

# GAMME POUR SOUDAGE TIG DC

1600 HPF / 1800 FORCE  
2200 FORCE / 315 DC / 415 DC



## PRÉCISION ET FIABILITÉ

[www.oerlikon-welding.com](http://www.oerlikon-welding.com)

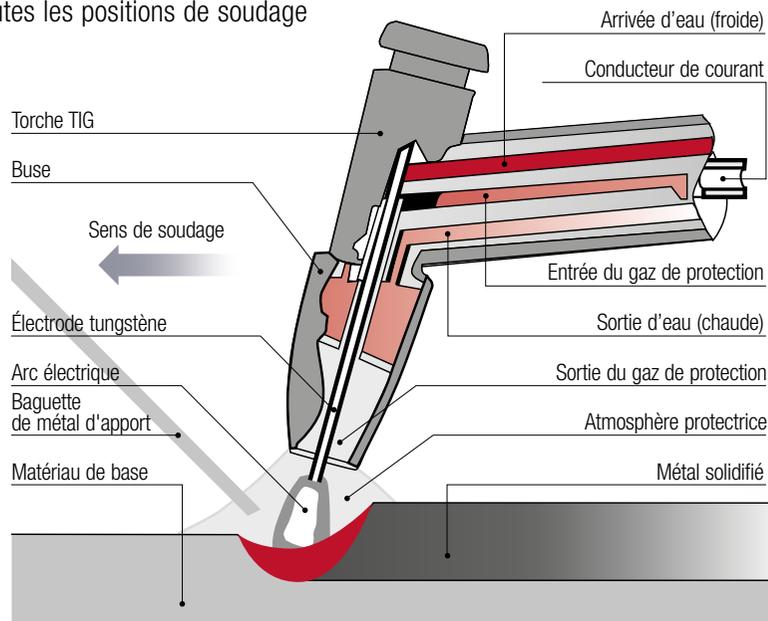
  
**OERLIKON®**

## PROCÉDÉ TIG (Tungsten Inert Gas)

Le soudage TIG permet d'obtenir des soudures de grande précision et constitue l'un des procédés de soudage qualitatif les plus répandus. Le soudage TIG s'est imposé comme le mode d'assemblage par excellence lorsqu'il s'agit d'obtenir des soudures esthétiques et de qualité. La plupart des applications de soudage met en oeuvre du courant continu (DC). Le TIG DC permet d'obtenir un arc de soudage plus doux qu'en TIG courant alternatif (AC). L'arc obtenu est stable permettant un soudage plus facile avec moins de projections.

### AVANTAGES :

- Permet d'obtenir des soudures d'excellente qualité
- Pas de projections, ni de laitier
- Soudure présentant une excellente qualité visuelle
- Plusieurs gaz de protection possible (Argon principalement voire Hélium)
- Idéal sur fines épaisseurs avec une soudure générant une faible déformation
- Procédé avec ou sans métal d'apport
- Adapté à toutes les positions de soudage



## APPLICATIONS SOUDAGE TIG DC

### SOUDAGE TIG DES ACIERS NON ET FAIBLEMENT ALLIÉS

Les aciers non et faiblement alliés sont très répandus dans l'industrie, car ils sont peu coûteux par rapport aux autres alliages d'acier et ils sont très faciles à souder. C'est le matériau le plus courant dans la construction métallique, devant l'aluminium et l'acier inoxydable. Les aciers non et faiblement alliés peuvent être soudés par soudage TIG DC. La soudure obtenue est propre et précise. La principale difficulté consiste à limiter au maximum les déformations des matériaux. Le choix des bons paramètres de soudage joue ici un rôle important. L'autre point à vérifier est la pollution de l'électrode tungstène qui doit être affûtée régulièrement.

### SOUDAGE TIG DES ACIERS INOXYDABLES

Le soudage des aciers inoxydables exige une bonne connaissance de ce type de matériaux, car les nombreux alliages du marché peuvent présenter des comportements en soudage très différents. En soudage manuel, le procédé TIG sur acier inoxydable affiche les taux de dépôt les plus faibles et les vitesses de soudage les plus lentes, ce qui rend le soudage des aciers inoxydables plus difficile que celui des aciers standard.

