

# OE-SD3 1Ni 1/4Mo

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo pieno legato al Nichel 1% e molibdeno 0,25% per combinare proprietà ad alta resistenza e tenacità
- Proprietà di resilienza fino a -60°C.
- Sono disponibili certificati Tipo 3.1 per ogni lotto di filo che mostrano la composizione chimica.
- Soddisfa i requisiti NACE.

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.23	ENi5
EN ISO 14171-A	S3Ni1Mo0,2

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.1	1.5	0.20	<0.015	<0.015	0.95	0.25

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
2.4	BOBINA	25.0	OE14MO-24-25VCI
3.2	BOBINA	25.0	OE14MO-32-25VCI
	BOBINA	100.0	OE14MO-32-100
4.0	BOBINA	25.0	OE14MO-4-25VCI
	FUSTO	300.0	OE14MO-4-300, OE14MO-4-300E, OE14MO-4-300E-CCW
	FUSTO	350.0	OE14MO-4-350E-CCW

## RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.