

ELT 300S

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Progettato per la placcatura elettroslag dell'acciaio inossidabile
- eccellente rimozione della scoria e una buona bagnabilità
- Basso riassorbimento dell'umidità
- Scelta eccellente per acciai standard e ad alta velocità

CLASSIFICAZIONE

Flusso	EN ISO 14174: ES A FB 2B
--------	--------------------------

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

Grado del filo	Strato	C	Mn	Si	Cr	Ni	FN
CladStrip 24.13L	1	0.02	1.4	0.45	19.5	11	6

CARATTERISTICHE

Tipo di corrente	DC+
Indice di basicità (Boniszewski).	>3
Ricondizionamento	300-350°Cx2h

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
DRY BAG	25.0	W000376630

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.