

Düşük Alaşımli ve Yüksek Dayanıma Sahip Çelikler için Örtülü Kaynak Elektrodu

Klasifikasyonu

TS EN 1599 : E CrMo 5 B 42
AWS A5.5 : E8018-B6

Genel Tanımı

Bazık karakterli bir örtüye sahiptir. Özellikle % 5 "Cr" - % 0.5 "Mo"li çeliklerin kaynağında kullanılır. Kaynak metali 550°C'a kadarki çalışma sıcaklıklarına dayanıklıdır. Düşük hidrojen içeriği sayesinde kaynak metali sürünmeye karşı dayanım gösterir. Verimi % 110'dur. Elektrodun DC (+) kutupta kullanılması önerilir.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.05	0.50	0.70	5	0.50

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı	: 400 N/mm ²
Çekme Dayanımı	: 580 N/mm ²
Uzama (L=5d)	: 22 %
Çentik Darbe Dayanımı	: 80 J (+20°C)

Onaylar ve Sertifikalar

GOST, SEPRO, TSE

Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : DC (+)

Çap [mm]	Boy [mm]	Akım [Amp]	Elektrod Ağırlığı [gr/100 adet]	Kutu Ağırlığı [kg] Elektrod Miktarı [adet/kutu]
2.50	350	75 - 100	2300	4.6 / 200
3.25	350	90 - 140	3640	4.9 / 135



1G/PA

2F/PB

2G/PC

4G/PE

3G/PF

Düşük Alaşımli ve Yüksek Dayanıma Sahip Çelikler için Örtülü Kaynak Elektrodu

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

Elektrik santralleri ve petro-kimya endüstrisinde kullanılan boru flanşları, dövülerek şekillendirilen parçalar, buhar üretim tesisleri, ön ısıtıcı ve kızdırcılar, kazan, basınçlı kap ve boru donanımları başlıca kullanım alanlarıdır. Benzer alaşımdaki sementasyon çeliklerinin, islah çeliklerinin ve dökme çeliklerin birleştirme kaynağında da kullanılır. Kaynaktan önce parçaya 300°C öntav uygulanmalı ve kaynak sırasındaki çalışma sıcaklığı 350°C'ı geçmemelidir.

	<u>DIN</u>	<u>EN</u>	<u>Werkstoff Nr.</u>
Sürünmeye Dayanıklı Çelikler	15 CrMo 3	–	1.7205
	25 CrMo 4	–	1.7218
	15 CrMo 5	–	1.7262
	22 CrMo 4 4	–	1.7350
	12 CrMo 19 5	X12 CrMo 5	1.7362
Dökme Çelikler	GS-17 CrMo 5 5	G-17 CrMo 5 5	1.7357
	GS-25 CrMo 4	G-25 CrMo 4	1.7218
	GS-22 CrMo 5	G-22 CrMo 5	1.7252
	GS-22 CrMo 5 4	G-22 CrMo 5 4	1.7354
	GS-12 CrMo 19 5	G-X 12 CrMo 19 5	1.7363
Sementasyon Çelikleri	15 Cr 3	–	1.7015
	–	16 MnCr 5	1.7131
	–	20 MnCr 5	1.7147