

AS 35

CARACTÉRISTIQUES

- Standard de l'industrie pour les applications de soudage à l'arc submergé.
- Fil arc submergé à bas carbone, bas silicium et à 1% de manganèse pour applications générales.
- Bon choix pour une large palette d'applications arc submergé en monofil ou multifils.

CLASSIFICATION

AWS A5.17	EM12K
EN ISO 14171-A	S2

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si	P	S
0.1	1	0.12	≤0.025	≤0.025

CONDITIONNEMENT

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.6	BOBINE	25.0	AS35-16-25VCI
	FÛT	600.0	AS35-16-600AC
2.0	BOBINE	25.0	AS35-2-25VCI
2.4	BOBINE	25.0	AS35-24-25VCI
	FÛT	400.0	AS35-24-400
3.2	BOBINE	25.0	AS35-32-25VCI
	FÛT	400.0	AS35-32-400
4.0	BOBINE	25.0	AS35-4-25VCI
	BOBINE	100.0	AS35-4-100
	FÛT	400.0	AS35-4-400
4.8	BOBINE	25.0	AS35-48-25VCI
	BOBINE	100.0	AS35-48-100

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.