

SOLDADORAS ASPECT® 230 TIG

LA CONSISTENCIA QUE DESEA Y EL DESEMPEÑO QUE USTED REQUIERE



Se muestran:
Aspect 230 AC/DC (K4340-1)
Aspect 230 DC (K4346-1)

CARACTERÍSTICAS

La máquina de soldar Aspect® 230 TIG es una fuente de poder tipo inversor optimizado para la soldadura TIG con CA/CD y para electrodo revestido. La verdadera selección de los profesionales por sus formas de onda avanzadas, secuenciador completo y los controles para pulsado brindan el tipo de arco que usted necesita. Todas las funciones que usted requiera pueden ser adecuadas para su tipo de aplicación y grabadas en las memorias que se tienen disponibles. Suelde el TIG como un campeón con las nuevas máquinas Aspect® 230 AC/DC o la DC.

Procesos»

GTAW y SMAW

Aplicaciones»

Astilleros, Aeronáutica, Automotriz avanzada, Nuclear, Producción, Fabricación

Salida»



Entrada»



Número de Producto»

K4340-1 Aspect 230 AC/DC
K4346-1 Aspect 230 DC

CARACTERÍSTICAS

» **Tecnología Intellistart™**

Automáticamente provee inicios más suaves y menor distorsión en materiales delgados e inicios más calientes para materiales gruesos.

» **Tecnología PowerConnect®**

Ajusta automáticamente el suministro de corriente desde 120 hasta 460 V y 50 o 60 Hz, monofásico o trifásico.

» **Tecnología AC Auto Balance®**

Proporciona automáticamente la mezcla de limpieza y penetración cuando suelda aluminio.

» **Capacidad para uso de memorias**

La función de las memorias le permite guardar hasta 9 procedimientos distintos de soldadura.

» **Ventilador acciona solo cuando se necesita**

El ventilador de enfriamiento solo opera cuando es necesario para asegurar un enfriamiento apropiado de la máquina.

» **Modo ecológico**

La máquina tiene la función de ponerse en el modo de espera después de 10 minutos de inactividad para reducir el consumo de energía.

» **Conector para recirculador**

Todos los modelos traen de manera estándar un conector para el suministro de energía para el recirculador.

DESEMPEÑO

» **Respuesta excepcional del arco y excelente estabilidad**

- Con una salida máxima de 230 Amps. que le permite soldar con TIG materiales de hasta de 6.4 mm [1/4 pulg].
- Maximice su productividad y ocupe su tiempo soldando más con un ciclo de trabajo de 35% a 230 Amps.
- Controles avanzados para aluminio, tecnología de auto balance para CA, pulsos, frecuencia y formas de onda adicionales.
- Portátil, ligera y fácil de trasladar.
- Clasificada bajo el índice IP23 para ambientes hostiles.