# GAMME POUR SOUDAGE TIG DC

| Onduleur DC | Référence          | Tension (V) | Tolérance de tension d'entrée | Fréquence (Hz) | Courant de soudage (A) | Taille du fusible (A) (fusion lente) | Soudage EE | TIG au touché | TIG HF | TIG pulsé | Fonction Up/Down | Connecteur de torche | Facteur de correction de puissance (PFC) | Compatible groupe électrogène | Refroidissement (air / eau) | Mémoire | Affichage digital (A / V) | Dimensions H x L x P (mm) | Poids (kg) | Classe de protection / isolation | Garantie (ans) |
|-------------|--------------------|-------------|-------------------------------|----------------|------------------------|--------------------------------------|------------|---------------|--------|-----------|------------------|----------------------|--|-------------------------------|-----------------------------|---------|---------------------------|---------------------------|------------|----------------------------------|----------------|
| 1-phase     | CITOTIG 1600 HPF   | W000273517  | 230                           | +/- 20%        | 50/60                  | 10-160                               | 16         | •             | •      | •         |                  | C5B                  | •  | •                             | Air                         |         |                           | 205 x 345 x 460           | 9,5        | IP23S / H                        | 2              |
|             | CITOTIG 1800 FORCE | W000382579  | 230                           | +/- 20%        | 50/60                  | 5-160                                | 16         | •             | •      | •         | •                | C5B                  | •  | •                             | Air / eau                   | •       | •                         | 205 x 345 x 460           | 9,5        | IP23S / H                        | 2              |
|             | CITOTIG 2200 FORCE | W000382580  | 230                           | +/- 20%        | 50/60                  | 5-220                                | 16         | •             | •      | •         | •                | C5B                  | •  | •                             | Air / eau                   | •       | •                         | 205 x 345 x 460           | 9,5        | IP23S / H                        | 2              |
| 3-phase     | CITOTIG 315 DC     | W000403581  | 400                           | +/- 15%        | 50/60                  | 5-300                                | 20         | •             | •      | •         | •                | C5B                  |  | •                             | Air / eau                   | •       | •                         | 349 x 247 x 502           | 22         | IP23S / H                        | 3              |
|             | CITOTIG 415 DC     | W000403583  | 400                           | +/- 15%        | 50/60                  | 5-400                                | 30         | •             | •      | •         | •                | C5B                  |  | •                             | Air / eau                   | •       | •                         | 455 x 301 x 632           | 37         | IP23S / H                        | 3              |



## CITOTIG 1600 HPF

La meilleure technologie de soudage TIG DC sur le marché.  
Interface conviviale et facile à utiliser.

- Conception robuste avec cartes électroniques vernies
- Compatibilité améliorée avec les groupes électrogènes : Variation de tension d'entrée  $\pm 20\%$ , facteur de correction de puissance (PFC)
- Compatible avec les câbles primaires grande longueur (jusqu'à 70 m avec section de 2,5 mm<sup>2</sup>)
- Excellents amorçages TIG au touché et TIG HF
- Fonction Hot Start et dispositif anti-collage
- Poste léger et portable : seulement 9,5 kg
- Niveau sonore réduit, grâce à un ventilateur de refroidissement intelligent
- Économies d'énergie, grâce à une faible consommation électrique
- Panneau de commande facile à utiliser : configuration facile et accès à toutes les commandes
- Garantie 2 ans sur pièces et main-d'œuvre
- Commandes à distance en option

### L'unité est livrée avec :

Câble d'alimentation (2 m)  
Bandoulière de transport  
Kit de raccordement gaz



Entrée



Sortie



### Procédés

Électrode enrobée,  
TIG au touché, TIG HF

### Applications

- Fabrication de chaudières
- Installations industrielles, tuyauterie
- Constructions métalliques
- Maintenance et réparation

## CITOTIG 1800 FORCE

Commutation intelligente et flexibilité totale.  
Compatible avec les groupes électrogènes,  
idéal pour les chantiers et ateliers.

- Commutation intelligente 230/400 V monophasée
- Amorçage TIG au touché et TIG HF
- Pulsations haute vitesse pour une meilleure focalisation de l'arc, moins de déformation et une meilleure vitesse de soudage
- Excellentes caractéristiques d'arc avec les électrodes rutilés, basiques et cellulosiques jusqu'à 4,0 mm
- Technologie de ventilation « à la demande » (F.A.N.™) intégrée pour limiter les besoins en énergie et réduire l'entrée de poussières et de fumées
- Commandes à distance en option
- Refroidisseurs par eau et chariots disponibles en option

### L'unité est livrée avec :

Câble d'alimentation (2 m)  
Bandoulière de transport  
Kit de raccordement gaz



Entrée



Sortie



### Procédés

Électrode enrobée,  
TIG au touché, TIG HF,  
TIG pulsé

### Applications

- Installations industrielles / industrie légère
- Maintenance et réparation
- Agro-alimentaire / constructions métalliques

## CITOTIG 2200 FORCE

Onduleur de technologie avancée pour des performances de soudage TIG sans précédent. Excellent amorçage d'arc HF pour un arc stable, précis et rapide.

