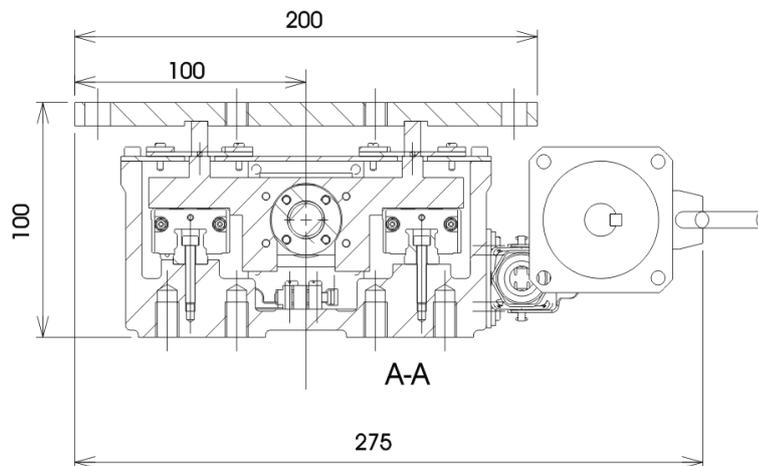
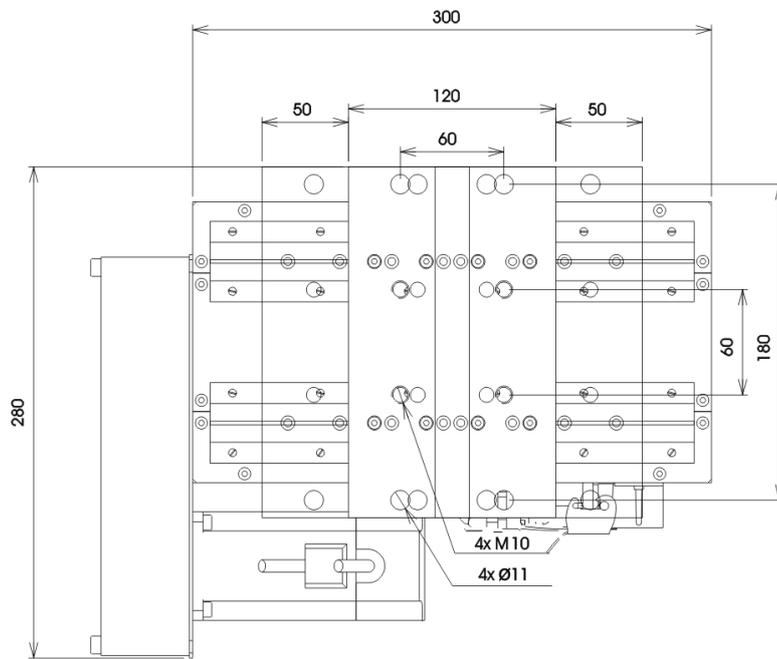
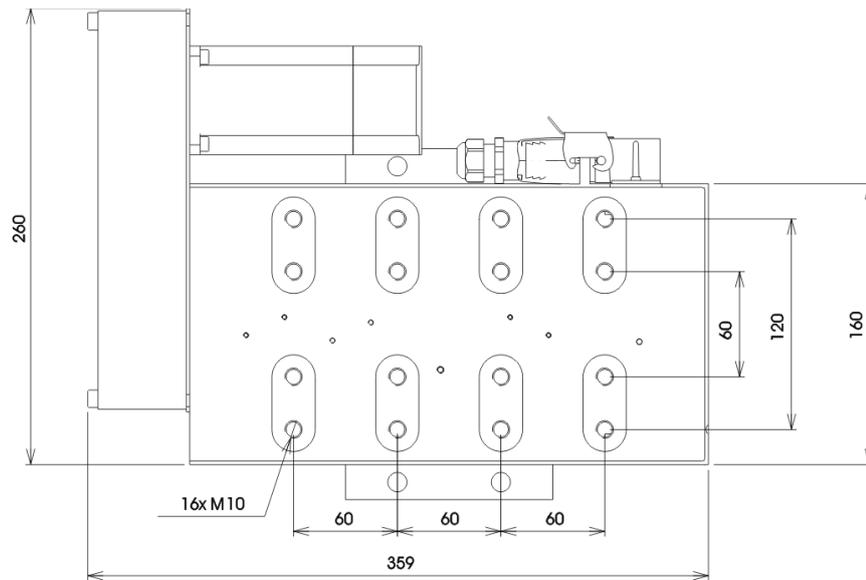
W000315480 C=200



