

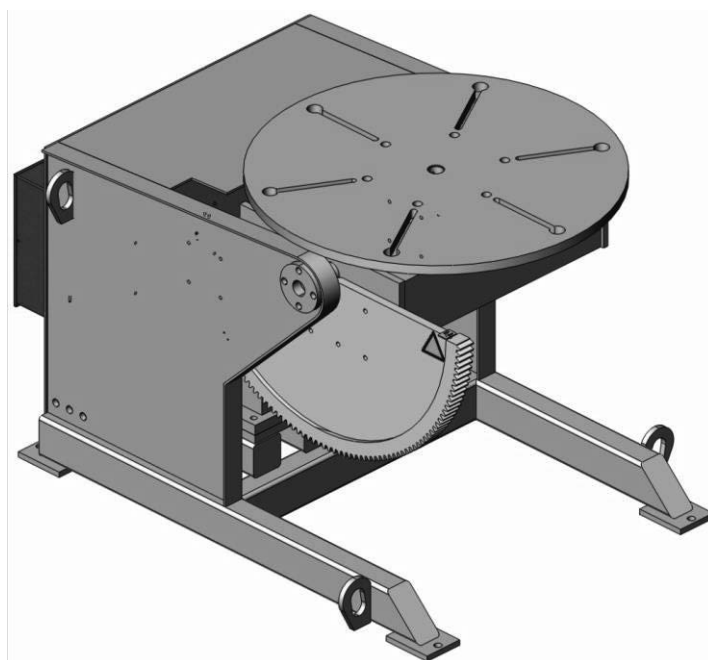
POSITIONERS

POSIMATIC PS15

SAFETY INSTRUCTIONS FOR USE AND MAINTENANCE

POSIMATIC PS15
POSIMATIC PS15 PLASMA

W000385393
95032121NG



EDITION : EN
REVISION : E
DATE : 06-2019

Instructions for use

REF : **8695 6647**

Original instructions

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Thank for the trust you have expressed by purchasing this equipment, which will give you full satisfaction if you follow its instructions for use and maintenance.

Its design, component specifications and workmanship comply with applicable European directives.

Please refer to the enclosed CE declaration to identify the directives applicable to it.

The manufacturer will not be held responsible where items not recommended by themselves are associated with this product.

For your safety, there follows a non-restrictive list of recommendations or requirements, many of which appear in the employment code.

Finally we would ask you kindly to inform your supplier of any error which you may find in this instruction manual.

TABLE OF CONTENTS

A - IDENTIFICATION	1
B - SAFETY INSTRUCTIONS.....	2
1 - AIRBORNE NOISE	2
2 - SPECIFIC SAFETY INSTRUCTIONS.....	2
3 - IMPORTANT RECOMMENDATIONS.....	3
C - DESCRIPTION	4
1 - DESCRIPTION.....	4
2 - DETAILED DESCRIPTION	8
D - ASSEMBLY - INSTALLATION	14
1 - HANDLING THE POSIMATIC	14
2 - PUTTING IN PLACE	15
3 - FIXING THE POSIMATIC.....	15
4 - ELECTRICAL CONNECTIONS	15
5 - INSTALLATION.....	17
E - OPERATOR MANUAL	18
1 - CONTROL BUTTONS ON CABINET	18
F - MAINTENANCE.....	20
1 - SERVICING.....	20
2 - TROUBLESHOOTING	24
3 - SPARE PARTS	27
PERSONAL NOTES	32

INFORMATIONS

DISPLAYS AND PRESSURE GAUGES

The measuring devices or displays for voltage, current, speed, pressure, etc., whether analog or digital, should be considered as indicators.

For operating instructions, adjustments, troubleshooting and spare parts see safety instructions for use and maintenance.

REVISIONS

REVISION B 11/17

DESIGNATION	PAGE
Update	E-18 ; D-17

REVISION C 05/18

DESIGNATION	PAGE
To change logos	

REVISION D 04/19

DESIGNATION	PAGE
Update	F-27 ; F-29 ; F-31

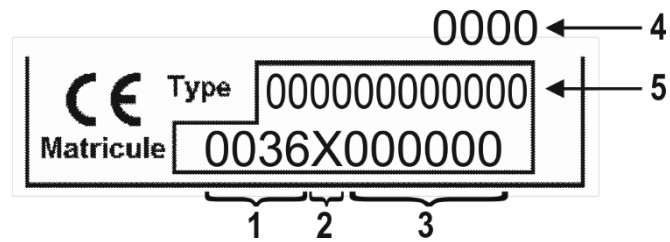
REVISION E 06/19

DESIGNATION	PAGE
Update	F-31

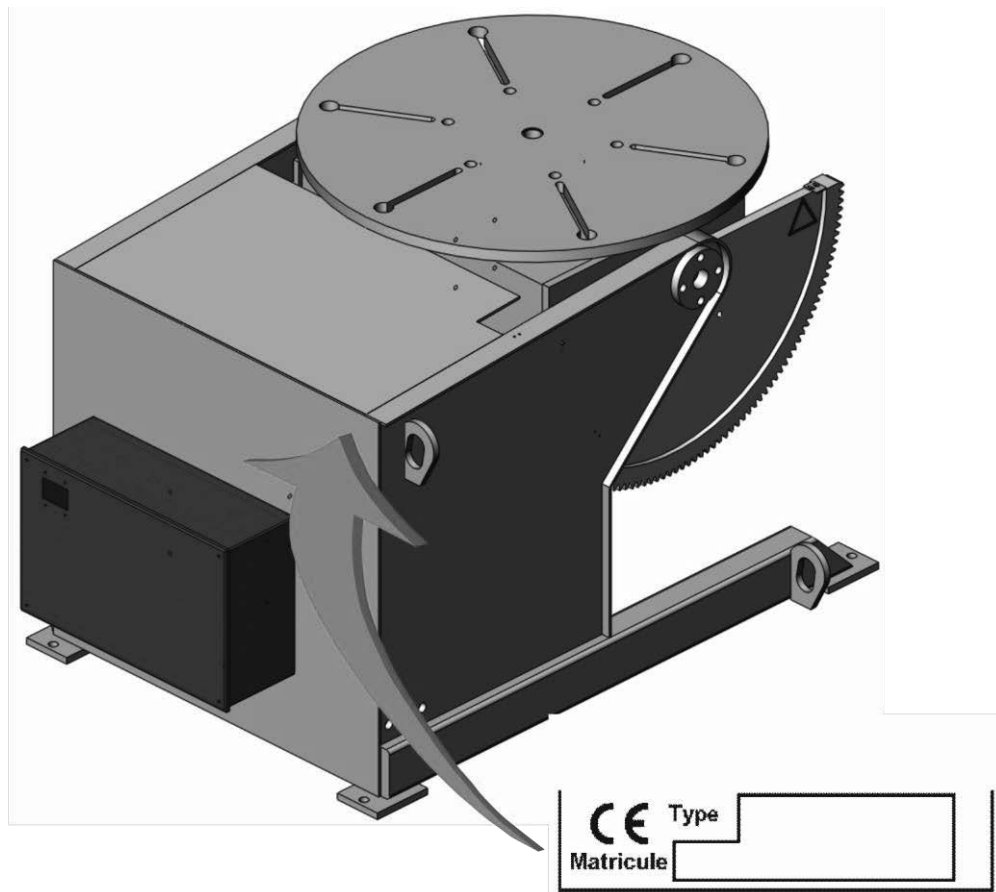
A - IDENTIFICACION

Por favor anote el número de su aparato en el cuadro que sigue.

Indíquenos estas informaciones en cualquier correspondencia.

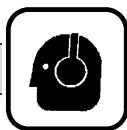


1	Código del taller de fabricación	4	Año de fabricación
2	Código del año de fabricación	5	Tipo de producto
3	N° de serie del producto		



B - CONSIGNAS DE SEGURIDAD

Para las consignas generales sobre seguridad lea el manual que se entrega junto con el equipo.



1 - RUIDO AÉREO

Remitirse al manual que se entrega junto con el equipo «8695 7051».

2 - CONSIGNAS ESPECIALES DE SEGURIDAD



El posicionador debe colocarse en un suelo plano lo bastante resistente. En caso necesario, calar y anclar el aparato al suelo mediante tacos. Las patas ya llevan agujeros previstos para este fin.



Verificar que las cubiertas de protección de los componentes eléctricos y mecánicos están colocadas y atornilladas antes de poner el aparato en marcha.
Sólo las personas autorizadas tienen acceso a los cuadros eléctricos. Prever un sistema de bloqueo de los accesos.



Comprobar el buen estado de los conductores de alimentación y de los mandos del aparato.



Hacer una prueba en vacío del movimiento de rotación y asegurarse de que los aparatos de seguridad funcionan correctamente: en especial, los finales de carrera.



No sobrepasar los pares de inclinación y de rotación que condicionan la carga máxima admisible (ver tablas en el aparato)



No dejar caer las cargas de forma brusca sobre el aparato.



