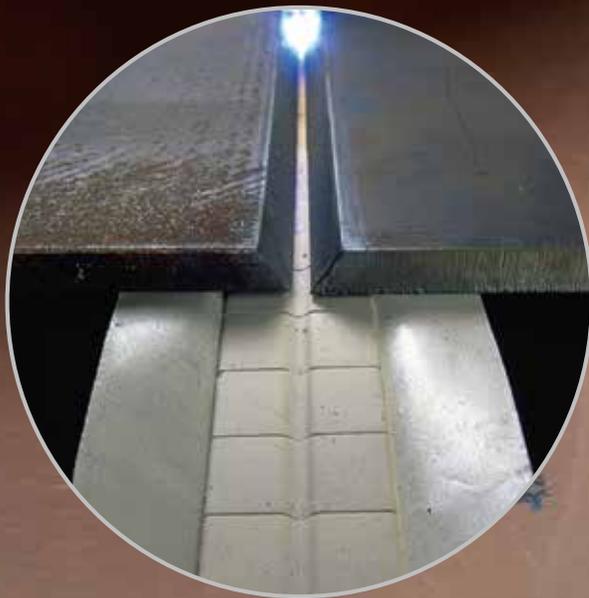


# LO MÁS DESTACADO DE LOS PRODUCTOS **KERALINE**



[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

# LO MÁS DESTACADO DE LOS PRODUCTOS KERALINE

¿Cómo mejorar el proceso y aumentar la productividad [DCR]?

- ✓ Evite soldar ambos lados de la pieza metálica  
**NO ES NECESARIO GIRAR LAS PIEZAS METÁLICAS**
- ✓ Guardar el material de aporte  
**REDUCE EL SALIENTE**

- ✓ Buen aspecto de la pasada de raíz  
**CURVA O PLANA**
- ✓ **NUESTROS PRODUCTOS KERALINE NO SON SENSIBLES A LAS VARIACIONES DE TEMPERATURA AMBIENTE**



## Procesos de soldadura

- SAW
- GMAW
- FCAW
- SMAW

## Cliente potencial

Fabricante de bidones, depósitos, cisternas, de difícil accesibilidad y biselés en X

## Aplicación

- Soldadura a tope cuadrada o biselada
- Soldadura exterior de depósitos
- Soldadura circunferencial (depósitos, válvulas, etc.)
- Usuario de soportes de cobre, que pueden sustituirse por cerámica

# BENEFICIOS

## Para un cordón de soldadura bien hecho:

- Sin contaminación por cobre
- Sin riesgo de quemaduras en la posición de primera pasada (utilizado como soporte)
- Sin volver a soldar
- Sin riesgo de falta de fusión
- No hay giro de la pieza de trabajo
- Un mayor grosor de la raíz permite una mayor corriente de soldadura para la pasada en caliente
- Aumento de la tasa de deposición del primer pase
- Amplia ranura de raíz
- Penetración total sin girar las piezas a soldar
- Penetración total de las articulaciones de difícil acceso en posición invertida
- Perfil suave de la pasada de raíz

## Para una preparación correcta de la soldadura antes de soldar:

- Ideal para compensar las variaciones en la preparación de las holguras del borde de la chapa
- Fácil de usar (soporte adhesivo/metálico)
- Simplifica la preparación de biselados

## Para una mayor productividad:

- Sin operación de ranurado
- Sin operación de amolado
- Ahorro de tiempo y alta calidad
- Técnica de placas fácil de usar

**KERALINE tiene un índice de absorción de humedad muy bajo y un punto de fusión elevado, lo que permite su uso con una intensidad de soldadura elevada, de hasta 600 A.**



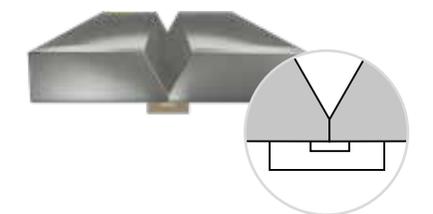
# INSTRUCCIONES DE USO

- El chapado con placas en piezas de soldadura debe ser lo más preciso posible
- La deformación de las piezas durante la soldadura provoca el desprendimiento del adhesivo y el levantamiento de la placa cerámica, en algunos casos
- Requiere la limpieza de las superficies de aplicación de los adhesivos del soporte cerámico