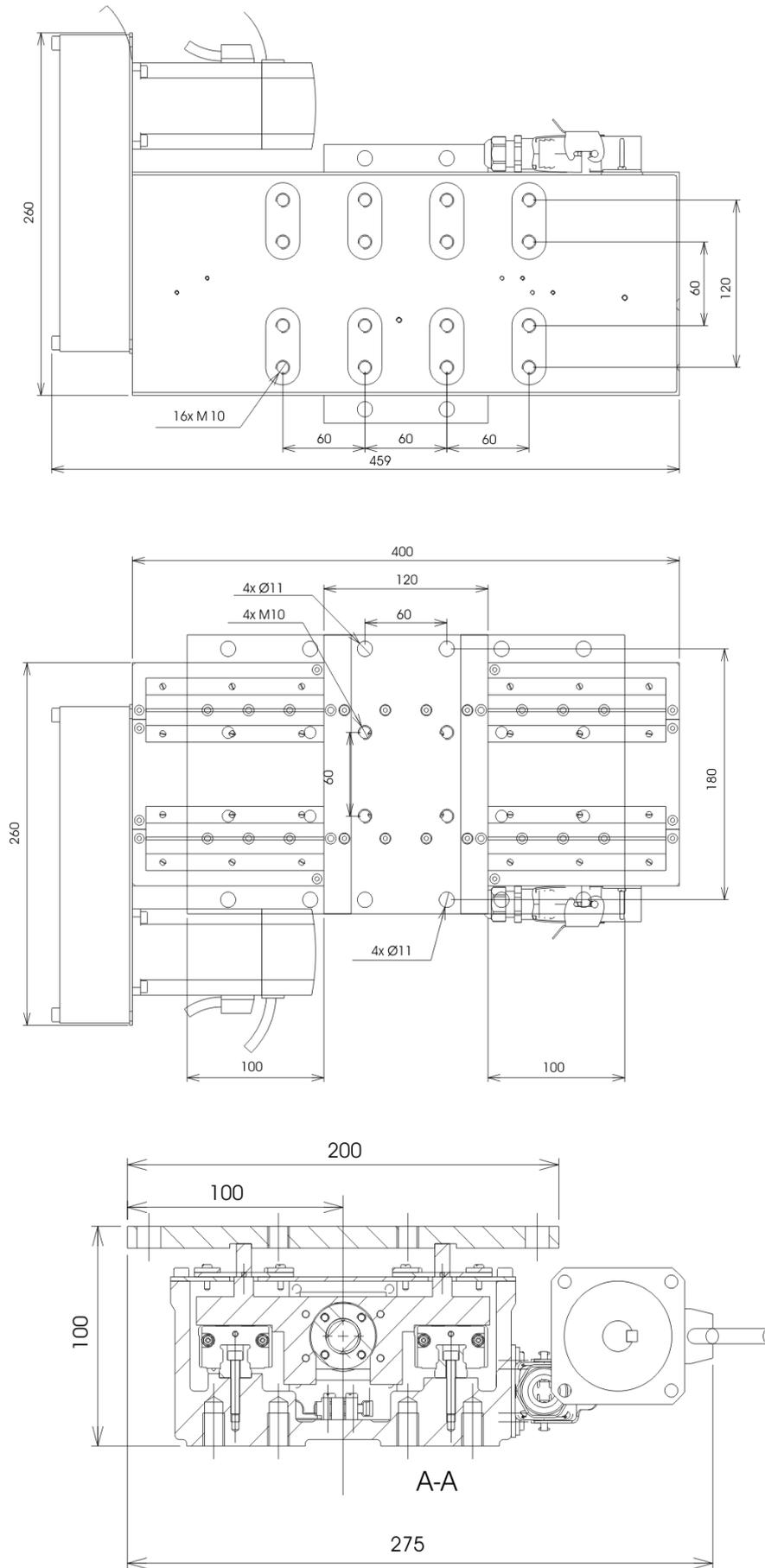
W000271181 C=200



9530 3011 C=100



9530 3012 C=200



	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Peso
SLIDEMATIC M100 A77	369	305	121	13Kg
SLIDEMATIC M200 A77	491	305	121	15Kg
SLIDEMATIC M200 Sanyo	469	300	100	15Kg
SLIDEMATIC M100 3A	359	275	100	15Kg
SLIDEMATIC M200 3A	459	275	100	16Kg

2 - FISSAGGIO

Il fissaggio sulla macchina o su una altra guida di scorrimento viene realizzato mediante viti M10 (fori impanati nel corpo della guida di scorrimento).