- Excellentes performances de l'arc : amorçage HF parfait, arc stable, précis et rapide (en pulsé et sans pulsations)
- Panneau de commande facile à utiliser : configuration facile et accès à toutes les commandes
- Efficacité énergétique : circuit PFC, mode écologique et haute performance
- Poste portable : petit et léger
- PFC, protection 16 A, câble d'alimentation 100 m, compatible avec les groupes électrogènes
- Garantie 2 ans sur pièces et main-d'œuvre
- Commandes à distance en option
- Fonction Up/Down : réglage du courant de soudage directement à la torche

Entrée



Sortie



GARANTIE  
**2**  
ANS

### Procédés

Électrode enrobée,  
TIG au touché, TIG HF,  
TIG pulsé

### Applications

- Industrie légère, carrosserie
- Maintenance et réparation
- Agro-alimentaire



#### L'unité est livrée avec :

- Câble d'alimentation (2 m)
- Bandoulière de transport
- Kit de raccordement gaz



## CITOTIG 315 DC & 415 DC

Onduleur de technologie avancée pour des performances de soudage TIG DC sans précédent.  
Poste de soudage TIG pour applications industrielles extrêmes

- Panneau de commande convivial et doté de toutes les fonctions, avec écran numérique et graphique pour régler facilement tous les paramètres de soudage.
- Conception robuste : indice de protection (IP23S), cartes électroniques tropicalisées et circulation d'air optimisée pour réduire les risques de contamination et ainsi prolonger la durée de vie des équipements même dans les conditions d'exploitation les plus difficiles.
- Amorçage HF ou au touché pour répondre à toutes les exigences.
- Excellent amorçage en TIG HF, avec mode de démarrage pouvant être pré-réglé.
- Complet, grâce à une multitude de paramètres TIG : réglage de la fréquence de pulsation TIG permettant au soudeur d'adapter la précision de l'arc à chaque application, 10 mémoires pour enregistrer les réglages personnalisés, soudage TIG par points.
- Refroidisseurs par eau et chariots disponibles en option.
- Garantie 3 ans sur pièces et main-d'œuvre
- Commandes à distance en option
- Fonction Up/Down : réglage du courant de soudage directement à la torche

### L'unité est livrée avec :

Câble d'alimentation (2 m)  
Kit de raccordement gaz



Entrée



Sortie



### Procédés

Électrode enrobée,  
TIG au touché, TIG HF,  
TIG pulsé

### Applications

- Installations industrielles / industrie légère
- Maintenance et réparation
- Agro-alimentaire / constructions métalliques

TOUTES NOS  
MACHINES

**SONT CONÇUES  
POUR DES  
CONDITIONS  
INDUSTRIELLES  
EXTRÊMES**

Développées et testées  
dans les conditions les plus  
difficiles (TRUE HD) afin  
de vous garantir la fiabilité  
dont vous avez besoin.

- Résistance aux conditions de test les plus difficiles
- Cartes complètement encapsulées et montées à la verticale
- Cartes électroniques vernies et tropicalisées



## CONFIGURATION AVEC REFROIDISSEUR À EAU



FREEZTIG  
W000382728



COOLERTIG 4  
W000403941

## PARAMETRES SUGGERES

### SOUDAGE TIG DES ACIERS NON ET FAIBLEMENT ALLIES

| Épaisseur à souder (mm) | Diamètre de l'électrode (mm) | Métal d'apport (mm) | Courant continu (A) | Argon (l/min) |
|-------------------------|------------------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 0,5                     | 1,0                          | –                   | 30-60               | 5             |
| 1,0                     | 1,6                          | –                   | 70-90               | 5             |
| 1,5                     | 1,6                          | 1,6                 | 90-110              | 8             |
| 2,0                     | 1,6                          | 1,6                 | 100-130             | 8             |
| 3,0                     | 2,4                          | 2,0                 | 120-140             | 10            |
| 4,0                     | 2,4                          | 2,4                 | 150-190             | 12            |
| 6,0                     | 3,2                          | 3,0                 | 200-300             | 15            |
| > 6,0                   | 4,0                          | 3,0                 | 300-400             | > 15          |

