

# STARCAST NiFe

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Maggiore resistenza del metallo saldato rispetto a STARCAST Ni
- Facile innesco dell'arco, arco stabile, maglie sottili del cordone.
- Si consiglia una saldatura con basso apporto termico e con cordoni corti, da ~10 a 30 mm e di eseguire martellatura subito dopo la saldatura e prima del raffreddamento
- Il metallo di apporto può essere lavorato.

## CLASSIFICAZIONE

AWS A5.15      ENiFe-CI  
EN ISO 1071-A      E C NiFe-CI 1

## TIPO DI CORRENTE

AC, DC-, DC+

## POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

## COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	Ni	Fe
1-2	0.8	0.8	bal.	43

## CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Richiesto	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Durezza (HB)
AWS A5.15	AW	296-434	400-579	6-18	165-218
EN ISO 1071-A	AW	≥250	≥350	≥6	non specificato
Valori tipici	AW	≥300	400-580	≥6	≥165

\* AW: As welded

## REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
4,0 x 350	90-125

## CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
2,0 x 300	VPMD	130	2.1	W100258777
3,2 x 300	VPMD	80	2.1	W100258778
4,0 x 350	VPMD	49	2.4	W100258779

## RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) per qualsiasi informazione aggiornata.