

SAFER NF 58

CARACTERISTICI DE TOP

- Continut de hidrogen difuzibil foarte scazut, rezistenta la impact la temperaturi scazute pana la - 50°C si testat CTOD
- Randament aproximativ 120%
- Curent de sudare DC si AC

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.1 E7018-1 H4
EN ISO 2560-A E 42 5 B 32 H5

TIP CURENT

AC, DC+

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiiile, exceptie vertical descendent

APROBARI

ABS, LR, BV, DNV, TÜV, DB, CE

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

C	Mn	Si	P	S
0.07	1.4	0.3	≤0.025	≤0.02

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Cerinte:	Conditii	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire	Impact ISO-V (J)		
					-30°C	-46°C	-50°C
AWS A5.1	AW	≥400	≥490	≥22	≥27	≥27	-
EN ISO 2560-A	AW	≥420	500-640	≥20	-	-	≥47
Valori tipice	AW	≥430	510-640	≥22	≥27	≥27	≥50

AW = Stare sudata

- = nespecificat

GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,5 x 350	65-105
3,2 x 450	90-140
4,0 x 450	135-180

DIMENSIUNI DISPONIBILE SI AMBALARE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,5 x 350	VPMD	90	2.0	W000258620
3,2 x 450	VPMD	55	2.5	W000258622
4,0 x 450	VPMD	38	2.6	W000258624
5,0 x 450	VPMD	26	2.6	W000258625

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile
aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.