

SuperGlaze® MIG 4047

CARACTERISTICI DE TOP

- Substituiți consumabilul 4043 pentru creșterea conținutului de siliciu în metalul depus.
- Minimizarea fisurării la cald pentru a produce o rezistență mai mare la forfecare a sudurilor de/in colt.
- Suduri cu aspect placut.
- Punct de topire mai mic și fluiditate mai mare decât cu 4043.

APLICATII TIPICE

- Componente auto
- Schimbatoare de caldura
- Panouri caroserie
- Brazarea tablelor din aluminiu, extrudate și turnate

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.10	ER4047
EN ISO 18273	S Al 4047 (AlSi12)

GAZE PROTECTIE (CONF. EN ISO 14175)

I1	Ar (100%)
I3	Ar+ 0,5-95% He
Debit gaz	14-24 l/min (Argon)

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA SARMA (%)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Be
bal.	11-13	max. 0,8	max. 0,30	max. 0,15	max. 0,10	max. 0,20	0.0003

Nota: Elementele nespecificate nu trebuie să depășească un total de 0,15%

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPOS

	Gaze de protecție	Condiții*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)
Valori tipice	I1	AW	60-80	130-190	5-20

* AW = Stare sudată

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referința
1.2	BUTOI	136.0	ED036613
1.6	BUTOI	136.0	ED036612

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor încercărilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o îmbinare sudată și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării. Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.