

LNS 163

CARACTÉRISTIQUES

- Allié au nickel et au cuivre.
- Dédié au soudage des aciers Cor-ten et équivalents.
- Recommandé avec les flux P240 et P230.

CLASSIFICATION

AWS A5.23	EG
EN ISO 14171-A	S2 Ni1Cu

APPLICATIONS TYPIQUES

- Structure en acier patinable

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si	Ni	Cu	Cr	S	P
0.11	1.0	0.25	0.7	0.5	0,2 max	0,02 max.	0,02 max.

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
2.4	FÛT	400.0	LNS163-24-400
3.2	BOBINE	25.0	LNS163-32-25VCI
4.0	BOBINE	25.0	LNS163-4-25VCI
	FÛT	400.0	LNS163-4-400

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.