



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Lincoln Electric (Tangshan) Welding Materials Co., Ltd.
No. 1 Riyuetan Road Taiwan Industrial Zone
Luan County, Hebei 063700
P.R. CHINA

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.139.05
Markenbezeichnung:	JM®-55 II	Geltungsdauer:	31.05.2028
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14341-A-G 46 4 M21 Z3CrNiCu		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 - M2: 2.1 (ReH ≤ 460 MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 17.09.2025


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3