

# Pipeliner® NR®-208-XP

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Hot passes, passate di riempimento e passate di copertura sulla verticale ascendente di tubi di grado fino a X80
- In grado di produrre un deposito di saldatura con resilienze superiori a 122J a -40°C
- Confezionamento sottovuoto ProTech®

## APPLICAZIONI TIPICHE

- Hot passes, passate di riempimento e passate di copertura su tubi di grado fino a X80
- Applicazioni di tubi transnazionali per temperature fredde

## CLASSIFICAZIONE

AWS E81T8-G  
E81T8-A4-K12

## TIPO DI CORRENTE

DC-

## POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni ad eccezione della verticale ascendente

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S	Al	Ni
0.01-0.04	2.21-2.75	0.12-0.14	0.013	0.003	0.9-1.2	1.04-1.26

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
					-29°C	-40°C
Richiesto: AWS A5.29		min. 470	550-690	min. 19	non specificato	non specificato
Valori tipici	AW	500-550	575-615	21-28	131-200	88-143

\* AW = As welded

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.7	BOBINA	6.4	ED036650
2.0	BOBINA	6.4	ED031968

## RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.