### SOUDAGE TIG DES ACIERS INOXYDABLES

| Épaisseur à souder (mm) | Diamètre de l'électrode (mm) | Métal d'apport (mm) | Courant continu (A) | Argon (l/min) |
|-------------------------|------------------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 0,5                     | 1,0                          | –                   | 15-30               | 5             |
| 1,0                     | 1,6                          | –                   | 50-70               | 5             |
| 1,5                     | 1,6                          | 1,2                 | 60-90               | 8             |
| 2,0                     | 1,6                          | 1,6                 | 80-100              | 8             |
| 3,0                     | 2,4                          | 2,0                 | 100-130             | 10            |
| 4,0                     | 2,4                          | 2,4                 | 130-170             | 12            |
| 6,0                     | 3,2                          | 3,2                 | 200-300             | 15            |
| > 6,0                   | 4,0                          | 3,2                 | 300-400             | > 15          |

# TORCHES TIG

| Série        | Modèle | Facteur de marche | Application     | Câble Extra Flex | Pièces d'usure HD | Montée / descente | Poignée ergonomique | Tête ajustable | Version à valve disponible | Version à col flexible disponible | Poignée ronde | 110A | 125A | 135A | 150A | 180A | 200A | 220A | 250A | 350A | 450A |  |  |  |
|--------------|--------|-------------------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|---------------------|----------------|----------------------------|-----------------------------------|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|--|
| WTT2         | 9      | 35%               | Professionnelle |                  |                   |                   | •                   |                | •                          | •                                 |               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 17     |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                | •                          |                                   | •             | •    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 26     |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                | •                          |                                   | •             | •    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 20     | 100%              |                 |                  |                   |                   |                     | •              |                            | •                                 | •             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 18     |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                | •                          |                                   | •             | •    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
| PROTIG III S | 10     | 60%               | Industrielle    | •                | •                 |                   |                     |                |                            |                                   | •             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 20     |                   |                 | •                | •                 |                   |                     |                |                            |                                   |               | •    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 30     |                   |                 | •                | •                 |                   |                     |                |                            |                                   |               | •    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 40     |                   |                 | •                | •                 |                   |                     |                |                            |                                   |               | •    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 10W    | 100%              |                 |                  | •                 | •                 |                     |                |                            |                                   |               | •    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 35W    |                   |                 |                  | •                 | •                 |                     |                |                            |                                   |               | •    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 40W    |                   |                 |                  | •                 | •                 |                     |                |                            |                                   |               | •    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
| PROTIG NGS   | 10     | 60%               | Industrielle    | •                | •                 | •                 | •                   | •              |                            |                                   |               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 20     |                   |                 | •                | •                 | •                 | •                   | •              |                            |                                   |               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 30     |                   |                 | •                | •                 | •                 | •                   | •              |                            |                                   |               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 40     |                   |                 | •                | •                 | •                 | •                   | •              |                            |                                   |               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 10W    | 100%              |                 |                  | •                 | •                 | •                   | •              | •                          | •                                 |               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 35W    |                   |                 |                  | •                 | •                 | •                   | •              | •                          |                                   |               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |
|              | 40W    |                   |                 |                  | •                 | •                 | •                   | •              | •                          |                                   |               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |  |  |  |

## Choisissez votre module et votre kit de connexion pour le Protig NG S

|                  |  |  |
|------------------|--|--|
| Modules boutons  |   |  ou  |
| Référence        | WP10529-2  | WP10529-4 (10 kΩ) / WP10529-3 (10 kΩ)  |
| Kit de connexion | <ul style="list-style-type: none"> <li>Aucun kit de connexion requis</li> <li>La torche est raccordée à la machine via la prise C5B (5 broches)</li> </ul> | <br><b>WP10529-9</b>  |
| Fonctionne avec  | <ul style="list-style-type: none"> <li>CITOTIG 315/415 DC</li> <li>CITOTIG 315 AC/DC</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>CITOTIG 315/415 DC</li> <li>CITOTIG 315 AC/DC</li> </ul>  |

## Adaptateurs

Pour les anciennes torches à raccord gaz central devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz séparé, utilisez la pièce réf. **W000306140**.



