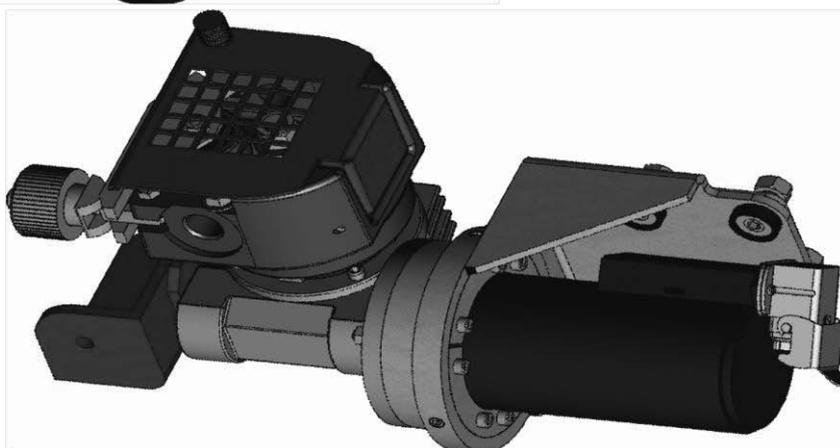
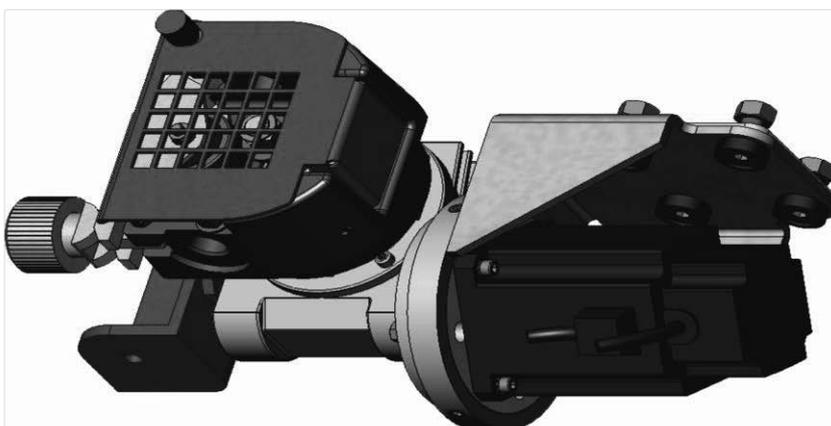


GROUPE DE DEVIDAGE FIL DX7

N° W000315118 - W000315119
9109 6982 - 9109 6983



EDITION : FR
REVISION : G
DATE : 06-2018

Notice d'instructions

REF. : **8695 5235**

Notice originale

Le fabricant vous remercie de la confiance que vous lui avez accordée en acquérant cet équipement qui vous donnera entière satisfaction si vous respectez ses conditions d'emploi et d'entretien.

Sa conception, la spécification des composants et sa fabrication sont en accord avec les directives européennes applicables.

Nous vous engageons à vous reporter à la déclaration CE jointe pour connaître les directives auxquelles il est soumis.

Le fabricant dégage sa responsabilité dans l'association d'éléments qui ne serait pas de son fait.

Pour votre sécurité, nous vous indiquons ci-après une liste non limitative de recommandations ou obligations dont une partie importante figure dans le code du travail.

Nous vous demandons enfin de bien vouloir informer votre fournisseur de toute erreur qui aurait pu se glisser dans la rédaction de cette notice d'instructions.

SOMMAIRE

CONSIGNES DE SECURITE.....	5
BRUIT AERIEN	5
DESCRIPTION	6
ORIENTATION DE LA TETE	10
UTILISATION	11
PIECES DE RECHANGE	12
NOTES PERSONNELLES	16

REVISIONS

REVISION B 08/05

DESIGNATION	PAGE
Mise à jour complète	

REVISION C 05/06

DESIGNATION	PAGE
Changement de logo	-

REVISION D 06/07

DESIGNATION	PAGE
Changé référence	11

REVISION E 10/08

DESIGNATION	PAGE
Mise à jour + spareparts newoffer	-

REVISION F 10/09

DESIGNATION	PAGE
Mise à jour 3A	-

REVISION G 06/18

DESIGNATION	PAGE
Changement de logo	

CONSIGNES DE SECURITE

Pour les consignes de sécurité générales se reporter au manuel spécifique fourni avec cet équipement.