Il fissaggio del carico sullo slittone viene realizzato mediante :

- 4 fori M10 dal passo di 60x60mm oppure mediante
- 4 fori lisci dal passo di 60x180mm

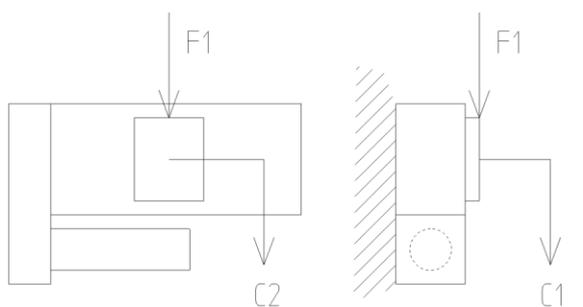


Quando il carico è fissato mediante i 4 fori M10, non bisogna che la parte filettata delle viti di fissaggio sia superiore a 10 mm. Altrimenti, esiste un rischio di bloccaggio dello slittone.

3 - CARICHI E COPPIE MASSIMI

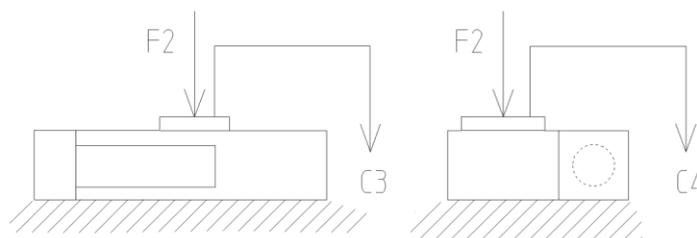
SECONDO IL MODO DI FISSAGGIO DELLA GUIDA DI SCORRIMENTO

①	Guida di scorrimento fissata orizzontalmente su un piano verticale.	③	Guida di scorrimento fissata in piano appesa su un piano orizzontale.
②	Guida di scorrimento fissata in piano su un piano orizzontale posto sul supporto.	④	Guida di scorrimento fissata verticalmente su un piano verticale.



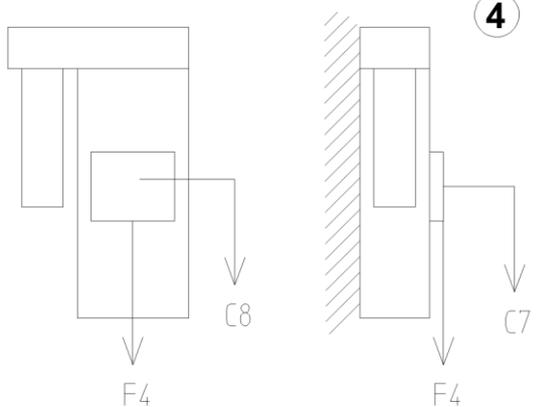
* $F1 = 150 \text{ daN}$
 $C1 = 30 \text{ m. daN}$
 $C2 = 30 \text{ m. daN}$

①



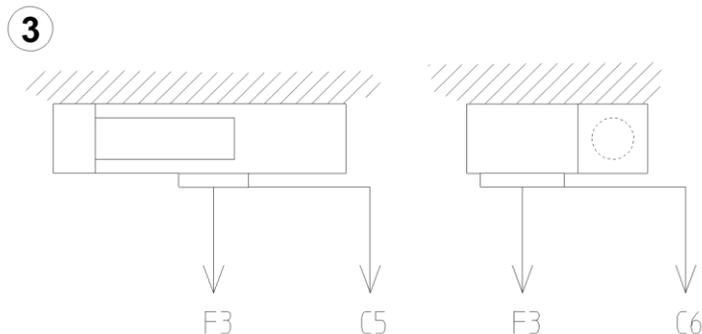
* $F2 = 150 \text{ daN}$
 $C3 = 40 \text{ m. daN}$
 $C4 = 40 \text{ m. daN}$