TABLA PARA LA SELECCIÓN

ARMADO DE LOS PAQUETES PARA LAS ASPECT 230

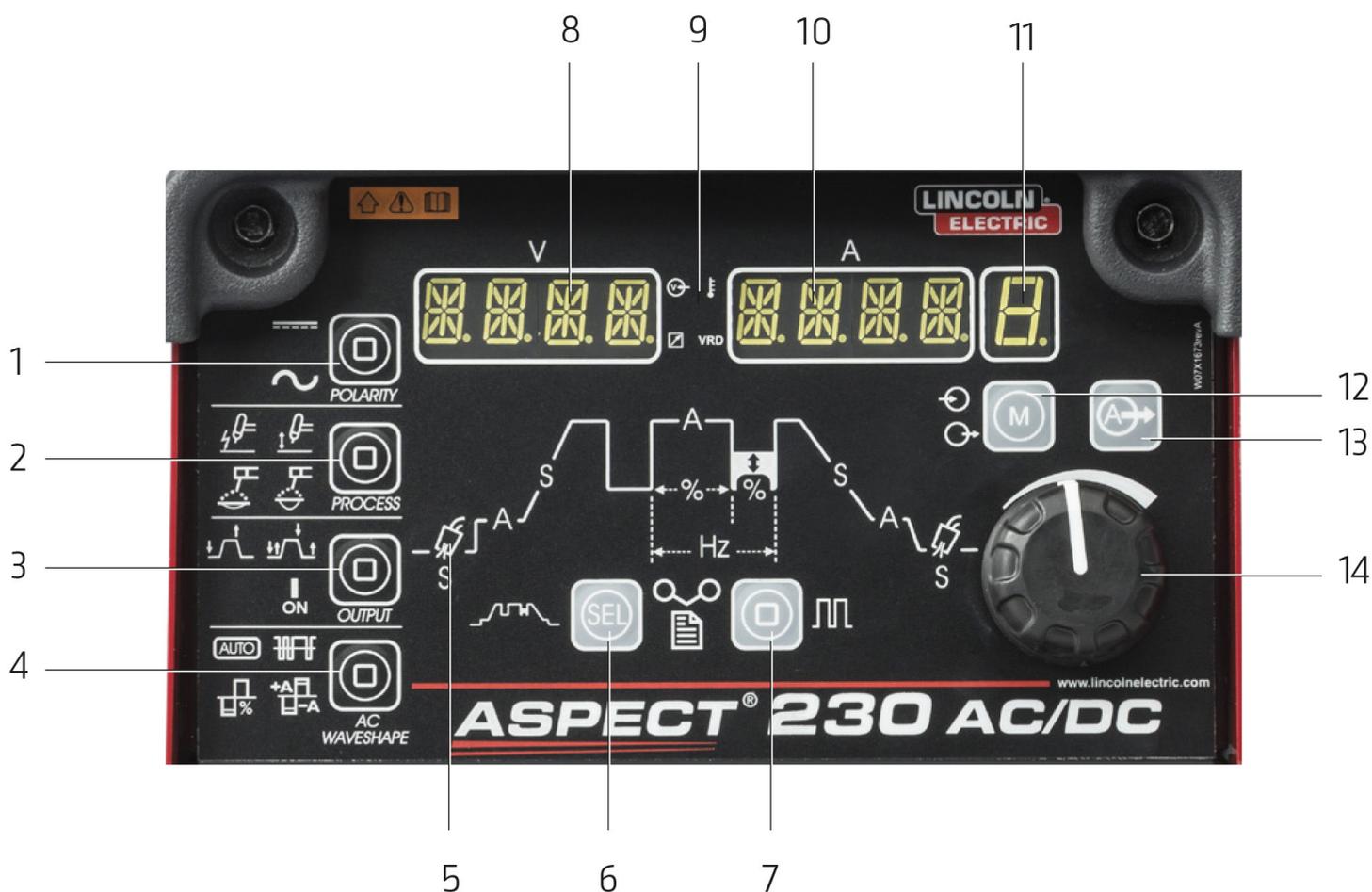
Nombre del producto	Código del producto	Aspect 230 AC/DC Enfriada por Agua One Pak® (K4342-1)	Aspect 230 AC/DC Enfriada por Aire One-Pak (K4341-1)	Aspect 230 DC Enfriada por Aire One-Pak (K4347-1)
Aspect 230 AC/DC	K4340-1	●	●	●
Aspect 230 DC	K4346-1			●
Carro de arrastre (Cart)	K4441-1	●		
Recirculador (Cool Arc® 22)	K3475-1	●		
Control de pedal	K870	●	●	●
Juego de consumibles para la PTW-18 y PTA-26	KP509		●	●
Juego de lentillas de gas para PTW-20	KP2414-1	●		
Antorcha para TIG enfriada por aire para 200 A de 7.6 m (25 pies) de cabeza flexible PTA-26	K1783-10		●	●
Antorcha para TIG enfriada por agua para 250 A de 7.6 m (25 pies) PTW-20	K1784-10	●		
Refrigerante de baja conductividad	KP4159-1	●		
Protector de cable con cierre de 7.6 m (25 pies)	K918-4	●		
Regulador con flujómetro y juego de manguera	3100211	●	●	●
Pinza de tierra con cable de 5.6 m (15 pies)	K1803-3	●	●	●
Conector Twist Mate™ para antorcha	K1622-5	●		
Conector ASM Twist Mate™ para antorcha	K1622-3		●	●

Nota: Se requieren dos conectores

● Partes incluidas en el "One Pak"

CONTROLES CLAVE

1. Selección de polaridad
2. Selección del proceso
3. Control de la salida
4. Control de la forma de onda en CA
5. Secuenciador
6. Control del secuenciador
7. Secuenciador del pulso
8. Carátula del voltaje
9. Luz de estado
10. Carátula del amperaje
11. Carátula de las memorias
12. Selección de memorias
13. Botón de salida del menú
14. Perilla de control