BRUIT AERIEN

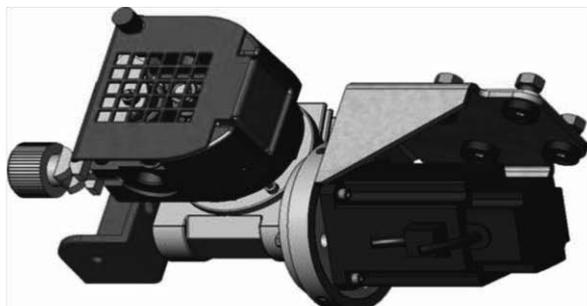
Se reporter au manuel spécifique fourni avec cet équipement.



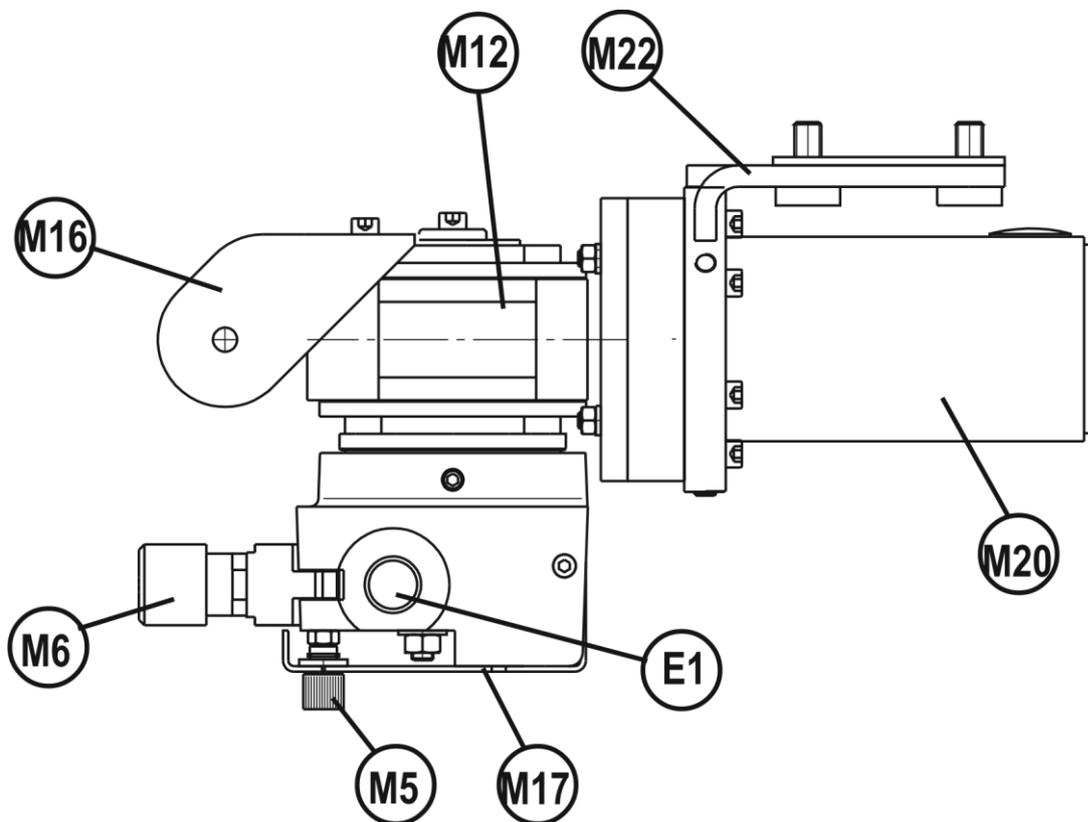
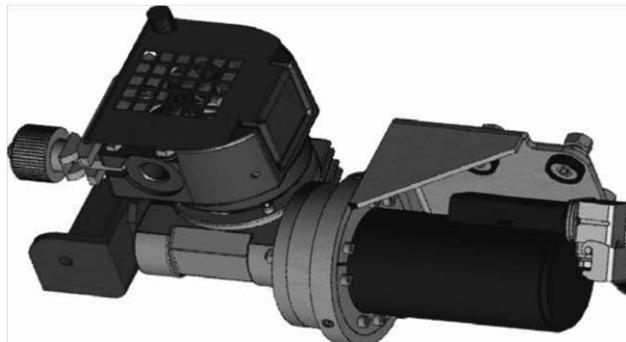
Le moteur, le réducteur et la platine étant au même potentiel (+ soudage), ne pas faire toucher de parties métalliques à l'ensemble de dévidage.

DESCRIPTION

VERSION DX7 3A



VERSION DX7



1 - FONCTION DU DX7

L'ensemble groupe moto-réducteur platine DX7, assure l'entraînement du fil fusible électrode des installations de soudage automatique sous flux.

2 - VERSIONS

	<u>DX7</u>	<u>DX7 3A</u>
4,2 m/mn ARC SUBMERGE	W000315118	9109 6982
15 m/mn MIG ou MAG	W000315119	9109 6983

3 - DESCRIPTION

Le réducteur M12 lubrifié à la graisse est constitué d'une roue et vis sans fin.

L'ensemble groupe moto-réducteur possède une platine de fixation M22 avec 4 vis isolées pour éviter les amorçages avec le courant de soudage

L'ensemble comporte également deux systèmes de brides permettant l'orientation dans les deux plans de la sortie de fil par rapport à la fixation de manière à optimiser l'implantation sur les machines.

La platine est équipée d'un axe recevant deux galet moteur qui assurent l'entraînement du fil électrode ou trois galets pour l'utilisation en bi-fils.

Le contre-galet est à serrage par bouton moleté M6. L'entrée E1 et la sortie de la platine sont symétriques \varnothing 18 mm. La fixation de l'amenée de fil (A.S) ou de la torche (MIG-MAG) est assurée par un système tampon-tangent.

Un capot M17 assure une protection pour l'opérateur, il s'ouvre à l'aide du bouton M5.

Une patte support M16 permet de fixer le bac à poudre en version arc submergé.

4 - CARACTERISTIQUES

VERSION DX7

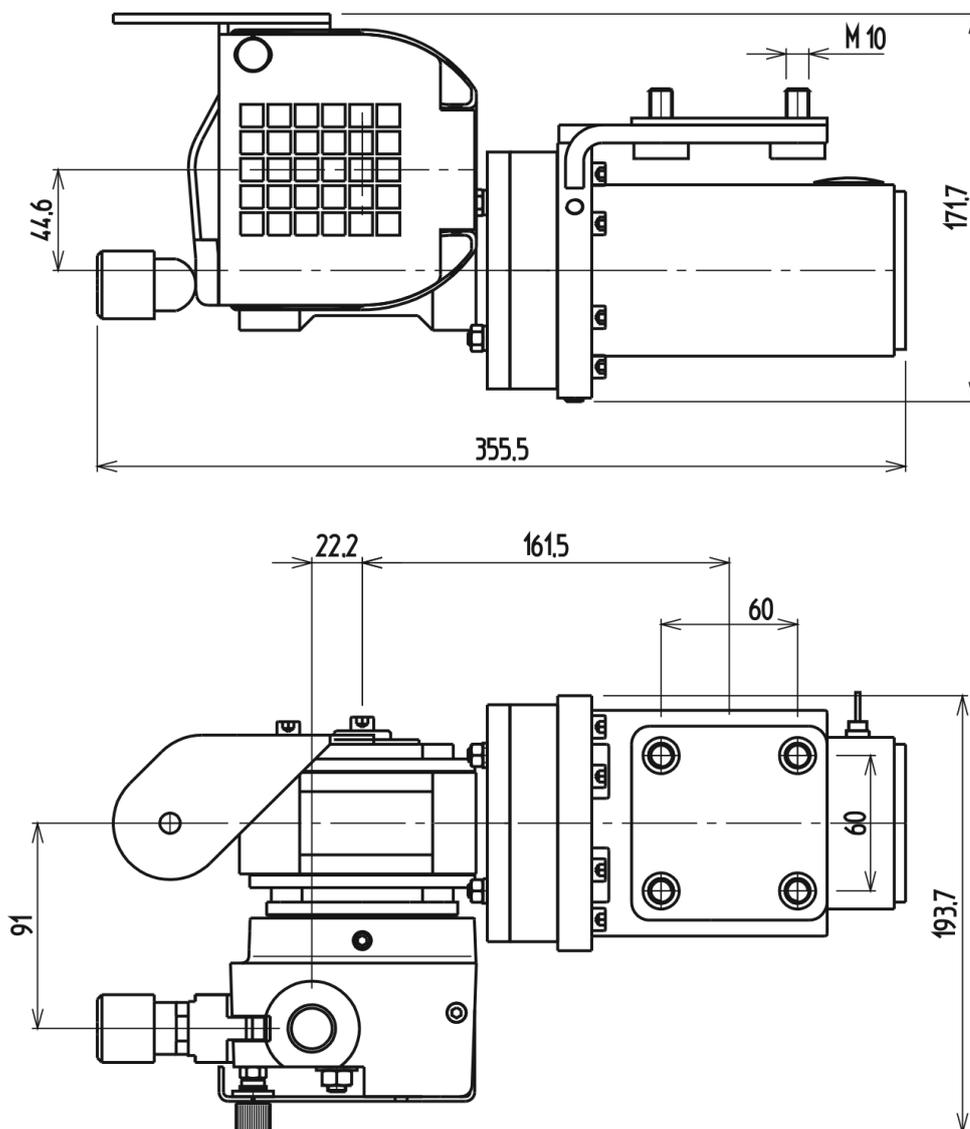
- Tension d'alimentation 42 volts continu
- La consommation de courant moyen en charge 5 ampères
- Consommation de courant maxi. Ø max. admissible 5,5 ampères
- Section des câbles d'alimentation 2 x 2,5 mm².

Dynamo-tachymétrique 7V/1000 Tr moteur.

Ce moteur doit être alimenté par un variateur MOTOVAR MV 20
N° 9109 6220

La plage des vitesses de dévidage avec MOTOVAR MV 20 s'étend de 0,17 à 4,20 m/mm avec le modèle W000315118 et de 0,6 à 15 m/mm avec le modèle W000315119.

Les galets d'entraînement du fil ne font pas partie de l'ensemble DX7



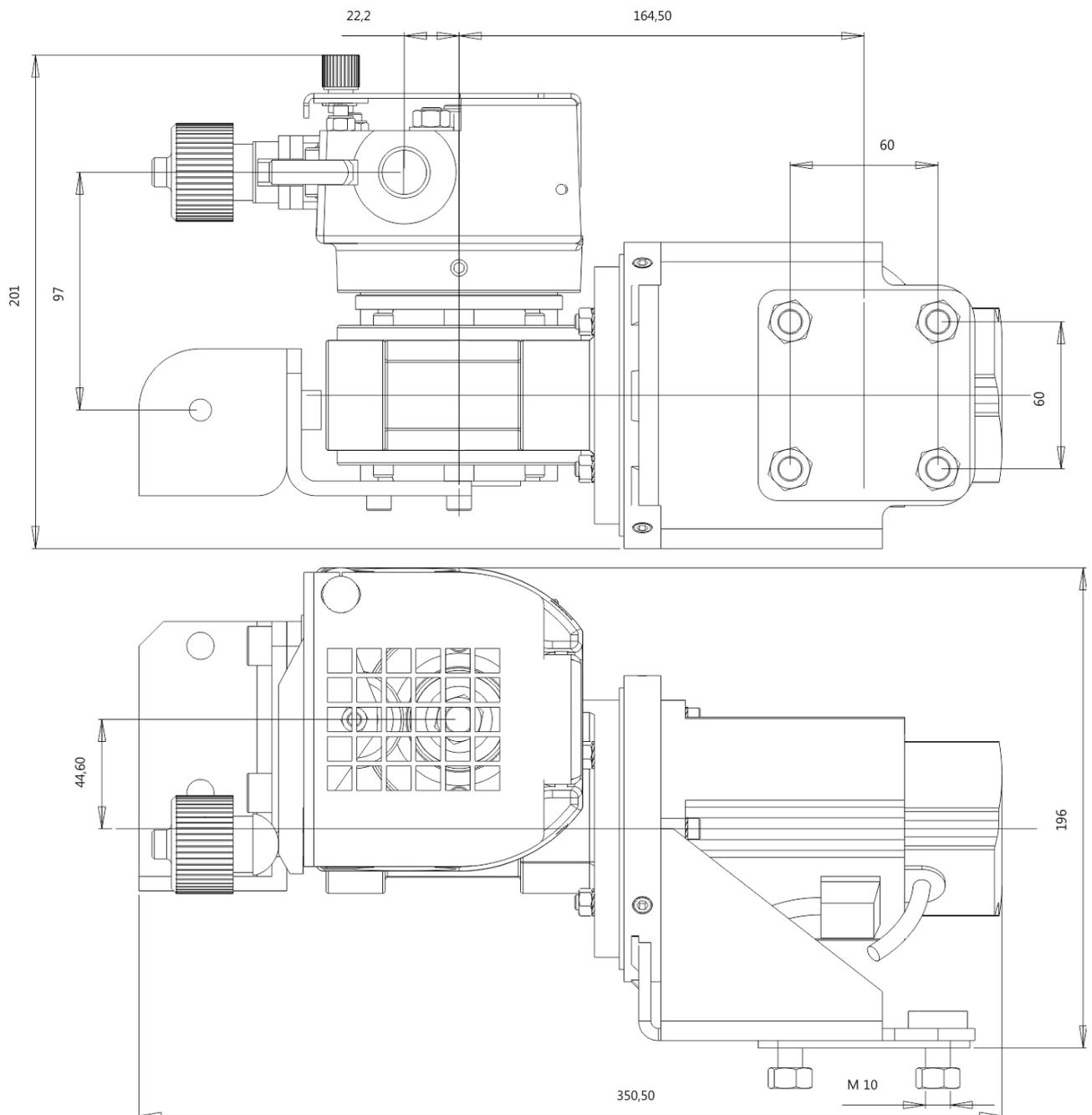
VERSION DX7 3A

Moteur Brushless 500W 48V DC

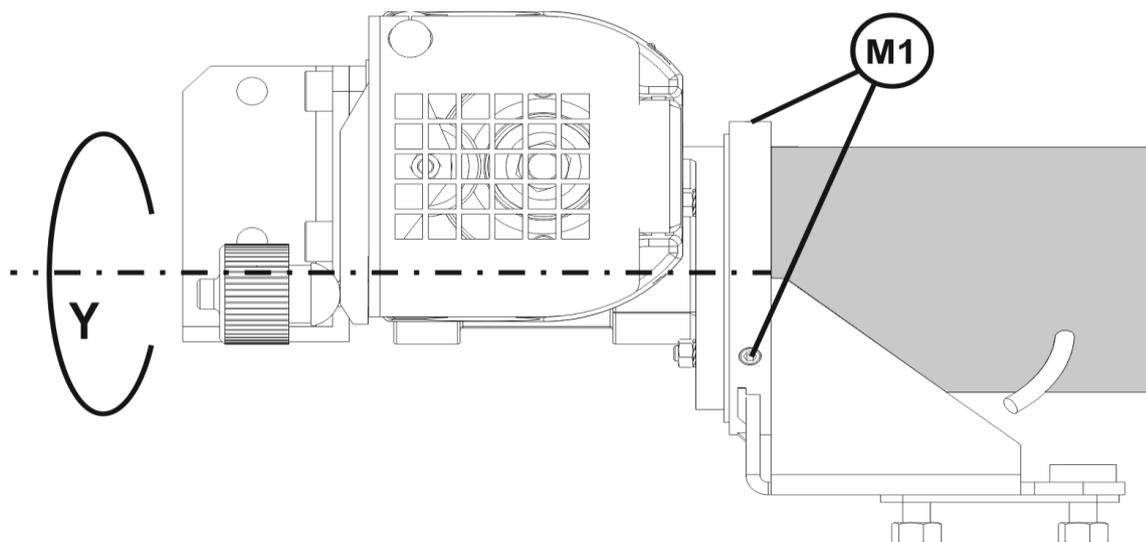
Ce moteur doit être alimenté par un variateur MOTORPACK
N° 9530 7802.

La plage des vitesses de dévidage s'étend
de 0,17 à 4,20 m/mm avec le modèle 9109 6982 et
de 0,6 à 15 m/mm avec le modèle 9109 6983

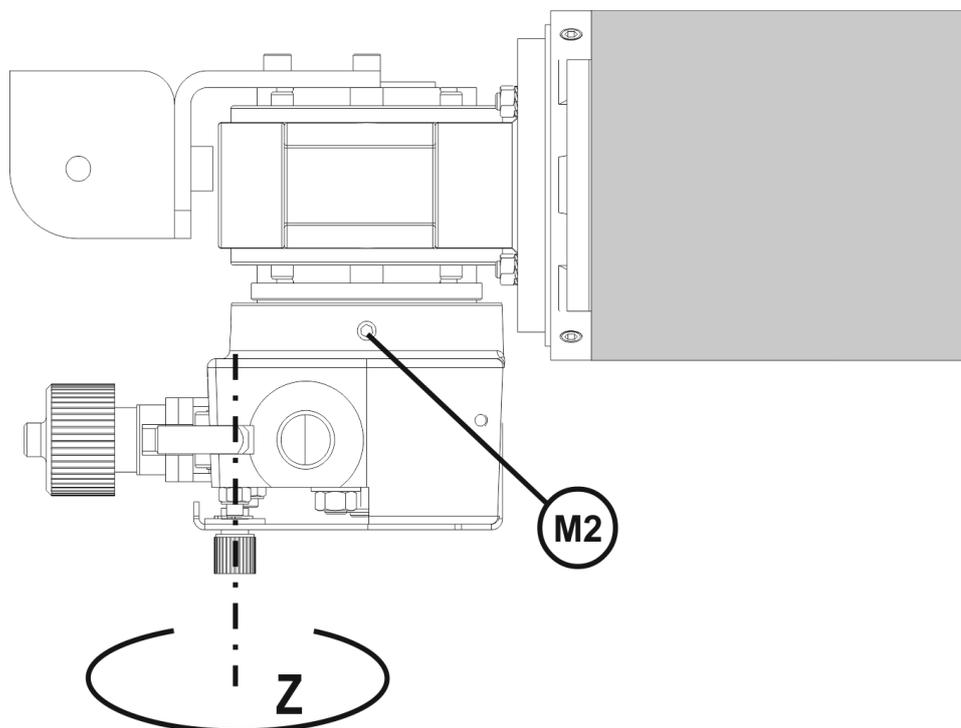
Les galets d'entraînement du fil ne font pas partie de l'ensemble
DX7



ORIENTATION DE LA TETE



L'ensemble peut s'orienter suivant Y en débloquant les 3 vis M1



La tête peut s'orienter suivant Z en débloquant les 3 vis M2

UTILISATION

MISE EN SERVICE

Après fixation de l'ensemble groupe moto-réducteur sur la machine : 4 vis M10 entraxe 60mm (ne pas oublier la plaque isolante)

- Ouvrir le capot de protection
- Monter le guide-fil côté entrée platine et la torche (MIG- MAG) ou amenée de fil (A.S) côté sortie platine.
- Emboîter les galets sur l'axe et bloquer avec l'écrou et rondelle.
- Passer le fil dans la platine et le serrer par la chape contre galet au moyen du bouton moleté.
- Fermer le capot de protection

ELECTRIQUE

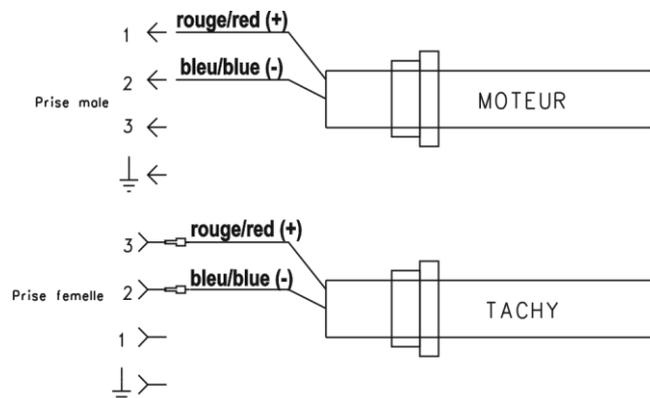
Raccordement du moteur Sanyo :

Raccorder le câble d'alimentation sur le connecteur mâle.

Raccordement de la dynamo :

Raccorder le câble sur le connecteur femelle.