Asegurarse de que las piezas estén bien sujetas en la bandeja del posicionador.



El posicionador equipado con su carga, sea cual sea su posición de inclinación y de rotación, se sitúa en una zona de trabajo que debe aumentarse en un perímetro de seguridad de 800 mm. Esta zona debe estar libre de obstáculos (pared, vigas, herramientas,...) que pudieran entorpecer los movimientos del posicionador y su carga, así como el libre desplazamiento del operario.



No usar nunca la bandeja del posicionador como mesa de calderería, ni precalentar las piezas sin tomar precauciones básicas.



En caso de uso para operación de soldadura, asegurarse de que la masa del generador esté bien conectada a la pieza antes de iniciar el procedimiento.



La máquina no debe modificarse bajo ningún concepto. El posicionador **no es** un medio de anclaje para un medio de mantenimiento.



Llevar equipos de protección personal (EPP) es **obligatorio**. Ni ropa holgada ni cabello suelto.



Limpiar periódicamente la zona de trabajo.



El **mantenimiento** debe hacerse **sin corriente**. Desconectar y bloquear con candado todas las fuentes de corriente es **obligatorio**.

3 - RECOMENDACIÓN IMPORTANTE



A la puesta en servicio o durante un cambio de conexión, existe una posibilidad entre dos de que la conexión de las fases se invierta, lo que provoca que los finales de carrera de inclinación se vuelvan inoperativos y que existan graves riesgos de deterioro (ver página D-17).

C - DESCRIPCIÓN

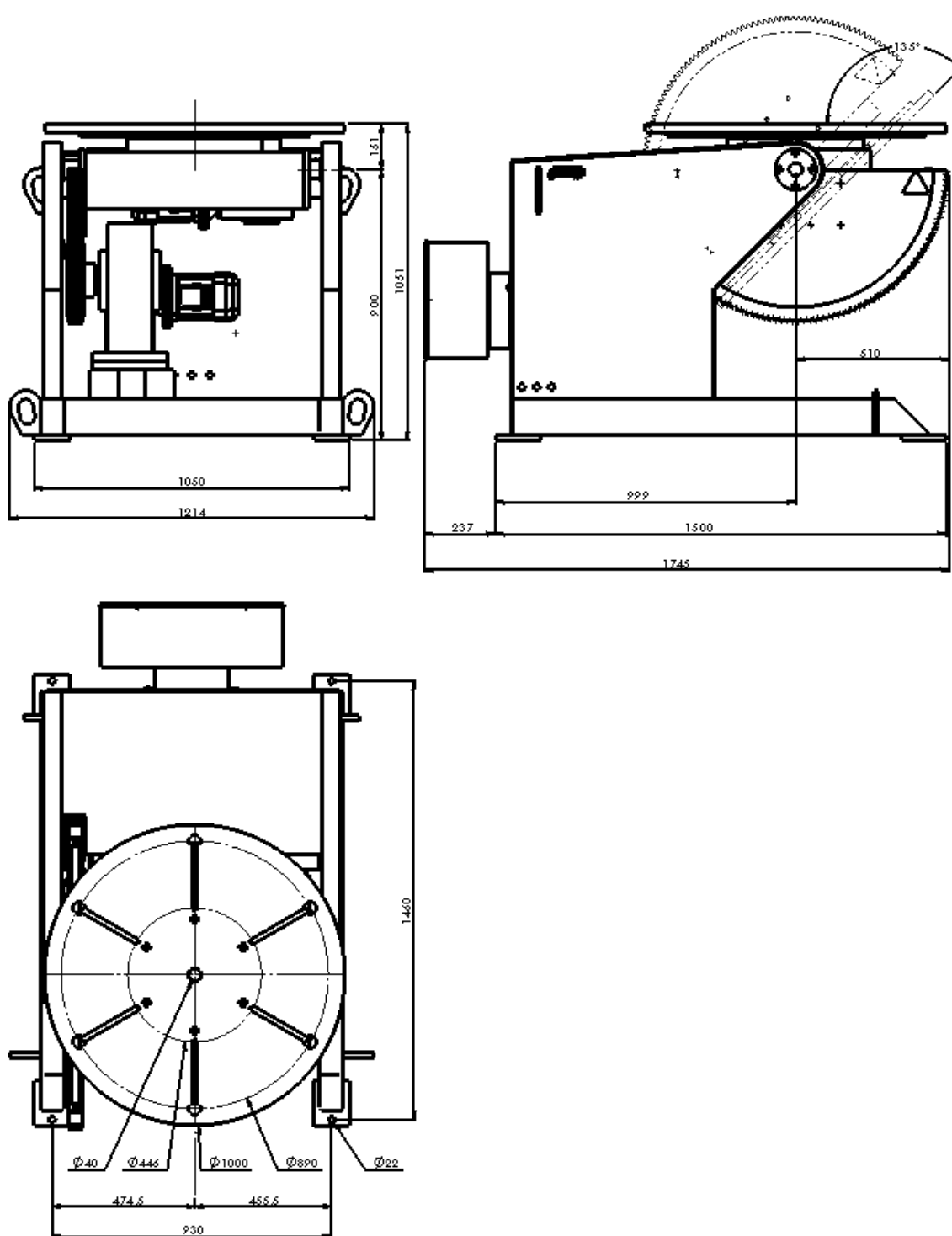
1 - DESCRIPCION

- El **POSIMATIC PS15** es un aparato que permite posicionar piezas de formas variadas para facilitar al máximo la ejecución de operaciones como soldadura, oxicorte, recarga, metalizado, etc... al presentar la línea de trabajo en la mejor posición.

a) Características principales

	POSIMATIC PS15	POSIMATIC PS15 PLASMA
Carga en cualquier posición (Kg)	1500	1500
Par máximo de inclinación (m.kg)	550	550
Tiempo de inclinación para 135° (s)	56	56
Ángulo de inclinación de la mesa (°)	135	135
Distancia eje de inclinación/bandeja (mm)	151	151
Velocidad de rotación mínima (rpm)	0.14	0.06
Velocidad de rotación máxima (rpm)	1.8	1.8
Precisión (%)	5	1
Diámetro de la bandeja (mm)	1000	1000
Peso total (Kg)	1900	1900
Potencia (en KvA)	3.5	3
Corriente máxima absorbida (A)	5.1	4.4
Toma de masa (A al 100 %)	1000	1000

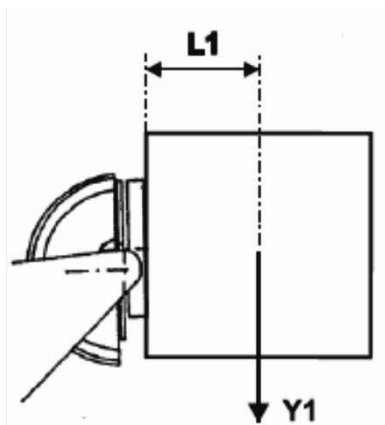
b) Dimensiones y volumen



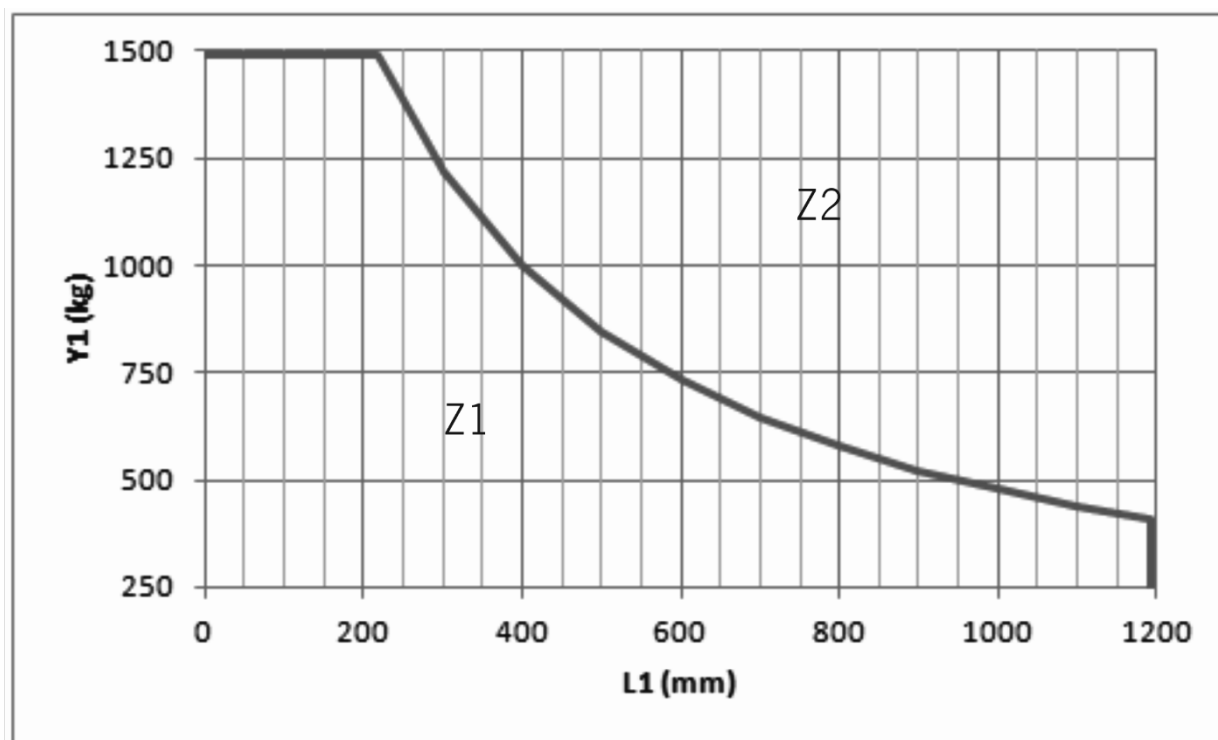
POSIMATIC PS15

c) Esquema del par de inclinación

Carga admisible en kg (**Y1**) en función de la distancia en mm (**L1**) del centro de gravedad de la pieza en relación a la superficie de la bandeja.



