

EXCELENCIA EN PROTECCIÓN Y ESTILO

ELECTRODO DE TUNGSTENO 2% Cerio

Procesos de aplicación

- GTAW (Gas Tungsten Arc Welding)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aleación	2 % Cerio
AWS/ISO	EWCe-2/WC20
Cantidad de Oxido	1.8-2.2% CeO ₂

Los electrodos de tungsteno son utilizados para soldar con proceso GTAW (TIG) junto con su antorcha Magnum PRO Torch. Se utilizan en una amplia variedad de metales. Permiten soldaduras muy limpias y puras ya que no produce escoria ni chisporroteo. Excelente para soldar piezas muy delgadas.

VENTAJAS

- ▶ Excelentes para soldar en cualquier posición.
- ▶ Se pueden soldar diversos materiales con o sin aporte.
- ▶ No hay escoria ni salpicaduras.
- ▶ Excelente para espesores delgados.
- ▶ Excelente manejo para amperajes pequeños, aplicación inmejorable en soldaduras de tubería mediante sistemas orbitales.
- ▶ Excelente aplicación en Aceros no aleados y aleaciones de acero, Aluminio, Titanio, Níquel, cobre y Magnesio así como sus aleaciones.
- ▶ Excelente ignición y re-igniciones de arco.
- ▶ No es radioactivo.



CÓDIGO

RF57309 Electrodo Tungsteno 1/16"X7" 2% Cerio

RF57336 Electrodo Tungsteno 3/32"X7" 2% Cerio

RF57337 Electrodo Tungsteno 1/8"X7" 2% Cerio

EXCELENCIA EN PROTECCIÓN Y ESTILO

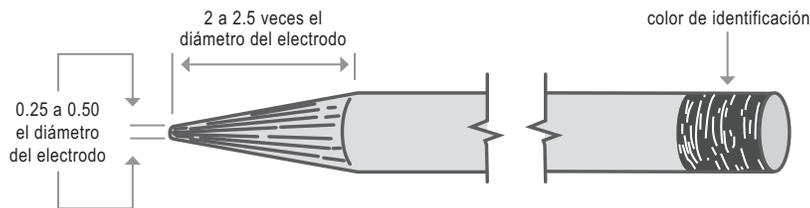
ELECTRODO DE TUNGSTENO 2% Cerio

IDENTIFICACIÓN POR COLOR

Tipo	AWS/ISO	Color	Polaridad
• 2% Cerio	EWCe-2WC20	Gris Anteriormente naranja	C.D.- / C.A.

PREPARACIÓN DEL TUNGSTENO PARA TRABAJAR CON CORRIENTE DIRECTA (C.D.)

1. Debe afilarse longitudinalmente (nunca radialmente)
2. El tamaño del filo debe ser entre 2 y 2.5 veces el diámetro del electrodo.
3. No afilar la punta (cono truncado)



PREPARACIÓN DEL TUNGSTENO PARA TRABAJAR CON CORRIENTE ALTERNA (C.A.)

Recomendable para soldar Aluminio

1. Afilar el tungsteno de forma cónica con la punta trunca.
2. Comenzar a soldar con corriente alterna, el efecto de la corriente provoca que la punta se redondee.
3. Esta esfera no debe ser más grande que el diámetro del electrodo.



RANGOS DE CORRIENTE RECOMENDADOS PARA ELECTRODOS GTAW

CÓDIGO	DIÁMETRO (± 3 mm)		LARGO (± 0.5 mm)		RANGO DE CORRIENTE A.C.	RANGO DE CORRIENTE D.C.
RF57309	1/16"	1.6 mm	7"	177.8 mm	60-125	60 A - 150 A
RF57337	3/32"	2.4 mm	7"	177.8 mm	120-210	170 A - 275 A
RF57336	1/8"	3.2 mm	7"	177.8 mm	150-250	225 A - 330 A

NOTA: Electrodo Tungsteno 1/16"x7" 2% Cerio RF57309 / Bajo pedido.

NOTA: Todos los valores están basados en el uso de Argón, como gas de protección. Pueden utilizarse otros valores, dependiendo del tipo de gas de protección, equipo utilizado y tipo de aplicación.

¡ESCOGE TU EQUIPO DE SOLDAR AHORA!! / Choose Your Own Welding Gear Now!!

PARA MEJORES RESULTADOS DE SOLDADURA CON EQUIPOS LINCOLN ELECTRIC, SIEMPRE USE CONSUMIBLES DE LINCOLN ELECTRIC.

VISITE www.lincolnelectric.com.mx PARA MAS DETALLES

POLITICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de la compañía Lincoln Electric es la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden solicitar información a Lincoln Electric para obtener asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestro personal responde a las consultas a la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada a ellos por los clientes y el conocimiento que pueden saber relativo a la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza, ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o asesoramiento. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea ampliar o modificar ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera derivarse de la información o asesoría, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de aptitud para el uso de cualquier cliente particular esta específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo esta exclusivamente bajo el control de, y sigue siendo responsabilidad exclusiva del cliente. Muchas variables mas alla del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de metodos de fabricacion y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es exacta al mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com.mx para obtener información actualizada.

Lincoln Electric Manufactura S.A. de C.V., Calz. Azcapotzalco La Villa, N° 869, Col. Industrial Vallejo, Azcapotzalco, Mexico D.F., C.P. 02300. Conmutador: (55) 5063-0030