SuperGlaze® MIG 4043

CARACTERISTICI DE TOP

- Proiectata pentru sudarea aliajelor tratate termic si in mod specific a aliajelor din grupa 6XXX
- Punctul de topire mai mic si cu fluiditate mai mare decat materialele de adaos din grupa 5XXX
- Sensibilitate scazuta la fisurarea sudurii a aliajelor din grupa 6XXX

APLICAȚII TIPICE

- Pentru sudare aliajelor din grupa 6XXX, si majoritatea aliajelor turnate
- Componente auto precum cadre si arbori de transmisie
- Cadre biciclete

CLASIFICARE / ÎNCADRARE

AWS A5.10	ER4043
EN ISO 18273	S Al 4043 (AlSi5)

APROBĂRI

TÜV, DB, CWB, CE

GAZE DE PROTECȚIE (CONF. EN ISO 14175)

I1	Ar (100%)
I3	Ar+ 0,5-95% He
Debit gaz	14-24 l/min (Argon)

COMPOZIȚIE CHIMICĂ TIPICĂ SÂRMĂ (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be
bal.	5.26	0.15	0.01	0.01	0.03	0.001	0.01	<0.0002

PROPRIETĂȚI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Gaze de protecție	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)
Valori tipice	I1	AW	20-40	120-165	3-18

* AW = Stare sudata

DIMENSIUNI DISPONIBILE SI AMBALARE

Diametru sârmă (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referință
1.0	ROLĂ (BS300)	7.0	ED701753
1.2	ROLĂ (BS300)	7.0	ED701754
	ROLĂ (S300)	7.3	ED702748
	Gem-Pak®	136.0	ED036610C
1.6	Gem-Pak®	136.0	ED036611C

REZULTATE TESTĂRI

Rezultatele testelor încerccărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o îmbinare sudată și testată conform standardelor prescrise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudare înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fișele cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:

Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipăririi.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.