

Lincore® 55-G

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Da utilizzare su acciaio al carbonio e acciaio basso legato
- Strati illimitati grazie procedure e temperature di preriscaldamento e interpass adeguate
- Produce un deposito che resiste allo strisciamento metallo su metallo e alla leggera abrasione

APPLICAZIONI TIPICHE

- Freno, Benna, Gru, Morsa, Taglio
- Trascinamento, Azionamento, fusto, Estrusione, Martello
- Lingotto, Forno, Caricatore, Trasportatore, Laminazione
- Vagone per miniera, Miscelazione, Forno Martin-Siemens, Lamiera, Produzione di energia
- Binario, Rullo, Pala, Sinterizzazione, Denti, Trattore, Ruota

CLASSIFICAZIONE

EN ISO T Fe2

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

75-90% Argon /
Equilibrio CO₂

98% Argon / 2% O₂

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)
Valori tipici					

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1,3	BOBINA	11.3	ED037409
1,1	BOBINA	4.5	ED036444
	BOBINA	11.3	ED028176
1,3	FUSTO	227.0	ED031475
	FUSTO	227.0	ED037410
1,6	BOBINA	11.3	ED028177
	FUSTO	90.0	ED037525
	FUSTO	113.3	ED036653
	FUSTO	227.0	ED032661

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.