

CARBOFIL 2NiMoCr

EIGENSCHAFTEN

- Ausgezeichnete mechanische Gütewerte.
- Bis zu Streckgrenzen von 890 MPa.
- Geeignet für Niedrigtemperaturanwendungen bis -40 °C.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Infrastruktur
- Erdbewegungsmaschinen
- Kräne
- Baustähle

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.28	ER1205-G
EN ISO 16834-A	G 89 4 M21 Mn4Ni2CrMo

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

M20	Mischgas Ar+ 5-15% CO ₂
M21	Mischgas Ar+ 15-25% CO ₂
M24	Mischgas Ar+ 5-15% CO ₂ + 0,5-3% O ₂
M26	Mischgas Ar+ 15-25% CO ₂ + 0,5-3%O ₂

ZULASSUNGEN

TÜV	DB	CE
+	+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, DRAHTELEKTRODE

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.08	1.7	0.7	≤0.015	≤0.018	0.4	2.2	0.6

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)	
						+20 °C	-40 °C
Typische Werte	M21	AW	≥890	≥940	≥15	≥80	≥47

*AW (U) = unbehandelt

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.2	SPULE (B300)	16.0	W000289176
	FASS	300.0	W000289177

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen