

# SAFINOX R 308L

## CARACTERISTICI DE TOP

- La sudare se poate folosi atat AC [Uo min. 50V] cat si DC+
- Amorsare si reamorsare usoara a arcului
- Randament 100%

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.4 E308L-17  
EN ISO 3581-A E 19 9 L R 12

## TIP CURENT

AC, DC+

## POZITII DE SUDARE

Toate pozitiile

## APROBARI

ABS	BV	DNV	TÜV	DB	CE
+	+	+	+	+	+

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferita
0.025	0.9	0.8	≤0.030	≤0.025	19.8	9.5	5-10

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Cerinte:	Conditii*	Limita de curgere conv. Rp 0,2% (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) +20°C
AWS A5.4	AW	nespecificat	≥520	≥30	nespecificat
EN ISO 3581-A	AW	≥320	≥510	≥30	nespecificat
Valori tipice	AW	≥320	≥520	≥35	≥60

\* AW = Stare sudata

## GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,0 x 300	30-60
2,5 x 300	55-80
3,2 x 350	70-110
4,0 x 350	120-140

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,0 x 300	VPMD	150	1.7	W000288732
	CBOX	310	3.5	W000288726
2,5 x 300	VPMD	90	1.7	W000288733
	CBOX	190	3.6	W000288727
3,2 x 350	CBOX	120	4.2	W000288729

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile  
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.  
Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.