②



* $F4 = 50 \text{ daN}$
 $C7 = 20 \text{ m. daN}$
 $C8 = 20 \text{ m. daN}$

④



* $F3 = 100 \text{ daN}$
 $C5 = 30 \text{ m. daN}$
 $C6 = 30 \text{ m. daN}$

③

* Valori indicativi forniti sotto riserva. Variano secondo il modo di alimentazione del motore.

4 - VELOCITA

Motore A77 :

Il rapporto di riduzione pignone/cinghia è di : $48 / 12 = 4$

La vite trapezoidale ha un passo di 2 mm

Motore : 5000 giri/min

Spostamento massimo : 2500 mm/min

Per una velocità di spostamento di 1500 mm/min, regolare la velocità motore a 3000 giri/min.

Motore SANYO :

Il rapporto di riduzione pignone/cinghia è di : $20 / 48 = 5 / 12$

La vite trapezoidale ha un passo di 2 mm

Motore : 1000 tr/mn

Spostamento massimo : 833 mm/mn

Motore 3A :

Il rapporto di riduzione pignone/cinghia è di : $20 / 48 = 5 / 12$

La vite trapezoidale ha un passo di 2 mm

Motore : 3000 tr/mn

Spostamento massimo : 2500 mm/mn

5 - COLLEGAMENTO

Motore A77

Tensione di alimentazione mediante MOTOVAR MV20 ref : W000140676

Motore SANYO

Tensione di alimentazione mediante MOTOVAR MV20 ref : 9109 6220

Potenza : 180W

Motore 3A

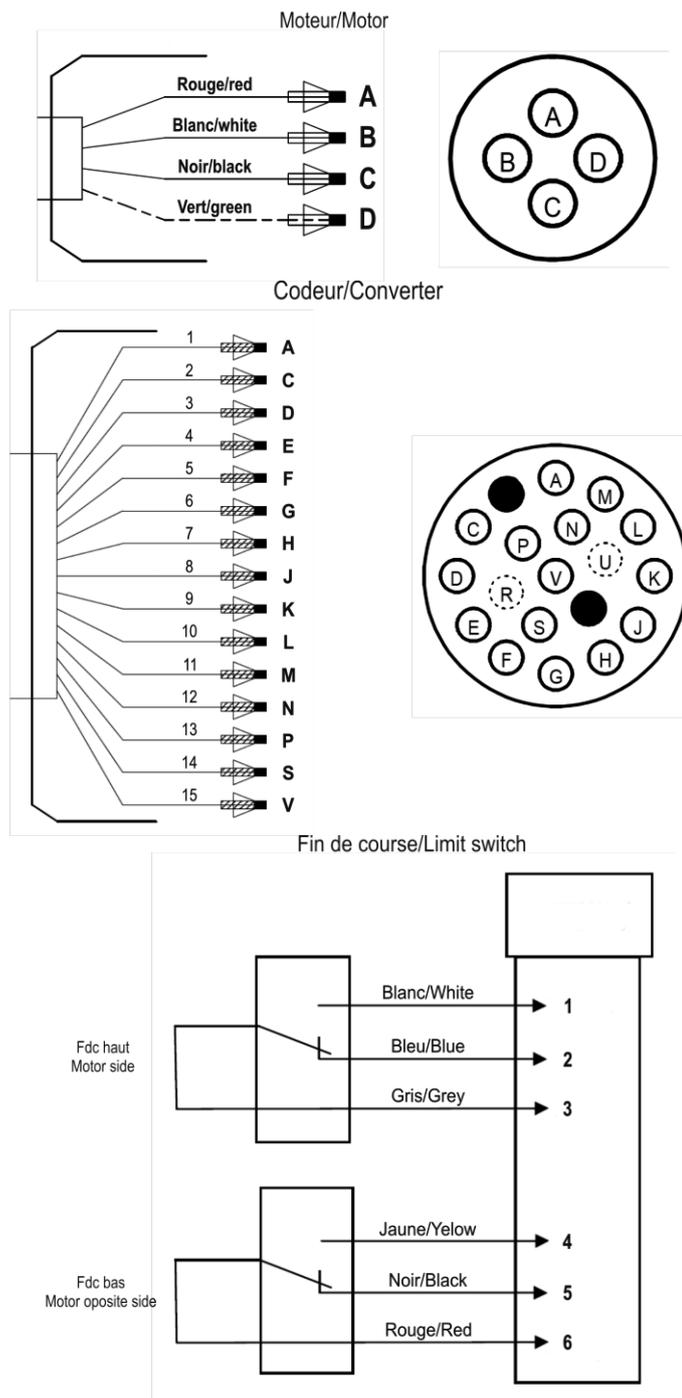
Tensione di alimentazione mediante MOTORPACK 3A 48Vdc ref : 9530 7802