Vérifier le sens de rotation du moteur, si besoin, inverser les 2 conducteurs d'alimentation moteur et les 2 conducteurs tachy.



Raccordement du moteur 3A Brushless :

Se reporter au plan 9530 9202.

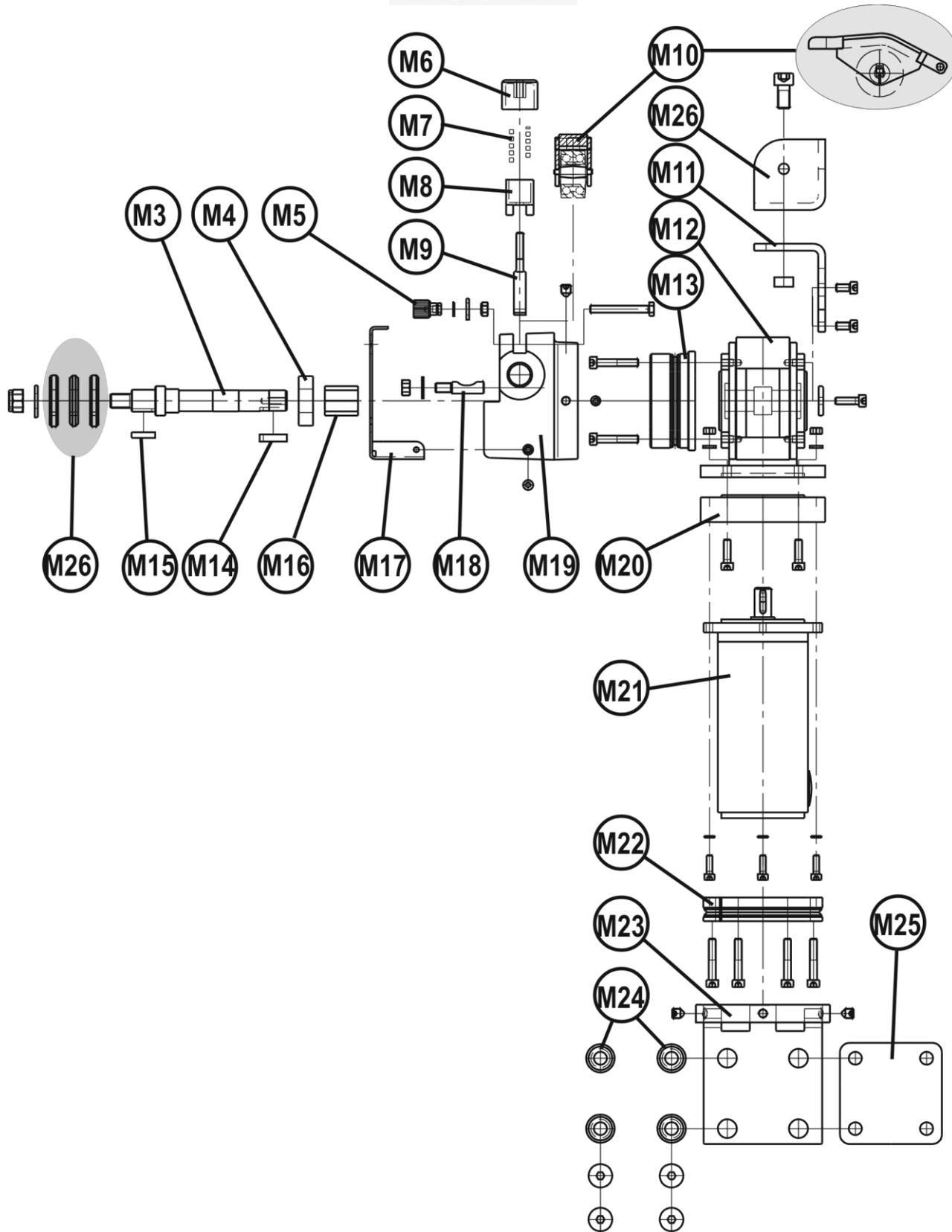


Le moteur, le réducteur et la platine étant au même potentiel (+ soudage), ne pas faire toucher de parties métalliques à l'ensemble de dévidage.