CONTROLES CLAVE

15. Conector para electrodo
16. Suministro de CD de 15 V
17. Receptáculo para remotos de 6 pines
18. Conector para cable de tierra
19. Cable de alimentación
20. Interruptor de encendido
21. Entrada de válvula solenoide
22. Conector a recirculador de 9 pines



CONTROL DE FORMA DE LA ONDA EN CA

Configuración	Rango	Resultado	
Frecuencia en CA	40 a 400 Hz	Una menor frecuencia resulta en un cordón más ancho	Una mayor frecuencia resulta en un cordón más enfocado
Control de Balance en CA	35 a 99% [%EN]	Un menor balance de la CA [%EN] resulta en un arco con mayor acción de limpieza	Un mayor balance de la CA [%EN] resulta en un arco con mayor penetración
Electrodo al Positivo [EP] y Desplazamiento Negativo [EN]	2 a 230 A EP	Un mayor valor de corriente en electrodo al positivo [EP] resulta en una acción de limpieza más intensa	
	2 a 230 A EN	Un mayor valor de corriente en electrodo al negativo [EN] resulta en una penetración más intensa	

FUNCIONES DEL PULSADO

Configuración	Rango	Resultado
Frecuencia del pulsado en CA	Se puede configurar la frecuencia entre 0.1 a 25% de la salida en CA en pulsos por segundo	Alternar la corriente entre el valor de pico y el de fondo ayuda a mejorar el control del aporte térmico y reducir la distorsión del material También proporciona un mejor control del arco y un enfriamiento más rápido para las soldaduras en posición ascendente
Frecuencia del pulsado en CD	De 0.1 a 2,000 pulsos por segundo	A frecuencias de pulsos bajos ayuda a moderar el depósito del material de aporte en valores de menos de 10 pulsos por segundo

FORMAS DE ONDA EN CA

Configuración	Resultado
Ligeramente Cuadrada	Mejora el control del charco de soldadura
Senoidal	Un arco con sonido más suave
Cuadrada	Para velocidades más altas
Triangular	Reduce el aporte térmico en materiales delgados. Proporciona una mejor limpieza en materiales anodizados

OPCIONES GENERALES



Control de pie
Para TIG para energizar y controlar la salida remota. El pedal se conecta en el receptáculo de salida remota de 6 pines.
Código: K870



Funda de cable con cierre de 76 m (25 pies)
Protege los cables de la antorcha en situaciones abrasivas. Regulador con flujómetro y kit de mangueras (3100211)
Código: K918-4



Adaptador Twist Mate
Adaptador necesario para las antorchas: K4168-2, K1784-3 y K1784-4
Código: K1622-5

Nota: Cada antorcha requiere un adaptador twist mate, tapa, mordaza y portamordaza que no se incluyen y deben pedirse por separado.



Control de mano
Para TIG para energizar y controlar la salida remota. El control se conecta en el receptáculo de salida remota de 6 pines.
Código: K963-3



Paquete para arranque TIG Mate 17 con antorcha enfriada por aire
Paquete completo con portafolio que incluye: Antorcha PTA-17, kit de partes, regulador flujómetro Harris, manguera de 3 m (10 pies), adaptador de 3 m (10 pies), adaptador twist mate, pinza de tierra y cable.
Código: K2266-1



Kit de partes con lenteja de gas
Para la PTA-9 y las antorchas PTW-20.
Código: KP2414-1



Interruptor de encendido de arco
Energiza la salida para TIG si no se desea usar control remoto. Prende y apaga la corriente establecida en el panel de control.
Código: K814



Antorchas TIG Magnum
Las siguientes antorchas TIG Magnum pueden ser usadas con la Aspect 230.
Códigos:



Kit de partes para antorchas Magnum

Códigos:

KP508 para antorchas PTA-17
KP509 para antorchas PTW-18 y para las PTA-26
KP510 para antorchas PTW-20 y para las 20H-320-25R



Recirculador Cool Arc 22
Se posiciona debajo de la máquina y se conecta a la Aspect 230 AC/DC. Opera sólo cuando se necesita y apaga la soldadura si se interrumpe el flujo de agua.
Código: K3475-1

K1782-1 para la PTA-17 enfriada por aire de 3.8 m (12.5 pies) para 150 A

K1782-3 para la PTA-17 enfriada por aire de 7.6 m (25 pies) para 150 A

K1782-14 para la PTA-17 enfriada por aire de 3.8 m (12.5 pies) para 150 A en "Ready-Pak"

