

CARBOFIL

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Utilizzato principalmente per saldature in passata singola e per acciai che presentano superfici arrugginite o sporche.
- Arco stabile ed eccellente scorrimento.
- Eccellenti proprietà meccaniche.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Carpenteria
- Edilizia
- Automotive

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.18	ER70S-3
EN ISO 14341-A	G 38 3 C1 2Si
	G 42 3 M21 2Si

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

C1	Gas attivo 100% CO ₂
M21	Miscela gas Ar+ 15-25% CO ₂

APPROVAZIONI

DB	CE
+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S
0.08	1.1	0.6	≤0.025	≤0.025

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Valori tipici	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
						+20°C	-30°C
	M21	AW	≥420	480-550	≥22	≥90	≥47

* AW = As welded

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
0.8	BOBINA (B300)	16.0	C08K016P1E11
1.0	BOBINA (B300)	16.0	C10K016P1E11
1.2	BOBINA (B300)	16.0	C12K016P1E11

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.