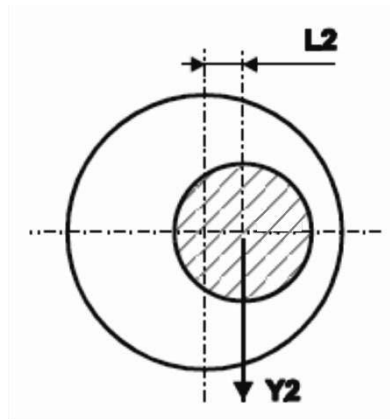
$$Y1 = \frac{550000}{L1 + 151}$$



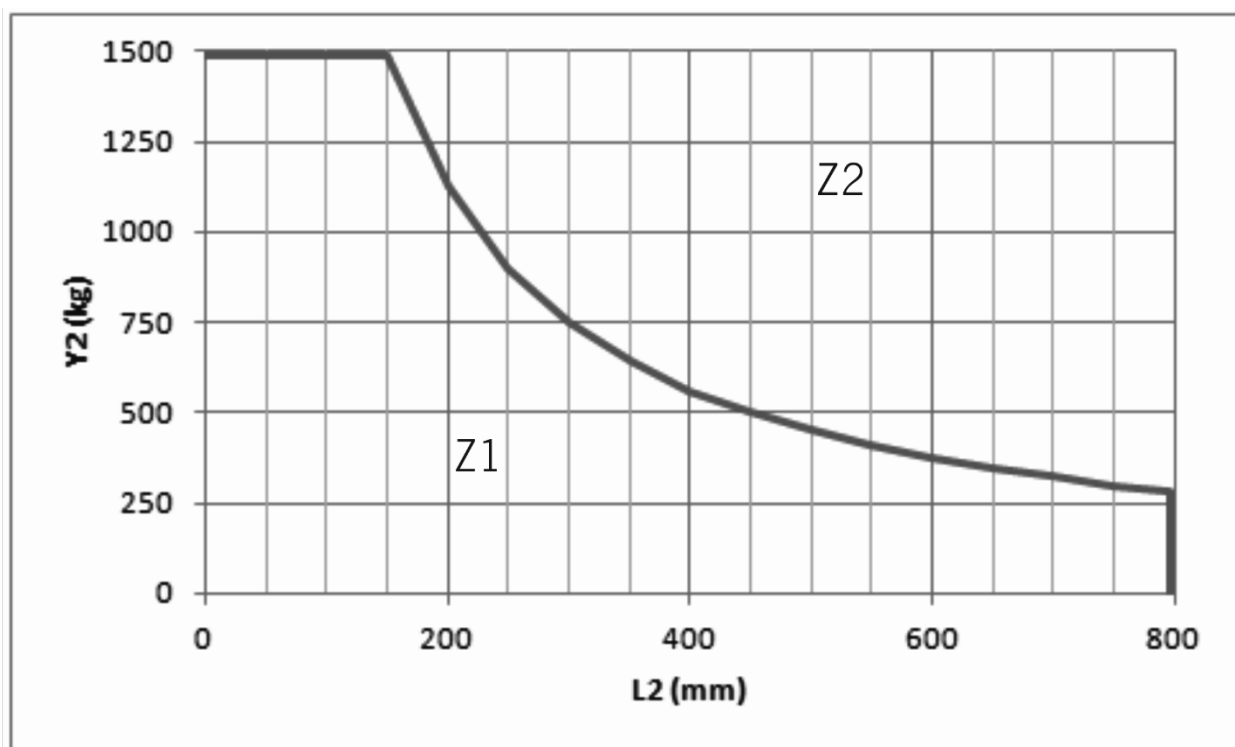
- Z1** Zona autorizada
- Z2** Zona prohibida (bandeja vertical)
- Y1** Carga en kg
- L1** Distancia carga/bandeja en mm

d) Esquema del par de rotación

Carga admisible en kg (**Y2**) en función de la distancia en mm (**L2**) del centro de gravedad al eje de rotación.



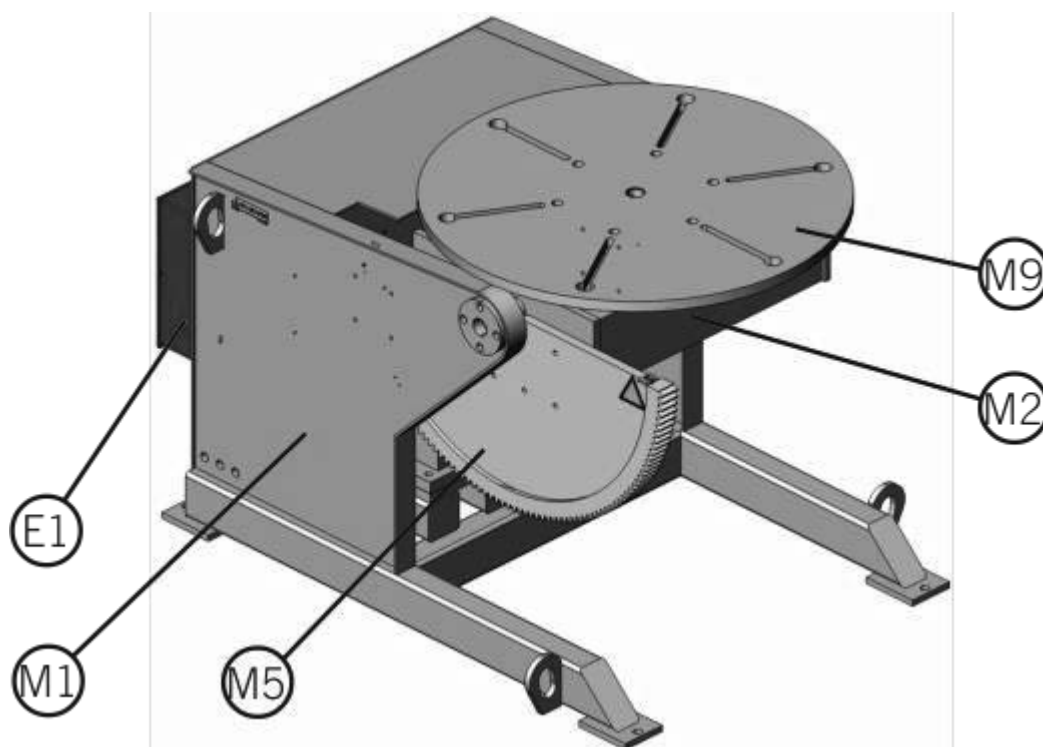
$$Y2 = \frac{225000}{L2}$$



- Z1** Zona autorizada
- Z2** Zona prohibida (bandeja vertical)
- Y2** Carga en kg
- L2** Excentricidad de la carga en mm

2 - DESCRIPCIÓN DETALLADA

a) Aspecto general



M1 Bastidor fijo

M2 Chasis inclinable

M5 Rueda dentada

M9 Bandeja giratoria

E1 Cuadro eléctrico

El **POSIMATIC PS15** consta de un bastidor fijo (**M1**) en el que se articula un chasis inclinable (**M2**) que soporta una bandeja giratoria (**M9**).

