

LNT 309LSi

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- También se utiliza para la soldadura de aceros plaqueados cuando las temperaturas de servicio son inferiores a 300 °C.
- El metal de soldadura tiene un contenido de delta-ferrita de ~12%, lo que da lugar a una gran resistencia al agrietamiento en caliente.
- El aumento del contenido de silicio da lugar a un aumento de la fluidez del baño de soldadura para dar un aspecto suave del metal de soldadura.

APLICACIONES TÍPICAS

- Fabricación general
- Cladding

CLASIFICACIÓN

AWS A5.9ER309LSi

EN ISO 14343-AW 23 12 LSi

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1

Gas inerte Ar (100%)

HOMOLOGACIONES

DNV	TÜV	CE
+	+	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.02	2.0	0.8	23.5	13	0.1

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas protección	Condición*	Límite elástico 0,2% (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) -120 °C
Valores típicos	I1	AW	400	600	35	65

* AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
1.2	PE Tubo	5.0	606008
1.6	PE Tubo	5.0	604405
2.0	PE Tubo	5.0	604566
2.4	PE Tubo	5.0	604641
3.2	PE Tubo	5.0	604665

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.