

BOR SP6

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Elettrodo basico a doppio rivestimento, disponibile solo in lunghezza 550 mm
- elettrodo progettato per la saldatura di binari usando supporti in rame. Materiale di saldatura S(P)460: X60-X65
- La saldatura continua del giunto ferroviario è possibile senza rimozione intermedia della scoria. Per queste applicazioni speciali, BOR SP6 è disponibile solo nella lunghezza di 550 mm.

CLASSIFICAZIONE

EN ISO 2560-A E 46 6 B 34 H10

TIPO DI CORRENTE

AC, DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

Piano/orizzontale

APPROVAZIONI

DB

+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.7	0.5	0.011	0.01

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
					+20°C	-60°C
EN ISO 2560-A	AW	≥460	530-680	≥20	non specificato	≥47
Valori tipici	AW	495	565	26	≥160	99

AW = As welded

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
4,0 x 550	160-210
5,0 x 550	180-220
6,0 x 550	210-260

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
4,0 x 550	VPMD	40	3.4	W000287393
5,0 x 550	VPMD	25	3.3	W000287394
6,0 x 550	VPMD	18	3.3	W000287395

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.