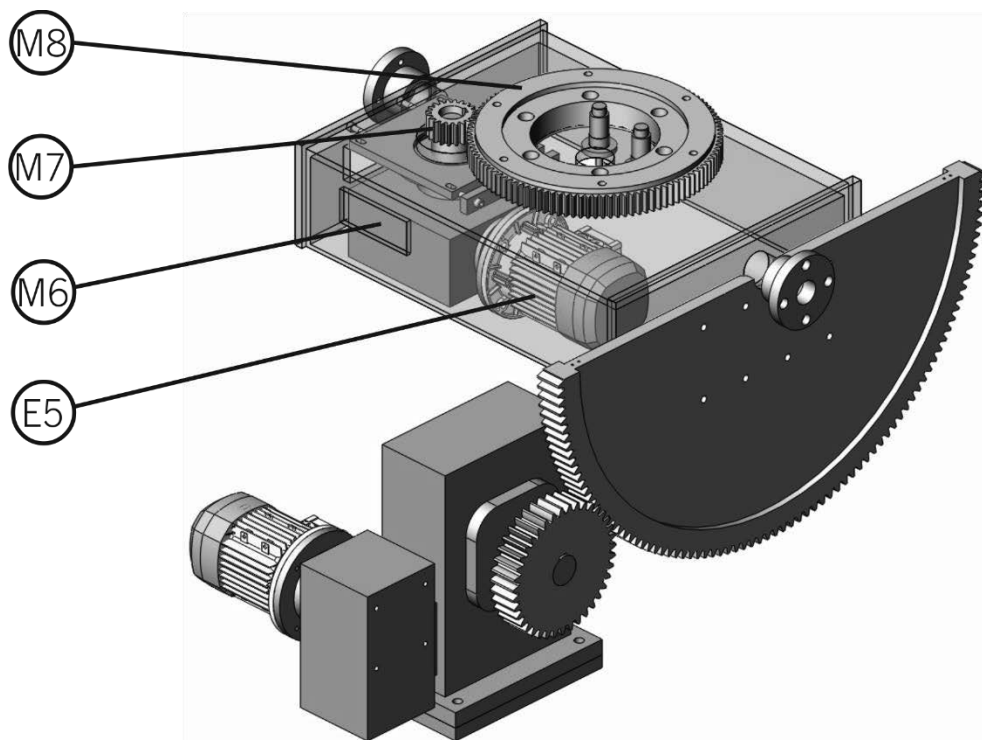
El bastidor fijo (**M1**) también soporta:

- le réducteur (**M3**) d'inclinaison.
- el cuadro eléctrico (**E1**).

El chasis inclinable (**M2**) soporta:

- la rueda dentada (**M5**) de inclinación.
- La bandeja giratoria (**M9**) y la corona dentada (**M8**) de rotación.
- El reductor (**M6**) de rotación.

Un mando con botones (**E2**) y un pedal (**E3**) permiten controlar a distancia los movimientos de rotación e inclinación.

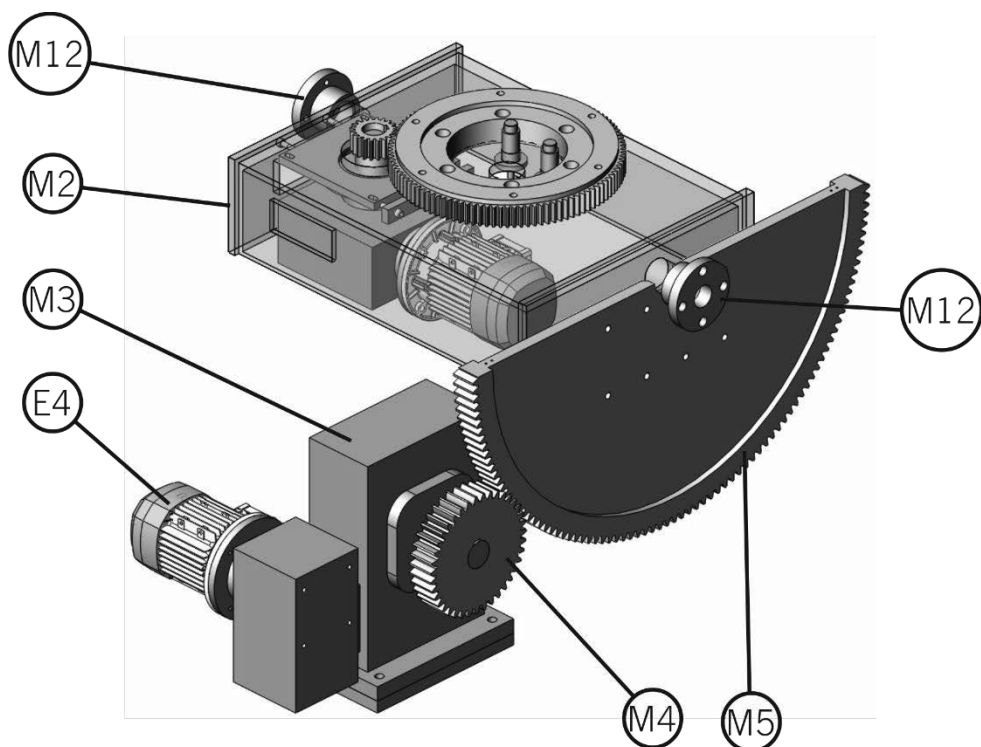
c) Los componentes de rotación

- E5** Motor
- M6** Reductor
- M7** Piñón
- M8** Corona dentada

El motorreductor de corona sin fin (**E5-M6**) acciona el movimiento de rotación de la corona dentada (**M8**) mediante el piñón de ataque (**M7**).

La variación de velocidad se obtiene mediante un potenciómetro fijado en el mando con botones. Un cuadrante graduado permite saber la velocidad.

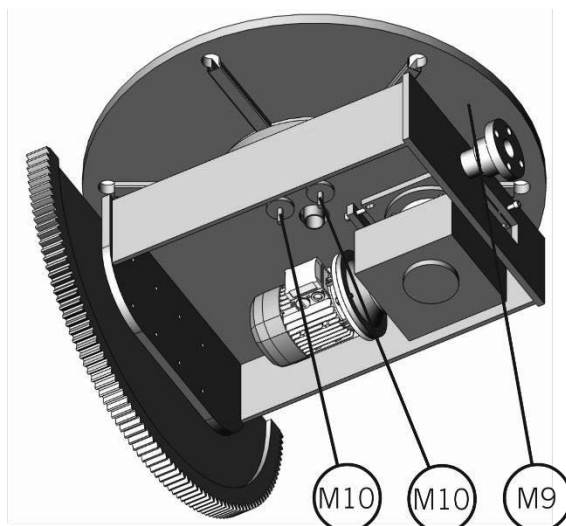
d) Los componentes de inclinación



- E4** Motor
- M2** Chasis inclinable
- M3** Reductor
- M4** Piñón
- M5** Rueda dentada
- M12** Palier

El motorreductor (**E4-M3**) acciona el movimiento de la rueda dentada (**M5**) mediante el piñón de ataque (**M4**).

El chasis inclinable (**M2**), provisto de ejes horizontales, pivota sobre dos palieres (**M12**) equipados con anillas y fijados al bastidor (**M1**). Recibe la parte fija de la corona de giro (**M8**).

e) La toma de masa

M9 Bandeja giratoria

M10 Toma de masa

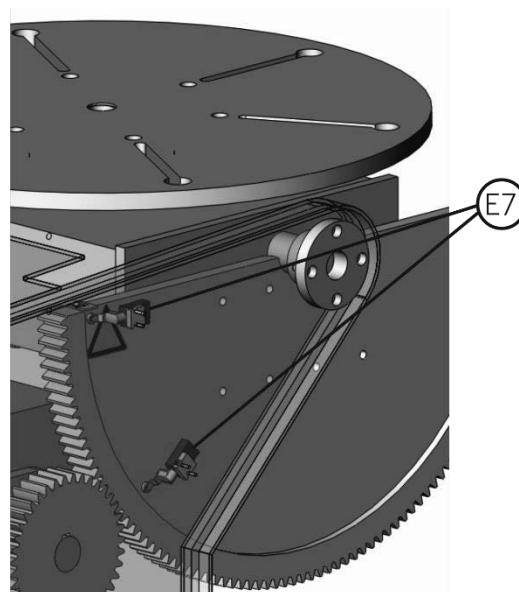
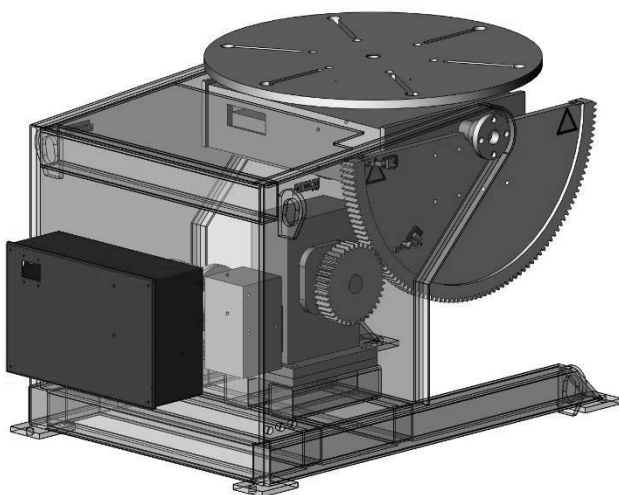
Dos tomas de masa (**M10**) equipan el **POSIMATIC PS15**. Constan de un patín conductor que se apoya en la bandeja (**M9**) mediante un resorte.

Sirven para conectar el generador en las aplicaciones de soldadura. Su capacidad (1000 A al 100 %) permite el uso de una gran mayoría de procedimientos.

Para evitar los riesgos de sobrecalentamiento, es importante verificar que la sección de los cables utilizados sea compatible con la intensidad transportada y su factor de marcha.

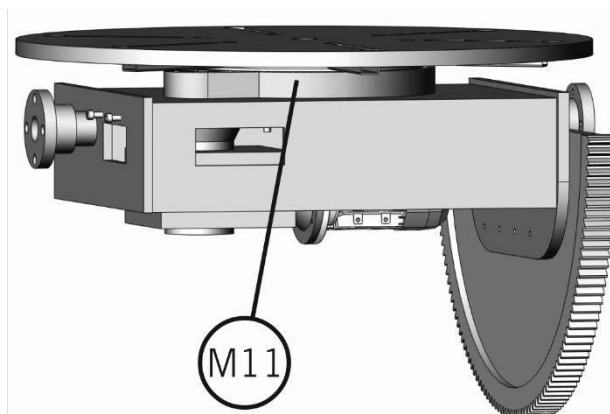
Estas tomas de masa deben conectarse obligatoriamente en las aplicaciones de soldadura para evitar el deterioro de los rodamientos del posicionador.

f) Los componentes de seguridad



E7 Final de carrera de inclinación

Dos finales de carrera (**E7**) cortan la alimentación del motor cuando el subconjunto móvil alcanza las posiciones extremas (0° y 135°).



M11 Cáster corona dentada

Un cáster de protección (**M11**) impide el acceso a la dentadura de la corona (**M8**) y del piñón (**M7**).

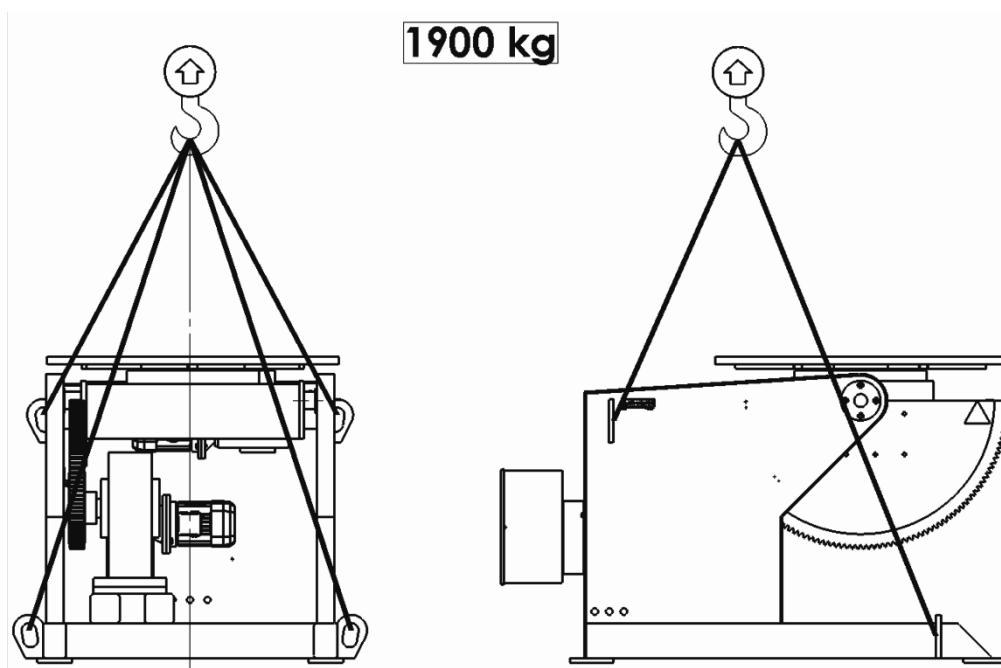
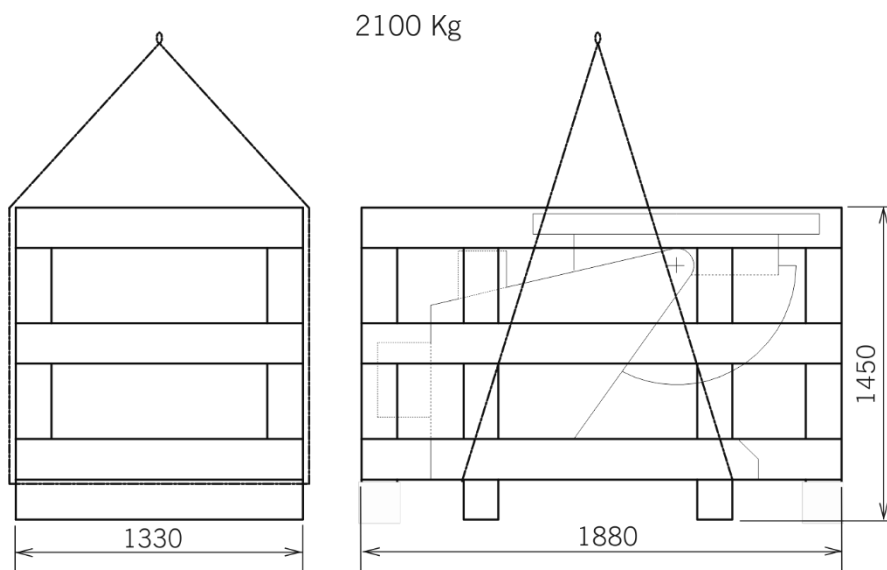
D - MONTAJE INSTALACIÓN

1 - MANTENIMIENTO DEL POSIMATIC

- Eslingar el **POSIMATIC** en su embalaje de madera según se indica en el esquema.
- Sacar el **POSIMATIC** de su embalaje de entrega.
- Eslingar el **POSIMATIC** utilizando las anillas de eslingado previstas en el bastidor.



Protección del operario:
Casco - Guantes -
Calzado de seguridad



2 - INSTALACIÓN

El posicionador debe colocarse en un suelo plano lo bastante resistente.

En caso necesario, colocar calas.

El posicionador equipado con su carga, sea cual sea su posición de inclinación y de rotación, debe situarse en una zona de trabajo aumentada en un perímetro de seguridad de 800 mm.

Esta zona debe estar libre de obstáculos (pared, vigas, herramientas,...) que pudieran entorpecer los movimientos del posicionador y su carga, así como el libre desplazamiento del operario.

3 - FIJACIÓN DEL POSIMATIC

Esta máquina debe fijarse al suelo mediante 4 puntos de anclaje en una losa de hormigón de 20 Mpa (350 kg/m³) con armadura metálica de una sola pieza realizada hace 21 días como mínimo (norma BAEL 91).

MATERIAL ACONSEJADO PARA LA FIJACIÓN DEL POSIMATIC:

Marca	Tipo de tacos	Referencia	Ø de perforación (mm)	Carga admisible (daN)
HILTI	Metálico	FBR M 16 x 130	Ø 16	800
	Químico	HAS M 16 x 190 + HBP 16	Ø 18	2120
FISCHER	Metálico	FA 16 x 20 FB 16 x 25	Ø 16 Ø 16	1200 1200
	Químico	RM 16 + RGM 16 x 190	Ø 18	3750
SPIT	Metálico	050680 FIX 16/45	Ø 16	810 a 1270
	Químico	M 16 - 5209 + SM 16 - 5224	Ø 18	2175

4 - CONEXIÓN ELÉCTRICA

La conexión eléctrica del **POSIMATIC** a la red se hace mediante cable de 5 metros que se encuentra en la parte trasera del cuadro de alimentación.

Este cable, compuesto por 4 conductores, debe conectarse a una red normalizada de 3 x 400 V / 50-60Hz con conexión equipotencial.



MUY IMPORTANTE

Para cumplir con las normas de seguridad europeas, la conexión debe hacerse mediante un cuadro de pared provisto de un interruptor de protección individual de sección adecuada en función de la tensión de la red y del consumo de los aparatos.