K1783-1 para la PTA-26 enfriada por aire de 3.8 m (12.5 pies) para 200 A

K1783-3 para la PTA-26 enfriada por aire de 7.6 m (25 pies) para 200 A



Cable con pinza de tierra y conector Twist Mate de 4.6 m (15 pies)
Código: K1803-3

Carro para el inversor TIG
Para acomodar la Aspect 230 AC/DC, con el Cool Arc 22 y todos los accesorios. Tiene una base baja para el cilindro y un compartimiento para guardar apropiadamente.
Código: K4441-1



Antorchas enfriadas por agua [Se requiere el Cool Arc 22]

Códigos:

K1784-3 para la PTW-20 enfriada por agua de 3.8 m (12.5 pies) para 250 A

K1784-4 para la PTW-20 enfriada por agua de 7.6 m (25 pies) para 250 A



Refrigerante de baja conductividad 3.75 lts (1 gal)
Código: KP4159-1



Adaptador Twist Mate para antorcha PTA-26
Código: K1622-3



Adaptador Twist Mate para antorcha PTA-17
Código: K1622-1



Funda de cable con cierre de 3.8 m (12.5 pies):
Protege los cables de la antorcha en situaciones abrasivas.
Código: K918-1



Pedal inalámbrico
El pedal inalámbrico facilita el acceso a áreas difíciles de alcanzar y ayuda a mejorar la movilidad del operador y reducir el desorden.
Código: K4986-1

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Nombre del producto	Código	Alimentación Voltaje, Fases, Hertz	Salida nominal: Corriente, Voltaje y Ciclo de Trabajo	Demanda de corriente a la salida nominal	Rango de salida	Alto x ancho x largo mm (pulg)	Peso neto kg (lb)
Aspect 230 AC/DC							
Modelo Base	K4340-1	120 / 1 / 50 / 60 o 208 / 230 / 400 / 460 / 1 / 3 / 50 / 60	120 / 1 / 50 / 60: 110 A / 100% / 14.4 V 125 A / 60% / 15 V 150 A / 35% / 16 V	120 / 208 / 230 / 400 / 460 / 1 / 50 / 60: 34 / 33 / 31 / 18 / 16 A	120 V: 2 - 150 A TIG	419 x 246 x 506 [16.5 x 9.7 x 19.9]	22.9 [50.5]
Enfriada por agua "One-Pak"	K4342-1			208 / 230 / 400 / 460 / 3 / 50 / 60: 19 / 17 / 10 / 9 A	208 / 230 / 400 / 460 V: 2 - 230 A	1118.1 x 558.8 x 609.6 [16.5 x 9.7 x 19.9]	96.2 [212]
Enfriada por aire "One-Pak"	K4341-1		208 / 230 / 400 / 460 / 1 / 3 / 50 / 60: 160 A / 100% / 16.4 V 190 A / 60% / 17.6 V 230 A / 35% / 19.2 V			419 x 246 x 506 [16.5 x 9.7 x 19.9]	35.8 [79]
Aspect 230 DC							
Modelo Base	K4346-1	120 / 1 / 50 / 60 o 208 / 230 / 400 / 460 / 1 / 3 / 50 / 60	120 / 1 / 50 / 60: 110 A / 100% / 14.4 V 125 A / 60% / 15 V 150 A / 35% / 16 V	120 / 208 / 230 / 400 / 460 / 1 / 50 / 60: 31 / 33 / 31 / 18 / 16 A	120 V: 2 - 150 A TIG	419 x 246 x 506 [16.5 x 9.7 x 19.9]	21.1 [46.5]
Enfriada por aire "One-Pak"	K4347-1		208 / 230 / 400 / 460 / 1 / 3 / 50 / 60: 160 A / 100% / 16.4 V 190 A / 60% / 17.6 V 230 A / 35% / 19.2 V	208 / 230 / 400 / 460 / 3 / 50 / 60: 19 / 17 / 10 / 9 A	208 / 230 / 400 / 460 V: 2 - 230 A		34.02 [75]

Para obtener los mejores resultados de soldadura con equipos Lincoln Electric, utilice siempre consumibles Lincoln Electric.

Visite www.lincolnelectric.com para obtener más detalles. Fabricado en una instalación con sistemas de gestión ambiental y de calidad certificados por ISO.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Muchas otras variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.



Lincoln Electric®
Calz. Azcapotzalco La Villa No. 869, Col. Industrial Vallejo,
Ciudad de México, México, C.P. 02300.
www.lincolnelectric.com.mx