

# TENAX 118D2

## CARACTERISTICI DE TOP

- Utilizat pentru aplicatii cu limita de curgere ridicata pana la 600 MPa si la temperaturi scazute pana la -40°C.
- Amorsare usoara
- Randament 120%.

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.5 E10018-D2 H4  
EN ISO 18275-A E 62 4 Mn1NiMo B T 32 H5

## TIP CURENT

AC, DC+

## POZITII DE SUDARE

Toate pozitiiile, exceptie vertical descendent

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.08	1.8	0.3	0.025	0.02	0.8	0.35

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) -40°C
AWS A5.5	AW	≥600	≥16	≥27
EN ISO 18275-A	AW	≥620	≥18	nespecificat
Valori tipice	AW	700	24	100
	PWHT 620°C/1h	620	24	80

\* AW: Stare sudata, PWHT: Tratament Termic Post Sudare

## GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
2,5 x 350	65-90
3,2 x 350	95-130
4,0 x 450	130-180

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
2,5 x 350	VPMD	100	2.0	W100258333
3,2 x 350	VPMD	55	1.9	W100258334
3,2 x 450	VPMD	TBD	2.5	W200258334
4,0 x 450	VPMD	35	2.3	W100258335
5,0 x 450	VPMD	TBD	2.1	W100258336

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.  
Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.