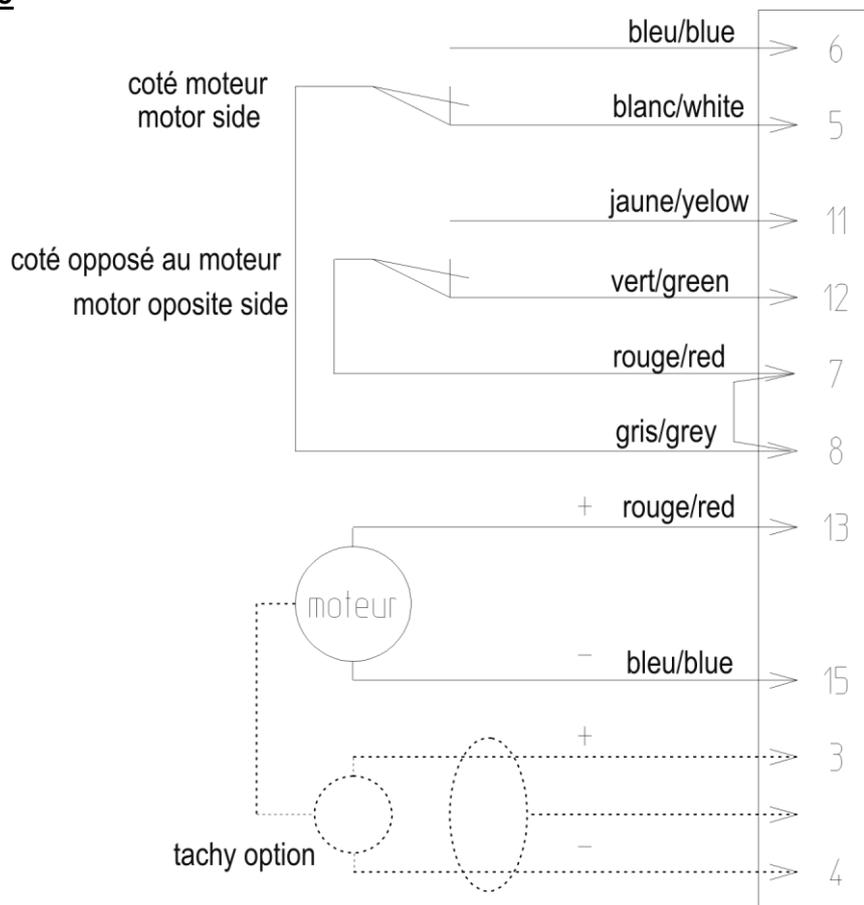
Potenza : 300W

Riferimento dei cavi di collegamento dell'unità di traslazione:riferirsi all'impianto di saldatura relativo.

6 - SCHEMA DI CABLAGGIO DELLA GUIDA DI SCORRIMENTO

3A



A77 e Sanyo**7 - MANUTENZIONE**

Perchè la macchina possa assicurare i migliori servizi in modo duraturo, una manutenzione minima è necessaria.

Lubrificare periodicamente secondo la frequenza di uso i pattini a sfere e la madrevite di trasmissione

Vi consigliamo l'uso di grasso al sapone litio classe NLGI = 2
(esempio: marchio WYNN'S tipo HPG, marchio Hafa tipo MOUWAN GREASE)

Rilubrificare ogni pattino a sfere alla temperatura di funzionamento spostandolo.

È preferibile rilubrificare parecchie volte per piccole quantità..

