



QUICKMIG[®] 250 · QUICKMIG[®] 300
GAMME COMPACTS

**LE MAESTRO DE
L'ATELIER**

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN[®]
ELECTRIC

LE MAESTRO DE L'ATELIER

Procédés

- MIG-MAG
- FF sous gaz
- FF sans gaz
- EE

Matériaux

- Acier
- Acier inoxydable
- Aluminium

Applications

- Fabrication générale
- Entretien et réparation

Le **QUICKMIG® COMPACT** est un onduleur professionnel, conçu pour une utilisation quotidienne, offrant des performances optimales pour du soudage MIG - MAG, fil fourré et EE.

Les produits de cette gamme sont faciles à utiliser et à mettre en place. Ils permettent le soudage de constructions légères et de petites dimensions, et la réparation de véhicules et de petits équipements agricoles.

La gamme comprend des générateurs délivrant 250A et 300A et équipés de larges écrans LED avec une interface utilisateur conviviale.

D'origine, le QUICKMIG offre un système de dévidage 4 galets efficace quel que soit le type de matériau, un connecteur adapté à une torche MIG, des roues et un support bouteille de gaz à l'arrière du chariot.



QUICKMIG® 250/300



QUICKMIG® 250
250A@35%

QUICKMIG® 300
300A@35%

Entrée



Sortie



S300
/S200



Équipements inclus

- Câble d'alimentation (3 m) sans prise
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Galets d'entraînement pour fil plein de 0,8 et 1,0
- Manuel d'utilisation sur clé USB

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit	Référence	Tension d'alimentation (V)	Fusible d'alimentation	Intensité au facteur de marche (A)			Gamme de courant (A)	Type dévidage de fil/ Gamme de vitesse (m/min)	Poids (kg)	Dimensions H x L x P (mm)	Indice de protection
				100%	60%	35%					
Quickmig® 250	K14379-1	400V 3Ph ±10% 50/60Hz	16A	175	230	250	50-250	4R / 1,5-18	50	760 x 395 x 830	IP23
Quickmig® 300	K14380-1			175	230	300	50-300				

Produit	Procédés			Mode	Modes de synergie	Affichage	Diamètres des fils			Système de dévidage de fil	Taille maximale de bobine de fil [mm]	Garantie (années)
	MIG-MAG	FCAW	EE				Fils pleins	Fils fourrés	Alu			
Quickmig® 250	•	•	•	CC/CV	• [24]	Voyants LED	0,6-1,2	0,8-1,0	1,0-1,2	4R (Ø30 mm)	300	2
Quickmig® 300												

FONCTIONS ET ERGONOMIE

- Excellent dévidage avec un entraînement à 4 galets
- Accès facile pour l'installation de la bobine de fil
- Changement facile de polarité
- Connecteur EURO de série
- Support bouteille abaissé

Accès facile pour l'installation de la bobine de fil
changement de la bobine simple et pratique

De grandes roues de série pour plus de mobilité
Faible encombrement



Le support bouteille de gaz abaissé facilite le chargement

Poignée de transport pour sécuriser le déplacement de la machine

Trois boutons de réglages et peu de touches **pour un réglage et une sélection rapide des procédés**

Robuste, châssis métallique





SÉLECTION RAPIDE DES PROCÉDÉS ET PARAMÈTRES

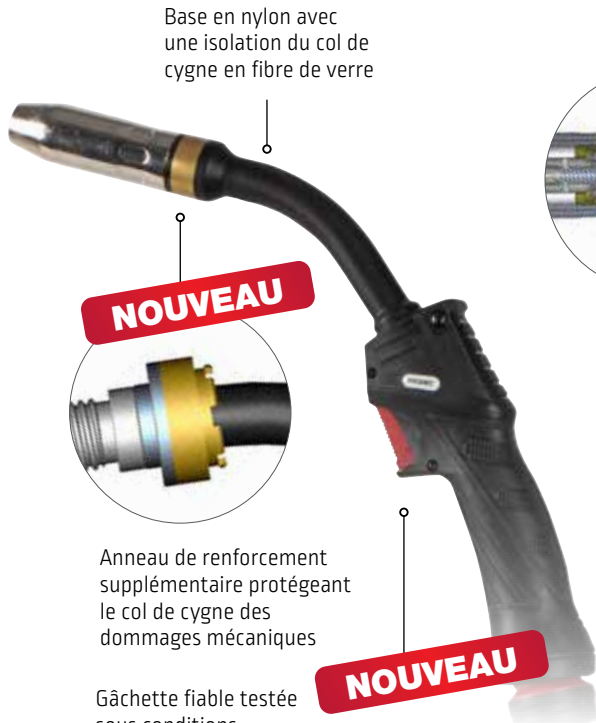
- Mode manuel et synergique
- Procédé MIG-MAG, fil fourré et électrode enrobée
- Réglage de la vitesse de fil en m/min ou du courant en A pour les procédés MIG-MAG en mode synergique
- Gâchette de torche 2T/4T
- 24 programmes synergiques de série pour le soudage de l'acier, de l'acier inoxydable, de l'aluminium et le soudage au fil fourré
- Run-In et Burnback pour le soudage MIG-MAG

