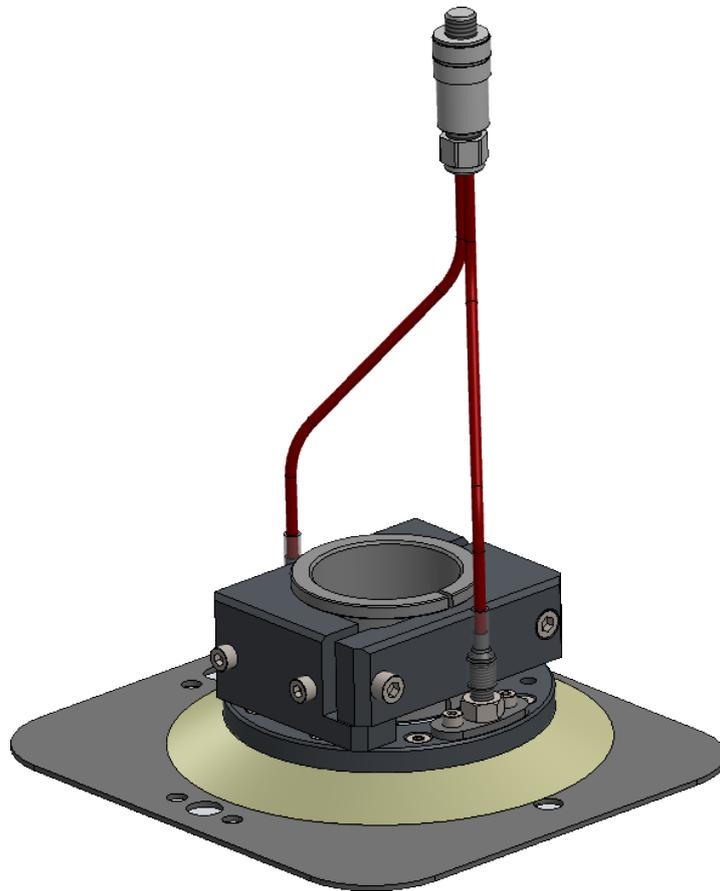


BRENNERSTOSSSICHERUNG

MAGNETISCHE BRENNER- STOSSSICHERUNG

SICHERHEITS-/GEBRAUCHS- UND WARTUNGSANLEITUNG

NR. P04096901 - P04096902 - P04096903 - P07006610



AUSGABE : DE
ÜBERARBEITUNG : C
DATUM : 10 - 2023

Montageanleitung

REF: 8695 4606

Originalausgabe

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Der Hersteller bedankt sich für Ihr Vertrauen und den Kauf dieser Anlage, mit der Sie voll zufrieden sein werden, wenn Sie diese Bedienungs- und Wartungsanleitung beachten.

Ihr Konzept, die Eigenschaften ihrer Komponenten sowie ihre Herstellung entsprechen den geltenden europäischen Richtlinien.

Bitte entnehmen Sie die geltenden Richtlinien der beiliegenden EG-Konformitätserklärung.

Für Materialzusammenstellungen, die nicht vom Hersteller empfohlen wurden, kann keine Funktionsgarantie übernommen werden.

Für Ihre Sicherheit finden Sie nachfolgend einen Auszug von Verhaltensmaßnahmen aus dem Arbeitsgesetzbuch.

Wenn Sie Fehler in dieser Gebrauchsanweisung finden sollten, so bitten wir Sie, Ihren Vertragshändler darüber in Kenntnis zu setzen.

Inhalt

A - BESCHREIBUNG	1
1 - Funktionsprinzip	1
2 - Artikelnummern	1
B - MONTAGE - INSTALLATION	2
1 - Installation der magnetischen Brennerstoßsicherung	2
2 - Elektrischer Anschluss	2
C - INSTANDHALTUNG	3
1 - Wartung	3
1.1 <i>Wartungsplan</i>	3
2 - Ersatzteile	4
PERSÖNLICHE NOTIZEN	6

INFORMATIONEN

Diese technische Dokumentation ist für folgende(s) Maschine(n) / Produkt(e) bestimmt:

- **Magnetische Brennerstoßsicherung**



Die vorliegende Dokumentation sowie das dazugehörige Produkt entsprechen den geltenden Normen.



Bitte lesen Sie diese Dokumentation aufmerksam durch, bevor Sie die Maschine installieren, anwenden oder warten. Bewahren Sie diese Dokumentation an einem sicheren Ort auf, um sie auch später zur Hand nehmen zu können. Sollten Sie diese Maschine verkaufen, muss auch die Dokumentation an den neuen Besitzer weitergegeben werden.