D - PEZZI DI RICAMBIO

Come ordinare :

Le foto o schemi individuano la quasi-totalità dei pezzi che compongono una macchina o un impianto..

Le tabelle descrittive comportano 3 tipi di articoli:

- articoli normalmente tenuti in scorta: ✓
- articoli non tenuti in scorta: ✗
- articoli su richiesta : senza riferimenti

(Per questi, vi consigliamo di inviarci una copia della pagina della lista dei pezzi dovutamente compilata. Indicare nella colonna Ordine il numero di pezzi desiderati e menzionare il tipo ed il numero di matricola del vostro apparecchio).

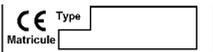
Per gli articoli riferiti sulle foto o schemi e che non figurano nelle tabelle, inviarci una copia della pagina concernata ed evidenziare il riferimento in questione.

Esempio :

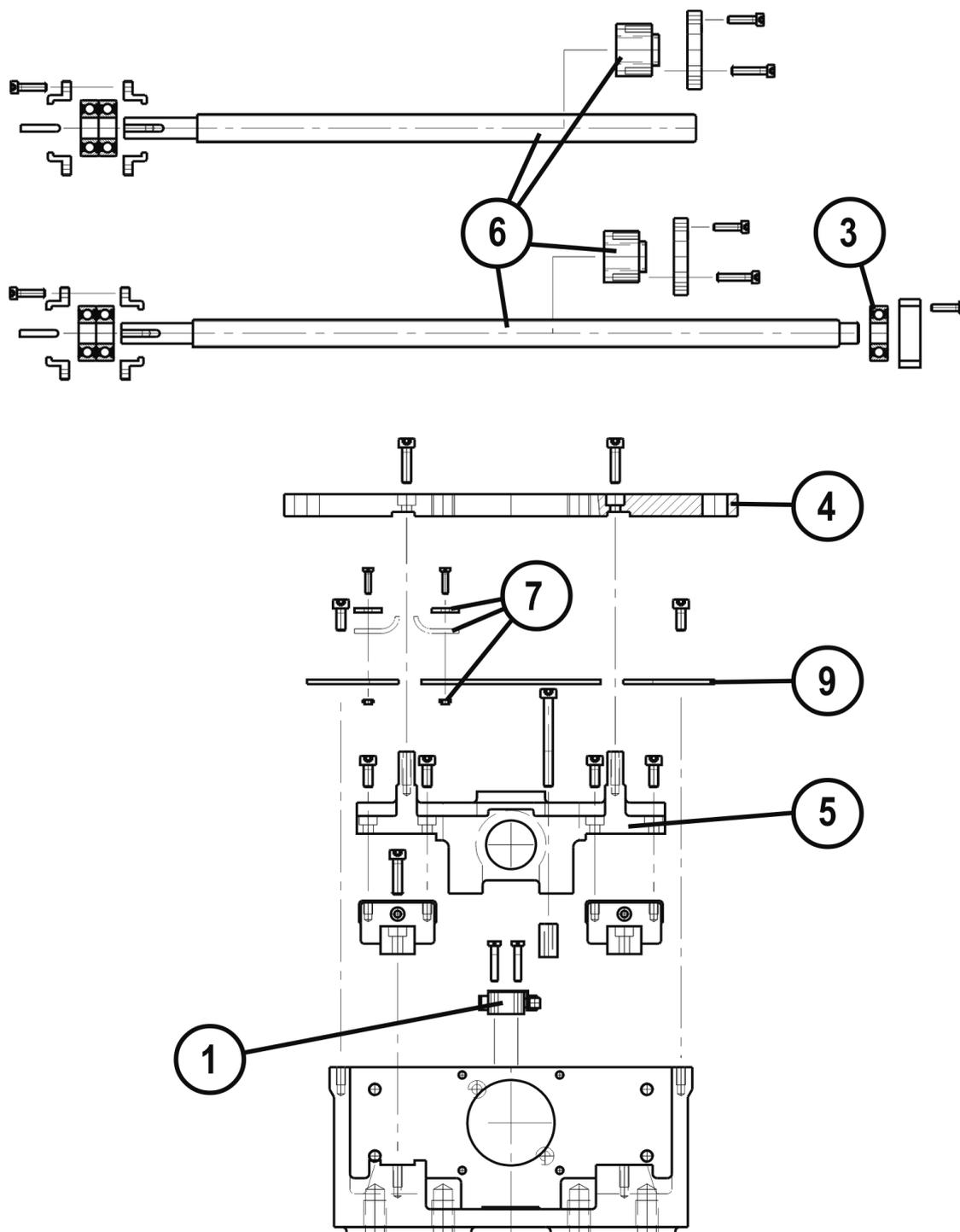
Rif	Ref.	Scorta	Ord.	Designazione
E1	W000XXXXXX	✓		Scheda interfaccia macchina
G2	W000XXXXXX	✗		Misuratore di portata
A3	9357 XXXX			Lamiere faccia anteriore serigrafata