Pour raccordement d'une torche diamètre 9 mm sur une prise de générateur diamètre 13 mm  
**W000306139**



Pour les torches à raccord gaz séparé devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz central, utilisez la pièce réf. **W000306141**.



Pour raccordement d'une torche diamètre 13 mm sur une prise de générateur diamètre 9 mm  
**038055011**



 refroidissement par air  
 refroidissement par eau

## Connexion



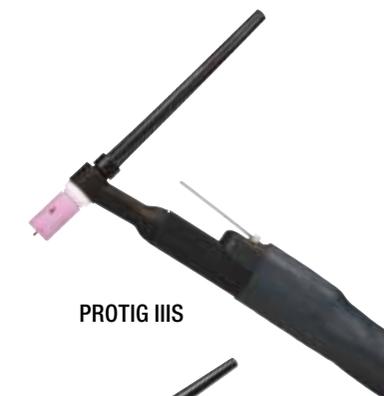
## Nouveau connecteur

Extrémité du câble profilée pour une meilleure solidité.



# TORCHES TIG

|   |              |              | CITOTIG<br>1600 HPF | CITOTIG<br>1800 FORCE | CITOTIG<br>2200 FORCE | CITOTIG<br>315 DC | CITOTIG<br>415 DC |
|---|--------------|--------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|
|   |              |              | W000273517          | W000382579            | W000382580            | W000403581        | W000403583        |
| <b>Torches TIG Premium refroidies par air</b> | <b>5 m</b>   | <b>8 m</b>   |                     |                       |                       |                   |                   |
| PROTIG IIIS 10 RL C5B-S                       | W000382715-2 | W000382716-2 | •                   | •                     | •                     |                   |                   |
| PROTIG IIIS 20 RL C5B-S                       | W000382717-2 | W000382718-2 | •                   | •                     | •                     |                   |                   |
| PROTIG IIIS 30 RL C5B-S                       | W000382719-2 | W000382720-2 | •                   | •                     | •                     | •                 | •                 |
| PROTIG IIIS 40 RL C5B-S                       | W000382721-2 | W000382722-2 |                     |                       | •                     | •                 | •                 |
| PROTIG NGS 10 EB C5B-S                        | W000278394-2 | W000278395-2 | •                   | •                     | •                     |                   |                   |
| PROTIG NGS 20 EB C5B-S                        | W000278396-2 | W000278397-2 | •                   | •                     | •                     |                   |                   |
| PROTIG NGS 30 EB C5B-S                        | W000278398-2 | W000278399-2 | •                   | •                     | •                     | •                 | •                 |
| PROTIG NGS 40 EB C5B-S                        | W000278400-2 | W000278401-2 |                     |                       | •                     | •                 | •                 |
| <b>Torches TIG Premium refroidies par eau</b> | <b>5 m</b>   | <b>8 m</b>   |                     |                       |                       |                   |                   |
| PROTIG IIIS 10W RL C5B-S                      | W000382723-2 | W000382724-2 |                     | •                     | •                     | •                 |                   |
| PROTIG IIIS 35W RL C5B-S                      | W000382725-2 | W000382726-2 |                     |                       |                       | •                 | •                 |
| PROTIG IIIS 40W RL C5B-S                      | W000382727-2 | —            |                     |                       |                       |                   | •                 |
| PROTIG NGS 10W EB C5B-S                       | W000278402-2 | W000278403-2 |                     | •                     | •                     | •                 |                   |
| PROTIG NGS 35W EB C5B-S                       | W000278404-2 | W000278405-2 |                     |                       |                       | •                 | •                 |
| PROTIG NGS 40W EB C5B-S                       | W000278406-2 | W000278407-2 |                     |                       |                       |                   | •                 |
| <b>Torches TIG refroidies par air</b>         | <b>4 m</b>   | <b>8 m</b>   |                     |                       |                       |                   |                   |
| WTT2 17 RL C5B                                | W000278884   | W000278917   | •                   | •                     | •                     |                   |                   |
| WTT2 17 EB C5B                                | W000278882   | W000278919   | •                   | •                     | •                     |                   |                   |
| WTT2 26 RL C5B                                | W000278890   | W000278913   | •                   | •                     | •                     | •                 | •                 |
| WTT2 26 EB C5B                                | W000278887   | W000278915   | •                   | •                     | •                     | •                 | •                 |
| <b>Torches TIG refroidies par eau</b>         | <b>4 m</b>   | <b>8 m</b>   |                     |                       |                       |                   |                   |
| WTT2 18W RL C5B                               | W000278898   | W000278899   |                     |                       |                       | •                 | •                 |
| WTT2 18W EB C5B                               | W000278896   | W000278901   |                     |                       |                       | •                 | •                 |
| WTT2 20W RL C5B                               | W000278894   | W000278905   |                     | •                     | •                     | •                 | •                 |
| WTT2 20W EB C5B                               | W000278892   | W000278909   |                     | •                     | •                     | •                 | •                 |