PIECES DE RECHANGE

De manière à éviter toute erreur lors d'approvisionnement de pièces de rechange, nous vous conseillons de nous envoyer une copie de la page de la liste des pièces dûment remplie. Indiquer dans la colonne Cde le nombre de pièces désirées et mentionner le type et le numéro matricule de votre appareil.

VERSION DX7



✓	normalement en stock.
✗	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
3	9109 6166			Axe platine de dévidage
4	.620 0429			Roulement 20/40/12 6004 2RS
5	9109 6146			Bouton moleté
6	9109 6149			Bague de réglage
7	.620 0371			Ressort compression
8	9109 6148			Embout de réglage
9	9109 6147			Tige de réglage
10	W000269309	✓		Chape avec galet presseur
11	9109 6296			Support bac à flux
26	9109 6297			Support bac à flux
12				Réducteur
	W000269311	✓		VF44 P71 B14 R1/35 <u>pour version 4,2 m/mn</u>
	W000269312	✓		VF44 P71 B14 R1/10 <u>pour version 15 m/mn</u>
13	9109 6153			Moyeu platine
14	.620 1649			Clavette 6/6/23
15	9109 4326			Clavette 3/16
16	9109 6167			Bague entretoise
17	9109 6154			Capot
18	9109 6156			Tampon tangent
19	9109 6152			Platine DX7
20	9109 6157			Bride entretoise moteur
21	W000269310	✓		Moteur GMP DX7 avec dynamo tachymétrique
22	9109 6159			Bride de rotation
23	9109 6985			Support orientable
24	9109 4327			Isolant pour vis M10
25	9109 4324			Isolant support de fixation
				<i>NE FAISANT PAS PARTIE DE L'ENSEMBLE</i>
	W000237608	✓		Jeu de 2 galets lisses pour fil Ø 1,6 à Ø 2,4
	W000237609	✓		Jeu de 2 galets lisses pour fil Ø 3,2 à Ø 5
	9109 6175			Jeu de 2 galets crantés pour fil Ø 1,6 à Ø 2,4
	9109 6176			Jeu de 2 galets crantés pour fil Ø 3,2 à Ø 5
	W000234765	✓		jeu de 3 galets crantes bifil 1,2 / 2,4 mm

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

	TYPE :
	Matricule :

✓	normalement en stock.
X	pas en stock
	à la demande.

Rep	Ref.	Stock	Cde	Désignation
3	9109 6166			Axe platine de dévidage
4	.620 0429			Roulement 20/40/12 6004 2RS
5	9109 6146			Bouton moleté
6	9109 6149			Bague de réglage
7	.620 0371			Ressort compression
8	9109 6148			Embout de réglage
9	9109 6147			Tige de réglage
10	W000269309	✓		Chape avec galet presseur
11	9109 6296			Support bac à flux
26	9109 6297			Support bac à flux
12				Réducteur
	W000269311	✓		VF44 P71 B14 R1/35 pour version 4,2 m/mn
	W000269312	✓		VF44 P71 B14 R1/10 pour version 15 m/mn
13	9109 6153			Moyeu platine
14	.620 1649			Clavette 6/6/23
15	9109 4326			Clavette 3/16
16	9109 6167			Bague entretoise
17	9109 6154			Capot
18	9109 6156			Tampon tangent
19	9109 6152			Platine DX7
20	9109 6984			Bride entretoise moteur
21	9530 0070			Moteur 3A 500W équipé prise
23	9109 6985			Support orientable
24	9109 4327			Isolant pour vis M10
25	9109 4324			Isolant support de fixation
				<i>NE FAISANT PAS PARTIE DE L'ENSEMBLE</i>
	W000237608	✓		Jeu de 2 galets lisses pour fil Ø 1,6 à Ø 2,4
	W000237609	✓		Jeu de 2 galets lisses pour fil Ø 3,2 à Ø 5
	9109 6175			Jeu de 2 galets crantés pour fil Ø 1,6 à Ø 2,4
	9109 6176			Jeu de 2 galets crantés pour fil Ø 3,2 à Ø 5
	W000234765	✓		jeu de 3 galets crantes bifil 1,2 / 2,4 mm

➤ Si commande de pièces indiquez la quantité et notez le numéro de votre machine dans le cadre ci-dessous.

	TYPE :
	Matricule :