Large écran LED lumineux

Navigation aisée même en utilisant ses gants de soudage

24
PROGRAMMES
DE SOUDAGE
SYNERGIQUES

TORCHES DE SOUDAGE MIG PREMIUM - LINGUN® PROMIG™



Base en nylon avec une isolation du col de cygne en fibre de verre

NOUVEAU



Buse monobloc : siège de la buse à double isolation PTFE et verre siliconé

NOUVEAU



Poignée ergonomique et flexible à rotule



NOUVEAU



Anneau de renforcement supplémentaire protégeant le col de cygne des dommages mécaniques

NOUVEAU



Une poignée spécialement conçue au moyen de poches d'air pour l'isoler de la chaleur et prolonger la durée de vie de la torche

NOUVEAU



Câbles d'alimentation conçus et fabriqués pour résister à plus d'un million de flexions

NOUVEAU

Gâchette fiable testée sous conditions difficiles

Poignée à prise ferme, deux tailles



Les matières premières utilisées pour les gaines, très résistantes à la traction, rendent celles-ci plus rigides, plus durables et réduisent les frottements.

LE DÉVIDAGE RÉGULIER ET SANS À COUPS DU FIL ASSURE UN SOUDAGE SANS INTERRUPTION

MODÈLES REFROIDISSEMENT AIR

		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300
Facteur de marche	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%
Choix du diamètre du fil		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm
Equipement d'origine	Tube contact	0,8 mm acier	1,0 mm acier	1,2 mm acier
	Buse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm
Taille de la poignée, autres options		Petit col de cygne pivotant pour un soudage confortable même dans les endroits difficiles d'accès	Petit	Grand
Application typique		Tôles fines, industrie automobile, soudage toute position	Tôles fines, fabrication légère, serrurerie	Fabrication de navires, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique
Référence				
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2

GALETS

Kit de galets pour fils pleins

Galet d'entraînement pour fil plein 0,6/0,8	KP69025-0608
Galet d'entraînement pour fil plein 0,8/0,9	KP69025-0809 *
Galet d'entraînement pour fil plein 0,8/1,0	KP69025-0810
Galet d'entraînement pour fil plein 1,0/1,2	KP69025-1012
Galet d'entraînement pour fil plein 1,2/1,6	KP69025-1216 *

Kit de galets pour fils en aluminium

Galet d'entraînement pour fil en aluminium 0,6/0,8	KP69025-0608A *
Galet d'entraînement pour fil en aluminium 0,8/0,9	KP69025-0809A *
Galet d'entraînement pour fil en aluminium 1,0/1,2	KP69025-1012A
Galet d'entraînement pour fil en aluminium 0,8/1,0	KP69025-0810A *
Galet d'entraînement pour fil en aluminium 1,2/1,6	KP69025-1216A *

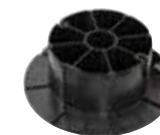
Kit de galets pour fils fourrés

Galet d'entraînement pour fil fourré 0,6/0,8	KP69025-0608R *
Galet d'entraînement pour fil fourré 0,8/0,9	KP69025-0809R
Galet d'entraînement pour fil fourré 1,0/1,2	KP69025-1012R
Galet d'entraînement pour fil fourré 0,8/1,0	KP69025-0810R *
Galet d'entraînement pour fil fourré 1,2/1,6	KP69025-1216R *

* à la demande



**ADAPTATEUR POUR
BOBINE TYPE B300**
K10158-1



**ADAPTATEUR POUR
BOBINE TYPE B300**
K10158



**ADAPTATEUR POUR
BOBINE TYPE S200**
R-1019-125-1/08R

ACCESSOIRES

EN OPTION

Adaptateur pour bobine type B300	K10158
Adaptateur pour bobine type B300	K10158-1
Adaptateur pour bobine S200	R-1019-125-1/08R

KITS ARC

KIT ARC 25C25 PLUS, 3m+2m, 250A@35%	W000260683
KIT 35C50 4 m, 300A@35%	W000011139
Câble de soudage 300 A, longueur 5 m avec porte électrode	E/H-300A-50-5M



KITS ARC
W000260683
W000011139



**CÂBLE DE SOUDAGE
AVEC PINCE PORTE
ÉLECTRODE**
E/H-300A-50-5M

POLITIQUE D'ASSISTANCE CLIENT

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.eu pour des informations mises à jour.



www.lincolnelectric.fr