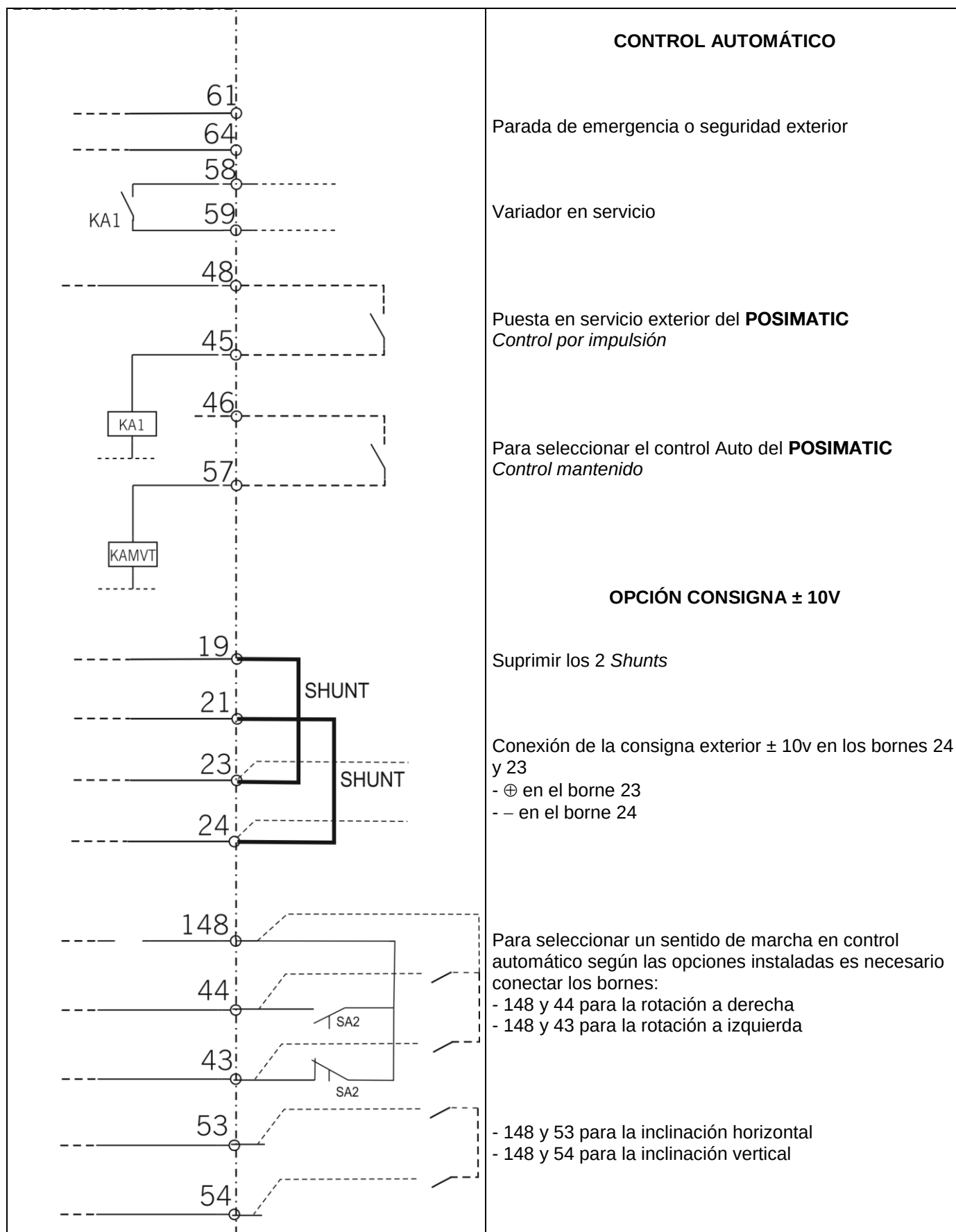
Este interruptor de protección deberá tener una potencia de corte de 100KA.

Comercializamos cuadros que responden a los criterios enunciados, consúltenos.

DISPOSICIÓN DE LOS CABLES Y DE LOS TUBOS FLEXIBLES

El cliente debe prever un medio para soportar y resguardar de los deterioros mecánicos, químicos o térmicos, los cables y los tubos flexibles desde su fuente.

CONEXIÓN EXTERIOR PARA LAS DISTINTAS OPCIONES



5 - INSTALACIÓN

a) Comprobaciones después del transporte

El posicionador se entrega listo para funcionar.

Sin embargo, antes de la puesta en servicio, habrá que efectuar ciertas operaciones preliminares:

- Asegurarse de que ningún componente visible haya sufrido daños durante el transporte,
- Comprobar el apriete de los principales componentes cuyo aflojamiento podría haber sido provocado por el transporte y, en especial, los finales de carrera de inclinación.
- Comprobar que las conexiones eléctricas sean correctas

b) Comprobación del sentido de las fases

- Comprobar que las conexiones eléctricas sean correctas
- Presionar el botón de inclinación de la bandeja « C5 »

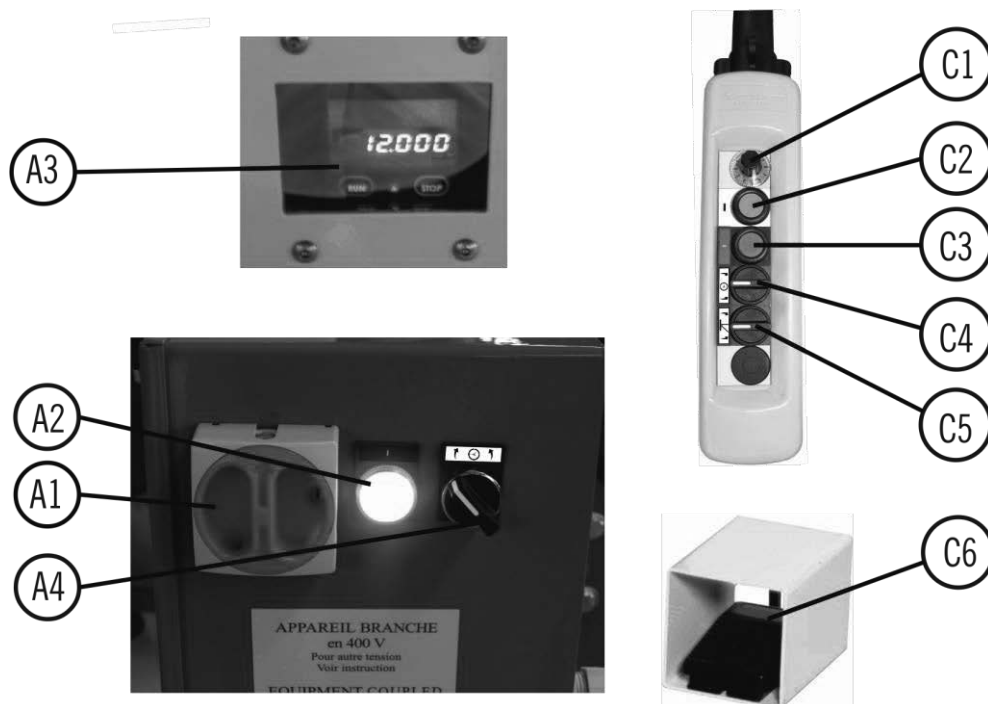


- el sentido de inclinación corresponde: fases conectadas correctamente
- el sentido de inclinación es el contrario: invertir dos fases al conectar la alimentación general

Después de estas pruebas concluyentes, el posicionador está listo para entrar en servicio. Repetir estas verificaciones después de cada cambio de ubicación del posicionador.

E - MANUAL DEL OPERADOR

1 - BOTONES DE CONTROL EN EL CUADRO



Ref.	Descripción	
A1	Interruptor general de puesta en tensión.	
A2	Indicador de tensión	
A3	Visualización de la velocidad en el variador	
	A4	Sentido de rotación en el arranque automático
	C1	Potenciómetro de ajuste de la velocidad de rotación
	C2	Pulsador de puesta en servicio de la potencia (variador)
0	C3	Pulsador de puesta fuera de servicio de la potencia (variador)
	C4	Conmutador de 3 posiciones fijas de sentido de rotación. La posición central es una posición de reposo.
	C5	Conmutador de 3 posiciones con retorno al centro para el sentido de la inclinación. La posición central es una posición de reposo.
	C6	Pedal de control de la rotación de la bandeja.

F - MAINTENANCE

1 - SERVICING

- For the machine to continue to provide good service for as long as possible, a certain minimum of care and maintenance is necessary.



Before working on the machine, it is **MANDATORY** to lock out all the supplies of utilities to the machine (electricity, air, gas etc.).
Locking an emergency stop button is not sufficient.

LUBRICATION

The reducing gear of **POSIMATIC** are lubricated with oil. They are provided with level control windows, filling plugs and drain plugs.

This reduction gears can operate at an ambient temperature from 0°C to +40°C.

The bearing of the positioning ring is lubricated with grease.

External cogging is lubricated with grease.

CONTROL AND SAFETY

All the instructions in this manual must be followed closely, particularly those relating to the limits of use.

Further, the main parts of the equipment, particularly the coggings, the screws and nuts, power cables of motors and remote control, motor ventilation etc., must be inspected periodically.

After a long time of unusing the positioner, all the periodical controls should be done before restarting.

First servicing**80h or 1 month**

Parts	Operations		Lubrication
Positioning ring (cogging)		1) Unmount the plate. 2) Clean the cogging, especially the bottom of the teeth. 3) Grease the cogging with a brush.	Grease HPG 400
Positioning ring (bearing)		Grease the bearing with the help of greasers accessible when plate is unmounted.	Esso beacon 2
Gearboxes		Drain the gearboxes and fill them with new oil	Oil HAFA SYNTEC 220

Periodical servicing and controls**WEEKLY**

Parts	Operations		Lubrication
PLATE		Check the tightening of the plate fixation screws.  If an abnormality is detected (loose screw), it is advised to unmount completely the plate and also check the tightening of the screws that hold the positioning ring on the box.	
WELDING GROUND CONNECTION		Check the condition of the contact surfaces.	

EVERY 2 WEEKS

Parts	Operations		Lubrication
GEARS		1) Check the condition of the teeth of the cogged sector of the tilting mechanism 2) Grease the cogging of the positioning ring	Grease HPG 400

EVERY 6 MONTHS

Parts	Operations		Lubrication
GEARBOXES		Drain the gearboxes and fill them with new oil	Oil HAFA SYNTEC 220
Positioning ring (bearing)		Grease the bearing with the help of greasers accessible when plate is unmounted.	Esso beacon 2
Positioning ring (cogging)		Check the condition of the teeth of the ring and his pinion gear.	
Tilting cogged sector		Check the condition of the teeth of the cogged sector of the tilting mechanism and his pinion gear .	
Tilting bushes		Check the wear state.	

2 - TROUBLESHOOTING

Possible symptoms	Probables causes	Possible remedies
The positioner indicator goes off after the power is switched on with the switch QS1.	Indicator lamp has blown	Replace the lamp
	Fuses FU1 or FU3 have blown	Replace the fuses on the basis of the fuse rating table.
The plate will not rotate after it is started up.	No rotation direction has been selected.	Select a rotation direction using the switch $\uparrow\downarrow$.
		With automatic control, the connection is not made between terminals 148 and 44 (right-hand rotation) or 148 and 43 (left-hand rotation) to control the operating direction. Make the connection with a shunt or external contact; see electrical connections.
		When using an external $\pm 10V$ setpoint, check the presence of voltage between terminals 23 and 24 (0V $\rightarrow$ no rotation).
The plate turns for a short time and then stops.	The motor is not powered	Check and replace the fuses FU2 if needed.
		Check that you have followed the table with the admissible load and unbalance values for your positioner.
		Check that the load has not increased suddenly.
		Check that the terminals U, V and W of the variable drive are not shorted.
		Check that the motor cable is not shorted and that the motor is correctly coupled.
	Over-intensity leading to: - a variable drive fault F0102 or F0103	Check that you have followed the table with the admissible load and unbalance values for your positioner.
		Check that the load has not increased suddenly.
		Check that the terminals U, V and W of the variable drive are not shorted.
		Check that the motor cable is not shorted and that the motor is correctly coupled.

Possible symptoms	Probables causes	Possible remedies									
Tilting will not work.	No tilting direction has been selected.	Select a tilting direction using the switch ↑↓.									
		Check that no limit switch is actuated									
		With automatic control, the connection is not made between terminals 148 and 54 (tilting up) or 148 and 53 (tilting down) to control the operating direction. Make the connection with a shunt or external contact; see electrical connections.									
	The motor is not powered	Check that the thermal relay Q3 has not tripped. Then check that the thermal relay is correctly adjusted according to the table below:									
		<table><tr><td>type:</td><td>03</td><td>08</td><td>15</td><td>30</td></tr><tr><td>value (A)</td><td>1.05</td><td>1.85</td><td>2.66</td><td>5.20</td></tr></table>	type:	03	08	15	30	value (A)	1.05	1.85	2.66
type:		03	08	15	30						
value (A)	1.05	1.85	2.66	5.20							
Tilting runs for a short time then stops.	Over-intensity leading to: - a thermal relay fault	Check the state and adjustment of the thermal relay according to the table above.									
		Check that you have followed the table with the admissible load and unbalance values for your positioner									
		Check that the load has not increased suddenly.									
		Check that the motor cable is not shorted and that the motor is correctly coupled.									

DEFINITIONS OF ERRORS DISPLAYED ON THE VARIABLE DRIVE

NUMERO NUMBER/NUMMER	DESCRIPTION
F0102,F0103	Variable drive overload. Check the load behaviour. Check the motor parameter adjustments.
F0200...F0300	Temperature too high. Check cooling, flap, sensor and ambient temperature. Temperature low. Check the ambient temperature and the heating of the electrical cabinet.
F0400, F0403	Motor temperature too high or sensor faulty. Check the connection to X12.4. Phase fault. Check the motor and the wiring
F0500...F0507	Overload, short circuit or dispersion in the ground, motor current or phase fault. Check the load behaviour and the gradients (P420...P423). Check the motor and the wiring.
F0700...F0706	DC bus voltage too high or too low. Check the deceleration gradients (P421, P423) and the connected braking resistor. Check the network voltage. Check the network voltage, the fuses and the network circuit.
F0801,F0804	Electrical voltage (24V) too high or too low. Check the wiring of the control terminals
F1100...F1110	Maximum frequency reached. Check the control signals and adjustments. Inspect the deceleration gradients (P421, P423) and the connected braking resistor
F1310	Minimum output current. Check the motor and the wiring.
F1401	Signal of the reference value on the input X12.3 faulty, check the signal.
F1407	Over-intensity at input X12.3, check the signal.
F1408	Over-intensity at input X12.4, check the signal.
A0001...A0004	Variable drive overload. Check the load behaviour. Check the motor and application parameters.
A0008,A0010	Temperature too high. Check cooling, flap and ambient temperature.
A0080	Once the maximum motor temperature is reached, check the motor and sensor.
A0100	Network phase failure, check the main fuses and the power cable
A0400	Once the frequency limit is reached; output frequency limited.
A0800	Input signal at X12.3 too low. Increase the value
A1000	Input signal at X12.4 too low. Increase the value
A4000	The voltage of the DC bus has reached the minimum value

POSITIONER FUSES RATINGS

	STANDARD POSITIONERS		
	FU1 (5x20)	FU2 (10x38)	FU3 (5x20)
POSIMATIC PS15	1 A FsT	6 A aM	6 A FsF

3 - SPARE PARTS

How to order

The photos or sketches identify nearly every part in a machine or an installation

The descriptive tables include 3 kinds of items:

- those normally held in stock: ✓
- articles not held in stock: ✗
- those available on request: no marks

(For these, we recommend that you send us a copy of the page with the list of parts duly completed. Please specify in the Order column the number of parts desired and indicate the type and the serial number of your equipment.)

For items noted on the photos or sketches but not in the tables, send a copy of the page concerned, highlighting the particular mark.

For example:

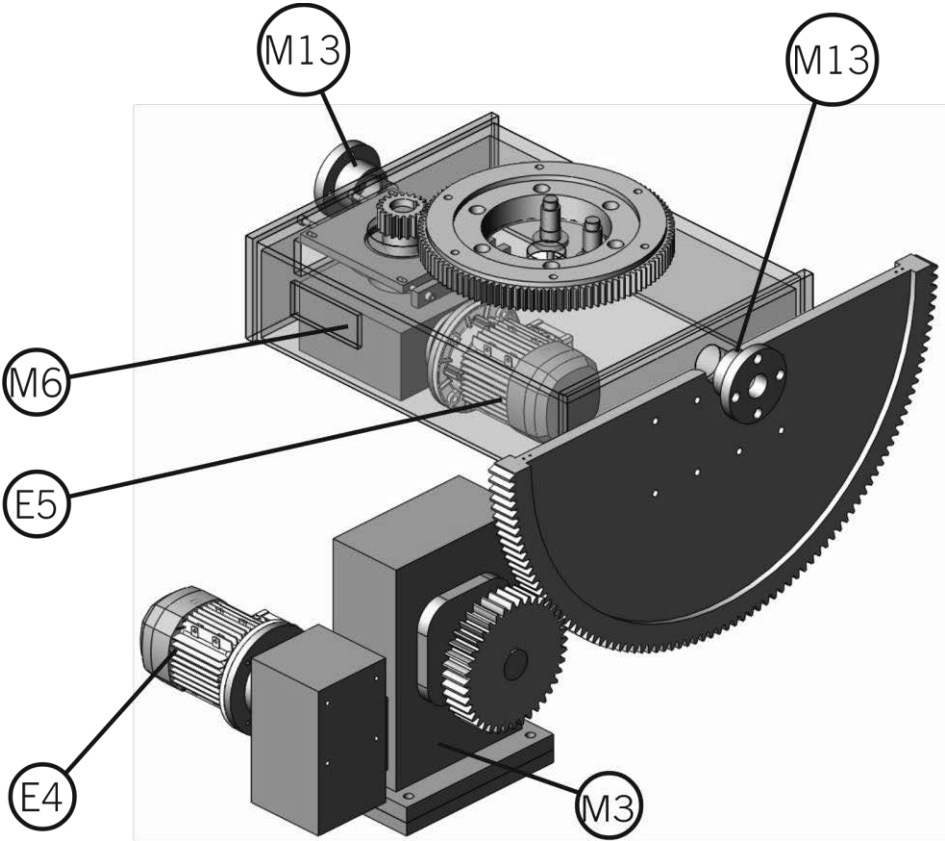
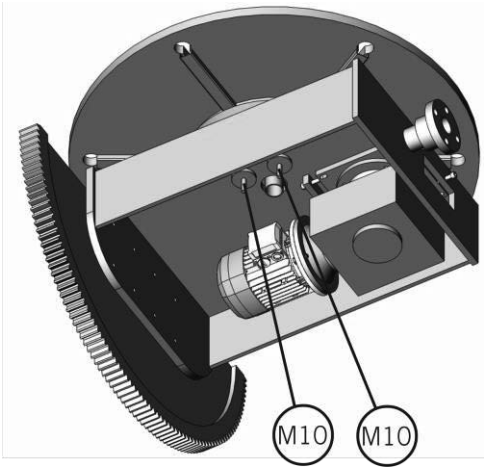
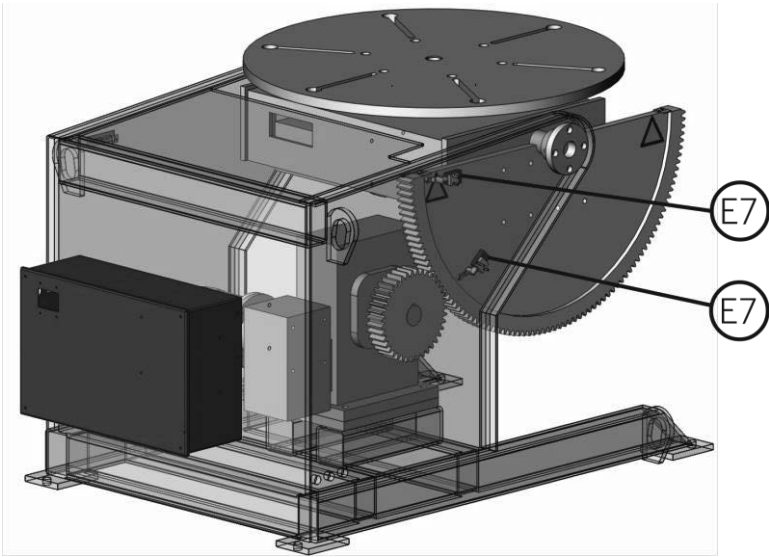
		✓	normally in stock
		✗	not in stock
			on request

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
E1	W000XXXXXX	✓		Carte interface machine
G2	W000XXXXXX	✗		Débitmètre
A3	P9357XXXX			Tôlerie face avant sérigraphiée

- For parts order, give the quantity required and put the number of your machine in the box below.

CE Type Matricule	TYPE :
	Number :

MECHANICAL PART



✓	normally in stock
✗	not in stock
	on request

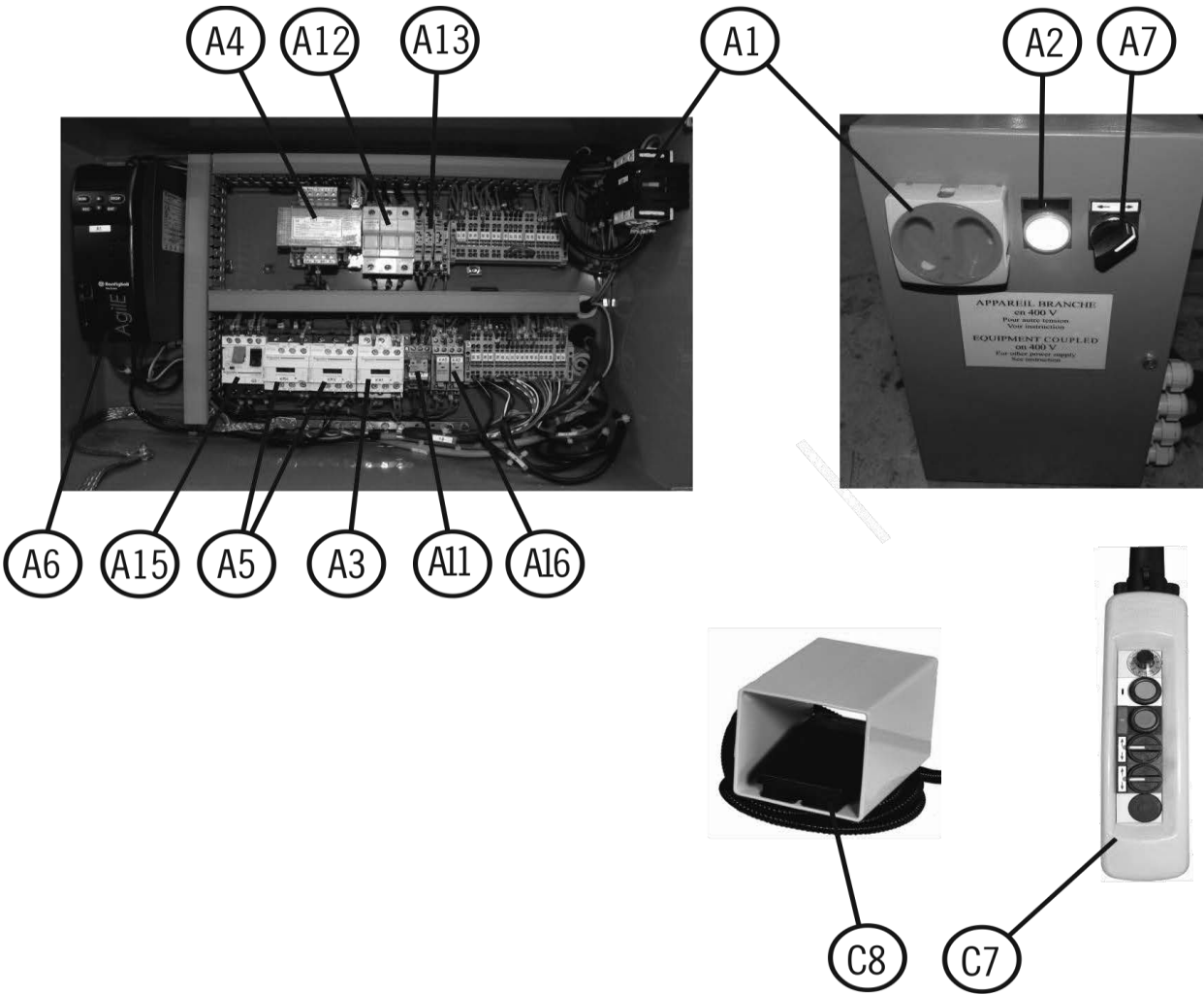
Item	Ref. PS15	Ref. PS15 Plasma	Stock	Order	Designation
E5	W000386980		✓		Motor
E5		PC5700291			Motor
		PC5700278			Adapter flange
M6	W000386956	W000386956	✓		Gearbox
M10	W000386966	W000386966	✓		Ground connection
E4	W000386980	W000386980	✓		Motor
M3	W000386957	W000386957	✓		Gearbox
M13	W000386972	W000386972	✓		Bush
E7	W000386987	W000386987	✓		Sensor

➤ For parts order, give the quantity required and put the number of your machine in the box below.

CE Type	
Matricule	

TYPE :	
Number :	

ELECTRICAL PART



✓	normally in stock
✗	not in stock
	on request

Item	Ref. PS15	Ref. PS15 Plasma	Stock	Order	Designation
A1	W000140748	W000140748	✓		Main switch
A2	W000137799	W000137799	✓		24V BA9S bulb
A2	PC5704057	PC5704057			Indicator body
A2	PC5704054	PC5704054			Power on indicator head
A3	PC5701064	PC5701064			Auxiliary contactor KA1
A4	PC5706078	PC5706078			63VA 220-380/2x24V transformer
A5	PC5701025	PC5701025			Reversing contactor
A6	W000386985		✓		1.1KW AGILE drive for PS15
A6		PC5700270			ACU 401-09FA 3.2A drive for PS15 Plasma
		PC5700269			RES02 addon for PS15 Plasma
A7	W000366020	W000366020	✗		Two fixed pitch selector head
A7	W000366042	W000366042	✗		Body
A7	W000366044	W000366044	✗		Contact
A11	P91093173	P91093173			4 contacts relay
A12	PC5705167	PC5705167			10x38 three-poles cut-off (FU2)
A13	PC5513716	PC5513716			5x20 fuse holder (FU1-FU3)
A13	PC5513727	PC5513727			Accessory – fuse holder 5x20 (FU1-FU3)
A13	PC5513728	PC5513728			Accessory – fuse holder 5x20 (FU1-FU3)
A15	PC5705323 + PC5705342	PC5705323 + PC5705342			Thermal relay
A16	PC5606743	PC5606743			2 contact relay
C7	P95032002	P95032002			Control box with cable
C8	W000273453	W000273453	✓		Pedal

➤ For parts order, give the quantity required and put the number of your machine in the box below.

CE Type Matricule	TYPE :
	Number :

[illegible]