

# TENAX 118D2

## CARACTERISTICI DE TOP

- Used for applications with a higher yield strength up to 600 Mpa and down to -40°C
- Easy striking
- Randament aproximativ 120%

## CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.5 E 10018-D2 H4  
EN ISO 18275-A E 62 4 Mn1NiMo B T 32 H5

## TIP CURENT

AC, DC+

## POZITII DE SUDARE

All positions, except vertical down

## COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.08	1.8	0.3	0.025	0.02	0.8	0.35

## PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

Conditii	Limita de curgere (MPa)	Rezistenta la rupere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J) -40°C
AWS A5.5	AW	≥600	≥690	≥16
EN ISO 18275-A	AW	≥620	760-960	≥18
Valori tipice	AW	700	780	24
	PWHT 620°C/1h	620	760	24

AW = As welded, PWHT = Post Weld Heat Treatment

- = nespecificat

## GAMA DE DIMENSIUNI

Diametru x Lungime (mm)	Gama de curent (A)
3,2 x 350	95-130
4,0 x 450	130-180

## AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru x Lungime (mm)	Ambalare	Electrozi/pachet	Greutate neta/pachet (kg)	Referinta
3,2 x 350	VPMD	55	1.9	W100258334
4,0 x 450	VPMD	35	2.3	W100258335
5,0 x 450	VPMD	20	2.1	W100258336

## REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.  
Vă rugăm să consultați [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) pentru orice informații actualizate.