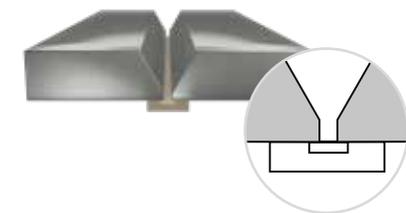
## Incorrecta:



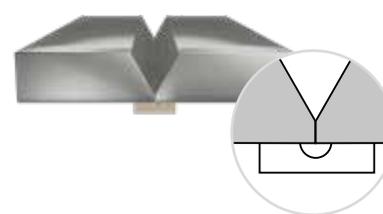
## Correcta:



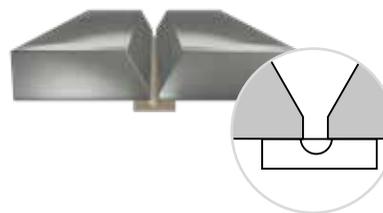
Sin espacio entre las placas metálicas



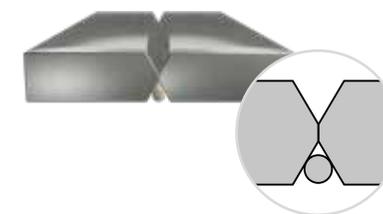
Con espacio entre placas metálicas



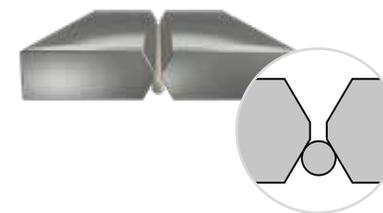
Sin espacio entre las placas metálicas



Con espacio entre placas metálicas



Bisel invertido sin hueco



Soporte cerámico cilíndrico/redondo: Diámetro a determinar según la preparación de la soldadura y la separación

- Garantice accesibilidad para retirar el soporte cerámico
- Utilice la línea roja punteada marcada, en el producto KERALINE, para permitir el centrado y colocar correctamente el soporte cerámico.
- El posicionamiento de la placa de apoyo es fundamental para el aspecto del cordón de penetración y la soldabilidad de la primera pasada.

# NUESTRA OFERTA DE LINCOLN ELECTRIC: KERALINE

Elegir el tipo de KERALINE depende del proceso de soldadura

	KERALINE TM2	KERALINE TM1	KERALINE TR6	KERALINE TR5	KERALINE TR4	KERALINE TR3	KERALINE TR2	KERALINE TR1	KERALINE TF3	KERALINE TF2	KERALINE TF1	KERALINE TA3	KERALINE TA2	KERALINE TA1
MMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-
TIG	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	✓	✓	-	✓	✓
MIG/MAG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
SAW	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

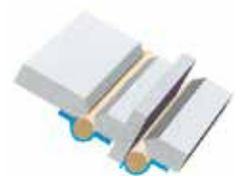
1

## Tipo cilíndrico / redondo

### GMAW, FCAW, SMAW

- Aplicación: Grosor medio a grueso
- Bisel en V o X para espesores idénticos o diferentes

Cinta aluminizada

Tipo	Referencia	Dimensiones (mm)	Diagrama 3D	Aplicación	Empaquetado
KERALINE TR1-6 mm	W000010397	Ø 6			600 mm / pieza 50 piezas por bolsa (30 metros) 5 bolsas/caja (150 metros)
KERALINE TR2-7 mm	W000010398	Ø 7			
KERALINE TR3-8 mm	W000010399	Ø 8			600 mm / pieza 20 piezas por bolsa (12 metros) 8 bolsas/caja (96 metros)
KERALINE TR4-9 mm	W000010400	Ø 9			
KERALINE TR5-12 mm	W000010401	Ø 12			600 mm / pieza 20 piezas por bolsa (12 metros) 5 bolsas/caja (60 metros)
KERALINE TR6-15 mm	W000010402	Ø 15			600 mm / pieza 15 piezas por bolsa (9 metros) 5 bolsas/caja (45 metros)