PROTIG IIIS



PROTIG NGS



WTT2



Boîtes de maintenance  
Torches PROTIG

|        |            |
|--------|------------|
| 10/10W | W000606441 |
| 20     | W000306442 |
| 30     | W000306443 |
| 40/35W | W000306444 |
| 40W    | W000306445 |

## ACCESSOIRES ET OPTIONS

|  |                 | CITOTIG<br>1600 HPF | CITOTIG<br>1800 FORCE | CITOTIG<br>2200 FORCE | CITOTIG<br>315 DC | CITOTIG<br>415 DC |
|--|-----------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|
|  |                 | W000273517          | W000382579            | W000382580            | W000403581        | W000403583        |
| <b>Groupe de refroidissement eau</b>                     |                 |                     |                       |                       |                   |                   |
| FREEZCOOL  | W000010167      | •                   | •                     | •                     |                   |                   |
| FREEZCOOL (rouge) T°-27°C 10 l                           | W000010167      |                     |                       |                       | •                 | •                 |
| FREEZTIG   | W000382728      |                     |                       | •                     |                   |                   |
| COOLERTIG 3  | W000403940      |                     |                       |                       | •                 |                   |
| COOLERTIG 4  | W000403941      |                     |                       |                       |                   | •                 |
| <b>Kits de câbles</b>                                    |                 |                     |                       |                       |                   |                   |
| KIT 25C50 – 200A – 25 mm <sup>2</sup> – 3 m              | W000260684      | •                   | •                     |                       |                   |                   |
| KIT 35C50 – 300A – 35 mm <sup>2</sup> – 4 m              | W000011139      |                     |                       | •                     | •                 |                   |
| KIT 50C50 – 400A – 50 mm <sup>2</sup> – 4 m              | W000260681      |                     |                       |                       | •                 | •                 |
| <b>Ensembles de câbles de masse</b>                      |                 |                     |                       |                       |                   |                   |
| Pince, Fast-mate, câble 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 5 m  | GRD-300A-50-5M  |                     |                       |                       | •                 |                   |
| Pince, Fast-mate, câble 300A – 50 mm <sup>2</sup> – 10 m | GRD-300A-50-10M |                     |                       |                       | •                 |                   |
| Pince, Fast-mate, câble 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 5 m  | GRD-400A-70-5M  |                     |                       |                       |                   | •                 |
| Pince, Fast-mate, câble 400A – 70 mm <sup>2</sup> – 10 m | GRD-400A-70-10M |                     |                       |                       |                   | •                 |
| <b>Commandes à distance</b>                              |                 |                     |                       |                       |                   |                   |
| Pédale de commande, 6 broches, 7,6 m                     | K870            |                     |                       |                       | •                 | •                 |
| Boîtier de commande, 15 m                                | K14147-1        |                     |                       |                       | •                 | •                 |
| Commande à distance 10 m                                 | W000219557      |                     | •                     | •                     |                   |                   |
| Pédale de commande 10 m                                  | W000241602      |                     | •                     | •                     |                   |                   |
| Rallonge 15 m pour commande à distance                   | K14148-1        |                     |                       |                       | •                 | •                 |
| <b>Chariot</b>   |                 |                     |                       |                       |                   |                   |
| CART 3   | W000404145      |                     |                       |                       | •                 |                   |
| CART 4   | W000404146      |                     |                       |                       |                   | •                 |
| Chariot universel  | W000375730      | •                   | •                     | •                     |                   |                   |



**FREEZCOOL**  
W000010167

**KITS DE CÂBLES**  
W000011139



**PÉDALE DE COMMANDE**  
K870



**CHARIOT UNIVERSEL**  
W000375730

# BAGUETTES TIG

## BAGUETTES TIG ACIER NON ALLIE

### LNT 26

AWS A5,18 : ER70S-6  
ISO 636-A : W 42 5 W3Si1

Gaz de protection  
I1: Gaz inerte (argon) (100%)

- Baguette solide pour le soudage des constructions générales en acier.
- Cordons lisses et propres.

| Désignation produit | Ø (mm) | Longueur (mm) | Poids par tube (kg) | Référence produit |
|---------------------|--------|---------------|---------------------|-------------------|
| LNT 26              | 1,6    | 1000          | 5                   | T16T005R6S00      |
|                     | 2,0    |               |                     | T20T005R6S00      |
|                     | 2,4    |               |                     | T24T005R6S00      |
|                     | 2,4    |               |                     | T32T005R6S00      |
|                     | 3,0    |               |                     |                   |

## BAGUETTES TIG ACIER INOX

### LNT 304LSI

AWS A5,9 : ER308LSi  
ISO 14343-A : W 19 9 LSi

Gaz de protection  
I1: Gaz inerte (argon) (100%)

- Baguette solide à très faible teneur en carbone, idéale pour le soudage des aciers inoxydables CrNi, avec une haute teneur en silicium pour une mouillabilité optimisée.

| Désignation produit | Ø (mm) | Longueur (mm) | Poids par tube (kg) | Référence produit |
|---------------------|--------|---------------|---------------------|-------------------|
| LNT 304LSi          | 1,2    | 1000          | 5                   | 580198            |
|                     | 1,6    |               |                     | 582512            |
|                     | 2,0    |               |                     | 582796            |
|                     | 2,4    |               |                     | 582802            |
|                     | 2,4    |               |                     | 583045            |
|                     | 3,2    |               |                     |                   |

### LNT 316LSI

AWS A5,9 : ER316LSi  
ISO 14343-A : W 19 12 3 LSi

Gaz de protection  
I1: Gaz inerte (argon) (100%)

- Baguette solide à très faible teneur en carbone, idéale pour le soudage des aciers inoxydables CrNiMo, avec une haute teneur en silicium pour une mouillabilité optimisée.

| Désignation produit | Ø (mm) | Longueur (mm) | Poids par tube (kg) | Référence produit |
|---------------------|--------|---------------|---------------------|-------------------|
| LNT 316LSi          | 1,0    | 1000          | 5                   | 580259            |
|                     | 1,2    |               |                     | 580235            |
|                     | 1,6    |               |                     | 583915            |
|                     | 2,0    |               |                     | 583922            |
|                     | 2,4    |               |                     | 582819            |
|                     | 3,2    |               |                     | 583571            |

# ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Une gamme complète d'électrodes tungstène :

Avantages du produit :

- Traçabilité des lots
- Meilleure stabilité de l'arc
- Meilleure durée de vie
- Meilleur amorçage

- Tungstène pur
- Tungstène + cérium
- Tungstène + lanthane
- Tungstène + terres rares



| Type                    | Métal     |                           | Stabilité d'arc | Amorçage de l'arc | Durée de vie de l'électrode | Résistance thermique |
|-------------------------|-----------|---------------------------|-----------------|-------------------|-----------------------------|----------------------|
|                         | Aluminium | Acier et acier inoxydable |                 |                   |                             |                      |
| WP – Tungstène pur      | *         |                           | **              | *                 | *                           | *                    |
| WC 20 – Cérium 2 %      |           | *                         | **              | *                 | **                          | **                   |
| WL 15 – Lanthane 1,5 %  | **        | ***                       | **              | ***               | ***                         | ***                  |
| WL 20 – Lanthane 2 %    | *         | ***                       | **              | ***               | ***                         | ***                  |
| WS 20 – Terres rares 2% | *         | *                         | **              | ***               | ***                         | ***                  |

\*\*\* Excellent    \*\* Bon    \* Dans la moyenne



[www.oerlikon-welding.com](http://www.oerlikon-welding.com)

#### **POLITIQUE DE SERVICE APRÈS-VENTE**

Lincoln Electric® fabrique et commercialise des équipements de soudage, des pièces d'usure et des outillages de coupe. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à votre disposition pour répondre à vos demandes d'informations et de conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces conseils. La fourniture de ces informations ou de ces conseils ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou du conseil, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité avec un usage particulier du client.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric sont préjudiciables aux résultats obtenus avec l'application de ces types de méthodes de fabrication et aux exigences de maintenance.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pour des informations mises à jour.