Anzeige und Druckmesser:

Die Mess- oder Anzeigergeräte für Spannung, Stromstärke, Drahtvorschub, Druck usw. müssen unabhängig davon, ob es sich um Analog- oder Digitalgeräte handelt, als Anzeigergeräte angesehen werden.



Anweisungen hinsichtlich Bedienung, Einstellung, Pannenhilfe und Ersatzteile siehe besondere Sicherheits- und Wartungsanleitungen.



Trotz aller Vorsichtsmaßnahmen können nicht offenbare Restgefahren vorhanden sein. Die Restgefahren werden erheblich eingeschränkt, wenn bei der Anwendung die allgemeinen Sicherheitsvorschriften eingehalten werden.

ÜBERARBEITUNG

ÜBERARBEITUNG : B

DATUM : 08/18

BEZEICHNUNG	SEITE
Änderung des Logos	

ÜBERARBEITUNG : C

DATUM : 10/23

BEZEICHNUNG	Seite
Aktualisierung THDi C hinzugefügt	

SYMBOL-GLOSSAR

	Das Handbuch/die Bedienungsanleitung muss gelesen werden.		Warnt vor einer Gefahr.
	Es müssen Sicherheitsschuhe getragen werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund von Strom.
	Es muss ein Gehörschutz getragen werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund eines Hindernisses am Boden.
	Es muss ein Schutzhelm getragen werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Sturzgefahr aufgrund eines Höhenunterschieds.
	Es müssen Schutzhandschuhe getragen werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund von aufgehängten Lasten.
	Es muss eine Schutzbrille getragen werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund heißer Oberflächen.
	Es muss ein Gesichtsschutz getragen werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund von sich bewegenden mechanischen Teilen.
	Es muss Schutzkleidung getragen werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund eines Schließens mechanischer Anlagenteile.
	Der Arbeitsbereich muss gereinigt werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund Laserstrahlung.
	Es muss ein Atemschutz getragen werden.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund eines Hindernisses in der Höhe.
	Bedarf einer Sichtkontrolle.		Warnt vor einem Risiko oder einer Gefahr aufgrund spitzer Teile.
	Weist auf einen Schmiervorgang hin.		Kein Zutritt zu diesem Bereich für Personen mit Herzschrittmacher.
	Erfordert einen Wartungseingriff.		

A - BESCHREIBUNG

Die magnetische Brennerstoßsicherung ist eine Schutzvorrichtung, die als Zwischenstück zwischen dem Werkzeugträger und einem Schneidbrenner montiert wird. Sie bietet Sicherheit bei seitlichen oder vertikalen Stößen auf den Brenner, indem sie die Bewegungen der Maschine zum Stillstand bringt.

1 - Funktionsprinzip

Die magnetische Brennerstoßsicherung basiert auf der magnetischen Befestigung eines Flansches an einer Halterung. Eine Kollision des Brenners führt dazu, dass sich der Flansch von seiner Halterung löst, was von den Endschaltern erkannt wird. Dies bewirkt, dass die Bewegungen der Maschine sofort gestoppt werden. Das Wiederanlegen erfolgt manuell mithilfe von Magneten, die den oberen Teil des Flansches präzise neu positionieren.



Achtung: Achten Sie beim Wiederanlegen darauf, dass keine Schlacke an den Magneten haftet.

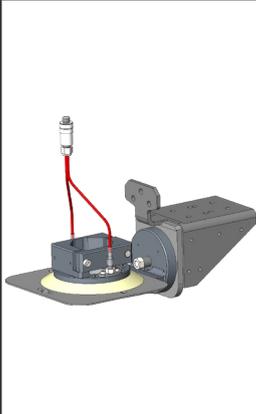
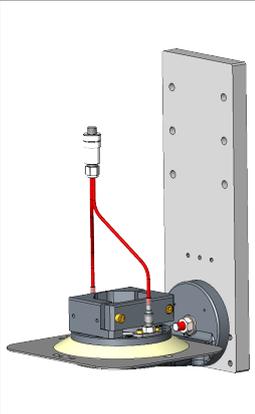
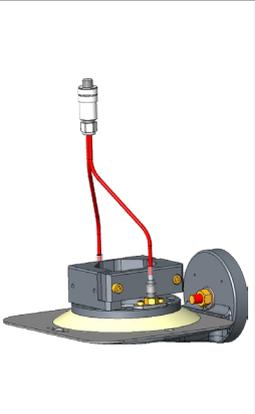
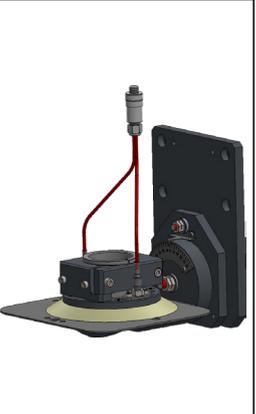
Die Halterung der **LINC-CUT C HD-Brennerstoßsicherung** verfügt über eine X- und Y-Einstellung, wodurch die Vertikalität des Brenners leicht eingestellt werden kann.



