

SuperGlaze® MIG 4043

CARACTERISTICI DE TOP

- Proiectata pentru sudarea aliajelor tratate termic si in mod specific a aliajelor din grupa 6XXX.
- Punctul de topire mai mic si cu fluiditate mai mare decat materialele de adaos din grupa 5XXX.
- Sensibilitate scazuta la fisurarea sudurii a aliajelor din grupa 6XXX.

APLICATII TIPICE

- Pentru sudare aliajelor din grupa 6XXX, si majoritatea aliajelor turnate
- Componente auto precum cadre si arbori de transmisie
- Cadre biciclete

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.10	ER4043
EN ISO 18273	S Al 4043 (AlSi5)

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

I1	Ar (100%)
I3	Ar+ 0,5-95% He
Debit gaz	14-24 l/min (Argon)

APROBARI

TÜV	DB	CWB	CE
+	+	+	+

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be
bal.	5.26	0.15	0.01	0.01	0.03	0.001	0.01	<0.0002

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUȘ

	Gaze de protectie	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)
Valori tipice	I1	AW	20-40	120-165	3-18

* AW = Stare sudata

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.0	ROLA	7.0	ED701753
	ROLA	7.3	ED702747
1.2	ROLA	7.0	ED701754
	ROLA	7.3	ED702748
	Gem-Pak®	136.0	ED036610
1.6	ROLA	7.0	ED701755
	Gem-Pak®	136.0	ED036611

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o îmbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.