✓	normalmente in scorta
✗	non in scorta
	su richiesta

➤ In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e notare il numero della vostra macchina nel quadro sottoindicato..

	TYPE :	TYPO :
	Matricule :	Numero :

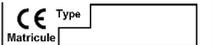
SLIDEMATIC M100E / M200E



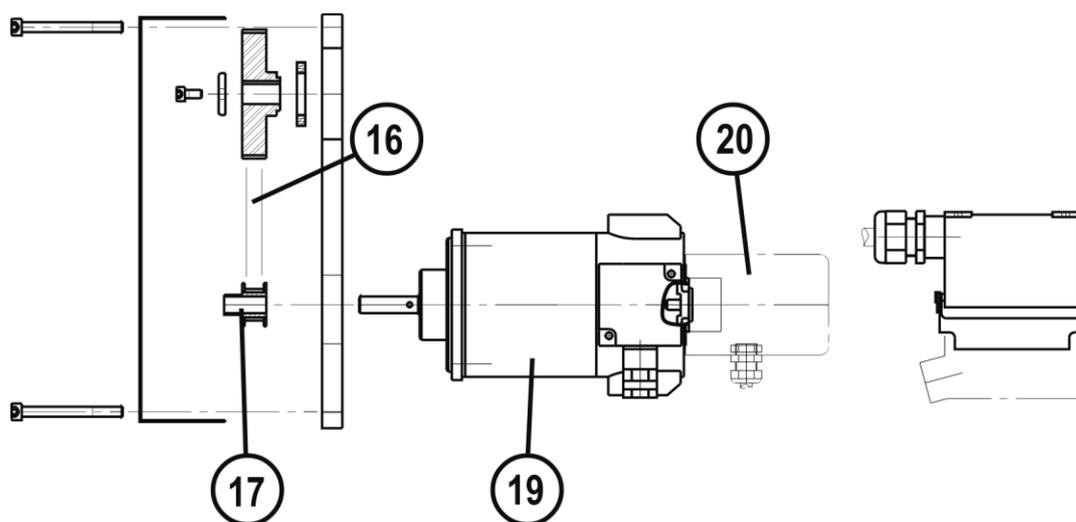
✓	normalmente in scorta
✗	non in scorta
	su richiesta

Rif	Ref.	Scorta	Ord.	Designazione
				SLIDEMATIC M100E / M200E
1	W000352100	✓		Microinterruttore (Set di 2)
3	W000365917	✗		Cuscinetto di rotolamento 6201 2RS 12x32x10
5	W000140716	✓		Slitta
				SLIDEMATIC M100E
6	W000365994	✗		Ins. vite + dado Cdo trapezoidale 16x2 C=100 mm
7 9	W000366001	✗		Nastro di gomma 100 Lamiera pressa gomma 100 Nastro impanato M2,5
				SLIDEMATIC M200E
6	W000140718	✓		Ins. vite + dado Cdo trapezoidale 16x2 C=200 mm
7 9	W000140717	✓		Banda gomma 200 Lamiera pressa gomma 200 Banda filettata M2,5

➤ In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e notare il numero della vostra macchina nel quadro sottoindicato..