Einzelheiten zur Einstellung der Brennerstoßsicherung finden Sie in der Dokumentation:

- 86954569: Werkzeughalter THDi C

2 - Artikelnummern

Art.-Nr.	P04096901	P04096902	P04096903	P07006610
Art des Werkzeugträgers	PO250 PO251	POC151 POC251	THDi160 THDi350	THDi 180 C
				

1 - Installation der magnetischen Brennerstoßsicherung



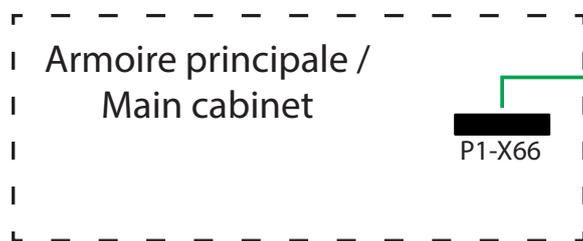
Siehe Aufstellplan der Maschine:



Das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung ist Vorschrift.

Die magnetische Brennerstoßsicherung wird mit vier M5-Schrauben an der Brennerhalterung befestigt.

2 - Elektrischer Anschluss



P1-W66 (07085779)



1 - Wartung

Damit die Maschine langfristig problemfrei funktioniert, ist ein Mindestmaß von Wartung erforderlich.

Die Häufigkeit dieser Wartungen wird für eine Produktion mit 1 Schicht pro Tag angegeben, d. h. maximal 8 Stunden täglicher Betrieb für jede Bewegungsachse. Bei einer intensiveren Produktion müssen die Wartungsintervalle entsprechend verkürzt werden.

Ihr Wartungsdienst sollte diese Seiten fotokopieren und an der Maschine hinterlegen, um immer einen Blick auf die Wartungsintervalle und entsprechenden Eingriffe werfen zu können (entsprechende Kästchen ankreuzen).



Vor einem Wartungseingriff **UNBEDINGT** alle Versorgungsanschlüsse mit Energie (Strom, Druckluft, Gas....) abschließen.
Das Verriegeln eines Not-AUS-Schalters ist nicht ausreichend.



HINWEIS: Das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung ist **Vorschrift**.

1.1 *Wartungsplan*



Dieser Zeitplan muss **unbedingt** eingehalten werden.
Wir empfehlen Ihnen, **sämtliche** Wartungseingriffe genau zu dokumentieren.

Teil-system	Organ	Art der Kontrolle	Aktion	Häufigkeit				Schritt
				1 Woche	1 Monat	6 Monate	1 Jahr	
Brennerstoßsicherung	Magnet		Blasen	X				A
Brennerstoßsicherung		Sichtkontrolle	Kontrolle		X			B

Schritt	Arbeitsvorgang	OK	NOK
A	<u>Werkzeugträger</u>	✓	X
	Reinigen Sie die Magnete mit einer Luftdüse.		

Schritt	Arbeitsvorgang	OK	NOK
B	<u>Werkzeugträger</u>	✓	X
	Überprüfen Sie den festen Sitz der Brennerstoßsicherung. Kontrollieren Sie den Zustand der Kabel und der Anschlüsse.		

2 - Ersatzteile

Wie bestellt werden kann:

Die Fotos oder Skizzen zeigen nahezu alle Teile, die zu einer Maschine oder einer Anlage gehören.

Die Beschreibungstabellen umfassen 3 Artikelarten:

- Artikel, die normalerweise immer auf Lager sind: ✓
- Nicht auf Lager gehaltene Artikel: ✗
- Artikel auf Anfrage: ohne Bezugszeichen

(Für diese bitten wir Sie, uns eine ordnungsgemäß ausgefüllte Teileliste zu schicken. In der Spalte Best. die gewünschte Stückzahl und Typ sowie Seriennummer Ihres Geräts angeben.)

Für die auf den Fotos oder Skizzen abgebildeten Teile, die nicht in der Tabelle aufgeführt sind, senden Sie uns bitte eine Kopie der entsprechenden Seite und markieren Sie das gewünschte Teil.