2

## Plano con ranura cóncava redondeada

### Hilo tubular metálico o macizo sin escoria

- Aplicación: Grosor medio a grueso

3

## Plano con ranura cóncava cuadrada (permite quitar la escoria del lado)

### Hilo tubular con escoria, MIG MAG, bisel en V

- Aplicación: Mismo grosor medio o grueso

	Tipo	Referencia	Dimensiones (mm)	Diagrama 3D	Aplicación	Empaquetado
Cinta aluminizada	KERALINE TA1-6 mm	W000010391				600 mm / pieza 10 piezas por bolsa (6 metros) 6 bolsas/caja (36 metros)
	KERALINE TA2-9 mm	W000010392				
	KERALINE TA3-13 mm	W000010393				
	KERALINE TF1-6 mm	W000010394				
	KERALINE TF2-9 mm	W000010395				
	KERALINE TF3-13 mm	W000010396				
	KERALINE TJ10 T PENETRACIÓN TOTAL	W000262368				600 mm / pieza 10 piezas por bolsa (6 metros) 6 bags/carton (36 meters)
	JUEGO DE SOPORTES CERÁMICOS RAD 150	W000275493				16 piezas / círculo 18 círculos / caja (18 metros)
	JUEGO DE SOPORTES CERÁMICOS RAD 200	W000275532				4 piezas / segmento 20 segmentos / JUEGO 12 juegos / caja (12 metros)
	JUEGO DE SOPORTES CERÁMICOS RAD 100	W000404095				12 piezas / círculo 22 círculos / caja (22 metros)
Soporte metálico	KERALINE TM1-13 mm	W000010403				600 mm / pieza 10 piezas por bolsa (6 metros) 7 bolsas / caja (42 metros)
	KERALINE TM2-18 mm	W000010404				600 mm / pieza 9 piezas por bolsa (5,4 metros) 5 bolsas / caja (27 metros)

# EJEMPLO DE APLICACIÓN

## Depósito



**Evita el paso de vuelta (por el otro lado), protección del metal fundido, flexibilidad, se adapta a una amplia gama de tamaños.**



**No usar soporte cerámico significa:**

## Tiempo para:

- Soldadura de primera pasada sin soporte y relleno de la primera cara
- Dar la vuelta a la pieza
- Operaciones de ranurado hasta el metal sólido
- Operación de detección de grietas
- Operación de control
- Relleno (volver a soldar)

## Así como el coste de los consumibles utilizados.

El ahorro para el cliente es variable en función del coste de la mano de obra y de los costes fijos de la empresa.

Permite soldar por fuera del depósito

La placa se coloca en el interior y se utiliza como soporte del baño de soldadura



#### **POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE**

En Lincoln Electric® nos dedicamos a la fabricación y la venta de equipos de soldadura y corte, así como de consumibles. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, puede que los clientes se dirijan a Lincoln Electric para solicitar información o asesoramiento acerca del uso de los productos de nuestra marca. Nuestra plantilla responde a las dudas del mejor modo posible, basándose en la información aportada por los clientes y su conocimiento sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en posición de verificar la información proporcionada ni evaluar los requisitos técnicos asociados al proceso de soldadura en cuestión. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o dicho asesoramiento. Asimismo, el hecho de proporcionar dicha información o dicho asesoramiento no conlleva, amplía ni altera ningún tipo de garantía en relación con nuestros productos. Toda garantía explícita o implícita que pudiera derivarse de la información o el asesoramiento, incluidas todas las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para fines concretos de los clientes, queda excluida específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y uso de cada producto vendido por Lincoln Electric depende únicamente del cliente y es responsabilidad exclusiva de este. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y que pueden afectar a los resultados obtenidos al aplicar métodos de fabricación y requisitos de servicio de diversa índole.

Sujeta a cambio. Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender en el momento de la impresión. Visite [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para consultar información más actualizada.



[www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)