	TYPE :	TYPO :
	Matricule :	Numero :

MOTORE A77



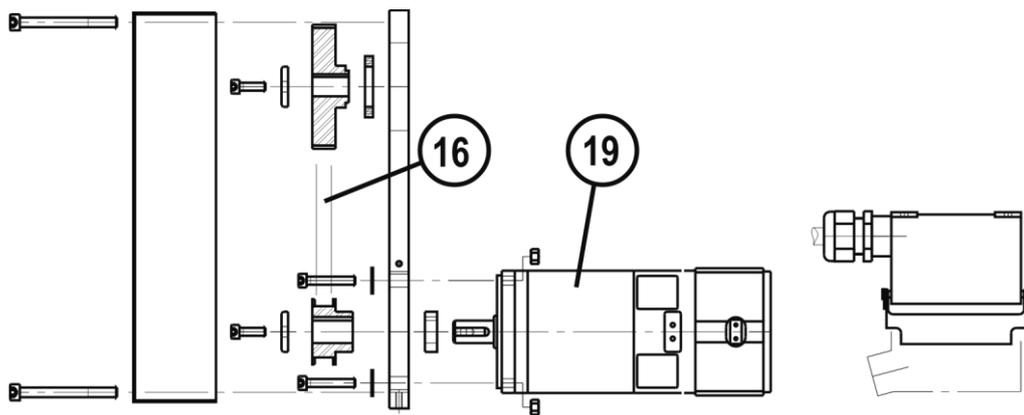
✓	normalmente in scorta
✗	non in scorta
	su richiesta

Rif	Ref.	Scorta	Ord.	Designazione
16	W000140719	✓		Cinghia 180 XL 037
17	W000352137	✓		Puleggia motrice 12 XL 037
19	W000164864	✓		Motore A 77
20	W000315477	✓		Generatrice tachimetrica

> In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e notare il numero della vostra macchina nel quadro sottoindicato..

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TYPE : TYPO :
	Matricule : Numero :

MOTORE SANYO



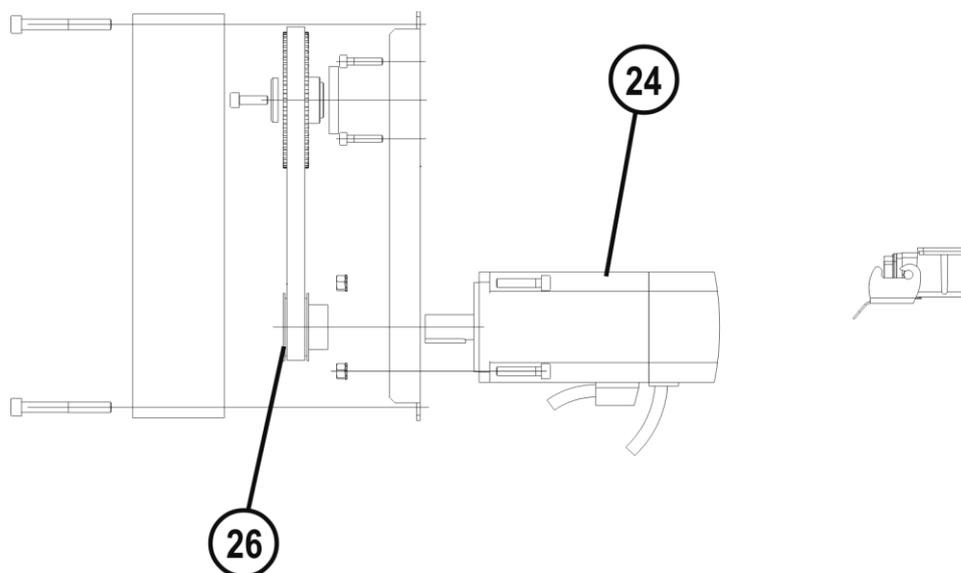
✓	normalmente in scorta
✗	non in scorta
	su richiesta

Rif	Ref.	Scorta	Ord.	Designazione
16	W000140767	✓		Cinghia 190 XL 037
19	W000365996	✗		Motore SANYO

➤ In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e notare il numero della vostra macchina nel quadro sottoindicato..

	TYPE :	TYPO :
	Matricule :	Numero :

MOTORE 3A



✓	normalmente in scorta
✗	non in scorta
	su richiesta

Rif	Ref.	Scorta	Ord.	Designazione
24	W000276837	✓		Motore brushless 48V 300 W
26	W000137860	✓		Cinghia 170 XI 037

> In caso di ordine di pezzi, indicare la quantità e notare il numero della vostra macchina nel quadro sottoindicato..

	TYPE :	TYPO :
	Matricule :	Numero :