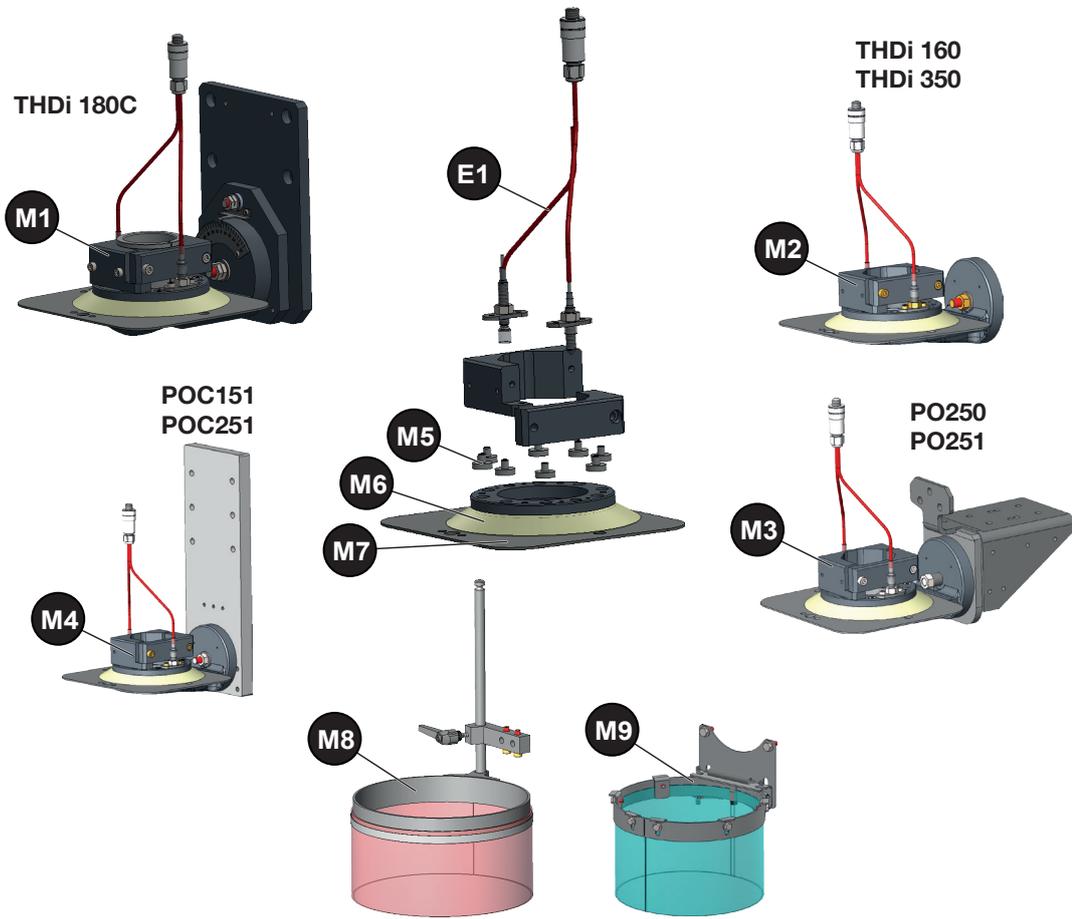
Beispiel:

Pos.	Ref.	Lager	Bestell	Bezeichnung
A1	W000XXXXXX	✓		Schnittstellenkarte Maschine
A2	W000XXXXXX	✗		Durchflussmesser
A3	P9357XXXX		↑	Siebdruckblech Vorderseite

✓	normalerweise auf Lager
✗	nicht auf Lager
	auf Anfrage

- Bei einer Teilebestellung die gewünschte Menge und die Seriennummer Ihrer Maschine im untenstehenden Kasten eintragen.

 Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TYP:
	→	Nummer:



✓	normalerweise auf Lager
✗	nicht auf Lager
	auf Anfrage

Pos.	Ref.	Lager	Bestell	Bezeichnung
M1	P07006610			Magnetische Brennerstoßsicherung kplt "THDi C"
M2	P04096903			Magnetische Brennerstoßsicherung kplt "THDi 160_THDi 350"
M3	P04096901			Magnetische Brennerstoßsicherung kplt "PO250_PO251"
M4	P04096902			Magnetische Brennerstoßsicherung kplt "POC151_POC251"
M5	W000372749	✓		8: Flacher Magnet Ø16x4,5 (Elesa Frankreich: 501239)
M6	P07056796			Unterlegscheibe
M7	P07056779			Schutzblech
E1	W000376417	✓		Elektrik kplt, magnetische Brennerstoßsicherung
	PC5702793			Kugeldrucker (Misumi EUROPA: N-MSPSS-D8)
M8	P07034865			Schutzvorhang, kplt
	P07034868			Schutzvorhang
M9	P07086325			Schutzvorhang, kplt
	AS-CS-07086330	✓		Schutzvorhang
	PC6203150		↑	Zugfeder 10x1.5x83

• Bei einer Teilebestellung die gewünschte Menge und die Seriennummer Ihrer Maschine im untenstehenden Kasten eintragen.

Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	→	TYP:
	→	Nummer:

